

# Общество с ограниченной ответственностью «Маканстрой»

Проект шифр № 03\_26-02.26/3



## СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ

**Объект: «Замена теплообменника с заменой прибора учета тепловой энергии и установкой системы автоматического регулирования тепловой энергии на отопление и горячее водоснабжение в общежитии, расположенном по адресу: г. Минск, ул. Машиностроителей, 19»**

**03\_26-02.26/3-СД. Сметная документация**

Отп. в 6 экз.

Экз. 1 – архив ООО «Маканстрой»

Экз. 2-6 – заказчик

Минск 2026 г.

УТВЕРЖДЕНО

в сумме

178,239

тысяч белорусских рублей

Возвратные суммы

1,751

тысяч белорусских рублей

(ссылка на документ об утверждении)

" " \_\_\_\_\_ г.

**СВОДКА СРЕДСТВ**

Наименование объекта: ЗАМЕНА ТЕПЛООБМЕННИКА С ЗАМЕНОЙ ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА ОТОПЛЕНИЕ И ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ, 19

Код объекта: 03\_26-02.26/3

| №<br>п/п | Наименование объекта                                                                                                                                                                                                                            | Стоимость, тысяч белорусских рублей |                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                              |
|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|          |                                                                                                                                                                                                                                                 | всего                               | в том числе по объектам строительства<br>(очередям строительства, технологически<br>увязанным этапам работ при параллельной                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                              |
| 1        | 2                                                                                                                                                                                                                                               | 3                                   | 4                                                                                                                                                                                                                                            | 5                                                                                                                                                                                                                                            |
|          | ЗАМЕНА ТЕПЛООБМЕННИКА С ЗАМЕНОЙ ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА ОТОПЛЕНИЕ И ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ, 19 |                                     | ЗАМЕНА ТЕПЛООБМЕННИКА С ЗАМЕНОЙ ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА ОТОПЛЕНИЕ И ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ, | ЗАМЕНА ТЕПЛООБМЕННИКА С ЗАМЕНОЙ ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА ОТОПЛЕНИЕ И ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ, |
| 1        | Общая сметная стоимость, тыс. руб.<br>в т.ч. по статьям затрат                                                                                                                                                                                  |                                     |                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                              |
|          | заработная плата                                                                                                                                                                                                                                | 14,863                              | 0,239                                                                                                                                                                                                                                        | 14,624                                                                                                                                                                                                                                       |
|          | эксплуатация машин и механизмов                                                                                                                                                                                                                 | 1,304                               | 0,017                                                                                                                                                                                                                                        | 1,287                                                                                                                                                                                                                                        |
|          | в том числе заработная плата машинистов                                                                                                                                                                                                         | 0,262                               | 0,004                                                                                                                                                                                                                                        | 0,258                                                                                                                                                                                                                                        |
|          | материалы, изделия, конструкции                                                                                                                                                                                                                 | 69,602                              | 0,903                                                                                                                                                                                                                                        | 68,699                                                                                                                                                                                                                                       |
|          | транспорт                                                                                                                                                                                                                                       | 4,571                               | 0,059                                                                                                                                                                                                                                        | 4,512                                                                                                                                                                                                                                        |
|          | ОХР и ОПР                                                                                                                                                                                                                                       | 9,327                               | 0,149                                                                                                                                                                                                                                        | 9,178                                                                                                                                                                                                                                        |
|          | плановая прибыль                                                                                                                                                                                                                                | 6,872                               | 0,11                                                                                                                                                                                                                                         | 6,762                                                                                                                                                                                                                                        |
|          | оборудование                                                                                                                                                                                                                                    | 22,966                              | 0,307                                                                                                                                                                                                                                        | 22,659                                                                                                                                                                                                                                       |
|          | транспорт                                                                                                                                                                                                                                       | 0,47                                | 0,006                                                                                                                                                                                                                                        | 0,464                                                                                                                                                                                                                                        |
|          | прочие средства                                                                                                                                                                                                                                 | 41,158                              | 0,527                                                                                                                                                                                                                                        | 40,631                                                                                                                                                                                                                                       |
|          | Возвратные суммы                                                                                                                                                                                                                                | 1,751                               | 0,023                                                                                                                                                                                                                                        | 1,728                                                                                                                                                                                                                                        |
| 2        | <b>Итого на дату начала разработки сметной документации</b>                                                                                                                                                                                     | <b>171,084</b>                      | <b>2,268</b>                                                                                                                                                                                                                                 | <b>168,816</b>                                                                                                                                                                                                                               |
| 3        | Средства, учитывающие применение прогнозных индексов на дату выполнения работ                                                                                                                                                                   | 5,417                               | 0,074                                                                                                                                                                                                                                        | 5,343                                                                                                                                                                                                                                        |
| 4        | <b>Итого на дату начала строительства</b>                                                                                                                                                                                                       | <b>176,501</b>                      | <b>2,342</b>                                                                                                                                                                                                                                 | <b>174,159</b>                                                                                                                                                                                                                               |
| 5        | Средства, учитывающие применение прогнозных индексов в пределах продолжительности строительства                                                                                                                                                 | 1,385                               | 0,02                                                                                                                                                                                                                                         | 1,365                                                                                                                                                                                                                                        |
| 6        | НДС                                                                                                                                                                                                                                             | 0,419                               | 0,419                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                              |
| 7        | <b>Всего</b>                                                                                                                                                                                                                                    | <b>178,304</b>                      | <b>2,780</b>                                                                                                                                                                                                                                 | <b>175,524</b>                                                                                                                                                                                                                               |

В том числе:

|                                         |        |
|-----------------------------------------|--------|
| заработная плата                        | 14,863 |
| эксплуатация машин и механизмов         | 1,304  |
| в том числе заработная плата машинистов | 0,262  |
| материалы, изделия, конструкции         | 69,602 |
| транспорт                               | 4,571  |
| ОХР и ОПР                               | 9,327  |

|                  |        |
|------------------|--------|
| плановая прибыль | 6,872  |
| оборудование     | 22,966 |
| транспорт        | 0,47   |
| прочие средства  | 41,158 |
| Возвратные суммы | 1,751  |

Руководитель (главный инженер)  
организации



Овсянников Е.И.

(инициалы, фамилия)

Главный инженер проекта



БАРАШКОВ А.Н.

(инициалы, фамилия)

|                                                                                              |                                  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| (наименование утверждающей организации)                                                      |                                  |
| УТВЕРЖДЕНО                                                                                   |                                  |
| Всего в сумме                                                                                | 175,524 тысяч белорусских рублей |
| в том числе:                                                                                 |                                  |
| на дату начала разработки сметной документации                                               | 168,816 тысяч белорусских рублей |
| на дату начала строительства объекта (выполнения строительных, специальных, монтажных работ) | 174,159 тысяч белорусских рублей |
| на дату окончания строительства в пределах продолжительности строительства                   | 175,524 тысяч белорусских рублей |
|                                                                                              | (без учета налогов и отчислений) |
| налоги и отчисления                                                                          | тысяч белорусских рублей         |
| Возвратные суммы                                                                             | 1,728 тысяч белорусских рублей   |
| (ссылка на документ об утверждении)                                                          |                                  |
| " ____ " _____ Г.                                                                            |                                  |

СВОДНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ

стоимости строительства (очереди строительства, технологически увязанного этапа работ при параллельной разработке проектной документации и строительстве)

№1

Наименование объекта: ЗАМЕНА ТЕПЛООБМЕННИКА С ЗАМЕНОЙ ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА ОТОПЛЕНИЕ И ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ, 19 (ОСНОВНОЕ ЗДАНИЕ)

Код объекта: 03\_26-02.26/3

Составлена в ценах на

01.02.2026

(дата разработки)

Дата начала строительства

01.06.2026

Продолжительность строительства

1

месяц

| Обоснование средств | Наименование глав, объектных (локальных) смет (сметных расчетов), средств | Стоимость, тысяч белорусских рублей |                                         |                                 |                  |                                  |                 | Общая стоимость, тысяч белорусских рублей |
|---------------------|---------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------------|---------------------------------|------------------|----------------------------------|-----------------|-------------------------------------------|
|                     |                                                                           | заработная плата                    | эксплуатация машин и механизмов         | материалы, изделия, конструкции | ОХР и ОПР        | монтируемые оборудование, мебель | прочие средства |                                           |
|                     |                                                                           |                                     | в том числе заработная плата машинистов | транспорт                       | плановая прибыль | транспорт                        |                 | трудоёмкость, человеко-часов              |
| 1                   | 2                                                                         | 3                                   | 4                                       | 5                               | 6                | 7                                | 8               | 9                                         |

| 1                                                   | 2                                                                                                                                                                                                                                                                               | 3             | 4                      | 5                       | 6                      | 7                       | 8              | 9                         |
|-----------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|------------------------|-------------------------|------------------------|-------------------------|----------------|---------------------------|
| <b>ГЛАВА 1. ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ СТРОИТЕЛЬСТВА</b> |                                                                                                                                                                                                                                                                                 |               |                        |                         |                        |                         |                |                           |
| ИСПОЛНИТЕЛЬНАЯ КАЛЬКУЛЯЦИЯ                          | ОБСЛЕДОВАНИЕ ИНЖЕНЕРНЫХ СЕТЕЙ И ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЯ                                                                                                                                                                                                        |               |                        |                         |                        |                         | 3,20641        | 3,20641                   |
|                                                     | <b>ИТОГО ПО ГЛАВЕ 1</b>                                                                                                                                                                                                                                                         |               |                        |                         |                        |                         | <b>3,20641</b> | <b>3,20641</b>            |
| <b>ГЛАВА 2. ОСНОВНЫЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ</b>         |                                                                                                                                                                                                                                                                                 |               |                        |                         |                        |                         |                |                           |
| ОС-1                                                | ОБЩЕЖИТИЕ                                                                                                                                                                                                                                                                       | 14,135        | 1,072<br>0,223         | 67,358<br>4,441         | 9,033<br>6,656         | 22,302<br>0,457         |                | 125,454<br>850,16         |
|                                                     | ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ                                                                                                                                                                                                                                                              |               |                        | 1,656                   |                        |                         |                | 1,656                     |
|                                                     | <b>ИТОГО ПО ГЛАВЕ 2</b>                                                                                                                                                                                                                                                         | <b>14,135</b> | <b>1,072<br/>0,223</b> | <b>67,358<br/>4,441</b> | <b>9,033<br/>6,656</b> | <b>22,302<br/>0,457</b> |                | <b>125,454<br/>850,16</b> |
|                                                     | ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ                                                                                                                                                                                                                                                              |               |                        | 1,656                   |                        |                         |                | 1,656                     |
|                                                     | <b>ИТОГО ПО ГЛАВАМ 1-7</b>                                                                                                                                                                                                                                                      | <b>14,135</b> | <b>1,072<br/>0,223</b> | <b>67,358<br/>4,441</b> | <b>9,033<br/>6,656</b> | <b>22,302<br/>0,457</b> | <b>3,206</b>   | <b>128,66<br/>850,16</b>  |
|                                                     | ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ                                                                                                                                                                                                                                                              |               |                        | 1,656                   |                        |                         |                | 1,656                     |
| <b>ГЛАВА 8. ВРЕМЕННЫЕ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ</b>       |                                                                                                                                                                                                                                                                                 |               |                        |                         |                        |                         |                |                           |
| Пункт 30<br>Инструкции                              | ВРЕМЕННЫЕ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ                                                                                                                                                                                                                                                   | 0,12          | 0,072                  | 0,289                   |                        |                         |                | 0,481                     |
|                                                     | <i>Процент временных зданий и сооружений - 4.5;<br/>Поправочный коэффициент к стоимости временных зданий №1 (ежемесячные данные) - 0.93;<br/>Поправочный коэффициент к стоимости временных зданий №2 - 0.8; Поправочный коэффициент к стоимости временных зданий №3 - 1.00;</i> |               | 0,014                  |                         |                        |                         |                | 32,37                     |
|                                                     | В ТОМ ЧИСЛЕ ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ И КОНСТРУКЦИЙ ОТ РАЗБОРКИ ВРЕМЕННЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ                                                                                                                                                                                 |               |                        | 0,072                   |                        |                         |                | 0,072                     |
|                                                     | <b>ИТОГО ПО ГЛАВЕ 8</b>                                                                                                                                                                                                                                                         | <b>0,12</b>   | <b>0,072<br/>0,014</b> | <b>0,217</b>            |                        |                         |                | <b>0,409<br/>32,37</b>    |
|                                                     | ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ                                                                                                                                                                                                                                                              |               |                        | 0,072                   |                        |                         |                | 0,072                     |
|                                                     | <b>ИТОГО ПО ГЛАВАМ 1-8</b>                                                                                                                                                                                                                                                      | <b>14,255</b> | <b>1,144<br/>0,237</b> | <b>67,575<br/>4,441</b> | <b>9,033<br/>6,656</b> | <b>22,302<br/>0,457</b> | <b>3,206</b>   | <b>129,069<br/>882,53</b> |
|                                                     | ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ                                                                                                                                                                                                                                                              |               |                        | 1,728                   |                        |                         |                | 1,728                     |

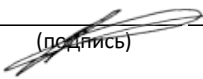
| 1                                         | 2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 3     | 4                  | 5     | 6 | 7 | 8      | 9                  |
|-------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|--------------------|-------|---|---|--------|--------------------|
| <b>ГЛАВА 9. ПРОЧИЕ РАБОТЫ И РАСХОДЫ</b>   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |       |                    |       |   |   |        |                    |
| Подпункт 31.1<br>пункта 31<br>Инструкции  | ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СРЕДСТВА ПРИ<br>ПРОИЗВОДСТВЕ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ<br>РАБОТ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ<br><i>Процент затрат на зимнее удорожание - 2.58;<br/>Поправочный коэффициент к стоимости зимних<br/>удорожаний №1 (ежемесячные данные) - 0.93;<br/>Поправочный коэффициент к стоимости зимних<br/>удорожаний №2 - 0.8; Поправочный коэффициент к<br/>стоимости зимних удорожаний №3 - 1.1;<br/>Поправочный коэффициент к норме зимних<br/>удорожаний к п. 11 Приложения А (часть1) - 1;</i> | 0,139 | 0,123<br><br>0,017 | 0,042 |   |   |        | 0,303<br><br>37,13 |
| Подпункт 31.2<br>пункта 31<br>Инструкции  | СРЕДСТВА ПО УПЛАТЕ ОБЯЗАТЕЛЬНЫХ<br>СТРАХОВЫХ ВЗНОСОВ<br><br>34%                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |       |                    |       |   |   | 4,882  | 4,882              |
| Подпункт 31.3<br>пункта 31<br>Инструкции  | СРЕДСТВА, СВЯЗАННЫЕ С ПОДВИЖНЫМ И<br>РАЗЪЕЗДНЫМ ХАРАКТЕРОМ РАБОТ, С<br>ПЕРЕВОЗКОЙ РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ<br>АВТОМОБИЛЬНЫМ ТРАНСПОРТОМ И<br>КОМАНДИРОВАНИЕМ РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ<br>ПОДРЯДЧИКА<br>51.02%                                                                                                                                                                                                                                                                                      |       |                    |       |   |   | 7,325  | 7,325              |
| Подпункт 31.9<br>пункта 31<br>Инструкции  | СРЕДСТВА, СВЯЗАННЫЕ С ПОДГОТОВКОЙ<br>ОБЪЕКТА К ПРИЕМКЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ<br><br>0.306%                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |       |                    |       |   |   | 0,315  | 0,315              |
| Подпункт 31.10<br>пункта 31<br>Инструкции | СРЕДСТВА НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ (С<br>НДС)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |       |                    |       |   |   | 13,575 | 13,575             |
| Подпункт 31.13<br>пункта 31<br>Инструкции | СРЕДСТВА НА ВЫПОЛНЕНИЕ МЕРОПРИЯТИЙ ПО<br>ОБРАЩЕНИЮ С ОТХОДАМИ, ПОДЛЕЖАЩИМИ<br>ХРАНЕНИЮ, ИСПОЛЬЗОВАНИЮ,<br>ОБЕЗВРЕЖИВАНИЮ, ЗАХОРОНЕНИЮ, В ТОМ<br>ЧИСЛЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЮ В КАЧЕСТВЕ<br>ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ НА ОБЪЕКТАХ<br>ЗАХОРОНЕНИЯ ОТХОДОВ                                                                                                                                                                                                                                                 |       |                    |       |   |   | 0,048  | 225,26<br>0,048    |

| 1                                                | 2                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 3             | 4                      | 5                       | 6                      | 7                       | 8             | 9                           |
|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|------------------------|-------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|-----------------------------|
| Подпункт 31.13<br>пункта 31<br>Инструкции        | В Т.Ч. СРЕДСТВА, СВЯЗАННЫЕ С ПРИЕМОМ,<br>ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ, ОБЕЗВРЕЖИВАНИЕМ<br>ЗАХОРОНЕНИЕМ, ХРАНЕНИЕМ ОТХОДОВ                                                                                                                                                                                   |               |                        |                         |                        |                         | 0,047         | 0,047                       |
| Подпункт 31.13<br>пункта 31<br>Инструкции        | В Т.Ч. СРЕДСТВА НА ПЕРЕВОЗКУ ОТХОДОВ<br>(ПОГРУЗКА, ТРАНСПОРТИРОВКА, РАЗГРУЗКА)                                                                                                                                                                                                                |               |                        |                         |                        |                         | 0,001         | 0,001                       |
|                                                  | <b>ИТОГО ПО ГЛАВЕ 9</b>                                                                                                                                                                                                                                                                       | <b>0,139</b>  | <b>0,123<br/>0,017</b> | <b>0,042</b>            |                        |                         | <b>26,145</b> | <b>26,449<br/>262,39</b>    |
|                                                  | <b>ИТОГО ПО ГЛАВАМ 1-9</b>                                                                                                                                                                                                                                                                    | <b>14,394</b> | <b>1,267<br/>0,254</b> | <b>67,617<br/>4,441</b> | <b>9,033<br/>6,656</b> | <b>22,302<br/>0,457</b> | <b>29,351</b> | <b>155,518<br/>1 144,92</b> |
|                                                  | ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ                                                                                                                                                                                                                                                                            |               |                        | 1,728                   |                        |                         |               | 1,728                       |
| <b>ГЛАВА 10. СРЕДСТВА ЗАКАЗЧИКА, ЗАСТРОЙЩИКА</b> |                                                                                                                                                                                                                                                                                               |               |                        |                         |                        |                         |               |                             |
| Подпункт 32.1<br>пункта 32<br>Инструкции         | СРЕДСТВА НА СОДЕРЖАНИЕ ЗАСТРОЙЩИКА,<br>ЗАКАЗЧИКА<br><br><i>Средства на содержание застройщика, заказчика -<br/>4.7325;</i>                                                                                                                                                                    |               |                        |                         |                        |                         | 4,733         | 4,733                       |
| Подпункт 32.2<br>пункта 32<br>Инструкции         | СРЕДСТВА НА ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ АВТОРСКОГО<br>НАДЗОРА                                                                                                                                                                                                                                               |               |                        |                         |                        |                         | 0,955         | 0,955                       |
| Подпункт 32.3<br>пункта 32<br>Инструкции         | СРЕДСТВА НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ (с налогами,<br>стадия С)                                                                                                                                                                                                                                        |               |                        |                         |                        |                         | 3,45          | 3,45                        |
| Подпункт 32.4<br>пункта 32<br>Инструкции         | СРЕДСТВА НА ПРОВЕДЕНИЕ ГОСУДАРСТВЕННОЙ<br>СТРОИТЕЛЬНОЙ ЭКСПЕРТИЗЫ (с налогами,<br>стадия С)                                                                                                                                                                                                   |               |                        |                         |                        |                         | 1,491         | 1,491                       |
| Подпункт 32.6<br>пункта 32<br>Инструкции         | СРЕДСТВА НА ЦЕЛЕВЫЕ ОТЧИСЛЕНИЯ,<br>ПРОИЗВОДИМЫЕ ЗАКАЗЧИКАМИ,<br>ЗАСТРОЙЩИКАМИ ОТ СТОИМОСТИ<br>СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ НА<br>ФИНАНСИРОВАНИЕ ИНСПЕКЦИЙ ДЕПАРТАМЕНТА<br>КОНТРОЛЯ И НАДЗОРА ЗА СТРОИТЕЛЬСТВОМ ПО<br>ОБЛАСТЯМ И ГОРОДУ МИНСКУ,<br>СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЙ ИНСПЕКЦИИ<br>ДЕПАРТАМЕНТА |               |                        |                         |                        |                         | 0,139         | 0,139                       |

| 1                                        | 2                                                                                                                                                                                                                                | 3             | 4                      | 5                       | 6                      | 7                       | 8             | 9                           |
|------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|------------------------|-------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|-----------------------------|
|                                          | 0.12%                                                                                                                                                                                                                            |               |                        |                         |                        |                         |               |                             |
|                                          | <b>ИТОГО ПО ГЛАВЕ 10</b>                                                                                                                                                                                                         |               |                        |                         |                        |                         | <b>10,768</b> | <b>10,768</b>               |
|                                          | <b>ИТОГО ПО ГЛАВАМ 1-10</b>                                                                                                                                                                                                      | <b>14,394</b> | <b>1,267<br/>0,254</b> | <b>67,617<br/>4,441</b> | <b>9,033<br/>6,656</b> | <b>22,302<br/>0,457</b> | <b>40,119</b> | <b>166,286<br/>1 144,92</b> |
|                                          | ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ                                                                                                                                                                                                               |               |                        | 1,728                   |                        |                         |               | 1,728                       |
| Пункт 33<br>Инструкции                   | СРЕДСТВА НА НЕПРЕДВИДЕННЫЕ РАБОТЫ И<br>ЗАТРАТЫ<br><i>Процент средств на непредвиденные работы и<br/>затраты - 2; Поправочный коэффициент к<br/>непредвиденным работам и затратам - 0.8;</i>                                      | 0,23          | 0,02<br>0,004          | 1,082<br>0,071          | 0,145<br>0,106         | 0,357<br>0,007          | 0,512         | 2,53                        |
|                                          | <b>ИТОГО С УЧЕТОМ НЕПРЕДВИДЕННЫХ РАБОТ И<br/>ЗАТРАТ</b>                                                                                                                                                                          | <b>14,624</b> | <b>1,287<br/>0,258</b> | <b>68,699<br/>4,512</b> | <b>9,178<br/>6,762</b> | <b>22,659<br/>0,464</b> | <b>40,631</b> | <b>168,816<br/>1 144,92</b> |
|                                          | <b>ИТОГО НА ДАТУ НАЧАЛА РАЗРАБОТКИ СМЕТНОЙ<br/>ДОКУМЕНТАЦИИ</b>                                                                                                                                                                  | <b>14,624</b> | <b>1,287<br/>0,258</b> | <b>68,699<br/>4,512</b> | <b>9,178<br/>6,762</b> | <b>22,659<br/>0,464</b> | <b>40,631</b> | <b>168,816<br/>1 144,92</b> |
| Подпункт 34.1<br>пункта 34<br>Инструкции | СРЕДСТВА, УЧИТЫВАЮЩИЕ ПРИМЕНЕНИЕ<br>ПРОГНОЗНЫХ ИНДЕКСОВ СТОИМОСТИ<br>СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ,<br>ОБОРУДОВАНИЯ И ПРОЧИХ ЗАТРАТ НА ДАТУ<br>НАЧАЛА ВЫПОЛНЕНИЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ,<br>СПЕЦИАЛЬНЫХ, МОНТАЖНЫХ,<br>ПУСКОНАЛАДОЧНЫХ РАБОТ |               |                        |                         |                        |                         | 5,343         | 5,343                       |
|                                          | <b>ИТОГО НА ДАТУ НАЧАЛА СТРОИТЕЛЬСТВА</b>                                                                                                                                                                                        | <b>14,624</b> | <b>1,287<br/>0,258</b> | <b>68,699<br/>4,512</b> | <b>9,178<br/>6,762</b> | <b>22,659<br/>0,464</b> | <b>45,974</b> | <b>174,159<br/>1 144,92</b> |
| Подпункт 34.2<br>пункта 34<br>Инструкции | СРЕДСТВА, УЧИТЫВАЮЩИЕ ПРИМЕНЕНИЕ<br>ПРОГНОЗНЫХ ИНДЕКСОВ СТОИМОСТИ<br>СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ,<br>ОБОРУДОВАНИЯ И ПРОЧИХ ЗАТРАТ НА ДАТУ<br>ОКОНЧАНИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ПРЕДЕЛАХ<br>ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ СТРОИТЕЛЬСТВА               |               |                        |                         |                        |                         | 1,365         | 1,365                       |
|                                          | <b>ИТОГО НА ДАТУ ОКОНЧАНИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В<br/>ПРЕДЕЛАХ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ<br/>СТРОИТЕЛЬСТВА</b>                                                                                                                                  | <b>14,624</b> | <b>1,287<br/>0,258</b> | <b>68,699<br/>4,512</b> | <b>9,178<br/>6,762</b> | <b>22,659<br/>0,464</b> | <b>47,339</b> | <b>175,524<br/>1 144,92</b> |
|                                          | <b>ИТОГО С УЧЕТОМ НАЛОГОВ И ОТЧИСЛЕНИЙ</b>                                                                                                                                                                                       | <b>14,624</b> | <b>1,287</b>           | <b>68,699</b>           | <b>9,178</b>           | <b>22,659</b>           | <b>47,339</b> | <b>175,524</b>              |

| 1 | 2                                         | 3             | 4            | 5             | 6            | 7             | 8             | 9              |
|---|-------------------------------------------|---------------|--------------|---------------|--------------|---------------|---------------|----------------|
|   |                                           |               | 0,258        | 4,512         | 6,762        | 0,464         |               | 1 144,92       |
|   | <b>ВСЕГО ПО СВОДНОМУ СМЕТНОМУ РАСЧЕТУ</b> | <b>14,624</b> | <b>1,287</b> | <b>68,699</b> | <b>9,178</b> | <b>22,659</b> | <b>47,339</b> | <b>175,524</b> |
|   |                                           |               | 0,258        | 4,512         | 6,762        | 0,464         |               | 1 144,92       |
|   | СПРАВОЧНО. ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ               |               |              | 1,728         |              |               |               | 1,728          |

РУКОВОДИТЕЛЬ ОРГАНИЗАЦИИ

 Овсянников Е.И.  
(подпись) (инициалы, фамилия)

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 БАРАШКОВ А.Н.  
(инициалы, фамилия)

РУКОВОДИТЕЛЬ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

 Овсянников Е.И.  
(подпись) (инициалы, фамилия)

СОСТАВИЛ

 ГОРЯЧКО В.М.  
(подпись) (инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

\_\_\_\_\_  
(подпись) (инициалы, фамилия)

## Расчет средств, связанных с применением прогнозных индексов

|                                                 |              |
|-------------------------------------------------|--------------|
| Дата составления сметной документации (в ценах) | Февраль 2026 |
| Дата начала строительства                       | Июнь 2026    |
| Продолжительность строительства, мес            | 1            |

|                                                                          |                |
|--------------------------------------------------------------------------|----------------|
| <b>Итого по сводному сметному расчету, тыс. руб.</b>                     | <b>168,816</b> |
| в том числе монтируемое оборудование, мебель и их транспортировка        | 22,759         |
| затраты, не подлежащие индексации, с НДС (из главы 1)                    | 3,20641        |
| затраты, не подл. индексации (средства на ПИР, экспертизу) (с налогами)  | 4,941          |
| Процент НДС                                                              | 0 %            |
| <b>Итого по сводному сметному расчету для индексации, тыс. бел. руб.</b> | <b>160,669</b> |
| $168.816 - (0 + 3.20641) - 4.941$                                        |                |
| в том числе по индексу СМР                                               | 131,859        |
| по индексу на оборудование                                               | 22,759         |
| по индексу на прочие затраты                                             | 6,051          |

Ежемесячный прогнозный индекс от даты разработки сметной документации до даты начала строительства

| год             | индекс СМР              |               | индекс на оборудование  |               | индекс на прочие затраты |               |
|-----------------|-------------------------|---------------|-------------------------|---------------|--------------------------|---------------|
|                 | за месяц<br>(справочно) | за период     | за месяц<br>(справочно) | за период     | за месяц<br>(справочно)  | за период     |
| Февраль 2026    | 1,009                   | 1,009         | 1,0026                  | 1,0026        | 1,0119                   | 1,0119        |
| Март 2026       | 1,009                   | 1,0181        | 1,0026                  | 1,0052        | 1,0119                   | 1,0239        |
| Апрель 2026     | 1,009                   | 1,0272        | 1,0026                  | 1,0078        | 1,0119                   | 1,0361        |
| <b>Май 2026</b> | 1,009                   | <b>1,0365</b> | 1,0026                  | <b>1,0104</b> | 1,0119                   | <b>1,0485</b> |

|                                                                                                          |                |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| <b>Итого на дату начала строительства, тыс. бел. руб.</b>                                                | <b>166,012</b> |
| $131.859 * 1.0365 + 22.759 * 1.0104 + 6.051 * 1.0485$                                                    |                |
| в том числе стоимость затрат, индексируемых прогнозным индексом строительно-монтажных работ              | 136,672        |
| $131.859 * 1.0365$                                                                                       |                |
| стоимость затрат, индексируемых прогнозным индексом оборудования                                         | 22,996         |
| $22.759 * 1.0104$                                                                                        |                |
| стоимость затрат, индексируемых прогнозным индексом стоимости прочих затрат                              | 6,344          |
| $6.051 * 1.0485$                                                                                         |                |
| <b>Средства, учитывающие применение прогнозных индексов на дату начала строительства, тыс. бел. руб.</b> | <b>5,343</b>   |
| $4.813 + 0.237 + 0.293$                                                                                  |                |
| в том числе средства, индексируемые прогнозным индексом строительно-монтажных работ                      | 4,813          |
| $136.672 - 131.859$                                                                                      |                |
| средства, индексируемые прогнозным индексом оборудования                                                 | 0,237          |
| $22.996 - 22.759$                                                                                        |                |
| средства, индексируемые прогнозным индексом стоимости прочих затрат                                      | 0,293          |
| $6.344 - 6.051$                                                                                          |                |

| Месяц выполнения работ                                                        | Нормы задела в строительстве по месяцам, % | Стоимость, тыс. бел. руб. | Прогнозные индексы в месяц, применяемые для определения средств в пределах продолжительности строительства (справочно) | Коэф-т, применяемый для определения средств, учитывающих применение прогнозных индексов | Средства, учитывающие применение прогнозных индексов цен в пределах продолжительности строительства, тыс. бел. руб. | Затраты на дату окончания строительства, с учетом прогнозных индексов цен в строительстве, тыс. бел. руб. |
|-------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|---------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1                                                                             | 2                                          | 3                         | 4                                                                                                                      | 5                                                                                       | 6                                                                                                                   | 7                                                                                                         |
| <b>Затраты, индексируемые прогнозным индексом строительно-монтажных работ</b> |                                            |                           |                                                                                                                        |                                                                                         |                                                                                                                     |                                                                                                           |
| Июнь 2026                                                                     | 100                                        | 136,672                   | 1,009                                                                                                                  | 1,009                                                                                   | 1,23                                                                                                                | 137,902                                                                                                   |
|                                                                               |                                            | <b>136,672</b>            |                                                                                                                        |                                                                                         | <b>1,23</b>                                                                                                         | <b>137,902</b>                                                                                            |
| <b>Затраты, индексируемые прогнозным индексом оборудования</b>                |                                            |                           |                                                                                                                        |                                                                                         |                                                                                                                     |                                                                                                           |
| Июнь 2026                                                                     | 100                                        | 22,996                    | 1,0026                                                                                                                 | 1,0026                                                                                  | 0,06                                                                                                                | 23,056                                                                                                    |
|                                                                               |                                            | <b>22,996</b>             |                                                                                                                        |                                                                                         | <b>0,06</b>                                                                                                         | <b>23,056</b>                                                                                             |
| <b>Затраты, индексируемые прогнозным индексом стоимости прочих затрат</b>     |                                            |                           |                                                                                                                        |                                                                                         |                                                                                                                     |                                                                                                           |
| Июнь 2026                                                                     | 100                                        | 6,344                     | 1,0119                                                                                                                 | 1,0119                                                                                  | 0,075                                                                                                               | 6,419                                                                                                     |
|                                                                               |                                            | <b>6,344</b>              |                                                                                                                        |                                                                                         | <b>0,075</b>                                                                                                        | <b>6,419</b>                                                                                              |
| <b>Итого</b>                                                                  |                                            |                           |                                                                                                                        |                                                                                         | <b>1,365</b>                                                                                                        | <b>167,377</b>                                                                                            |

Средства, учитывающие применение прогнозных индексов цен в строительстве, тыс. бел. руб

6,708

(5.343+1.365)

|   |   |   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|

Итого по сводному сметному расчету с учетом средств, учитывающих применение  
прогнозных индексов цен в строительстве, без учета налогов, тыс. руб.

175,524

(168.816+6.708)

СОСТАВИЛ



ГОРЯЧКО В.М.

ПРОВЕРИЛ

\_\_\_\_\_

**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**  
к сметной документации

Регистрационный шифр объекта : 03\_26-02.26/3

**ЗАМЕНА ТЕПЛООБМЕННИКА С ЗАМЕНОЙ ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА ОТОПЛЕНИЕ И ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ, 19 (ОСНОВНОЕ ЗДАНИЕ)**

Сметная документация составлена согласно:

- инструкции о порядке определения сметной стоимости строительства и составления сметной документации на основании нормативов расхода ресурсов в натуральном выражении, утвержденной постановлением Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 13.10.2025г. №116
- сборникам нормативов расхода ресурсов в натуральном выражении на строительные конструкции и работы
- сборникам нормативов расхода ресурсов в натуральном выражении на монтаж оборудования
- сборнику на строительство временных зданий и сооружений
- сборнику норм на дополнительные затраты при производстве строительно-монтажных работ в зимнее время
- цены на материалы на основании данных республиканской нормативной базы текущих цен на ресурсы
- цены на материалы на основании мониторинга цен, проводимого оператором информационно-справочной системы государственной информационной системы "Госстройпортал"

Документация составлена в ценах на 01.02.2026

**ОХР и ОПР приняты**

|                                                                      |        |
|----------------------------------------------------------------------|--------|
| Внутренние санитарно-технические работы для городского строительства | 67%    |
| Монтаж металлических конструкций (ремонт)                            | 57.16% |
| Монтаж оборудования (ремонт)                                         | 38.44% |
| Монтаж технологических трубопроводов, включая трубопроводные детали  | 55.65% |
| Пусконаладочные работы                                               | 41.24% |
| Строительные работы (ремонт)                                         | 81.86% |
| Электромонтажные работы (рем)                                        | 59.57% |

**Плановая прибыль принята**

|                                                                      |        |
|----------------------------------------------------------------------|--------|
| Внутренние санитарно-технические работы для городского строительства | 49.78% |
| Монтаж металлических конструкций (ремонт)                            | 67.42% |
| Монтаж оборудования (ремонт)                                         | 37.3%  |
| Монтаж технологических трубопроводов, включая трубопроводные детали  | 50.72% |
| Пусконаладочные работы                                               | 15.88% |
| Строительные работы (ремонт)                                         | 52.34% |
| Электромонтажные работы (рем)                                        | 40.54% |

**В ССР учтены следующие лимитированные затраты**

|                                                                                                                                                                                                                             |        |                      |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------------------|
| Временные здания и сооружения                                                                                                                                                                                               | 4.5%   | k=0.93; k=0.8        |
| Дополнительные средства при производстве строительно-монтажных работ в зимнее время                                                                                                                                         | 2.58%  | k=0.93; k=0.8; k=1.1 |
| Средства по уплате обязательных страховых взносов                                                                                                                                                                           | 34%    |                      |
| Средства, связанные с подвижным и разъездным характером работ, с перевозкой рабочих-строителей автомобильным транспортом и командированием рабочих-строителей подрядчика                                                    | 51.02% |                      |
| Средства, связанные с подготовкой объекта к приемке в эксплуатацию                                                                                                                                                          | 0.306% |                      |
| Средства на целевые отчисления, производимые заказчиками, застройщиками от стоимости строительно-монтажных работ на финансирование инспекций департамента контроля и надзора за строительством по областям и городу минску, | 0.12%  |                      |

Начало строительства - Июнь 2026 по данным ПОС

Согласно расчету ПОС продолжительность строительства - 1 мес

Источник финансирования -

Зона строительства - 3, район: Минск

**Технико-экономические показатели на дату окончания строительства**

**Всего по сводному сметному расчету, в т.ч.**

|                                                                |                |                       |
|----------------------------------------------------------------|----------------|-----------------------|
|                                                                | <b>175,524</b> | <b>тыс. бел. руб.</b> |
| затраты, индексируемые прогнозированным индексом СМР           | 137,902        | тыс. бел. руб.        |
| затраты, индексируемые прогнозированным индексом оборудования  | 23,056         | тыс. бел. руб.        |
| затраты, индексируемые прогнозированным индексом прочих затрат | 6,419          | тыс. бел. руб.        |
| прочие затраты, не подл. индексу (с налогами)                  | 8,14741        | тыс. бел. руб.        |
| <b>Справочно. Возвратные суммы</b>                             | <b>1,728</b>   | <b>тыс. бел. руб.</b> |

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 БАРАШКОВ А.Н.

РУКОВОДИТЕЛЬ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

 Овсянников Е.И.

СОСТАВИЛ

 ГОРЯЧКО В.М.

ПРОВЕРИЛ

\_\_\_\_\_

ВЕДОМОСТЬ ОТХОДОВ

Составлена в ценах на 01.02.2026  
(дата разработки)

| № локальной сметы /<br>объектной сметы | Отходы            |                                                                                                 |                                   | Мероприятия по обращению с отходами,<br>тысяч белорусских рублей                         |                                                                                                                             |                        | Всего,<br>тысяч<br>белорусских<br>рублей |
|----------------------------------------|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|------------------------------------------|
|                                        | код               | наименование                                                                                    | масса<br>(количество), т<br>(шт.) | средства на<br>перевозку<br>отходов<br>(погрузка,<br>транспорти-<br>ровка,<br>разгрузка) | средства,<br>связанные с<br>приемом,<br>использова-<br>нием, обез-<br>вреживанием,<br>захоронением,<br>хранением<br>отходов | экологический<br>налог |                                          |
| 1                                      |                   | 2                                                                                               | 3                                 | 4                                                                                        | 5                                                                                                                           | 6                      | 7                                        |
| -                                      |                   | ОТХОДЫ 98.4%                                                                                    |                                   |                                                                                          |                                                                                                                             |                        |                                          |
|                                        | 00000/39000       | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ.<br>ОТХОДЫ<br>(ед. изм. - Т)                                    |                                   |                                                                                          |                                                                                                                             |                        |                                          |
| п. 1                                   | С310-25.1         | ПЕРЕВОЗКА ДО 25 КМ, КЛАСС ГРУЗА I<br>(ед. изм. - Т)                                             | 0,0984                            | 0,00126                                                                                  |                                                                                                                             |                        | 0,00126                                  |
| п. 2                                   | С999-9900.ЕТПЕР-8 | СТОИМОСТЬ ПРИЕМКИ НА ПЕРЕРАБОТКУ<br>ОТХОДОВ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ<br>ЗАГРЯЗНЕННЫЕ<br>(ед. изм. - МЗ) | 0,656004                          |                                                                                          | 0,04723                                                                                                                     |                        | 0,04723                                  |
|                                        |                   | Итого                                                                                           |                                   | 0,001                                                                                    | 0,047                                                                                                                       |                        | 0,048                                    |

Составил  
(должность служащего)

ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР  
  
(подпись)

ГОРЯЧКО В.М.  
(инициалы, фамилия)

Проверил  
(должность служащего)

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ЗАМЕНА ТЕПЛООБМЕННИКА С ЗАМЕНОЙ ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА ОТОПЛЕНИЕ И ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ, 19 (ОСНОВНОЕ ЗДАНИЕ)

Код объекта: 03\_26-02.26/3

## ОБЪЕКТНАЯ СМЕТА № 1 (ОБЪЕКТНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 1)

на строительство ОБЩЕЖИТИЕ

(наименование здания, сооружения)

Составлена в ценах на 01.02.2026

(дата разработки)

Стоимость 125,454 тысяч белорусских рублей

| № локальных смет (локальных сметных расчетов) | Наименование работ, расходов                    | Стоимость, тысяч белорусских рублей |                                    |                                 |                  |                                  |                 | Общая стоимость, тысяч белорусских рублей |
|-----------------------------------------------|-------------------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|---------------------------------|------------------|----------------------------------|-----------------|-------------------------------------------|
|                                               |                                                 | заработная плата                    | эксплуатация машин и механизмов    | материалы, изделия, конструкции | ОХР и ОПР        | монтируемые оборудование, мебель | прочие средства |                                           |
|                                               |                                                 |                                     | в т.ч. заработная плата машинистов | транспорт                       | плановая прибыль | транспорт                        |                 |                                           |
| 1                                             | 2                                               | 3                                   | 4                                  | 5                               | 6                | 7                                | 8               | 9                                         |
| 101                                           | №101 ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ (ИТП) 98.4%         | 9,017                               | 0,646                              | 49,388                          | 5,97             | 8,12                             |                 | 81,259                                    |
|                                               |                                                 |                                     | 0,134                              | 3,422                           | 4,524            | 0,172                            |                 | 531,55                                    |
| 102                                           | №102 АВТОМАТИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ 98.4% | 2,907                               | 0,246                              | 10,131                          | 1,689            | 13,061                           |                 | 30,084                                    |
|                                               |                                                 |                                     | 0,052                              | 0,587                           | 1,202            | 0,261                            |                 | 177,72                                    |
| 103                                           | №103 ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ 98.4%              | 2,211                               | 0,18                               | 7,839                           | 1,374            | 1,121                            |                 | 14,111                                    |
|                                               |                                                 |                                     | 0,037                              | 0,432                           | 0,93             | 0,024                            |                 | 140,89                                    |
|                                               | <b>ИТОГО</b>                                    | <b>14,135</b>                       | <b>1,072</b>                       | <b>67,358</b>                   | <b>9,033</b>     | <b>22,302</b>                    |                 | <b>125,454</b>                            |
|                                               |                                                 |                                     | <b>0,223</b>                       | <b>4,441</b>                    | <b>6,656</b>     | <b>0,457</b>                     |                 | <b>850,16</b>                             |
|                                               | Возвратные суммы                                |                                     |                                    | 1,656                           |                  |                                  |                 | 1,656                                     |

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

БАРАШКОВ А.Н.  
(инициалы, фамилия)

НАЧАЛЬНИК

ОТДЕЛА (ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ)

Овсянников Е.И.

|          |                |                       |   |           |                     |                     |   |   |
|----------|----------------|-----------------------|---|-----------|---------------------|---------------------|---|---|
| 1        | 2              | 3                     | 4 | 5         | 6                   | 7                   | 8 | 9 |
|          | (наименование) |                       |   | (подпись) | (инициалы, фамилия) |                     |   |   |
| СОСТАВИЛ |                | ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР       |   |           | ГОРЯЧКО В.М.        |                     |   |   |
|          |                | (должность служащего) |   |           | (инициалы, фамилия) |                     |   |   |
| ПРОВЕРИЛ |                |                       |   |           |                     |                     |   |   |
|          |                | (должность служащего) |   |           | (подпись)           | (инициалы, фамилия) |   |   |

Наименование объекта: ЗАМЕНА ТЕПЛООБМЕННИКА С ЗАМЕНОЙ ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ  
АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА ОТОПЛЕНИЕ И ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО  
АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ, 19 (ОСНОВНОЕ ЗДАНИЕ)

Код объекта: 03\_26-02.26/3

Наименование здания, сооружения: ОБЩЕЖИТИЕ

Шифр здания, сооружения: 03\_26-02.26/3

Комплект чертежей: 03\_26-02.26/3-ОВ

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 101  
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)  
на ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ (ИТП) 98.4%

Составлена в ценах на 01.02.2026

(дата разработки)

Стоимость 81.259 тысяч белорусских рублей

| №<br>п/п                                                                                                                   | Обоснование     | Наименование работ, ресурсов, расходов                                                 | Единица<br>измерения | Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей |                                    |                                                    |                                                                                               |                |                    |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-------------------------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|--------------------|
|                                                                                                                            |                 |                                                                                        | количество           | заработная<br>плата                                   | эксплуатация машин и<br>механизмов |                                                    | материалы,<br>изделия,<br>конструк-<br>ции (монти-<br>руемые<br>оборудо-<br>вание,<br>мебель) | транс-<br>порт | общая<br>стоимость |
|                                                                                                                            |                 |                                                                                        |                      |                                                       | всего                              | в т.ч.<br>заработ-<br>ная плата<br>машини-<br>стов |                                                                                               |                |                    |
| 1                                                                                                                          | 2               | 3                                                                                      | 4                    | 5                                                     | 6                                  | 7                                                  | 8                                                                                             | 9              | 10                 |
| Чел.ч.= 16.96 руб/ч; Дата: на 1-ое Февраля 2026г.; Методика: Ремонт, Льгота по НДС; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г. |                 |                                                                                        |                      |                                                       |                                    |                                                    |                                                                                               |                |                    |
| 00000/32015   ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ ВОДЯНОЕ. ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИБОРЫ                              |                 |                                                                                        |                      |                                                       |                                    |                                                    |                                                                                               |                |                    |
| 1 ПРИМЕЧАНИЕ:   КИП И А                                                                                                    |                 |                                                                                        |                      |                                                       |                                    |                                                    |                                                                                               |                |                    |
| 2                                                                                                                          | E18-22-2        | УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ                                              | КОМПЛ.               | 5,30                                                  |                                    |                                                    | 1,01                                                                                          | 0,08           | 6,39               |
|                                                                                                                            |                 |                                                                                        |                      |                                                       | К=1.2                              | К=1.2                                              |                                                                                               |                |                    |
|                                                                                                                            |                 | РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2 | 13,776               | 73,01                                                 |                                    |                                                    | 13,91                                                                                         | 1,10           | 88,02              |
| 3                                                                                                                          | 3/3-50-30-30/10 | КРАНЫ МУФТОВЫЕ ТРЕХХОДОВЫЕ РУ16 ДИАМЕТРОМ 15 ММ                                        | ШТ.                  |                                                       |                                    |                                                    | 27,05                                                                                         | 1,96           | 29,01              |
|                                                                                                                            |                 |                                                                                        |                      | 14,76                                                 |                                    |                                                    | 399,26                                                                                        | 28,93          | 428,19             |

| 1  | 2                                   | 3                                                                                                                                                                                                         | 4        | 5              | 6                 | 7              | 8             | 9            | 10            |
|----|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------------|-------------------|----------------|---------------|--------------|---------------|
| 4  | 3/8-20-999/360                      | МАНОМЕТРЫ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 36                                                                                                                                                           | ШТ.      |                |                   |                | 32,90         | 1,75         | 34,65         |
|    |                                     |                                                                                                                                                                                                           |          | <b>13,776</b>  |                   |                | <b>453,23</b> | <b>24,11</b> | <b>477,34</b> |
| 5  | Ц12-699-2                           | УСТРОЙСТВО ОТБОРНОЕ                                                                                                                                                                                       | 1000 ШТ. | 23 491,74      | 2 864,92<br>К=1.2 | 3,82<br>К=1.2  | 324,60        | 25,80        | 26 707,06     |
|    |                                     | РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=55.65%, План=50.72%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                 |          | <b>0,01476</b> | <b>346,74</b>     | <b>42,29</b>   | <b>0,06</b>   | <b>4,79</b>  | <b>0,38</b>   |
|    |                                     |                                                                                                                                                                                                           |          |                |                   |                |               |              | <b>394,20</b> |
| 6  | 3/8-20/П35871                       | Конструкция закладная ЗК14-2-3-02 Уст.1в (1,6-225-Ст20-МП 116186к М20*1,5), ШТ<br>отборное устройство давления прямое<br>Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ 1,6-225-СТ.20-МП) |          | <b>6,888</b>   |                   |                | <b>611,65</b> | <b>44,36</b> | <b>656,01</b> |
| 7  | 3/8-20/П35870                       | Конструкция закладная ЗК14-2-1-02 Уст.1а (1,6-70-Ст20-МП 116186к М20*1,5), ШТ<br>отборное устройство давления прямое<br>Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ 1,6-70-СТ.20-МП)   |          | <b>7,872</b>   |                   |                | <b>519,55</b> | <b>37,71</b> | <b>557,26</b> |
| 8  | Е18-22-4                            | УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ В ОПРАВЕ ПРЯМЫХ ИЛИ УГЛОВЫХ                                                                                                                                                         | КОМПЛ.   | 7,63           |                   |                | 55,98         | 4,07         | 67,68         |
|    |                                     | РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                    |          | <b>3,936</b>   | <b>30,03</b>      | К=1.2<br>К=1.2 | <b>220,34</b> | <b>16,02</b> | <b>266,39</b> |
| 9  | Ц12-698-1                           | БОБЫШКИ, ШТУЦЕРЫ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 10 МПА                                                                                                                                                           | 100 ШТ.  | 1 552,97       | 379,62<br>К=1.2   | 0,18<br>К=1.2  | 231,36        | 17,73        | 2 181,68      |
|    |                                     | РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=55.65%, План=50.72%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                 |          | <b>0,07872</b> | <b>122,25</b>     | <b>29,88</b>   | <b>0,01</b>   | <b>18,21</b> | <b>1,40</b>   |
|    |                                     |                                                                                                                                                                                                           |          |                |                   |                |               |              | <b>171,74</b> |
| 10 | 3/8-20-20-10/39286                  | БОБЫШКА ПРЯМАЯ БП-02 ДЛЯ БИМЕТАЛЛИЧЕСКОГО ТЕРМОМЕТРА                                                                                                                                                      | ШТ       |                |                   |                | 35,29         | 2,56         | 37,85         |
|    |                                     | Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ ДЛЯ ТЕРМОМЕТРА БП-М27х2,0 -55)                                                                                                             |          | <b>3,936</b>   |                   |                | <b>138,90</b> | <b>10,08</b> | <b>148,98</b> |
| 11 | 3/8-20-20-10/П25306                 | Бобышка БП-02 М20х1,5 L=55 мм ст.варная ВР                                                                                                                                                                | ШТ       |                |                   |                | 8,66          | 0,63         | 9,29          |
|    |                                     | Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ ДЛЯ ТЕРМОМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ СОПРОТИВЛЕНИЯ БС-М27х2,0 -55)                                                                                   |          | <b>3,936</b>   |                   |                | <b>34,09</b>  | <b>2,48</b>  | <b>36,57</b>  |
| 12 | ПРИМЕЧАНИЕ: ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА |                                                                                                                                                                                                           |          |                |                   |                |               |              |               |
| 13 | Е16-15-2                            | УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ШТ.<br>ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ                                                                   |          | 34,89          | 2,92              | 0,35           | 8,22          | 0,60         | 46,63         |
|    |                                     | РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                    |          | <b>3,936</b>   | <b>137,33</b>     | К=1.2<br>К=1.2 | <b>32,35</b>  | <b>2,36</b>  | <b>183,53</b> |

| 1  | 2                | 3                                                                                                                                 | 4      | 5     | 6      | 7              | 8             | 9      | 10     |        |
|----|------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-------|--------|----------------|---------------|--------|--------|--------|
| 14 | E16-15-3         | УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ | ШТ.    | 61,68 | 7,09   | 1,09           | 16,43         | 1,21   | 86,41  |        |
|    |                  | РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Примечание: Ф65, Ф80<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                    |        | 6,888 | 424,85 | К=1.2<br>48,84 | К=1.2<br>7,51 | 113,17 | 8,33   | 595,19 |
|    |                  |                                                                                                                                   |        |       |        |                |               |        |        |        |
| 15 | 3/3-50-80-60/10  | КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-50-16                                                                                         | ШТ.    |       |        |                | 127,38        | 9,24   | 136,62 |        |
|    |                  |                                                                                                                                   |        | 3,936 |        |                | 501,37        | 36,37  | 537,74 |        |
| 16 | 3/3-50-80-60/80  | КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ДИАМЕТРОМ 65 ММ РУ 16                                                                                     | ШТ.    |       |        |                | 179,24        | 12,99  | 192,23 |        |
|    |                  |                                                                                                                                   |        | 3,936 |        |                | 705,49        | 51,13  | 756,62 |        |
| 17 | 3/3-50-80-60/20  | КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-80-16                                                                                         | ШТ.    |       |        |                | 174,35        | 12,64  | 186,99 |        |
|    |                  |                                                                                                                                   |        | 2,952 |        |                | 514,68        | 37,31  | 551,99 |        |
| 18 | 3/11-10-10-30/60 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ                  | ШТ.    |       |        |                | 18,65         | 1,35   | 20,00  |        |
|    |                  |                                                                                                                                   |        | 3,936 |        |                | 73,41         | 5,31   | 78,72  |        |
| 19 | 3/11-10-10-30/70 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ                  | ШТ.    |       |        |                | 21,78         | 1,58   | 23,36  |        |
|    |                  |                                                                                                                                   |        | 3,936 |        |                | 85,73         | 6,22   | 91,95  |        |
| 20 | 3/11-10-10-30/80 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 80 ММ                  | ШТ.    |       |        |                | 27,30         | 1,98   | 29,28  |        |
|    |                  |                                                                                                                                   |        | 2,952 |        |                | 80,59         | 5,84   | 86,43  |        |
| 21 | 1/10-150-15/90   | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                                                    | ШТ.    |       |        |                | 0,30          | 0,02   | 0,32   |        |
|    |                  |                                                                                                                                   |        | 3,936 |        |                | 1,18          | 0,08   | 1,26   |        |
| 22 | 1/10-150-15/95   | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ                                                                    | ШТ.    |       |        |                | 0,37          | 0,03   | 0,40   |        |
|    |                  |                                                                                                                                   |        | 3,936 |        |                | 1,46          | 0,12   | 1,58   |        |
| 23 | 1/10-150-15/100  | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ                                                                    | ШТ.    |       |        |                | 0,58          | 0,05   | 0,63   |        |
|    |                  |                                                                                                                                   |        | 2,952 |        |                | 1,71          | 0,15   | 1,86   |        |
| 24 | E18-21-5         | УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДИАМЕТРОМ 65 ММ                                                                                                | ФИЛЬТР | 25,70 | 8,86   | 1,37           | 1,32          | 0,10   | 35,98  |        |
|    |                  | РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                            |        | 0,984 | 25,29  | К=1.2<br>8,72  | К=1.2<br>1,35 | 1,30   | 0,10   | 35,41  |
|    |                  |                                                                                                                                   |        |       |        |                |               |        |        |        |
| 25 | E18-21-6         | УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДИАМЕТРОМ 80 ММ                                                                                                | ФИЛЬТР | 32,07 | 11,26  | 1,86           | 102,47        | 7,44   | 153,24 |        |

| 1  | 2                                                        | 3                                                                                                                                         | 4       | 5      | 6              | 7             | 8      | 9     | 10     |
|----|----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|--------|----------------|---------------|--------|-------|--------|
|    |                                                          | РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                    | 0,984   | 31,56  | К=1.2<br>11,08 | К=1.2<br>1,83 | 100,83 | 7,32  | 150,79 |
| 26 | 3/3-60-10-10/11                                          | ФИЛЬТР-ГРЯЗЕВИК ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ФГА-65                                                                                                   | ШТ.     |        |                |               | 262,19 | 19,01 | 281,20 |
|    |                                                          |                                                                                                                                           | 0,984   |        |                |               | 257,99 | 18,71 | 276,70 |
| 27 | 3/3-60-10-10/12                                          | ФИЛЬТР-ГРЯЗЕВИК ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ФГА-80                                                                                                   | ШТ.     |        |                |               | 297,52 | 21,57 | 319,09 |
|    |                                                          |                                                                                                                                           | 0,984   |        |                |               | 292,76 | 21,22 | 313,98 |
| 28 | ПРИМЕЧАНИЕ: УЧТЕНОВ РАСЦЕНКОЙ ПО ПРОКЛАДКЕ ТРУБОПРОВОДОВ |                                                                                                                                           |         |        |                |               |        |       |        |
| 29 | 3/3-50-80-10/10                                          | КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ                                                                                 | ШТ.     |        |                |               | 14,06  | 1,02  | 15,08  |
|    |                                                          |                                                                                                                                           | 6,888   |        |                |               | 96,85  | 7,03  | 103,88 |
| 30 | 3/3-50-80-10/30                                          | КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ                                                                                 | ШТ.     |        |                |               | 19,43  | 1,41  | 20,84  |
|    |                                                          |                                                                                                                                           | 1,968   |        |                |               | 38,24  | 2,77  | 41,01  |
| 31 | 3/3-50-80-10/60                                          | КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                                                                 | ШТ.     |        |                |               | 34,99  | 2,54  | 37,53  |
|    |                                                          |                                                                                                                                           | 3,936   |        |                |               | 137,72 | 10,00 | 147,72 |
| 32 | E18-14-5                                                 | УСТАНОВКА КОМПЕНСАТОРОВ ФЛАНЦЕВЫХ 1,6 МПА, ДИАМЕТРОМ 80 ММ                                                                                | ВСТАВКА | 35,29  | 4,73           | 0,67          | 2,76   | 0,22  | 43,00  |
|    |                                                          | РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                    | 1,968   | 69,45  | К=1.2<br>9,31  | К=1.2<br>1,32 | 5,43   | 0,43  | 84,62  |
| 33 | 3/8-50-30/60                                             | КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА МЕЖФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, ШПИЛЬКИ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 80 ММ | КОМПЛ.  |        |                |               | 274,80 | 14,62 | 289,42 |
|    |                                                          |                                                                                                                                           | 1,968   |        |                |               | 540,81 | 28,77 | 569,58 |
| 34 | E16-15-3                                                 | УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ         | ШТ.     | 61,68  | 7,09           | 1,09          | 16,43  | 1,21  | 86,41  |
|    |                                                          | РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Примечание: Ф65<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                 | 1,968   | 121,39 | К=1.2<br>13,95 | К=1.2<br>2,15 | 32,33  | 2,38  | 170,05 |
| 35 | 3/3-40-10-80/10                                          | КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ ДИАМЕТРОМ 65 ММ                                                                                             | ШТ.     |        |                |               | 77,93  | 5,65  | 83,58  |
|    |                                                          |                                                                                                                                           | 1,968   |        |                |               | 153,37 | 11,12 | 164,49 |
| 36 | 3/11-10-10-30/70                                         | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ                          | ШТ.     |        |                |               | 21,78  | 1,58  | 23,36  |

| 1  | 2                                     | 3                                                                                                                                                                                                                                                                   | 4     | 5      | 6     | 7              | 8         | 9        | 10        |
|----|---------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|--------|-------|----------------|-----------|----------|-----------|
|    |                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                     | 3,936 |        |       |                | 85,73     | 6,22     | 91,95     |
| 37 | 1/10-150-15/95<br>ММ                  | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ                                                                                                                                                                                                      | ШТ.   |        |       |                | 0,37      | 0,03     | 0,40      |
|    |                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                     | 3,936 |        |       |                | 1,46      | 0,12     | 1,58      |
| 38 | ПРИМЕЧАНИЕ: РЕГУЛИРУЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ |                                                                                                                                                                                                                                                                     |       |        |       |                |           |          |           |
| 39 | Ц11-351-3                             | КЛАПАНЫ РЕГУЛИРУЮЩИЕ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ В СИСТЕМЕ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                                                                                                                                                     | ШТ.   | 143,30 | 5,41  |                | 10,51     | 0,79     | 160,01    |
|    |                                       | РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102<br>ОХриОПР=38.44%, План=37.3%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                                                                            | 0,984 | 141,01 | 5,32  | К=1.2<br>К=1.2 | 10,34     | 0,78     | 157,45    |
| 40 | 3/3-40-20-10/70П12<br>обор. подр.     | РЕГУЛИРУЮЩИЙ ДВУХХОДОВОЙ КЛАПАН С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                                                                                                                                                                   | ШТ.   |        |       |                | 1 785,00  | 35,70    | 1 820,70  |
|    |                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                     | 0,984 |        |       |                | 1 756,44  | 35,13    | 1 791,57  |
| 41 | Ц11-350-3                             | РАСХОДОМЕР ОБЪЕМНЫЙ, СКОРОСТНОЙ, ИНДУКЦИОННЫЙ; РОТАМЕТР, КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ; РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ; УКАЗАТЕЛЬ ПРОТОКА ЖИДКОСТИ; ПРОТОЧНЫЕ ДАТЧИКИ КОНЦЕНТРАТОМЕРОВ И ПЛОТНОМЕРОВ, РН-МЕТРОВ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЯХ, | ШТ.   | 73,63  | 4,07  | 2,02           | 2,02      | 0,15     | 79,87     |
|    |                                       | РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236<br>ОХриОПР=38.44%, План=37.3%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                                                                            | 0,984 | 72,45  | 4,00  | К=1.2<br>К=1.2 | 1,99      | 0,15     | 78,59     |
| 42 | 3/8-10-10/70                          | РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ РД-А И ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ РП ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ, РН 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                                                                                                                                       | ШТ.   |        |       |                | 1 212,00  | 87,87    | 1 299,87  |
|    |                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                     | 0,984 |        |       |                | 1 192,61  | 86,46    | 1 279,07  |
| 43 | Е18-13-1                              | УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ, МАССОЙ АГРЕГАТА ДО 0,1 Т                                                                                                                                                                                        | НАСОС | 309,26 | 8,87  | 2,00           | 39,28     | 2,87     | 360,28    |
|    |                                       | РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408<br>ОХриОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                                                                              | 1,968 | 608,62 | 17,46 | К=1.2<br>К=1.2 | 77,30     | 5,65     | 709,03    |
| 44 | 3/5/П36962                            | Насос циркуляционный NMT SAN MAX II 40/100 F250<br>Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД (ПРИНИМАТЬ МАРКУ ПО ПРОЕКТУ НАСОСЫ ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ ОДИНАРНЫЕ LOWARA ECOCIRC XLPLUS 40-100)                                                                                     | ШТ    |        |       |                | 7 099,60  | 514,72   | 7 614,32  |
|    |                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                     | 1,968 |        |       |                | 13 972,01 | 1 012,97 | 14 984,98 |
| 45 | 3/5-40-10/13703                       | Комплект монтажный (фитинги) для насосов диаметром 25 (40х25)                                                                                                                                                                                                       | ШТ    |        |       |                | 48,62     | 3,52     | 52,14     |
|    |                                       | Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД (ПРИНИМАТЬ МАРКУ ПО ПРОЕКТУ)                                                                                                                                                                                                     | 1,968 |        |       |                | 95,68     | 6,93     | 102,61    |
|    |                                       | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/32015                                                                                                                                                                                                                                        |       | 2 204  | 202   | 22             | 21 620    | 1 549    | 25 575    |
|    |                                       | ОХР и ОПР                                                                                                                                                                                                                                                           |       |        |       |                |           |          | 1 376     |
|    |                                       | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                                                                                                                                                                                                                                                    |       |        |       |                |           |          | 1 085     |
|    |                                       | ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ                                                                                                                                                                                                                                 |       |        |       |                |           |          | 28 036    |

| 1                       | 2                                                                                                                                        | 3                         | 4              | 5             | 6            | 7           | 8               | 9            | 10              |
|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|----------------|---------------|--------------|-------------|-----------------|--------------|-----------------|
| ОБОРУДОВАНИЕ ПОДРЯДЧИКА |                                                                                                                                          |                           |                |               |              |             | 1 756           | 35           |                 |
| <b>00000/32011</b>      | <b>ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ ВОДЯНОЕ. ТРУБОПРОВОДЫ</b>                                                             |                           |                |               |              |             |                 |              |                 |
| <b>46 E16-10-4</b>      | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 89 ММ    | 100 М<br>ТРУБОПРОВО<br>ДА | 1 707,35       | 158,58        | 34,38        | 9 057,03    | 657,61          | 11 580,57    |                 |
|                         | РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                   |                           | <b>0,0492</b>  | <b>84,00</b>  | <b>7,80</b>  | <b>1,69</b> | <b>445,61</b>   | <b>32,35</b> | <b>569,76</b>   |
| <b>47 E16-10-3</b>      | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 76 ММ    | 100 М<br>ТРУБОПРОВО<br>ДА | 1 532,63       | 104,52        | 24,00        | 7 141,36    | 518,13          | 9 296,64     |                 |
|                         | РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                   |                           | <b>0,1476</b>  | <b>226,22</b> | <b>15,43</b> | <b>3,54</b> | <b>1 054,06</b> | <b>76,48</b> | <b>1 372,19</b> |
| <b>48 E16-10-2</b>      | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 57 ММ    | 100 М<br>ТРУБОПРОВО<br>ДА | 1 275,90       | 94,06         | 19,90        | 6 461,75    | 470,09          | 8 301,80     |                 |
|                         | РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                   |                           | <b>0,02952</b> | <b>37,66</b>  | <b>2,78</b>  | <b>0,59</b> | <b>190,75</b>   | <b>13,88</b> | <b>245,07</b>   |
| <b>49 E16-10-1</b>      | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 40 ММ | 100 М<br>ТРУБОПРОВО<br>ДА | 1 263,52       | 91,84         | 19,73        | 5 005,73    | 364,09          | 6 725,18     |                 |
|                         | РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Примечание: Ф32<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                |                           | <b>0,00492</b> | <b>6,22</b>   | <b>0,45</b>  | <b>0,10</b> | <b>24,63</b>    | <b>1,79</b>  | <b>33,09</b>    |
| <b>50 E16-33-1</b>      | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ НА ФИТИНГАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 15 ММ                              | 100 М                     | 3 668,31       | 361,32        | 232,34       | 1 425,31    | 88,27           | 5 543,21     |                 |
|                         | РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                   |                           | <b>0,00492</b> | <b>18,05</b>  | <b>1,78</b>  | <b>1,14</b> | <b>7,01</b>     | <b>0,43</b>  | <b>27,27</b>    |
| <b>51 E16-33-4</b>      | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ НА ФИТИНГАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 32 ММ                              | 100 М                     | 3 386,09       | 264,44        | 166,39       | 2 863,71    | 171,73          | 6 685,97     |                 |
|                         |                                                                                                                                          |                           |                |               | К=1.2        | К=1.2       |                 |              |                 |

| 1  | 2                      | 3                                                                                                                                  | 4                         | 5        | 6              | 7              | 8        | 9      | 10       |
|----|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|----------|----------------|----------------|----------|--------|----------|
|    |                        | РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                             | 0,1968                    | 666,38   | 52,04          | 32,75          | 563,58   | 33,80  | 1 315,80 |
| 52 | E16-33-5               | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ<br>ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ НА ФИТИНГАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 40 ММ                     | 100 М                     | 3 594,59 | 327,86         | 206,63         | 3 018,31 | 176,03 | 7 116,79 |
|    |                        | РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                             | 0,0492                    | 176,85   | K=1.2<br>16,13 | K=1.2<br>10,17 | 148,50   | 8,66   | 350,14   |
| 53 | E16-33-6               | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ<br>ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ НА ФИТИНГАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 50 ММ                     | 100 М                     | 3 783,78 | 387,89         | 243,90         | 3 237,05 | 175,33 | 7 584,05 |
|    |                        | РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                             | 0,0984                    | 372,32   | K=1.2<br>38,17 | K=1.2<br>24,00 | 318,53   | 17,25  | 746,27   |
| 54 | E16-29-1               | ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ,<br>ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ                | 100 М<br>ТРУБОПРОВО<br>ДА | 136,98   |                |                | 4,21     | 0,19   | 141,38   |
|    |                        | РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                             | 0,35424                   | 48,52    | K=1.2          | K=1.2          | 1,49     | 0,07   | 50,08    |
| 55 | E16-29-2               | ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ,<br>ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ               | 100 М<br>ТРУБОПРОВО<br>ДА | 136,98   |                |                | 9,08     | 0,19   | 146,25   |
|    |                        | РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                             | 0,22632                   | 31,00    | K=1.2          | K=1.2          | 2,05     | 0,04   | 33,09    |
| 56 | E9-65-4                | МОНТАЖ ОПОР ПОД ТРУБОПРОВОДЫ, ОПОРНЫЕ ЧАСТИ, СЕДЛА,<br>КРОНШТЕЙНЫ, ХОМУТЫ                                                          | Т                         | 586,04   | 159,12         | 34,31          | 66,80    | 5,00   | 816,96   |
|    |                        | РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=57.16%, План=67.42%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                          | 0,080149                  | 46,97    | K=1.2<br>12,75 | K=1.2<br>2,75  | 5,35     | 0,40   | 65,47    |
| 57 | 1/10-260-170-<br>4/20  | ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 10 - 14 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245                                                                        | Т                         |          |                |                | 2 608,40 | 149,20 | 2 757,60 |
|    |                        |                                                                                                                                    | 0,060858                  |          |                |                | 158,74   | 9,08   | 167,82   |
| 58 | 1/10-260-150-<br>1/101 | УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ<br>ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ШИРИНОЙ ПОЛКИ 50 X 50<br>ММ | Т                         |          |                |                | 2 278,96 | 130,36 | 2 409,32 |
|    |                        |                                                                                                                                    | 0,01929                   |          |                |                | 43,96    | 2,51   | 46,47    |

| 1         | 2                                                                                                      | 3                                                                                 | 4                | 5               | 6             | 7                    | 8            | 9           | 10            |
|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------|-----------------|---------------|----------------------|--------------|-------------|---------------|
| 59        | <b>ПРИМЕЧАНИЕ:</b> УСТАНОВКА КРЕПЛЕНИЙ ДЛЯ ТРУБ Ф15, 32, 40, 50 УЧТЕНА РАСЦЕНКОЙ НА МОНТАЖ ТРУБ Е16-33 |                                                                                   |                  |                 |               |                      |              |             |               |
| 60        | 3/10-10-20-30/40                                                                                       | ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-32                                               | ШТ.              |                 |               |                      | 1,68         | 0,12        | 1,80          |
|           |                                                                                                        |                                                                                   |                  | <b>9,84</b>     |               |                      | <b>16,53</b> | <b>1,18</b> | <b>17,71</b>  |
| 61        | 3/10-10-20-40/10                                                                                       | ПОДВЕСКА РЕЗЬБОВАЯ ПР-8                                                           | М                |                 |               |                      | 2,23         | 0,16        | 2,39          |
|           |                                                                                                        |                                                                                   |                  | <b>0,984</b>    |               |                      | <b>2,19</b>  | <b>0,16</b> | <b>2,35</b>   |
| 62        | 3/13-50-10/10                                                                                          | ДЮБЕЛЬ-ВТУЛКА ДВ-8-12 ПЛАСТМАССОВАЯ                                               | 1000 ШТ.         |                 |               |                      | 162,23       | 11,76       | 173,99        |
|           |                                                                                                        |                                                                                   |                  | <b>0,00984</b>  |               |                      | <b>1,60</b>  | <b>0,12</b> | <b>1,72</b>   |
| <b>63</b> | <b>Е16-31-1</b>                                                                                        | УСТАНОВКА КРЕПЛЕНИЙ ПОД ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ                           | 100<br>КРЕПЛЕНИЙ | 1 099,01        | 7,49          |                      | 5,82         | 0,46        | 1 112,78      |
|           |                                                                                                        | РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2 |                  | <b>0,05904</b>  | <b>64,89</b>  | К=1.2<br><b>0,44</b> | <b>0,34</b>  | <b>0,03</b> | <b>65,70</b>  |
| <b>64</b> | <b>Е16-31-2</b>                                                                                        | УСТАНОВКА КРЕПЛЕНИЙ ПОД ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ                          | 100<br>КРЕПЛЕНИЙ | 1 221,12        | 7,49          |                      | 5,82         | 0,46        | 1 234,89      |
|           |                                                                                                        | РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2 |                  | <b>0,1476</b>   | <b>180,24</b> | К=1.2<br><b>1,11</b> | <b>0,86</b>  | <b>0,07</b> | <b>182,28</b> |
| 65        | 3/10-10-20-30/70                                                                                       | ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-76                                               | ШТ.              |                 |               |                      | 2,46         | 0,18        | 2,64          |
|           |                                                                                                        | Примечание: Ф65                                                                   |                  | <b>6,888</b>    |               |                      | <b>16,94</b> | <b>1,24</b> | <b>18,18</b>  |
| 66        | 3/10-10-20-30/80                                                                                       | ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-89                                               | ШТ.              |                 |               |                      | 2,65         | 0,19        | 2,84          |
|           |                                                                                                        | Примечание: Ф80                                                                   |                  | <b>7,872</b>    |               |                      | <b>20,86</b> | <b>1,50</b> | <b>22,36</b>  |
| 67        | 3/10-10-20-30/60                                                                                       | ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-50                                               | ШТ.              |                 |               |                      | 2,15         | 0,16        | 2,31          |
|           |                                                                                                        |                                                                                   |                  | <b>3,936</b>    |               |                      | <b>8,46</b>  | <b>0,63</b> | <b>9,09</b>   |
| 68        | 3/10-10-20-30/50                                                                                       | ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-40                                               | ШТ.              |                 |               |                      | 1,78         | 0,13        | 1,91          |
|           |                                                                                                        |                                                                                   |                  | <b>1,968</b>    |               |                      | <b>3,50</b>  | <b>0,26</b> | <b>3,76</b>   |
| 69        | 3/10-10-20-40/20                                                                                       | ПОДВЕСКА РЕЗЬБОВАЯ ПР-10                                                          | М                |                 |               |                      | 3,30         | 0,24        | 3,54          |
|           |                                                                                                        |                                                                                   |                  | <b>2,0664</b>   |               |                      | <b>6,82</b>  | <b>0,50</b> | <b>7,32</b>   |
| 70        | 3/13-50-10/10                                                                                          | ДЮБЕЛЬ-ВТУЛКА ДВ-8-12 ПЛАСТМАССОВАЯ                                               | 1000 ШТ.         |                 |               |                      | 162,23       | 11,76       | 173,99        |
|           |                                                                                                        |                                                                                   |                  | <b>0,012792</b> |               |                      | <b>2,08</b>  | <b>0,15</b> | <b>2,23</b>   |
| 71        | 1/10-240-20/52                                                                                         | ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 10 ММ                            | Т                |                 |               |                      | 7 144,02     | 567,24      | 7 711,26      |
|           |                                                                                                        |                                                                                   |                  | <b>0,000149</b> |               |                      | <b>1,06</b>  | <b>0,08</b> | <b>1,14</b>   |



| 1  | 2                | 3                                                                                                                                | 4      | 5     | 6             | 7             | 8      | 9     | 10     |        |
|----|------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-------|---------------|---------------|--------|-------|--------|--------|
| 81 | E16-26-1         | УСТАНОВКА СЧЕТЧИКОВ (ВОДОМЕРОВ) ДИАМЕТРОМ ДО 40 ММ                                                                               | ШТ.    | 10,28 | 0,26<br>К=1.2 | 0,18<br>К=1.2 | 1,16   | 0,09  | 11,79  |        |
|    |                  | РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                           |        | 0,984 | 10,12         | 0,26          | 0,18   | 1,14  | 0,09   | 11,61  |
| 82 | 3/8-40-10-40/20  | ВОДОМЕРЫ (СЧЕТЧИКИ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ) КРЫЛЬЧАТЫЕ ТИПА МТW, ДИАМЕТРОМ 25 ММ                                                            | ШТ.    |       |               |               | 307,36 | 22,28 | 329,64 |        |
|    |                  |                                                                                                                                  |        | 0,984 |               |               | 302,44 | 21,92 | 324,36 |        |
| 83 | E18-21-4         | УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                                                                               | ФИЛЬТР | 21,18 | 7,00<br>К=1.2 | 1,07<br>К=1.2 | 1,20   | 0,10  | 29,48  |        |
|    |                  | РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                           |        | 0,984 | 20,84         | 6,89          | 1,05   | 1,18  | 0,10   | 29,01  |
| 84 | 3/3-60-10-20/40  | ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ В ТРУБОПРОВОДАХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 50 ММ С ФЛАНЦАМИ                                             | ШТ.    |       |               |               | 62,35  | 4,52  | 66,87  |        |
|    |                  |                                                                                                                                  |        | 0,984 |               |               | 61,35  | 4,45  | 65,80  |        |
| 85 | E18-21-3         | УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                                                               | ФИЛЬТР | 21,18 | 6,70<br>К=1.2 | 0,97<br>К=1.2 | 1,08   | 0,09  | 29,05  |        |
|    |                  | РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                           |        | 0,984 | 20,84         | 6,59          | 0,95   | 1,06  | 0,09   | 28,58  |
| 86 | 3/3-60-10-40/50  | ФИЛЬТРЫ МУФТОВЫЕ РУ-10-20 ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                                                        | ШТ.    |       |               |               | 40,88  | 2,96  | 43,84  |        |
|    |                  |                                                                                                                                  |        | 0,984 |               |               | 40,23  | 2,91  | 43,14  |        |
| 87 | E16-15-2         | УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ | ШТ.    | 34,89 | 2,92          | 0,35          | 8,22   | 0,60  | 46,63  |        |
|    |                  | РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                           |        | 2,952 | 103,00        | 8,62          | 1,03   | 24,27 | 1,77   | 137,66 |
| 88 | 3/3-40-10-80/60  | КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДИСКОВЫЕ КОМ-50                                                                           | ШТ.    |       |               |               | 45,26  | 3,28  | 48,54  |        |
|    |                  |                                                                                                                                  |        | 0,984 |               |               | 44,54  | 3,23  | 47,77  |        |
| 89 | 3/3-40-10/ПЗ3058 | КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ЛАТУННЫЙ МУФТОВЫЙ Ду040 Ру16 Р/Р диск/латунь                                                                     | ШТ     |       |               |               | 80,06  | 5,80  | 85,86  |        |
|    |                  | Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗАПРОСАМ РАЗРАБОТЧИКОВ СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ)                           |        | 1,968 |               |               | 157,56 | 11,41 | 168,97 |        |
| 90 | 1/10-150-15/90   | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                                                   | ШТ.    |       |               |               | 0,30   | 0,02  | 0,32   |        |
|    |                  |                                                                                                                                  |        | 1,968 |               |               | 0,59   | 0,04  | 0,63   |        |
| 91 | 1/10-150-15/85   | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                                   | ШТ.    |       |               |               | 0,24   | 0,02  | 0,26   |        |
|    |                  |                                                                                                                                  |        | 3,936 |               |               | 0,94   | 0,08  | 1,02   |        |

| 1         | 2                | 3                                                                                                                                         | 4       | 5             | 6             | 7            | 8             | 9             | 10            |
|-----------|------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------------|---------------|--------------|---------------|---------------|---------------|
| 92        | 3/11-10-10-30/60 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ                          | ШТ.     |               |               |              | 18,65         | 1,35          | 20,00         |
|           |                  |                                                                                                                                           |         | <b>1,968</b>  |               |              | <b>36,70</b>  | <b>2,66</b>   | <b>39,36</b>  |
| 93        | 3/11-10-10-30/50 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ                          | ШТ.     |               |               |              | 16,31         | 1,18          | 17,49         |
|           |                  |                                                                                                                                           |         | <b>3,936</b>  |               |              | <b>64,20</b>  | <b>4,64</b>   | <b>68,84</b>  |
| <b>94</b> | <b>E18-14-3</b>  | УСТАНОВКА КОМПЕНСАТОРОВ ФЛАНЦЕВЫХ 1,6 МПА, ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                                                                | ВСТАВКА | 25,02         | 2,41          | 0,17         | 80,50         | 5,85          | 113,78        |
|           |                  | РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                    |         | <b>0,984</b>  | <b>24,62</b>  | <b>2,37</b>  | <b>0,17</b>   | <b>79,21</b>  | <b>5,76</b>   |
|           |                  |                                                                                                                                           |         |               |               |              | <b>79,21</b>  | <b>5,76</b>   | <b>111,96</b> |
| <b>95</b> | <b>E18-14-3</b>  | УСТАНОВКА КОМПЕНСАТОРОВ ФЛАНЦЕВЫХ 1,6 МПА, ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                                                | ВСТАВКА | 25,02         | 2,41          | 0,17         | 80,50         | 5,85          | 113,78        |
|           |                  | РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                    |         | <b>0,984</b>  | <b>24,62</b>  | <b>2,37</b>  | <b>0,17</b>   | <b>79,21</b>  | <b>5,76</b>   |
|           |                  |                                                                                                                                           |         |               |               |              | <b>79,21</b>  | <b>5,76</b>   | <b>111,96</b> |
| 96        | 3/8-50-30/50     | КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА МЕЖФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, ШПИЛЬКИ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 50 ММ | КОМПЛ.  |               |               |              | 189,60        | 10,09         | 199,69        |
|           |                  |                                                                                                                                           |         | <b>0,984</b>  |               |              | <b>186,57</b> | <b>9,93</b>   | <b>196,50</b> |
| 97        | 3/8-50-30/40     | КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА МЕЖФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, ШПИЛЬКИ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 40 ММ | КОМПЛ.  |               |               |              | 189,60        | 10,09         | 199,69        |
|           |                  |                                                                                                                                           |         | <b>0,984</b>  |               |              | <b>186,57</b> | <b>9,93</b>   | <b>196,50</b> |
| <b>98</b> | <b>E16-15-2</b>  | УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ          | ШТ.     | 34,89         | 2,92          | 0,35         | 8,22          | 0,60          | 46,63         |
|           |                  | РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Примечание: Ф50 Ф40 Ф25 Ф32<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                     |         | <b>13,776</b> | <b>480,64</b> | <b>40,23</b> | <b>4,82</b>   | <b>113,24</b> | <b>8,27</b>   |
|           |                  |                                                                                                                                           |         |               |               |              | <b>113,24</b> | <b>8,27</b>   | <b>642,38</b> |
| <b>99</b> | <b>E16-15-3</b>  | УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ         | ШТ.     | 61,68         | 7,09          | 1,09         | 16,43         | 1,21          | 86,41         |
|           |                  | РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Примечание: Ф65, Ф80<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                            |         | <b>2,952</b>  | <b>182,08</b> | <b>20,93</b> | <b>3,22</b>   | <b>48,50</b>  | <b>3,57</b>   |
|           |                  |                                                                                                                                           |         |               |               |              | <b>48,50</b>  | <b>3,57</b>   | <b>255,08</b> |

| 1   | 2                 | 3                                                                                                                | 4   | 5     | 6     | 7    | 8      | 9     | 10     |       |
|-----|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-------|-------|------|--------|-------|--------|-------|
| 100 | 3/3-50-80-60/10   | КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-50-16                                                                        | ШТ. |       |       |      | 127,38 | 9,24  | 136,62 |       |
|     |                   |                                                                                                                  |     | 2,952 |       |      | 376,03 | 27,28 | 403,31 |       |
| 101 | 3/3-50-80-60/80   | КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ДИАМЕТРОМ 65 ММ РУ 16                                                                    | ШТ. |       |       |      | 179,24 | 12,99 | 192,23 |       |
|     |                   |                                                                                                                  |     | 1,968 |       |      | 352,74 | 25,56 | 378,30 |       |
| 102 | 3/3-50-80-60/20   | КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-80-16                                                                        | ШТ. |       |       |      | 174,35 | 12,64 | 186,99 |       |
|     |                   |                                                                                                                  |     | 0,984 |       |      | 171,56 | 12,44 | 184,00 |       |
| 103 | 3/11-10-10-30/60  | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ. |       |       |      | 18,65  | 1,35  | 20,00  |       |
|     |                   |                                                                                                                  |     | 5,904 |       |      | 110,11 | 7,97  | 118,08 |       |
| 104 | 3/11-10-10-30/70  | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ | ШТ. |       |       |      | 21,78  | 1,58  | 23,36  |       |
|     |                   |                                                                                                                  |     | 3,936 |       |      | 85,73  | 6,22  | 91,95  |       |
| 105 | 3/11-10-10-30/80  | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 80 ММ | ШТ. |       |       |      | 27,30  | 1,98  | 29,28  |       |
|     |                   |                                                                                                                  |     | 1,968 |       |      | 53,73  | 3,90  | 57,63  |       |
| 106 | 1/10-150-15/90    | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                                   | ШТ. |       |       |      | 0,30   | 0,02  | 0,32   |       |
|     |                   |                                                                                                                  |     | 5,904 |       |      | 1,77   | 0,12  | 1,89   |       |
| 107 | 1/10-150-15/95    | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ                                                   | ШТ. |       |       |      | 0,37   | 0,03  | 0,40   |       |
|     |                   |                                                                                                                  |     | 3,936 |       |      | 1,46   | 0,12  | 1,58   |       |
| 108 | 1/10-150-15/100   | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ                                                   | ШТ. |       |       |      | 0,58   | 0,05  | 0,63   |       |
|     |                   |                                                                                                                  |     | 1,968 |       |      | 1,14   | 0,10  | 1,24   |       |
| 104 | 3/3-50-80-10/30   | КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ                                                        | ШТ. |       |       |      | 19,43  | 1,41  | 20,84  |       |
|     |                   |                                                                                                                  |     | 4,92  |       |      | 95,60  | 6,94  | 102,54 |       |
| 102 | 3/3-50-80-10/40   | КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                        | ШТ. |       |       |      | 53,16  | 3,85  | 57,01  |       |
|     |                   |                                                                                                                  |     | 5,904 |       |      | 313,86 | 22,73 | 336,59 |       |
| 111 | E16-17-2          | УСТАНОВКА КЛАПАНОВ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                                             | ШТ. |       | 44,23 | 1,75 | 0,35   | 21,87 | 1,59   | 69,44 |
|     |                   | РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                           |     | 0,984 | 43,52 | 1,72 | 0,34   | 21,52 | 1,56   | 68,32 |
| 112 | 3/3-40-30-999/360 | КЛАПАНЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 36                                                  | ШТ. |       |       |      | 220,93 | 16,02 | 236,95 |       |
|     |                   | Примечание: ДУ 32 10БАР                                                                                          |     | 0,984 |       |      | 217,40 | 15,76 | 233,16 |       |

| 1          | 2                          | 3                                                                                                                                                                                                      | 4        | 5               | 6             | 7     | 8               | 9            | 10              |
|------------|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----------------|---------------|-------|-----------------|--------------|-----------------|
|            |                            | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/35011                                                                                                                                                                           |          | 1 859           | 135           | 25    | 16 588          | 1 115        | 19 697          |
|            |                            | ОХР и ОПР                                                                                                                                                                                              |          |                 |               |       |                 |              | 1 222           |
|            |                            | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                                                                                                                                                                                       |          |                 |               |       |                 |              | 920             |
|            |                            | ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ                                                                                                                                                                    |          |                 |               |       |                 |              | 21 839          |
|            |                            | ОБОРУДОВАНИЕ ПОДРЯДЧИКА                                                                                                                                                                                |          |                 |               |       | 1 756           | 35           |                 |
|            | <b>00000/35012</b>         | <b>ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЯ И УПРАВЛЕНИЯ</b>                                                                                                                                |          |                 |               |       |                 |              |                 |
| <b>113</b> | <b>E18-22-2</b>            | УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ                                                                                                                                                              | КОМПЛ.   | 5,30            |               |       | 1,01            | 0,08         | 6,39            |
|            |                            | РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408                                                                                                                                                                         |          | <b>12,792</b>   | <b>67,80</b>  | К=1.2 | <b>12,92</b>    | <b>1,02</b>  | <b>81,74</b>    |
|            |                            | ОХРиОПР=67%, План=49.78%                                                                                                                                                                               |          |                 |               |       |                 |              |                 |
|            |                            | Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                                                                               |          |                 |               |       |                 |              |                 |
| <b>114</b> | <b>3/3-50-30-30/10</b>     | КРАНЫ МУФТОВЫЕ ТРЕХХОДОВЫЕ РУ16 ДИАМЕТРОМ 15 ММ                                                                                                                                                        | ШТ.      |                 |               |       | 27,05           | 1,96         | 29,01           |
|            |                            | Примечание: МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ 11627П11                                                                                                                                                        |          | <b>19,68</b>    |               |       | <b>532,34</b>   | <b>38,57</b> | <b>570,91</b>   |
| <b>115</b> | <b>3/8-20-999/360</b>      | МАНОМЕТРЫ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 36                                                                                                                                                        | ШТ.      |                 |               |       | 32,90           | 1,75         | 34,65           |
|            |                            | Примечание: МП-100М5-1,6                                                                                                                                                                               |          | <b>12,792</b>   |               |       | <b>420,86</b>   | <b>22,39</b> | <b>443,25</b>   |
| <b>116</b> | <b>Ц12-699-2</b>           | УСТРОЙСТВО ОТБОРНОЕ                                                                                                                                                                                    | 1000 ШТ. | 23 491,74       | 2 864,92      | 3,82  | 324,60          | 25,80        | 26 707,06       |
|            |                            | РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306                                                                                                                                                                         |          | <b>0,021648</b> | <b>508,55</b> | К=1.2 | <b>7,03</b>     | <b>0,56</b>  | <b>578,16</b>   |
|            |                            | ОХРиОПР=55.65%, План=50.72%                                                                                                                                                                            |          |                 | <b>62,02</b>  | К=1.2 |                 |              |                 |
|            |                            | Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                                                                               |          |                 |               |       |                 |              |                 |
| <b>117</b> | <b>3/8-20/П35870</b>       | Конструкция закладная ЗК14-2-1-02 Уст.1а (1,6-70-Ст20-МП 116186к М20*1,5),<br>отборное устройство давления прямое<br>Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ 1,6-70-СТ.20-МП)   | ШТ       |                 |               |       | 66,00           | 4,79         | 70,79           |
|            |                            |                                                                                                                                                                                                        |          | <b>17,712</b>   |               |       | <b>1 168,99</b> | <b>84,84</b> | <b>1 253,83</b> |
| <b>118</b> | <b>3/8-20/П35871</b>       | Конструкция закладная ЗК14-2-3-02 Уст.1в (1,6-225-Ст20-МП 116186к М20*1,5),<br>отборное устройство давления прямое<br>Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ 1,6-225-СТ.20-МП) | ШТ       |                 |               |       | 88,80           | 6,44         | 95,24           |
|            |                            |                                                                                                                                                                                                        |          | <b>1,968</b>    |               |       | <b>174,76</b>   | <b>12,67</b> | <b>187,43</b>   |
| <b>119</b> | <b>3/8-20-20-30/П21793</b> | Устройство отборное угловое с кольцом, наружная резьба G1/2                                                                                                                                            | ШТ       |                 |               |       | 14,16           | 1,03         | 15,19           |
|            |                            | Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ) К<br>МАНОМЕТРУ                                                                                                                         |          | <b>1,968</b>    |               |       | <b>27,87</b>    | <b>2,03</b>  | <b>29,90</b>    |
| <b>120</b> | <b>E18-22-4</b>            | УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ В ОПРАВЕ ПРЯМЫХ ИЛИ УГЛОВЫХ                                                                                                                                                      | КОМПЛ.   | 7,63            |               |       | 55,98           | 4,07         | 67,68           |
|            |                            | РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408                                                                                                                                                                         |          | <b>6,888</b>    | <b>52,56</b>  | К=1.2 | <b>385,59</b>   | <b>28,03</b> | <b>466,18</b>   |
|            |                            | ОХРиОПР=67%, План=49.78%                                                                                                                                                                               |          |                 |               |       |                 |              |                 |
|            |                            | Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                                                                               |          |                 |               |       |                 |              |                 |
| <b>121</b> | <b>Ц12-698-1</b>           | БОБЫШКИ, ШТУЦЕРЫ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 10 МПА                                                                                                                                                        | 100 ШТ.  | 1 552,97        | 379,62        | 0,18  | 231,36          | 17,73        | 2 181,68        |
|            |                            |                                                                                                                                                                                                        |          |                 | К=1.2         | К=1.2 |                 |              |                 |

| 1           | 2                                                                           | 3                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 4       | 5      | 6     | 7     | 8        | 9     | 10       |
|-------------|-----------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|--------|-------|-------|----------|-------|----------|
|             |                                                                             | РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=55.65%, План=50.72%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                                                                                                    | 0,06888 | 106,97 | 26,15 | 0,01  | 15,94    | 1,22  | 150,28   |
| 122         | 3/8-20-20-10/39284                                                          | БОБЫШКА ПРЯМАЯ БП-02 ДЛЯ БИМЕТАЛЛИЧЕСКОГО ТЕРМОМЕТРА<br><br>Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ БТБ-3)                                                                                                                                                            | ШТ      |        |       |       | 35,29    | 2,56  | 37,85    |
|             |                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 4,92    |        |       |       | 173,63   | 12,60 | 186,23   |
| 123         | 3/8-20-20-10/39285                                                          | БОБЫШКА ПРЯМАЯ БП-02 ДЛЯ БИМЕТАЛЛИЧЕСКОГО ТЕРМОМЕТРА<br><br>Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ БТБ-Х)                                                                                                                                                            | ШТ      |        |       |       | 35,29    | 2,56  | 37,85    |
|             |                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1,968   |        |       |       | 69,45    | 5,04  | 74,49    |
| 124         | ц11-31-1                                                                    | ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯХ, ЩИТАХ И ПУЛЬТАХ, МАССА ДО 5 КГ<br><br>РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509<br>ОХРиОПР=38.44%, План=37.3%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                              | ШТ.     | 11,12  |       |       | 0,21     | 0,01  | 11,34    |
|             |                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 3,936   | 43,77  | К=1.2 | К=1.2 | 0,83     | 0,04  | 44,64    |
| 125         | 3/8-10-10/П4<br>обор. подр.                                                 | РДС РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ ВОДЫ С ЗАЩИТОЙ ОТ СУХОГО ХОДА<br>Примечание: (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ)                                                                                                                                                                                                  | ШТ      |        |       |       | 190,32   | 13,80 | 204,12   |
|             |                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 0,984   |        |       |       | 187,27   | 13,58 | 200,85   |
| 126         | 3/8-10-10/П2<br>обор. подр.                                                 | РЕЛЕ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ RT262A<br>Примечание: (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ)                                                                                                                                                                                                                    | ШТ.     |        |       |       | 3 631,34 | 72,63 | 3 703,97 |
|             |                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 0,984   |        |       |       | 3 573,24 | 71,47 | 3 644,71 |
| 127         | 3/8-10-30/П2<br>обор. подр.                                                 | ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ ПОГРУЖНОЙ ТВП<br>Примечание: (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ)                                                                                                                                                                                                                 | ШТ.     |        |       |       | 430,00   | 8,60  | 438,60   |
|             |                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1,968   |        |       |       | 846,24   | 16,92 | 863,16   |
|             |                                                                             | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/35012                                                                                                                                                                                                                                                                 |         | 780    | 88    |       | 2 990    | 209   | 4 067    |
|             |                                                                             | ОХР и ОПР                                                                                                                                                                                                                                                                                    |         |        |       |       |          |       | 440      |
|             |                                                                             | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                                                                                                                                                                                                                                                                             |         |        |       |       |          |       | 388      |
|             |                                                                             | ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ                                                                                                                                                                                                                                                          |         |        |       |       |          |       | 4 895    |
|             |                                                                             | ОБОРУДОВАНИЕ ПОДРЯДЧИКА                                                                                                                                                                                                                                                                      |         |        |       |       | 4 607    | 102   |          |
| 00000/35024 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. БЛОК ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |         |        |       |       |          |       |          |
| 128         | E26-139-10                                                                  | ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 40 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ<br><br>РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2 | 10 ШТ.  | 221,02 |       |       | 1,73     | 0,10  | 222,85   |
|             |                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 0,8856  | 195,74 | К=1.2 | К=1.2 | 1,53     | 0,09  | 197,36   |
| 129         | E26-139-14                                                                  | ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 50 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ                                                                                             | 10 ШТ.  | 221,02 |       |       | 34,60    | 1,86  | 257,48   |
|             |                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |         |        | К=1.2 | К=1.2 |          |       |          |

| 1   | 2                     | 3                                                                                                                                                                                                 | 4      | 5      | 6     | 7     | 8      | 9     | 10     |
|-----|-----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|--------|-------|-------|--------|-------|--------|
|     |                       | РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                              | 0,5904 | 130,49 |       |       | 20,43  | 1,10  | 152,02 |
| 130 | E26-139-18            | ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ 65 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ | 10 ШТ. | 221,02 |       |       | 2,31   | 0,13  | 223,46 |
|     |                       | РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                              | 0,1968 | 43,50  | К=1.2 | К=1.2 | 0,45   | 0,03  | 43,98  |
| 131 | E26-139-22            | ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 80 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ  | 10 ШТ. | 355,75 |       |       | 2,89   | 0,17  | 358,81 |
|     |                       | РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                              | 0,0984 | 35,01  | К=1.2 | К=1.2 | 0,28   | 0,02  | 35,31  |
| 132 | E26-139-32            | ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, ТЕПЛООБМЕННИКА 1200Х600Х400, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ          | 10 ШТ. | 355,75 |       |       | 2,89   | 0,17  | 358,81 |
|     |                       | РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                              | 0,0984 | 35,01  | К=1.2 | К=1.2 | 0,28   | 0,02  | 35,31  |
| 133 | 1/10-120-160-60/4183И | Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на кран шаровый Ду 40<br>Примечание: ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ                                                                            | ШТ     |        |       |       | 75,60  | 6,00  | 81,60  |
|     |                       |                                                                                                                                                                                                   | 4,92   |        |       |       | 371,95 | 29,52 | 401,47 |
| 134 | 1/10-120-160-60/4283И | Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на кран шаровый Ду 50<br>Примечание: ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ                                                                            | ШТ     |        |       |       | 84,00  | 6,67  | 90,67  |
|     |                       |                                                                                                                                                                                                   | 2,952  |        |       |       | 247,97 | 19,69 | 267,66 |
| 135 | 1/10-120-160-60/4284И | Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на кран шаровый Ду 65<br>Примечание: ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ                                                                            | ШТ     |        |       |       | 90,00  | 7,15  | 97,15  |
|     |                       |                                                                                                                                                                                                   | 1,968  |        |       |       | 177,12 | 14,07 | 191,19 |
| 136 | 1/10-120-160-60/4285И | Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на кран шаровый Ду 80<br>Примечание: ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ                                                                            | ШТ     |        |       |       | 92,40  | 7,34  | 99,74  |
|     |                       |                                                                                                                                                                                                   | 0,984  |        |       |       | 90,92  | 7,22  | 98,14  |
| 137 | 1/10-120-160-60/4300И | Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на ФИЛЬТР ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ 50<br>Примечание: ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ                                                                        | ШТ     |        |       |       | 96,00  | 7,62  | 103,62 |
|     |                       |                                                                                                                                                                                                   | 0,984  |        |       |       | 94,46  | 7,50  | 101,96 |
| 138 | 1/10-120-160-60/4301И | Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на ФИЛЬТР ЛАТУННЫЙ ДУ 40<br>Примечание: ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ                                                                         | ШТ     |        |       |       | 85,20  | 6,76  | 91,96  |
|     |                       |                                                                                                                                                                                                   | 0,984  |        |       |       | 83,84  | 6,65  | 90,49  |

| 1           | 2                                                                                                         | 3                                                                                                                                                                   | 4                                    | 5       | 6        | 7             | 8             | 9            | 10          |          |
|-------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|---------|----------|---------------|---------------|--------------|-------------|----------|
| 139         | 1/10-120-160-60/4302И                                                                                     | Термочехол теплоизоляционный быстроръемный Тексипром на КЕЛАПАН ОБРАТНЫЙ ДУ 50<br>Примечание: ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ                                          | ШТ                                   |         |          |               | 84,00         | 6,67         | 90,67       |          |
|             |                                                                                                           |                                                                                                                                                                     |                                      | 0,984   |          |               | 82,66         | 6,56         | 89,22       |          |
| 140         | 1/10-120-160-60/4303И                                                                                     | Термочехол теплоизоляционный быстроръемный Тексипром на КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ЛАТУННЫЙ ДУ 40<br>Примечание: ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ                                  | ШТ                                   |         |          |               | 151,20        | 12,01        | 163,21      |          |
|             |                                                                                                           |                                                                                                                                                                     |                                      | 1,968   |          |               | 297,56        | 23,64        | 321,20      |          |
| 141         | 1/10-120-160-60/4304И                                                                                     | Термочехол теплоизоляционный быстроръемный Тексипром на КОМПЕНСАТОР ДУ 50<br>Примечание: ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ                                               | ШТ                                   |         |          |               | 84,00         | 6,67         | 90,67       |          |
|             |                                                                                                           |                                                                                                                                                                     |                                      | 0,984   |          |               | 82,66         | 6,56         | 89,22       |          |
| 142         | 1/10-120-160-60/4305И                                                                                     | Термочехол теплоизоляционный быстроръемный Тексипром на КОМПЕНСАТОР ДУ 40<br>Примечание: ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ                                               | ШТ                                   |         |          |               | 75,60         | 13,52        | 89,12       |          |
|             |                                                                                                           |                                                                                                                                                                     |                                      | 0,984   |          |               | 74,39         | 13,30        | 87,69       |          |
| 143         | 1/10-120-160-60/4306И                                                                                     | Термочехол теплоизоляционный быстроръемный Тексипром на ТЕПЛООБМЕННИК 1200Х600Х400<br>Примечание: ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ                                      | ШТ                                   |         |          |               | 1 068,00      | 13,52        | 1 081,52    |          |
|             |                                                                                                           |                                                                                                                                                                     |                                      | 0,984   |          |               | 1 050,91      | 13,30        | 1 064,21    |          |
|             |                                                                                                           | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/35024                                                                                                                                        |                                      |         | 440      |               | 2 677         | 149          | 3 266       |          |
|             |                                                                                                           | ОХР и ОПР                                                                                                                                                           |                                      |         |          |               |               |              | 360         |          |
|             |                                                                                                           | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                                                                                                                                                    |                                      |         |          |               |               |              | 230         |          |
|             |                                                                                                           | ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ                                                                                                                                 |                                      |         |          |               |               |              | 3 856       |          |
| 00000/32011 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ ВОДЯНОЕ. ПОКРЫТИЕ ТРУБОПРОВОДЫ - 0.18 100 М2 ОКРАШИВАЕМОЙ |                                                                                                                                                                     |                                      |         |          |               |               |              |             |          |
| 144         | E13-18-2                                                                                                  | ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-031                                                                                                 | 100 М2                               |         | 108,07   | 4,58          | 0,35          | 15,47        | 1,22        | 129,34   |
|             |                                                                                                           | РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                |                                      | 0,07872 | 8,51     | К=1.2<br>0,36 | К=1.2<br>0,03 | 1,22         | 0,10        | 10,19    |
| 145         | E13-26-21                                                                                                 | ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРАСКОЙ БТ-177, СЕРЕБРИСТОЙ ЗА 2 РАЗА                                                                              | 100 М2                               |         | 67,16    | 5,60          | 0,35          | 198,06       | 15,74       | 286,56   |
|             |                                                                                                           | РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                |                                      | 0,07872 | 5,29     | К=1.2<br>0,44 | К=1.2<br>0,03 | К=2<br>15,59 | К=2<br>1,24 | 22,56    |
| 146         | E15-172-4                                                                                                 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ БЕЛИЛАМИ С ДОБАВЛЕНИЕМ КОЛЕРА: РЕШЕТОК, ПЕРЕПЛЕТОВ, РАДИАТОРОВ, ТРУБ ДИАМЕТРОМ МЕНЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100 М2<br>ОКРАШИВАЕМОЙ<br>ПОВЕРХНОСТ |         | 1 365,08 | 0,54          | 0,35          | 200,56       | 15,93       | 1 582,11 |
|             |                                                                                                           | РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                           |                                      | 0,0984  | 134,32   | К=1.2<br>0,05 | К=1.2<br>0,03 | 19,74        | 1,57        | 155,68   |
| 147         | 1/55-50-25/70                                                                                             | ГРУНТОВКА ГФ-0119, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ                                                                                                                                | Т                                    |         |          |               | 8 308,84      | 659,72       | 8 968,56    |          |

| 1                                   | 2                                                                                                                                                                                                                               | 3 | 4        | 5      | 6      | 7    | 8              | 9     | 10   |        |
|-------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|----------|--------|--------|------|----------------|-------|------|--------|
| Примечание: АНАЛОГ ПРИМЕНЯТЬ ГФ-031 |                                                                                                                                                                                                                                 |   | 0,000886 |        |        |      | 7,36           | 0,58  | 7,94 |        |
| ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/32011        |                                                                                                                                                                                                                                 |   |          | 148    |        | 1    |                | 44    | 3    | 196    |
| ОХР и ОПР                           |                                                                                                                                                                                                                                 |   |          |        |        |      |                |       |      | 121    |
| ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                    |                                                                                                                                                                                                                                 |   |          |        |        |      |                |       |      | 78     |
| ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ |                                                                                                                                                                                                                                 |   |          |        |        |      |                |       |      | 395    |
| 00000/32012                         | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ ВОДЯНОЕ. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ - 38 М                                                                                                                                          |   |          |        |        |      |                |       |      |        |
| 148 E26-150-11                      | ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 89 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ |   | 10 М     | 92,97  |        | 0,02 |                | 26,78 | 2,08 | 121,85 |
|                                     | РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                                       |   |          | 0,492  | 45,74  | 0,01 | K=1.2<br>K=1.2 | 13,18 | 1,02 | 59,95  |
| 149 E26-150-10                      | ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ |   | 10 М     | 82,09  |        | 0,02 |                | 25,67 | 1,99 | 109,77 |
|                                     | РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                                       |   |          | 1,476  | 121,16 | 0,03 | K=1.2<br>K=1.2 | 37,89 | 2,94 | 162,02 |
| 150 E26-150-9                       | ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 57 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ |   | 10 М     | 76,15  |        | 0,02 |                | 23,90 | 1,85 | 101,92 |
|                                     | РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                                       |   |          | 0,2952 | 22,48  | 0,01 | K=1.2<br>K=1.2 | 7,06  | 0,55 | 30,10  |
| 151 E26-150-4                       | ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 50 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ |   | 10 М     | 63,41  |        | 0,02 |                | 18,95 | 1,47 | 83,85  |
|                                     | РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                                       |   |          | 0,984  | 62,40  | 0,02 | K=1.2<br>K=1.2 | 18,65 | 1,45 | 82,52  |

| 1           | 2                                                                                        | 3                                                                                                                                                                                                                               | 4    | 5        | 6       | 7              | 8             | 9     | 10      |
|-------------|------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|----------|---------|----------------|---------------|-------|---------|
| 152         | E26-150-3                                                                                | ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 40 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ | 10 М | 58,99    | 0,02    |                | 18,36         | 1,43  | 78,80   |
|             |                                                                                          | РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                                       |      | 0,492    | 29,02   | К=1.2<br>0,01  | К=1.2<br>9,03 | 0,70  | 38,76   |
| 153         | 1/10-120-160-60/555                                                                      | ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 60 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ                                                                            | М    |          |         |                | 21,73         | 1,73  | 23,46   |
|             |                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                 |      | 4,92     |         |                | 106,91        | 8,51  | 115,42  |
| 154         | 1/10-120-160-60/549                                                                      | ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 60 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ                                                                            | М    |          |         |                | 16,38         | 1,30  | 17,68   |
|             |                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                 |      | 14,76    |         |                | 241,77        | 19,19 | 260,96  |
| 155         | 1/10-120-160-60/525                                                                      | ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 60 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ                                                                            | М    |          |         |                | 13,82         | 1,10  | 14,92   |
|             |                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                 |      | 2,952    |         |                | 40,80         | 3,25  | 44,05   |
| 156         | 1/10-120-160-60/291                                                                      | ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 54 ММ                                                                            | М    |          |         |                | 8,42          | 0,67  | 9,09    |
|             |                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                 |      | 9,84     |         |                | 82,85         | 6,59  | 89,44   |
| 157         | 1/10-120-160-60/273                                                                      | ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 42 ММ                                                                            | М    |          |         |                | 7,13          | 0,57  | 7,70    |
|             |                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                 |      | 4,92     |         |                | 35,08         | 2,80  | 37,88   |
| 158         | E26-150-17                                                                               | ПРИ ИЗМЕНЕНИИ КОЛИЧЕСТВА ДИАФРАГМ К НОРМАМ С E26-150-1 ПО E26-150-16 ДОБАВЛЯТЬ (ИСКЛЮЧАТЬ)                                                                                                                                      | ШТ.  |          | 9,41    | 0,01           |               |       | 9,42    |
|             |                                                                                          | РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                                       |      | -11,2176 | -105,56 | К=1.2<br>-0,11 | К=1.2         |       | -105,67 |
|             |                                                                                          | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/32012                                                                                                                                                                                                    |      |          | 175     |                | 593           | 47    | 815     |
|             |                                                                                          | ОХР и ОПР                                                                                                                                                                                                                       |      |          |         |                |               |       | 143     |
|             |                                                                                          | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                                                                                                                                                                                                                |      |          |         |                |               |       | 92      |
|             |                                                                                          | ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ                                                                                                                                                                                             |      |          |         |                |               |       | 1 050   |
| 00000/32014 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ.ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ И ГАЗОСНАБЖЕНИЕ.ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ - 15 ШТ |                                                                                                                                                                                                                                 |      |          |         |                |               |       |         |

| 1   | 2                     | 3                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 4      | 5      | 6      | 7     | 8     | 9      | 10    |        |
|-----|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|--------|--------|-------|-------|--------|-------|--------|
| 159 | E26-139-10            | ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 40 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ<br><br>РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2  | 10 ШТ. | 221,02 |        | K=1.2 | K=1.2 | 1,73   | 0,10  | 222,85 |
|     |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                               |        | 0,1968 | 43,50  |       |       | 0,34   | 0,02  | 43,86  |
| 160 | E26-139-14            | ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 50 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ<br><br>РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2  | 10 ШТ. | 221,02 |        | K=1.2 | K=1.2 | 34,60  | 1,86  | 257,48 |
|     |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                               |        | 0,3936 | 86,99  |       |       | 13,62  | 0,73  | 101,34 |
| 161 | E26-139-18            | ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ 65 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ<br><br>РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2 | 10 ШТ. | 221,02 |        | K=1.2 | K=1.2 | 2,31   | 0,13  | 223,46 |
|     |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                               |        | 0,492  | 108,74 |       |       | 1,14   | 0,06  | 109,94 |
| 162 | E26-139-22            | ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 80 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ<br><br>РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2  | 10 ШТ. | 355,75 |        | K=1.2 | K=1.2 | 2,89   | 0,17  | 358,81 |
|     |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                               |        | 0,3936 | 140,02 |       |       | 1,14   | 0,07  | 141,23 |
| 163 | 1/10-120-160-60/4284И | Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на кран шаровый Ду 65<br>Примечание: ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ                                                                                                                                                                        | ШТ     |        |        |       |       | 90,00  | 7,15  | 97,15  |
|     |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                               |        | 3,936  |        |       |       | 354,24 | 28,14 | 382,38 |
| 164 | 1/10-120-160-60/4283И | Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на кран шаровый Ду 50<br>Примечание: ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ                                                                                                                                                                        | ШТ     |        |        |       |       | 84,00  | 6,67  | 90,67  |
|     |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                               |        | 3,936  |        |       |       | 330,62 | 26,25 | 356,87 |
| 165 | 1/10-120-160-60/4285И | Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на кран шаровый Ду 80<br>Примечание: ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ                                                                                                                                                                        | ШТ     |        |        |       |       | 92,40  | 7,34  | 99,74  |
|     |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                               |        | 2,952  |        |       |       | 272,76 | 21,67 | 294,43 |
| 166 | 1/10-120-160-60/4287И | ТЕРМОЧЕХОЛ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ БЫСТРОСЪЕМНЫЙ Тексипром НА ФИЛЬТР ГРЯЗЕВИК ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ 65<br>Примечание: ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ                                                                                                                                                           | ШТ     |        |        |       |       | 126,72 | 10,06 | 136,78 |
|     |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                               |        | 0,984  |        |       |       | 124,69 | 9,90  | 134,59 |

| 1                                                                            | 2                     | 3                                                                                                                                            | 4                         | 5       | 6     | 7     | 8      | 9     | 10     |
|------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|---------|-------|-------|--------|-------|--------|
| 167                                                                          | 1/10-120-160-60/4288И | ТЕРМОЧЕХОЛ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ БЫСТРОСЪЕМНЫЙ Тексипром НА<br>ФИЛЬТР ГРЯЗЕВИК ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ 80<br>Примечание: ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ       | ШТ                        |         |       |       | 146,88 | 11,66 | 158,54 |
|                                                                              |                       |                                                                                                                                              |                           |         | 0,984 |       | 144,53 | 11,47 | 156,00 |
| 168                                                                          | 1/10-120-160-60/4289И | ТЕРМОЧЕХОЛ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ БЫСТРОСЪЕМНЫЙ Тексипром НА<br>РЕГУЛЯТОР ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ ДУ 40<br>Примечание: ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ     | ШТ                        |         |       |       | 102,24 | 8,11  | 110,35 |
|                                                                              |                       |                                                                                                                                              |                           |         | 0,984 |       | 100,60 | 7,98  | 108,58 |
| 169                                                                          | 1/10-120-160-60/4290И | ТЕРМОЧЕХОЛ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ БЫСТРОСЪЕМНЫЙ Тексипром НА<br>ДВУХХОДОВОЙ РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН ДУ 40<br>Примечание: ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ | ШТ                        |         |       |       | 102,24 | 8,11  | 110,35 |
|                                                                              |                       |                                                                                                                                              |                           |         | 0,984 |       | 100,60 | 7,98  | 108,58 |
| ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/32014                                                 |                       |                                                                                                                                              |                           | 379     |       |       | 1 444  | 114   | 1 937  |
| ОХР и ОПР                                                                    |                       |                                                                                                                                              |                           |         |       |       |        |       | 310    |
| ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                                                             |                       |                                                                                                                                              |                           |         |       |       |        |       | 199    |
| ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ                                          |                       |                                                                                                                                              |                           |         |       |       |        |       | 2 446  |
| <b>00000/32090 ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ. ДЕМОНТАЖ</b> |                       |                                                                                                                                              |                           |         |       |       |        |       |        |
| <b>170</b>                                                                   | <b>E16-10-1</b>       | ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ<br>УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ<br>ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40 ММ   | 100 М<br>ТРУБОПРОВО<br>ДА | 379,06  | 27,55 | 5,92  |        |       | 406,61 |
|                                                                              |                       | РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2*0.3, Ктруд.маш=1.2*0.3                                               |                           | 0,03936 | 14,92 | 1,08  | 0,23   | К=0   | 16,00  |
| <b>171</b>                                                                   | <b>E16-10-2</b>       | ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ<br>УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ<br>ТРУБ ДИАМЕТРОМ 50 ММ   | 100 М<br>ТРУБОПРОВО<br>ДА | 382,77  | 28,22 | 5,97  |        |       | 410,99 |
|                                                                              |                       | РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2*0.3, Ктруд.маш=1.2*0.3                                               |                           | 0,0492  | 18,83 | 1,39  | 0,29   | К=0   | 20,22  |
| <b>172</b>                                                                   | <b>E16-10-3</b>       | ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ<br>УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ<br>ТРУБ ДИАМЕТРОМ 57 ММ   | 100 М<br>ТРУБОПРОВО<br>ДА | 459,79  | 31,36 | 7,20  |        |       | 491,15 |
|                                                                              |                       | РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2*0.3, Ктруд.маш=1.2*0.3                                               |                           | 0,02952 | 13,57 | 0,93  | 0,21   | К=0   | 14,50  |
| <b>173</b>                                                                   | <b>E16-10-4</b>       | ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ<br>УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ<br>ТРУБ ДИАМЕТРОМ 76 ММ   | 100 М<br>ТРУБОПРОВО<br>ДА | 512,20  | 47,57 | 10,31 |        |       | 559,77 |
|                                                                              |                       | РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2*0.3, Ктруд.маш=1.2*0.3                                               |                           | 0,0492  | 25,20 | 2,34  | 0,51   | К=0   | 27,54  |

| 1   | 2         | 3                                                                                                                                          | 4                         | 5        | 6                 | 7                 | 8   | 9   | 10       |
|-----|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|----------|-------------------|-------------------|-----|-----|----------|
| 174 | E16-10-5  | ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ<br>УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ<br>ТРУБ ДИАМЕТРОМ 89 ММ | 100 М<br>ТРУБОПРОВО<br>ДА | 512,20   | 49,74             | 10,31             |     |     | 561,94   |
|     |           | РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2*0.3, Ктруд.маш=1.2*0.3                                             | 0,0492                    | 25,20    | К=1.2*0.3<br>2,45 | К=1.2*0.3<br>0,51 | К=0 | К=0 | 27,65    |
| 175 | E18-3-1   | ДЕМОНТАЖ ТЕПЛООБМЕННИКОВ Ф100ММ                                                                                                            | ВОДОПОДОГ<br>РЕВАТЕЛЬ     | 60,81    | 6,87              | 2,76              |     |     | 67,68    |
|     |           | РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2*0.3, Ктруд.маш=1.2*0.3                                             | 0,984                     | 59,84    | К=1.2*0.3<br>6,76 | К=1.2*0.3<br>2,72 | К=0 | К=0 | 66,60    |
| 176 | E65-29-1  | ДЕМОНТАЖ ЦИРКУЛЯЦИОННЫХ НАСОСОВ ОДИНАРНЫХ, СДВОЕННЫХ Ф32,Ф40                                                                               | 100 ШТ.                   | 5 993,65 | 141,32            | 92,03             |     |     | 6 134,97 |
|     |           | РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                     | 0,01968                   | 117,96   | К=1.2<br>2,78     | К=1.2<br>1,81     |     |     | 120,74   |
| 177 | E65-58-3  | ДЕМОНТАЖ ТЕРМОМЕТРОВ                                                                                                                       | 100 ШТ.                   | 249,81   | 2,42              | 1,57              |     |     | 252,23   |
|     |           | РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                     | 0,05904                   | 14,75    | К=1.2<br>0,14     | К=1.2<br>0,09     |     |     | 14,89    |
| 178 | E65-58-2  | ДЕМОНТАЖ МАНОМЕТРОВ                                                                                                                        | 100 ШТ.                   | 249,81   | 2,42              | 1,57              |     |     | 252,23   |
|     |           | РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                     | 0,11808                   | 29,50    | К=1.2<br>0,29     | К=1.2<br>0,19     |     |     | 29,79    |
| 179 | E69-46-3  | РАЗБОРКА СЛОЯ ИЗОЛЯЦИИ ИЗ ПЛИТ, СЕГМЕНТОВ И СКОРЛУП                                                                                        | 100 М3                    | 6 013,15 | 75,50             | 49,16             |     |     | 6 088,65 |
|     |           | РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                  | 0,00492                   | 29,58    | К=1.2<br>0,37     | К=1.2<br>0,24     |     |     | 29,95    |
| 180 | Ц12-793-1 | ДЕМОНТАЖ ДВУХХОДОВОГО РЕГУЛИРУЮЩЕГО КЛАПАНА, ДИАМЕТР<br>УСЛОВНОГО ПРОХОДА 32 ММ (ВОЗВРАТ)                                                  | ШТ.                       | 78,19    | 1,08              | 0,54              |     |     | 79,27    |
|     |           | РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=55.65%, План=50.72%<br>Ктруд=1.2*0.8, Ктруд.маш=1.2*0.8                                          | 1,968                     | 153,88   | К=1.2*0.8<br>2,13 | К=1.2*0.8<br>1,06 | К=0 | К=0 | 156,01   |
| 181 | E16-56-4  | ДЕМОНТАЖ РЕГУЛЯТОРОВ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 32-50 ММ                                                                                  | 10 ШТ.                    | 119,77   | 0,51              |                   |     |     | 120,28   |
|     |           |                                                                                                                                            |                           |          | К=1.2*0.8         | К=1.2*0.8         | К=0 | К=0 |          |

| 1   | 2                              | 3                                                                                                | 4        | 5      | 6         | 7         | 8      | 9     | 10     |
|-----|--------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|--------|-----------|-----------|--------|-------|--------|
|     |                                | РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2*0.8, Ктруд.маш=1.2*0.8   | 0,0984   | 11,79  | 0,05      |           |        |       | 11,84  |
| 182 | Ц11-31-1                       | ДЕМОНТАЖ ДЕМОНТАЖ ПЕРВИЧНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ РАСХОДА (ВОЗВРАТ)                                    | ШТ.      | 8,90   |           |           |        |       | 8,90   |
|     |                                | РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509<br>ОХРиОПР=38.44%, План=37.3%<br>Ктруд=1.2*0.8, Ктруд.маш=1.2*0.8 | 0,984    | 8,76   | К=1.2*0.8 | К=1.2*0.8 | К=0    | К=0   | 8,76   |
| 183 | Ц11-30-3                       | ДЕМОНТАЖ ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ СОПРОТИВЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)                                            | ШТ.      | 52,19  |           |           |        |       | 52,19  |
|     |                                | РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509<br>ОХРиОПР=38.44%, План=37.3%<br>Ктруд=1.2*0.8, Ктруд.маш=1.2*0.8 | 4,92     | 256,77 | К=1.2*0.8 | К=1.2*0.8 | К=0    | К=0   | 256,77 |
| 184 | 3/5-40/В1                      | ВОЗВРАТ БАЛАНСОДЕРЖАТЕЛЮ ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ НАСОСОВ ОДИНАРЫХ<br>ДИАМЕТРОМ 32 (ВОЗВРАТ)               | ШТ       |        |           |           | 113,47 |       | 113,47 |
|     | возвр. мат. без<br>вкл. в док. |                                                                                                  | 0,984    |        |           |           | 111,65 |       | 111,65 |
| 185 | 3/5-40/В2                      | ВОЗВРАТ БАЛАНСОДЕРЖАТЕЛЮ ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ НАСОСОВ СДВОЕННЫХ<br>ДИАМЕТРОМ 40 (ВОЗВРАТ)              | ШТ       |        |           |           | 176,59 |       | 176,59 |
|     | возвр. мат. без<br>вкл. в док. |                                                                                                  | 0,984    |        |           |           | 173,76 |       | 173,76 |
| 186 | 3/8-30-10/10/В                 | ВОЗВРАТ БАЛАНСОДЕРЖАТЕЛЮ ТЕРМОМЕТРОВ ТЕХНИЧЕСКИХ                                                 | ШТ       |        |           |           | 22,90  |       | 22,90  |
|     | возвр. мат. без<br>вкл. в док. |                                                                                                  | 5,904    |        |           |           | 135,20 |       | 135,20 |
| 187 | 3/8-30-10/10/В                 | ВОЗВРАТ БАЛАНСОДЕРЖАТЕЛЮ МАНОМЕТРОВ ТЕХНИЧЕСКИХ                                                  | ШТ       |        |           |           | 20,56  |       | 20,56  |
|     | возвр. мат. без<br>вкл. в док. |                                                                                                  | 11,808   |        |           |           | 242,77 |       | 242,77 |
| 188 | 6/20-350-25/В                  | ВОЗВРАТ БАЛАНСОДЕРЖАТЕЛЮ РЕГУЛИРУЮЩИЙ ДВУХХОДОВОЙ КЛАПАН.<br>ДИАМЕТРОМ 32 (ВОЗВРАТ)              | ШТ       |        |           |           | 137,96 |       | 137,96 |
|     | возвр. мат. без<br>вкл. в док. |                                                                                                  | 1,968    |        |           |           | 271,51 |       | 271,51 |
| 189 | 3/8-10-10/60/В                 | РЕГУЛЯТОРЫ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 32 ММ (ВОЗВРАТ)                                           | ШТ.      |        |           |           | 162,00 |       | 162,00 |
|     | возвр. мат. без<br>вкл. в док. |                                                                                                  | 0,984    |        |           |           | 159,41 |       | 159,41 |
| 190 | 3/8-50-30/30/В                 | ВОЗВРАТ БАЛАНСОДЕРЖАТЕЛЮ ПЕРВИЧНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ РАСХОДА<br>(ВОЗВРАТ)                          | ШТ       |        |           |           | 57,60  |       | 57,60  |
|     | возвр. мат. без<br>вкл. в док. |                                                                                                  | 0,984    |        |           |           | 56,68  |       | 56,68  |
| 191 | С310-20.1<br>перевозка         | ПЕРЕВОЗКА ДО 20 КМ,КЛАСС ГРУЗА I                                                                 | Т        |        |           |           |        | 10,58 | 10,58  |
|     |                                |                                                                                                  | 0,374904 |        |           |           |        | 3,97  | 3,97   |
| 192 | С999-<br>9900.ЕТПЕР-5          | СТОИМОСТЬ ПРИЕМКИ НА ПЕРЕРАБОТКУ ОТХОДОВ ЛОМ СТАЛЬНОЙ<br>НЕСОРТИРОВАННЫЙ                         | Т        |        |           |           | 189,37 |       | 189,37 |

| 1           | 2                              | 3                                                                                                         | 4        | 5        | 6              | 7             | 8        | 9      | 10       |
|-------------|--------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------|----------------|---------------|----------|--------|----------|
|             | возвр. мат. без<br>вкл. в док. | Примечание: ПРЕЙСКУРАНТ БЕЛВТОРЧЕРМЕТ (№03-01, 3315 ОТ 17.02.2026)                                        | 0,52644  |          |                |               | 99,69    |        | 99,69    |
| 193         | E65-78-1                       | ВРЕЗКИ ПРИВАРКОЙ В ДЕЙСТВУЮЩИЕ ВНУТРЕННИЕ СЕТИ ТРУБОПРОВОДОВ<br>ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 80 ММ | 100 ШТ.  | 2 641,69 | 808,46         | 25,37         |          |        | 3 450,15 |
|             |                                | РАЗРЯД=5.9, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1993<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                    | 0,05904  | 155,97   | K=1.2<br>47,73 | K=1.2<br>1,50 |          |        | 203,70   |
| 194         | 1/10-140-40/100                | ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ                                                                        | Т        |          |                |               | 5 040,00 | 400,18 | 5 440,18 |
|             |                                |                                                                                                           | 0,000396 |          |                |               | 2,00     | 0,16   | 2,16     |
|             |                                | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/32090                                                                              |          | 937      | 68             | 9             | 2        | 4      | 1 011    |
|             |                                | ОХР и ОПР                                                                                                 |          |          |                |               |          |        | 545      |
|             |                                | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                                                                                          |          |          |                |               |          |        | 440      |
|             |                                | ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ                                                                       |          |          |                |               |          |        | 1 996    |
| 00000/35024 |                                | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. БЛОК ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ                               |          |          |                |               |          |        |          |
|             |                                | ИТОГО ПО Строительные работы (ремонт)                                                                     |          | 1 172    | 1              |               | 5 289    | 381    | 6 843    |
|             |                                | ОХРиОПР = 81.86%                                                                                          |          |          |                |               |          |        | 960      |
|             |                                | План.приб. = 52.34%                                                                                       |          |          |                |               |          |        | 614      |
|             |                                | ИТОГО                                                                                                     |          |          |                |               |          |        | 8 417    |
|             |                                | ИТОГО ПО Внутренние санитарно-технические работы для городского<br>строительства                          |          | 5 896    | 455            | 128           | 14 248   | 938    | 21 537   |
|             |                                | ОХРиОПР = 67%                                                                                             |          |          |                |               |          |        | 4 036    |
|             |                                | План.приб. = 49.78%                                                                                       |          |          |                |               |          |        | 2 999    |
|             |                                | ИТОГО                                                                                                     |          |          |                |               |          |        | 28 572   |
|             |                                | ИТОГО ПО Монтаж металлических конструкций (ремонт)                                                        |          | 47       | 13             | 3             | 208      | 12     | 280      |
|             |                                | ОХРиОПР = 57.16%                                                                                          |          |          |                |               |          |        | 28       |
|             |                                | План.приб. = 67.42%                                                                                       |          |          |                |               |          |        | 34       |
|             |                                | ИТОГО                                                                                                     |          |          |                |               |          |        | 342      |
|             |                                | ИТОГО ПО Монтаж оборудования (ремонт)                                                                     |          | 664      | 15             | 2             | 5 299    | 350    | 6 328    |
|             |                                | ОХРиОПР = 38.44%                                                                                          |          |          |                |               |          |        | 256      |
|             |                                | План.приб. = 37.3%                                                                                        |          |          |                |               |          |        | 248      |
|             |                                | ИТОГО                                                                                                     |          |          |                |               |          |        | 6 832    |
|             |                                | ИТОГО ПО Монтаж технологических трубопроводов, включая<br>трубопроводные детали и арматуру                |          | 1 238    | 162            | 1             | 24 344   | 1 741  | 27 485   |
|             |                                | ОХРиОПР = 55.65%                                                                                          |          |          |                |               |          |        | 690      |
|             |                                | План.приб. = 50.72%                                                                                       |          |          |                |               |          |        | 629      |
|             |                                | ИТОГО                                                                                                     |          |          |                |               |          |        | 28 804   |
|             |                                | ИТОГО                                                                                                     |          | 9 017    | 646            | 134           | 49 388   | 3 422  | 62 473   |
|             |                                | В Т.Ч. ПЕРЕВОЗКА                                                                                          |          |          |                |               |          | 4      | 4        |

| 1 | 2 | 3                                       | 4 | 5 | 6 | 7 | 8     | 9   | 10     |
|---|---|-----------------------------------------|---|---|---|---|-------|-----|--------|
|   |   | ОХР и ОПР                               |   |   |   |   |       |     | 5 970  |
|   |   | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                        |   |   |   |   |       |     | 4 524  |
|   |   | СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ                  |   |   |   |   |       |     | 4,2    |
|   |   | ВСЕГО                                   |   |   |   |   |       |     | 72 967 |
|   |   | В ТОМ ЧИСЛЕ:                            |   |   |   |   |       |     |        |
|   |   | СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО              |   |   |   |   |       |     | 68 988 |
|   |   | В ТОМ ЧИСЛЕ:                            |   |   |   |   |       |     |        |
|   |   | ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА                        |   |   |   |   |       |     | 7 115  |
|   |   | ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО  |   |   |   |   |       |     | 469    |
|   |   | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ |   |   |   |   |       |     | 131    |
|   |   | МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ         |   |   |   |   |       |     | 49 318 |
|   |   | ТРАНСПОРТ                               |   |   |   |   |       |     | 3 416  |
|   |   | ОХР и ОПР                               |   |   |   |   |       |     | 5 024  |
|   |   | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                        |   |   |   |   |       |     | 3 646  |
|   |   | МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО                 |   |   |   |   |       |     | 3 976  |
|   |   | В ТОМ ЧИСЛЕ:                            |   |   |   |   |       |     |        |
|   |   | ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА                        |   |   |   |   |       |     | 1 902  |
|   |   | ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО  |   |   |   |   |       |     | 177    |
|   |   | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ |   |   |   |   |       |     | 3      |
|   |   | МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ         |   |   |   |   |       |     | 69     |
|   |   | ТРАНСПОРТ                               |   |   |   |   |       |     | 5      |
|   |   | ОХР и ОПР                               |   |   |   |   |       |     | 946    |
|   |   | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                        |   |   |   |   |       |     | 877    |
|   |   | МОНТИРУЕМЫЕ ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ        |   |   |   |   | 8 120 |     | 8 120  |
|   |   | ТРАНСПОРТ                               |   |   |   |   |       | 172 | 172    |
|   |   | ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ         |   |   |   |   |       |     | 81 259 |
|   |   | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ        |   |   |   |   |       |     | 519,63 |
|   |   | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                |   |   |   |   |       |     | 8,64   |
|   |   | ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ                        |   |   |   |   | 1 251 |     | 1 251  |
|   |   | В Т.Ч. БЕЗ ВКЛЮЧЕНИЯ В ИТОГИ            |   |   |   |   | 1 251 |     | 1 251  |

Составил ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР  ГОРЯЧКО В.М.  
(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

Проверил \_\_\_\_\_  
(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ЗАМЕНА ТЕПЛООБМЕННИКА С ЗАМЕНОЙ ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА ОТОПЛЕНИЕ И ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ, 19 (ОСНОВНОЕ ЗДАНИЕ)

Код объекта: 03\_26-02.26/3

Наименование здания, сооружения: ОБЩЕЖИТИЕ

Шифр здания, сооружения: 03\_26-02.26/3

Комплект чертежей: 03\_26-02.26/3-ОВ

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №101  
на ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ (ИТП) 98.4%

Составлена в ценах на 01.02.2026  
(дата разработки)

| №<br>п/п | Код                    | Наименование ресурса                                                                                                                           | Единица<br>измерения | Количество | Стоимость ресурса,<br>белорусских рублей |                        |
|----------|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|------------|------------------------------------------|------------------------|
|          |                        |                                                                                                                                                |                      |            | за единицу<br>измерения                  | общая<br>(гр.5 x гр.6) |
| 1        | 2                      | 3                                                                                                                                              | 4                    | 5          | 6                                        | 7                      |
| 1        | C1-1                   | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                                                                                          | ЧЕЛ.-Ч.              | 519,63     |                                          |                        |
| 2        | C1-3                   | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                                                                                       | ЧЕЛ.-Ч.              | 8,64       |                                          |                        |
| 3        | M400001                | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ,<br>ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т                                                                                               | МАШ.-Ч               | 0,171794   | 37,71                                    | 6,48                   |
| 4        | M340101                | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО<br>ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ<br>КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ                                               | МАШ.-Ч               | 0,276779   | 2,59                                     | 0,72                   |
| 5        | M040504                | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ                                                                                                             | МАШ.-Ч               | 3,130017   | 0,44                                     | 1,38                   |
| 6        | M331615                | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                                                            | МАШ.-Ч               | 9,257118   | 0,39                                     | 3,61                   |
| 7        | M021825                | КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ<br>6,65 Т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ                                                                                | МАШ.-Ч               | 1,065066   | 62,15                                    | 66,19                  |
| 8        | M330201                | МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                                               | МАШ.-Ч               | 2,578867   | 0,60                                     | 1,55                   |
| 9        | M330301                | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                                              | МАШ.-Ч               | 2,55509    | 0,97                                     | 2,48                   |
| 10       | M331451                | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                                                      | МАШ.-Ч               | 0,056678   | 0,89                                     | 0,05                   |
| 11       | M041000                | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С<br>НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-<br>500 А                                                                       | МАШ.-Ч               | 0,741539   | 9,13                                     | 6,77                   |
| 12       | M331617                | СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ                                                                                                                     | МАШ.-Ч               | 7,476754   | 22,39                                    | 167,40                 |
| 13       | M042900                | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ<br>ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ ДАВЛЕНИЕ<br>НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2),<br>ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) | МАШ.-Ч               | 0,614016   | 1,24                                     | 0,76                   |
| 14       | M040502                | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ<br>(ПОСТОЯННОГО ТОКА)                                                                                      | МАШ.-Ч               | 76,641477  | 5,07                                     | 388,57                 |
| 15       | M134041                | ШУРУПОВЕРТ                                                                                                                                     | МАШ.-Ч               | -0,04487   | 0,98                                     | -0,04                  |
| 16       | 1/10-80-10/20          | АСБЕСТОВЫЙ ШНУР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ<br>ШАОН, ДИАМЕТРОМ 2-2,5 ММ                                                                                  | КГ                   | 4,769448   | 53,98                                    | 257,45                 |
| 17       | 1/10-135-20/35         | АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ<br>МАРКИ Б                                                                                                   | Т                    | 0,000779   | 38 280,00                                | 29,82                  |
| 18       | 1/10-230-50-15/7       | АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ                                                                                                                 | КГ                   | 0,74784    | 10,28                                    | 7,69                   |
| 19       | 3/8-20-20-<br>10/39284 | БОБЫШКА ПРЯМАЯ БП-02 ДЛЯ<br>БИМЕТАЛЛИЧЕСКОГО ТЕРМОМЕТРА                                                                                        | ШТ                   | 4,92       | 35,29                                    | 173,63                 |
| 20       | 3/8-20-20-<br>10/39285 | БОБЫШКА ПРЯМАЯ БП-02 ДЛЯ<br>БИМЕТАЛЛИЧЕСКОГО ТЕРМОМЕТРА                                                                                        | ШТ                   | 1,968      | 35,29                                    | 69,45                  |
| 21       | 3/8-20-20-<br>10/39286 | БОБЫШКА ПРЯМАЯ БП-02 ДЛЯ<br>БИМЕТАЛЛИЧЕСКОГО ТЕРМОМЕТРА                                                                                        | ШТ                   | 3,936      | 35,29                                    | 138,90                 |

| 1  | 2                   | 3                                                                                                                                         | 4        | 5        | 6        | 7      |
|----|---------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------|----------|--------|
| 22 | 3/13-10-10/60       | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 16 ММ                                                                 | Т        | 0,061619 | 6 624,00 | 408,16 |
| 23 | 1/10-240-10-10/131  | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                                                        | Т        | 0,000386 | 4 680,00 | 1,81   |
| 24 | 1/10-110-50-5/85    | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА                                               | МЗ       | 0,000083 | 602,56   | 0,05   |
| 25 | 3/8-20-20-10/П25306 | Бобышка БП-02 М20х1,5 L=55 мм ст.варная ВР                                                                                                | ШТ       | 3,936    | 8,66     | 34,09  |
| 26 | 1/10-160-20/15      | ВЕТОШЬ                                                                                                                                    | КГ       | 0,40344  | 4,37     | 1,76   |
| 27 | 1/10-240-15/285     | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ С НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДИАМЕТРОМ 4,2 ММ, ДЛИНОЙ 13 ММ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 ММ  | КГ       | 0,067306 | 7,03     | 0,47   |
| 28 | 1/10-280-20/40      | ВОДА                                                                                                                                      | МЗ       | 2,980044 | 1,74     | 5,19   |
| 29 | 3/8-40-10-40/20     | ВОДОМЕРЫ (СЧЕТЧИКИ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ) КРЫЛЬЧАТЫЕ ТИПА МТW, ДИАМЕТРОМ 25 ММ                                                                     | ШТ.      | 0,984    | 307,36   | 302,44 |
| 30 | 3/13-40-10/10       | ВОРОНКА РАЗРЫВА СТРУИ                                                                                                                     | ШТ.      | 9,84     | 33,14    | 326,10 |
| 31 | 3/1-110-20-20/10    | ВСТАВКИ ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ НА ДАВЛЕНИЕ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                                                 | КОМПЛ.   | 1,968    | 50,77    | 99,92  |
| 32 | 1/10-240-20/1       | ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                                                        | Т        | 0,00011  | 5 186,42 | 0,57   |
| 33 | 1/10-240-20/52      | ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 10 ММ                                                                                    | Т        | 0,000149 | 7 144,02 | 1,06   |
| 34 | 1/10-240-25-35/240  | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                                                       | КГ       | 0,000801 | 4,12     |        |
| 35 | 1/55-50-25/70       | ГРУНТОВКА ГФ-0119, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ                                                                                                      | Т        | 0,000886 | 8 308,84 | 7,36   |
| 36 | 1/55-50-25/55       | ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ                                                                                                       | КГ       | 0,024846 | 7,57     | 0,19   |
| 37 | 3/13-50-10/10       | ДЮБЕЛЬ-ВТУЛКА ДВ-8-12 ПЛАСТМАССОВАЯ                                                                                                       | 1000 ШТ. | 0,022632 | 162,23   | 3,67   |
| 38 | 5/20-40-3/2         | ЗАГЛУШКА У468 УХЛ2                                                                                                                        | 10 ШТ.   | 1,476    | 2,47     | 3,65   |
| 39 | 1/10-10-5/42        | ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ                                                                                                                           | Т        | 0,000004 | 4 944,05 | 0,02   |
| 40 | 1/10-260-200/12     | КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ, 6,3 ММ 6,5 ММ                                                             | КГ       | 0,002404 | 2,18     | 0,01   |
| 41 | 1/10-135-20/60      | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ                                                                                                         | МЗ       | 0,925847 | 0,90     | 0,83   |
| 42 | 3/3-40-10/ПЗ3058    | КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ЛАТУННЫЙ МУФТОВЫЙ Ду040 Ру16 Р/Р диск/латунь                                                                              | ШТ       | 1,968    | 80,06    | 157,56 |
| 43 | 3/3-40-10-80/10     | КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ ДИАМЕТРОМ 65 ММ                                                                                             | ШТ.      | 1,968    | 77,93    | 153,37 |
| 44 | 3/3-40-10-80/60     | КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДИСКОВЫЕ КОМ-50                                                                                    | ШТ.      | 0,984    | 45,26    | 44,54  |
| 45 | 3/3-40-30-999/360   | КЛАПАНЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 36                                                                           | ШТ.      | 0,984    | 220,93   | 217,40 |
| 46 | 3/8-50-30/40        | КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА МЕЖФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, ШПИЛЬКИ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 40 ММ | КОМПЛ.   | 0,984    | 189,60   | 186,57 |
| 47 | 3/8-50-30/50        | КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА МЕЖФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, ШПИЛЬКИ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 50 ММ | КОМПЛ.   | 0,984    | 189,60   | 186,57 |

| 1  | 2                  | 3                                                                                                                                         | 4      | 5        | 6        | 7        |
|----|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------|----------|----------|
| 48 | 3/8-50-30/60       | КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА МЕЖФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, ШПИЛЬКИ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 80 ММ | КОМПЛ. | 1,968    | 274,80   | 540,81   |
| 49 | 6/10-20-10-10/10   | КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ                                                         | 10 ШТ. | 0,021648 | 4,40     | 0,10     |
| 50 | 6/10-20-10-10/16   | КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                                         | 10 ШТ. | 0,57072  | 9,90     | 5,65     |
| 51 | 6/10-20-10-10/18   | КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                         | 10 ШТ. | 0,11808  | 13,13    | 1,55     |
| 52 | 6/10-20-10-10/20   | КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                                         | 10 ШТ. | 0,17712  | 22,80    | 4,04     |
| 53 | 3/3-50-30-30/10    | КРАНЫ МУФТОВЫЕ ТРЕХХОДОВЫЕ РУ16 ДИАМЕТРОМ 15 ММ                                                                                           | ШТ.    | 34,44    | 27,05    | 931,60   |
| 54 | 3/3-50-80-60/80    | КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ДИАМЕТРОМ 65 ММ РУ 16                                                                                             | ШТ.    | 5,904    | 179,24   | 1 058,23 |
| 55 | 3/3-50-80-60/10    | КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-50-16                                                                                                 | ШТ.    | 6,888    | 127,38   | 877,39   |
| 56 | 3/3-50-80-60/20    | КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-80-16                                                                                                 | ШТ.    | 3,936    | 174,35   | 686,24   |
| 57 | 3/3-50-80-10/10    | КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ                                                                                 | ШТ.    | 6,888    | 14,06    | 96,85    |
| 58 | 3/3-50-80-10/30    | КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ                                                                                 | ШТ.    | 6,888    | 19,43    | 133,83   |
| 59 | 3/3-50-80-10/60    | КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                                                                 | ШТ.    | 3,936    | 34,99    | 137,72   |
| 60 | 3/3-50-80-10/40    | КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                                                 | ШТ.    | 5,904    | 53,16    | 313,86   |
| 61 | 1/10-230-40-20/28  | КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, БЕЖЕВАЯ                                                                                                            | Т      | 0,000204 | 5 880,00 | 1,20     |
| 62 | 1/10-230-40-20/136 | КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ                                                                                                     | КГ     | 0,01968  | 5,87     | 0,12     |
| 63 | 1/55-50-20/10      | КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ                                                                                                          | Т      | 0,001417 | 9 540,00 | 13,52    |
| 64 | 1/10-180-20/57     | КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22                                                                        | ШТ.    | 0,03936  | 3,68     | 0,14     |
| 65 | 1/10-180-20/64     | КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22                                                                        | ШТ.    | 2,130249 | 5,65     | 12,04    |
| 66 | 1/10-230-50-15/22  | КСИЛОЛ                                                                                                                                    | Л      | 0,325617 | 8,82     | 2,87     |
| 67 | 3/5-40-10/13703    | Комплект монтажный (фитинги) для насосов диаметром 25 (40x25)                                                                             | ШТ     | 1,968    | 48,62    | 95,68    |
| 68 | 3/8-20/П35870      | Конструкция закладная ЗК14-2-1-02 Уст.1а (1,6-70-Ст20-МП 116186к М20*1,5), отборное устройство давления прямое                            | ШТ     | 25,584   | 66,00    | 1 688,54 |
| 69 | 3/8-20/П35871      | Конструкция закладная ЗК14-2-3-02 Уст.1в (1,6-225-Ст20-МП 116186к М20*1,5), отборное устройство давления прямое                           | ШТ     | 8,856    | 88,80    | 786,41   |
| 70 | 5/50-10-1/2        | ЛЕНТА ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1Н, БЕЗ ПЛАКИРОВКИ В НАГАРТОВАННОМ СОСТОЯНИИ ТОЛЩИНОЙ 0,7 ММ, ШИРИНОЙ 12-50 ММ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ | КГ     | 2,2632   | 14,04    | 31,78    |
| 71 | 1/10-235-20/765    | ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М                                                                               | РУЛОН  | 4,207978 | 16,28    | 68,51    |
| 72 | 1/10-235-3/47      | ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ                                                                                                                             | КГ     | 1,856021 | 78,22    | 145,18   |

| 1  | 2                 | 3                                                                                                                                            | 4      | 5        | 6        | 7         |
|----|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------|----------|-----------|
| 73 | 3/8-20-999/360    | МАНОМЕТРЫ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 36                                                                                              | ШТ.    | 26,568   | 32,90    | 874,09    |
| 74 | 1/10-135-10-8/35  | МАСЛО ИНДУСТРИАЛЬНОЕ И-20А                                                                                                                   | Т      | 0,001191 | 3 726,28 | 4,44      |
| 75 | 8/1/580           | МЕТАЛЛОЛОМ                                                                                                                                   | Т      | 0,15744  |          |           |
| 76 | 1/10-10-10/180    | МОДИФИЦИРОВАННАЯ СУХАЯ ЦЕМЕНТНАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕЗУСАДОЧНЫХ РАСШИРЯЮЩИХСЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАСТВОРОВ И БЕТОНОВ С ВЫСОКОЙ ОДНОРОДНОСТЬЮ | Т      | 0,002362 | 1 381,92 | 3,26      |
| 77 | 6/10-20-10-60/26  | МУФТЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 X 25 ММ                                                 | 10 ШТ. | 0,70848  | 41,28    | 29,25     |
| 78 | 6/10-20-10-60/30  | МУФТЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 X 32 ММ                                                 | 10 ШТ. | 0,11808  | 53,76    | 6,35      |
| 79 | 6/10-20-10-60/34  | МУФТЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 X 32 ММ                                                 | 10 ШТ. | 0,21648  | 76,62    | 16,59     |
| 80 | 6/10-20-10-40/10  | МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ                                                 | 10 ШТ. | 0,022632 | 7,22     | 0,16      |
| 81 | 6/10-20-10-40/16  | МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                                 | 10 ШТ. | 0,62976  | 22,31    | 14,05     |
| 82 | 6/10-20-10-40/18  | МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                 | 10 ШТ. | 0,11808  | 29,42    | 3,47      |
| 83 | 6/10-20-10-40/20  | МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                                 | 10 ШТ. | 0,17712  | 41,21    | 7,30      |
| 84 | 3/5/П27914        | Насос циркуляционный IMP Pumps NMTD SMART 32/60-180                                                                                          | ШТ     | 1,968    | 4 561,32 | 8 976,68  |
| 85 | 3/5/П36962        | Насос циркуляционный NMT SAN MAX II 40/100 F250                                                                                              | ШТ     | 1,968    | 7 099,60 | 13 972,01 |
| 86 | 1/10-230-50-15/31 | ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ                                                                                                                            | КГ     | 1,240922 | 8,04     | 9,98      |
| 87 | 1/10-235-5/57     | ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ТЕПЛОМОРОЗОКИСЛОТООЩЕЛОЧЕСТОЙКАЯ (ТМКЩ)                                                                       | КГ     | 0,97416  | 5,70     | 5,55      |
| 88 | 3/10-10-20-40/20  | ПОДВЕСКА РЕЗЬБОВАЯ ПР-10                                                                                                                     | М      | 2,0664   | 3,30     | 6,82      |
| 89 | 3/10-10-20-40/10  | ПОДВЕСКА РЕЗЬБОВАЯ ПР-8                                                                                                                      | М      | 0,984    | 2,23     | 2,19      |
| 90 | 1/10-10-10/6      | ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ ЦЕМ 0 42,5 Н (В УПАКОВКЕ)                                                                                       | Т      | 0,000909 | 433,28   | 0,39      |
| 91 | 1/10-140-60-10/16 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ                                                                   | Т      | 0,000557 | 3 986,04 | 2,22      |
| 92 | 1/10-260-210-1/77 | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ                               | КГ     | 0,867888 | 6,77     | 5,88      |
| 93 | 1/10-260-210-1/82 | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ                                 | КГ     | 1,28904  | 5,78     | 7,45      |

| 1   | 2                     | 3                                                                                                                      | 4      | 5        | 6        | 7        |
|-----|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------|----------|----------|
| 94  | 1/10-150-15/80        | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                                         | ШТ.    | 0,984    | 0,18     | 0,18     |
| 95  | 1/10-150-15/85        | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                         | ШТ.    | 3,936    | 0,24     | 0,94     |
| 96  | 1/10-150-15/90        | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                                         | ШТ.    | 13,776   | 0,30     | 4,13     |
| 97  | 1/10-150-15/95        | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ                                                         | ШТ.    | 13,776   | 0,37     | 5,10     |
| 98  | 1/10-150-15/100       | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ                                                         | ШТ.    | 4,92     | 0,58     | 2,85     |
| 99  | 1/10-150-15/70        | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ                                                                         | КГ     | 0,081672 | 5,92     | 0,48     |
| 100 | 1/10-230-50-15/51     | РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4                                                                    | КГ     | 0,004809 | 5,86     | 0,03     |
| 101 | 4/1-4-20-20-10-20/10  | РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100                                                                        | МЗ     | 0,057006 | 137,69   | 7,85     |
| 102 | 3/8-10-10/70          | РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ РД-А И ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ РП ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ, РН 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ 40 ММ                          | ШТ.    | 0,984    | 1 212,00 | 1 192,61 |
| 103 | 1/10-170-10/130       | СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 160 (165) ММ | ШТ.    | 0,020664 | 3,94     | 0,08     |
| 104 | 1/10-260-50-5/1       | СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ                                                          | Т      | 0,000404 | 3 901,56 | 1,58     |
| 105 | 8/2/1                 | СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОТХОДЫ И (ИЛИ) СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР                                                                         | Т      | 0,253872 |          |          |
| 106 | 1/10-230-40-65/60     | СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ                                                                                               | КГ     | 2,070828 | 15,00    | 31,06    |
| 107 | 5/60-20/П1            | ТЕПЛООБМЕННИКИ ВТ-0,14-24АА/32ББ-57-DN50-МГВ                                                                           | ШТ.    | 0,984    | 4 266,00 | 4 197,74 |
| 108 | 3/8-30-10/10          | ТЕРМОМЕТРЫ В ОПРАВЕ ПРЯМЫЕ ИЛИ УГЛОВЫЕ                                                                                 | ШТ.    | 10,824   | 54,56    | 590,56   |
| 109 | 1/10-120-160-60/4290И | ТЕРМОЧЕХОЛ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ БЫСТРОСЪЕМНЫЙ Тексипром НА ДВУХХОДОВОЙ РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН ДУ 40                          | ШТ     | 0,984    | 102,24   | 100,60   |
| 110 | 1/10-120-160-60/4289И | ТЕРМОЧЕХОЛ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ БЫСТРОСЪЕМНЫЙ Тексипром НА РЕГУЛЯТОР ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ ДУ 40                              | ШТ     | 0,984    | 102,24   | 100,60   |
| 111 | 1/10-120-160-60/4287И | ТЕРМОЧЕХОЛ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ БЫСТРОСЪЕМНЫЙ Тексипром НА ФИЛЬТР ГРЯЗЕВИК ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ 65                                | ШТ     | 0,984    | 126,72   | 124,69   |
| 112 | 1/10-120-160-60/4288И | ТЕРМОЧЕХОЛ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ БЫСТРОСЪЕМНЫЙ Тексипром НА ФИЛЬТР ГРЯЗЕВИК ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ 80                                | ШТ     | 0,984    | 146,88   | 144,53   |
| 113 | 6/10-20-10-70/10      | ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ                                 | 10 ШТ. | 0,013284 | 11,42    | 0,15     |
| 114 | 6/10-20-10-70/16      | ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                 | 10 ШТ. | 0,47232  | 36,29    | 17,14    |
| 115 | 6/10-20-10-70/18      | ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                 | 10 ШТ. | 0,08856  | 61,58    | 5,45     |
| 116 | 6/10-20-10-70/20      | ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                 | 10 ШТ. | 0,15744  | 68,77    | 10,83    |

| 1   | 2                         | 3                                                                                                                                     | 4      | 5        | 6        | 7      |
|-----|---------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------|----------|--------|
| 117 | 6/20-30-20/10             | ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ<br>ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ<br>ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ<br>ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8<br>ММ    | М      | 0,500856 | 5,40     | 2,70   |
| 118 | 6/20-30-20/13             | ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ<br>ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ<br>ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ<br>ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2<br>ММ    | М      | 20,03424 | 12,98    | 260,04 |
| 119 | 6/20-30-20/14             | ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ<br>ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ<br>ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ<br>ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5<br>ММ    | М      | 5,00856  | 15,29    | 76,58  |
| 120 | 6/20-30-20/15             | ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ<br>ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ<br>ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ<br>ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5<br>ММ    | М      | 10,01712 | 19,90    | 199,34 |
| 121 | 1/10-120-160-<br>60/4302И | Термочехол теплоизоляционный<br>быстроразъемный Тексипром на КЛАПАН<br>ОБРАТНЫЙ ДУ 50                                                 | ШТ     | 0,984    | 84,00    | 82,66  |
| 122 | 1/10-120-160-<br>60/4303И | Термочехол теплоизоляционный<br>быстроразъемный Тексипром на КЛАПАН<br>ОБРАТНЫЙ ЛАТУННЫЙ ДУ 40                                        | ШТ     | 1,968    | 151,20   | 297,56 |
| 123 | 1/10-120-160-<br>60/4305И | Термочехол теплоизоляционный<br>быстроразъемный Тексипром на КОМПЕНСАТОР<br>ДУ 40                                                     | ШТ     | 3,936    | 85,20    | 335,35 |
| 124 | 1/10-120-160-<br>60/4304И | Термочехол теплоизоляционный<br>быстроразъемный Тексипром на КОМПЕНСАТОР<br>ДУ 50                                                     | ШТ     | 0,984    | 84,00    | 82,66  |
| 125 | 1/10-120-160-<br>60/4301И | Термочехол теплоизоляционный<br>быстроразъемный Тексипром на ФИЛЬТР<br>ЛАТУННЫЙ ДУ 40                                                 | ШТ     | 0,984    | 85,20    | 83,84  |
| 126 | 1/10-120-160-<br>60/4300И | Термочехол теплоизоляционный<br>быстроразъемный Тексипром на ФИЛЬТР<br>ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ 50                                                | ШТ     | 0,984    | 96,00    | 94,46  |
| 127 | 1/10-120-160-<br>60/4183И | Термочехол теплоизоляционный<br>быстроразъемный Тексипром на кран шаровый<br>ДУ 40                                                    | ШТ     | 4,92     | 75,60    | 371,95 |
| 128 | 1/10-120-160-<br>60/4283И | Термочехол теплоизоляционный<br>быстроразъемный Тексипром на кран шаровый<br>ДУ 50                                                    | ШТ     | 6,888    | 84,00    | 578,59 |
| 129 | 1/10-120-160-<br>60/4284И | Термочехол теплоизоляционный<br>быстроразъемный Тексипром на кран шаровый<br>ДУ 65                                                    | ШТ     | 5,904    | 90,00    | 531,36 |
| 130 | 1/10-120-160-<br>60/4285И | Термочехол теплоизоляционный<br>быстроразъемный Тексипром на кран шаровый<br>ДУ 80                                                    | ШТ     | 3,936    | 92,40    | 363,69 |
| 131 | 1/10-230-50-<br>15/93     | УАЙТ-СПИРИТ                                                                                                                           | КГ     | 0,07872  | 5,34     | 0,42   |
| 132 | 1/10-260-150-<br>1/101    | УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ<br>ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО<br>КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ШИРИНОЙ<br>ПОЛКИ 50 X 50 ММ | Т      | 0,01929  | 2 278,96 | 43,96  |
| 133 | 6/10-20-10-20/10          | УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С<br>ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ<br>ДИАМЕТРОМ 15 ММ                                         | 10 ШТ. | 0,08364  | 8,88     | 0,74   |
| 134 | 6/10-20-10-20/16          | УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С<br>ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ<br>ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                         | 10 ШТ. | 0,41328  | 28,70    | 11,86  |

| 1   | 2                   | 3                                                                                                                                                              | 4      | 5       | 6      | 7        |
|-----|---------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|---------|--------|----------|
| 135 | 6/10-20-10-20/18    | УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                                        | 10 ШТ. | 0,07872 | 42,66  | 3,36     |
| 136 | 6/10-20-10-20/20    | УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                                                        | 10 ШТ. | 0,15744 | 72,02  | 11,34    |
| 137 | 3/7-10-20-10/10     | УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ (ТРУБОПРОВОДЫ) ДЛЯ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ЗДАНИЙ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ БЕЗ ГИЛЬЗ И КРЕПЛЕНИЙ ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 40 ММ | М      | 0,492   | 48,01  | 23,62    |
| 138 | 3/7-10-20-10/20     | УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ (ТРУБОПРОВОДЫ) ДЛЯ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ЗДАНИЙ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ БЕЗ ГИЛЬЗ И КРЕПЛЕНИЙ ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ | М      | 2,952   | 62,57  | 184,71   |
| 139 | 3/7-10-20-10/30     | УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ (ТРУБОПРОВОДЫ) ДЛЯ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ЗДАНИЙ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ БЕЗ ГИЛЬЗ И КРЕПЛЕНИЙ ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 70 ММ | М      | 14,76   | 69,30  | 1 022,87 |
| 140 | 3/7-10-20-10/40     | УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ (ТРУБОПРОВОДЫ) ДЛЯ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ЗДАНИЙ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ БЕЗ ГИЛЬЗ И КРЕПЛЕНИЙ ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 80 ММ | М      | 4,92    | 88,02  | 433,06   |
| 141 | 3/8-20-20-30/П21793 | Устройство отборное угловое с кольцом, наружная резьба G1/2                                                                                                    | ШТ     | 1,968   | 14,16  | 27,87    |
| 142 | 3/3-60-10-10/11     | ФИЛЬТР-ГРЯЗЕВИК ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ФГА-65                                                                                                                        | ШТ.    | 0,984   | 262,19 | 257,99   |
| 143 | 3/3-60-10-10/12     | ФИЛЬТР-ГРЯЗЕВИК ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ФГА-80                                                                                                                        | ШТ.    | 0,984   | 297,52 | 292,76   |
| 144 | 3/3-60-10-20/40     | ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ В ТРУБОПРОВОДАХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 50 ММ С ФЛАНЦАМИ                                                                           | ШТ.    | 0,984   | 62,35  | 61,35    |
| 145 | 3/3-60-10-20/60     | ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ В ТРУБОПРОВОДАХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 80 ММ С ФЛАНЦАМИ                                                                           | ШТ.    | 0,984   | 100,19 | 98,59    |
| 146 | 3/3-60-10-40/50     | ФИЛЬТРЫ МУФТОВЫЕ РУ-10-20 ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                                                                                      | ШТ.    | 0,984   | 40,88  | 40,23    |
| 147 | 3/11-10-10-20/60    | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                               | ШТ.    | 3,936   | 13,02  | 51,25    |
| 148 | 3/11-10-10-20/70    | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                               | ШТ.    | 5,904   | 12,18  | 71,91    |
| 149 | 3/11-10-10-20/80    | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ                                               | ШТ.    | 1,968   | 21,70  | 42,71    |
| 150 | 3/11-10-10-30/40    | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                               | ШТ.    | 0,984   | 12,94  | 12,73    |
| 151 | 3/11-10-10-30/50    | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                               | ШТ.    | 3,936   | 16,31  | 64,20    |

| 1   | 2                   | 3                                                                                                                                                    | 4   | 5        | 6        | 7      |
|-----|---------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|----------|----------|--------|
| 152 | 3/11-10-10-30/60    | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                     | ШТ. | 13,776   | 18,65    | 256,92 |
| 153 | 3/11-10-10-30/70    | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ                                     | ШТ. | 11,808   | 21,78    | 257,18 |
| 154 | 3/11-10-10-30/80    | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 80 ММ                                     | ШТ. | 4,92     | 27,30    | 134,32 |
| 155 | 3/10-10-20-30/40    | ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-32                                                                                                                  | ШТ. | 9,84     | 1,68     | 16,53  |
| 156 | 3/10-10-20-30/50    | ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-40                                                                                                                  | ШТ. | 1,968    | 1,78     | 3,50   |
| 157 | 3/10-10-20-30/60    | ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-50                                                                                                                  | ШТ. | 3,936    | 2,15     | 8,46   |
| 158 | 3/10-10-20-30/70    | ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-76                                                                                                                  | ШТ. | 6,888    | 2,46     | 16,94  |
| 159 | 3/10-10-20-30/80    | ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-89                                                                                                                  | ШТ. | 7,872    | 2,65     | 20,86  |
| 160 | 1/10-120-160-60/273 | ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 42 ММ | М   | 4,92     | 7,13     | 35,08  |
| 161 | 1/10-120-160-60/291 | ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 54 ММ | М   | 9,84     | 8,42     | 82,85  |
| 162 | 1/10-120-160-60/525 | ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 60 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ | М   | 2,952    | 13,82    | 40,80  |
| 163 | 1/10-120-160-60/549 | ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 60 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ | М   | 14,76    | 16,38    | 241,77 |
| 164 | 1/10-120-160-60/555 | ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 60 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ | М   | 4,92     | 21,73    | 106,91 |
| 165 | 1/10-240-50-16/6    | ШАЙБА ПЛОСКАЯ ОЦИНКОВАННАЯ                                                                                                                           | КГ  | 0,015744 | 8,78     | 0,14   |
| 166 | 1/10-240-50-16/2    | ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                                                                   | КГ  | 0,03936  | 7,08     | 0,28   |
| 167 | 1/10-260-170-4/20   | ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 10 - 14 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245                                                                                          | Т   | 0,060858 | 2 608,40 | 158,74 |
| 168 | 1/10-260-170-4/18   | ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС                                                          | Т   | 0,000155 | 6 940,48 | 1,08   |
| 169 | 1/10-140-40/90      | ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 3 ММ                                                                                                                    | КГ  | 1,17096  | 16,20    | 18,97  |

| 1   | 2                  | 3                                                                 | 4   | 5        | 6         | 7        |
|-----|--------------------|-------------------------------------------------------------------|-----|----------|-----------|----------|
| 170 | 1/10-140-40/45     | ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ                                | Т   | 0,002362 | 12 000,00 | 28,34    |
| 171 | 1/10-140-40/100    | ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ                                | Т   | 0,01205  | 5 040,00  | 60,73    |
| 172 | 1/10-140-40/25     | ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/45                                              | КГ  | 2,56824  | 10,82     | 27,79    |
| 173 | 1/10-230-45-10/85  | ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, ГОЛУБАЯ                               | Т   | 0,002401 | 8 118,02  | 19,49    |
|     |                    | ОБОРУДОВАНИЕ:                                                     |     |          |           |          |
| 174 | 3/8-10-30/П2       | ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ ПОГРУЖНОЙ ТВП                                  | ШТ. | 1,968    | 430,00    | 846,24   |
| 175 | 3/8-10-10/П4       | РДС РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ ВОДЫ С ЗАЩИТОЙ ОТ СУХОГО ХОДА                   | ШТ  | 0,984    | 190,32    | 187,27   |
| 176 | 3/3-40-20-10/70П12 | РЕГУЛИРУЮЩИЙ ДВУХХОДОВОЙ КЛАПАН С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ | ШТ. | 1,968    | 1 785,00  | 3 512,88 |
| 177 | 3/8-10-10/П2       | РЕЛЕ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ RT262А                                     | ШТ. | 0,984    | 3 631,34  | 3 573,24 |

Составил ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР  ГОРЯЧКО В.М.  
(должность служащего) (инициалы, фамилия)

Проверил \_\_\_\_\_  
(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ЗАМЕНА ТЕПЛООБМЕННИКА С ЗАМЕНОЙ ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА ОТОПЛЕНИЕ И ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ, 19 (ОСНОВНОЕ ЗДАНИЕ)

Код объекта: 03\_26-02.26/3

Наименование здания, сооружения: ОБЩЕЖИТИЕ

Шифр здания, сооружения: 03\_26-02.26/3

Комплект чертежей: 03\_26-02.26/3-ОВ

**ВЕДОМОСТЬ №101**  
**объемов работ и расхода ресурсов**  
на ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ (ИТП) 98.4%

| Обоснование | Наименование видов работ                                                        | Единица измерения | Код ресурса        | Наименование ресурсов                                                                                            | Единица измерения | Количество |
|-------------|---------------------------------------------------------------------------------|-------------------|--------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|------------|
|             |                                                                                 | объем             |                    |                                                                                                                  |                   |            |
| 1           | 2                                                                               | 3                 | 4                  | 5                                                                                                                | 6                 | 7          |
| 00000/32015 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ ВОДЯНОЕ. ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИБОРЫ | ШТ(КОМПЛ.)        | C1-1               | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                                                            | ЧЕЛ.-Ч            | 125,86     |
|             |                                                                                 |                   | C1-3               | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                                                         | ЧЕЛ.-Ч            | 1,21       |
|             |                                                                                 |                   | 1/10-135-10-8/35   | МАСЛО ИНДУСТРИАЛЬНОЕ И-20А                                                                                       | Т                 | 0,000433   |
|             |                                                                                 |                   | 1/10-135-20/35     | АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б                                                                        | Т                 | 0,000026   |
|             |                                                                                 |                   | 1/10-135-20/60     | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ                                                                                | МЗ                | 0,0492     |
|             |                                                                                 |                   | 1/10-140-40/100    | ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ                                                                               | Т                 | 0,005871   |
|             |                                                                                 |                   | 1/10-140-40/25     | ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/45                                                                                             | КГ                | 1,23       |
|             |                                                                                 |                   | 1/10-140-40/45     | ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ                                                                               | Т                 | 0,001102   |
|             |                                                                                 |                   | 1/10-150-15/100    | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ                                                   | ШТ.               | 2,952      |
|             |                                                                                 |                   | 1/10-150-15/70     | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ                                                                   | КГ                | 0,042312   |
|             |                                                                                 |                   | 1/10-150-15/90     | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                                   | ШТ.               | 3,936      |
|             |                                                                                 |                   | 1/10-150-15/95     | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ                                                   | ШТ.               | 7,872      |
|             |                                                                                 |                   | 1/10-180-20/57     | КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22                                               | ШТ.               | 0,01968    |
|             |                                                                                 |                   | 1/10-180-20/64     | КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22                                               | ШТ.               | 1,133568   |
|             |                                                                                 |                   | 1/10-230-40-65/60  | СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ                                                                                         | КГ                | 0,17712    |
|             |                                                                                 |                   | 1/10-230-50-15/31  | ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ                                                                                                | КГ                | 0,17712    |
|             |                                                                                 |                   | 1/10-235-3/47      | ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ                                                                                                    | КГ                | 0,17712    |
|             |                                                                                 |                   | 1/10-235-5/57      | ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ТЕПЛОМОРОЗОКИСЛОЩЕЛОЧЕСТОЙКАЯ (ТМКЩ)                                              | КГ                | 0,37392    |
|             |                                                                                 |                   | 1/10-240-10-10/131 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                               | Т                 | 0,000276   |
|             |                                                                                 |                   | 1/10-240-20/1      | ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                               | Т                 | 0,000079   |
|             |                                                                                 |                   | 1/10-240-50-16/2   | ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                               | КГ                | 0,03936    |
|             |                                                                                 |                   | 3/11-10-10-20/60   | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ | ШТ.               | 1,968      |
|             |                                                                                 |                   | 3/11-10-10-20/70   | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ.               | 1,968      |
|             |                                                                                 |                   | 3/11-10-10-30/60   | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ.               | 3,936      |
|             |                                                                                 |                   | 3/11-10-10-30/70   | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ | ШТ.               | 7,872      |
|             |                                                                                 |                   | 3/11-10-10-30/80   | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 80 ММ | ШТ.               | 2,952      |
|             |                                                                                 |                   | 3/13-10-10/60      | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 16 ММ                                        | Т                 | 0,026598   |

| 1           | 2                                                                           | 3 | 4                    | 5                                                                                                                                                           | 6      | 7         |
|-------------|-----------------------------------------------------------------------------|---|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-----------|
|             |                                                                             |   | 3/3-40-10-80/10      | КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ<br>МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ ДИАМЕТРОМ 65 ММ                                                                                                            | ШТ.    | 1,968     |
|             |                                                                             |   | 3/3-40-20-10/70П12   | РЕГУЛИРУЮЩИЙ ДВУХХОДОВОЙ<br>КЛАПАН С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ<br>ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                                                     | ШТ.    | 0,984     |
|             |                                                                             |   | 3/3-50-30-30/10      | КРАНЫ МУФТОВЫЕ ТРЕХХОДОВЫЕ<br>РУ16 ДИАМЕТРОМ 15 ММ                                                                                                          | ШТ.    | 14,76     |
|             |                                                                             |   | 3/3-50-80-10/10      | КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ,<br>ЛАТУННЫЕ 11627П1 ДИАМЕТРОМ 15<br>ММ                                                                                             | ШТ.    | 6,888     |
|             |                                                                             |   | 3/3-50-80-10/30      | КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ,<br>ЛАТУННЫЕ 11627П1 ДИАМЕТРОМ 25<br>ММ                                                                                             | ШТ.    | 1,968     |
|             |                                                                             |   | 3/3-50-80-10/60      | КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ,<br>ЛАТУННЫЕ 11627П1 ДИАМЕТРОМ 32<br>ММ                                                                                             | ШТ.    | 3,936     |
|             |                                                                             |   | 3/3-50-80-60/10      | КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ<br>СТАЛЬНЫЕ КШ-50-16                                                                                                                | ШТ.    | 3,936     |
|             |                                                                             |   | 3/3-50-80-60/20      | КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ<br>СТАЛЬНЫЕ КШ-80-16                                                                                                                | ШТ.    | 2,952     |
|             |                                                                             |   | 3/3-50-80-60/80      | КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ<br>ДИАМЕТРОМ 65 ММ РУ 16                                                                                                            | ШТ.    | 3,936     |
|             |                                                                             |   | 3/3-60-10-10/11      | ФИЛЬТР-ГРЯЗЕВИК ДЛЯ ОЧИСТКИ<br>ВОДЫ ФГА-65                                                                                                                  | ШТ.    | 0,984     |
|             |                                                                             |   | 3/3-60-10-10/12      | ФИЛЬТР-ГРЯЗЕВИК ДЛЯ ОЧИСТКИ<br>ВОДЫ ФГА-80                                                                                                                  | ШТ.    | 0,984     |
|             |                                                                             |   | 3/3-60-10-20/60      | ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ В<br>ТРУБОПРОВОДАХ СИСТЕМ<br>ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 80 ММ С<br>ФЛАНЦАМИ                                                               | ШТ.    | 0,984     |
|             |                                                                             |   | 3/5-40-10/13703      | Комплект монтажный (фитинги) для<br>насосов диаметром 25 (40х25)                                                                                            | ШТ     | 1,968     |
|             |                                                                             |   | 3/5/П36962           | Насос циркуляционный NMT SAN MAX<br>II 40/100 F250                                                                                                          | ШТ     | 1,968     |
|             |                                                                             |   | 3/8-10-10/70         | РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ РД-А И<br>ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ РП ПРЯМОГО<br>ДЕЙСТВИЯ, РН 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ<br>40 ММ                                                      | ШТ.    | 0,984     |
|             |                                                                             |   | 3/8-20-20-10/39286   | БОБЫШКА ПРЯМАЯ БП-02 ДЛЯ<br>БИМЕТАЛЛИЧЕСКОГО ТЕРМОМЕТРА                                                                                                     | ШТ     | 3,936     |
|             |                                                                             |   | 3/8-20-20-10/П25306  | Бобышка БП-02 М20х1,5 L=55 мм<br>ст.варная ВР                                                                                                               | ШТ     | 3,936     |
|             |                                                                             |   | 3/8-20-999/360       | МАНОМЕТРЫ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО<br>ГРУППЕ), ОПРЕД. - 36                                                                                                          | ШТ.    | 13,776    |
|             |                                                                             |   | 3/8-20/П35870        | Конструкция закладная ЗК14-2-1-02<br>Уст.1а (1,6-70-Ст20-МП 116186к<br>М20*1,5), отборное устройство<br>давления прямое                                     | ШТ     | 7,872     |
|             |                                                                             |   | 3/8-20/П35871        | Конструкция закладная ЗК14-2-3-02<br>Уст.1в (1,6-225-Ст20-МП 116186к<br>М20*1,5), отборное устройство<br>давления прямое                                    | ШТ     | 6,888     |
|             |                                                                             |   | 3/8-30-10/10         | ТЕРМОМЕТРЫ В ОПРАВЕ ПРЯМЫЕ ИЛИ<br>УГЛОВЫЕ                                                                                                                   | ШТ.    | 3,936     |
|             |                                                                             |   | 3/8-50-30/60         | КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ<br>ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ<br>РАСХОДА МЕЖФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ,<br>ШПИЛЬКИ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-<br>КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 80<br>мм   | КОМПЛ. | 1,968     |
|             |                                                                             |   | 4/1-4-20-20-10-20/10 | РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ<br>ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100                                                                                                          | МЗ     | 0,027454  |
|             |                                                                             |   | 5/20-40-3/2          | ЗАГЛУШКА У468 УХЛ2                                                                                                                                          | 10 ШТ. | 0,7872    |
|             |                                                                             |   | М021825              | КРАН-МАНИПУЛЯТОР<br>ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 Т НА БАЗЕ<br>АВТОМОБИЛЯ                                                                                          | МАШ.-Ч | 0,578592  |
|             |                                                                             |   | М040502              | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ<br>ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)                                                                                                   | МАШ.-Ч | 29,434097 |
|             |                                                                             |   | М040504              | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И<br>РЕЗКИ                                                                                                                       | МАШ.-Ч | 0,212544  |
|             |                                                                             |   | М330301              | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ<br>ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                                                        | МАШ.-Ч | 1,340444  |
|             |                                                                             |   | М331617              | СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ                                                                                                                                  | МАШ.-Ч | 0,519552  |
|             |                                                                             |   | М400001              | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ,<br>ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т                                                                                                            | МАШ.-Ч | 0,110039  |
| 00000/32011 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ<br>ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ<br>ВОДЯНОЕ. ТРУБОПРОВОДЫ | М | С1-1                 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                                                                                                       | ЧЕЛ.-Ч | 121,14    |
|             |                                                                             |   | С1-3                 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                                                                                                    | ЧЕЛ.-Ч | 5,33      |
|             |                                                                             |   | 1/10-10-10/180       | МОДИФИЦИРОВАННАЯ СУХАЯ<br>ЦЕМЕНТНАЯ СМЕСЬ ДЛЯ<br>ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕЗУСАДОЧНЫХ<br>РАСШИРЯЮЩИХСЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ<br>РАСТВОРОВ И БЕТОНОВ С ВЫСОКОЙ<br>ОДНОРОДНОСТЬЮ | Т      | 0,002362  |
|             |                                                                             |   | 1/10-10-10/6         | ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ<br>ЦЕМ 0 42,5 Н (В УПАКОВКЕ)                                                                                                   | Т      | 0,000909  |
|             |                                                                             |   | 1/10-10-5/42         | ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ                                                                                                                                             | Т      | 0,000004  |

| 1 | 2 | 3 | 4                  | 5                                                                                                                                                              | 6        | 7        |
|---|---|---|--------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------|
|   |   |   | 1/10-110-50-5/85   | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА                                                                    | МЗ       | 0,000083 |
|   |   |   | 1/10-135-20/35     | АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б                                                                                                                      | Т        | 0,000727 |
|   |   |   | 1/10-135-20/60     | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ                                                                                                                              | МЗ       | 0,827447 |
|   |   |   | 1/10-140-40/100    | ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ                                                                                                                             | Т        | 0,000641 |
|   |   |   | 1/10-140-40/90     | ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 3 ММ                                                                                                                              | КГ       | 1,17096  |
|   |   |   | 1/10-140-60-10/16  | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ, ДИАМЕТРОМ 1.6 ММ                                                                                     | Т        | 0,000557 |
|   |   |   | 1/10-170-10/130    | СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 160 (165) ММ                                         | ШТ.      | 0,020664 |
|   |   |   | 1/10-180-20/64     | КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22                                                                                             | ШТ.      | 0,004809 |
|   |   |   | 1/10-230-40-20/28  | КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, БЕЖЕВАЯ                                                                                                                                 | Т        | 0,000204 |
|   |   |   | 1/10-230-40-65/60  | СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ                                                                                                                                       | КГ       | 1,647708 |
|   |   |   | 1/10-230-50-15/31  | ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ                                                                                                                                              | КГ       | 0,837482 |
|   |   |   | 1/10-230-50-15/51  | РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4                                                                                                            | КГ       | 0,004809 |
|   |   |   | 1/10-235-3/47      | ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ                                                                                                                                                  | КГ       | 1,462421 |
|   |   |   | 1/10-240-20/52     | ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 10 ММ                                                                                                         | Т        | 0,000149 |
|   |   |   | 1/10-240-25-35/240 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                                                                            | КГ       | 0,000801 |
|   |   |   | 1/10-260-150-1/101 | УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ШИРИНОЙ ПОЛКИ 50 X 50 ММ                                   | Т        | 0,01929  |
|   |   |   | 1/10-260-170-4/18  | ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС                                                                    | Т        | 0,000155 |
|   |   |   | 1/10-260-170-4/20  | ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 10 - 14 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245                                                                                                    | Т        | 0,060858 |
|   |   |   | 1/10-260-200/12    | КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ, 6.3 ММ 6.5 ММ                                                                                  | КГ       | 0,002404 |
|   |   |   | 1/10-280-20/40     | ВОДА                                                                                                                                                           | МЗ       | 2,724204 |
|   |   |   | 1/10-80-10/20      | АСБЕСТОВЫЙ ШНУР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ШАОН, ДИАМЕТРОМ 2-2.5 ММ                                                                                                     | КГ       | 4,769448 |
|   |   |   | 1/55-50-25/55      | ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ                                                                                                                            | КГ       | 0,024846 |
|   |   |   | 3/10-10-20-30/40   | ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР 32                                                                                                                            | ШТ.      | 9,84     |
|   |   |   | 3/10-10-20-30/50   | ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР 40                                                                                                                            | ШТ.      | 1,968    |
|   |   |   | 3/10-10-20-30/60   | ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР 50                                                                                                                            | ШТ.      | 3,936    |
|   |   |   | 3/10-10-20-30/70   | ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР 76                                                                                                                            | ШТ.      | 6,888    |
|   |   |   | 3/10-10-20-30/80   | ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР 89                                                                                                                            | ШТ.      | 7,872    |
|   |   |   | 3/10-10-20-40/10   | ПОДВЕСКА РЕЗЬБОВАЯ ПР-8                                                                                                                                        | М        | 0,984    |
|   |   |   | 3/10-10-20-40/20   | ПОДВЕСКА РЕЗЬБОВАЯ ПР-10                                                                                                                                       | М        | 2,0664   |
|   |   |   | 3/13-40-10/10      | ВОРОНКА РАЗРЫВА СТРУИ                                                                                                                                          | ШТ.      | 9,84     |
|   |   |   | 3/13-50-10/10      | ДЮБЕЛЬ-ВТУЛКА ДВ-8-12 ПЛАСТМАССОВАЯ                                                                                                                            | 1000 ШТ. | 0,022632 |
|   |   |   | 3/7-10-20-10/10    | УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ (ТРУБОПРОВОДЫ) ДЛЯ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ЗДАНИЙ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ БЕЗ ГИЛЬЗ И КРЕПЛЕНИЙ ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 40 ММ | М        | 0,492    |
|   |   |   | 3/7-10-20-10/20    | УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ (ТРУБОПРОВОДЫ) ДЛЯ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ЗДАНИЙ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ БЕЗ ГИЛЬЗ И КРЕПЛЕНИЙ ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ | М        | 2,952    |

| 1 | 2 | 3 | 4                    | 5                                                                                                                                                              | 6      | 7        |
|---|---|---|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------|
|   |   |   | 3/7-10-20-10/30      | УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ (ТРУБОПРОВОДЫ) ДЛЯ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ЗДАНИЙ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ БЕЗ ГИЛЬЗ И КРЕПЛЕНИЙ ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 70 ММ | М      | 14,76    |
|   |   |   | 3/7-10-20-10/40      | УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ (ТРУБОПРОВОДЫ) ДЛЯ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ЗДАНИЙ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ БЕЗ ГИЛЬЗ И КРЕПЛЕНИЙ ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 80 ММ | М      | 4,92     |
|   |   |   | 4/1-4-20-20-10-20/10 | РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100                                                                                                                | МЗ     | 0,002098 |
|   |   |   | 6/10-20-10-10/10     | КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ                                                                              | 10 ШТ. | 0,021648 |
|   |   |   | 6/10-20-10-10/16     | КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                                                              | 10 ШТ. | 0,57072  |
|   |   |   | 6/10-20-10-10/18     | КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                                              | 10 ШТ. | 0,11808  |
|   |   |   | 6/10-20-10-10/20     | КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                                                              | 10 ШТ. | 0,17712  |
|   |   |   | 6/10-20-10-20/10     | УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ                                                                        | 10 ШТ. | 0,08364  |
|   |   |   | 6/10-20-10-20/16     | УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                                                        | 10 ШТ. | 0,41328  |
|   |   |   | 6/10-20-10-20/18     | УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                                        | 10 ШТ. | 0,07872  |
|   |   |   | 6/10-20-10-20/20     | УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                                                        | 10 ШТ. | 0,15744  |
|   |   |   | 6/10-20-10-40/10     | МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ                                                                   | 10 ШТ. | 0,022632 |
|   |   |   | 6/10-20-10-40/16     | МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                                                   | 10 ШТ. | 0,62976  |
|   |   |   | 6/10-20-10-40/18     | МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                                   | 10 ШТ. | 0,11808  |
|   |   |   | 6/10-20-10-40/20     | МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                                                   | 10 ШТ. | 0,17712  |
|   |   |   | 6/10-20-10-60/26     | МУФТЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 X 25 ММ                                                                   | 10 ШТ. | 0,70848  |
|   |   |   | 6/10-20-10-60/30     | МУФТЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 X 32 ММ                                                                   | 10 ШТ. | 0,11808  |
|   |   |   | 6/10-20-10-60/34     | МУФТЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 X 32 ММ                                                                   | 10 ШТ. | 0,21648  |
|   |   |   | 6/10-20-10-70/10     | ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ                                                                         | 10 ШТ. | 0,013284 |
|   |   |   | 6/10-20-10-70/16     | ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                                                         | 10 ШТ. | 0,47232  |
|   |   |   | 6/10-20-10-70/18     | ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                                         | 10 ШТ. | 0,08856  |

| 1           | 2                                                            | 3          | 4                 | 5                                                                                                                      | 6      | 7        |
|-------------|--------------------------------------------------------------|------------|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------|
|             |                                                              |            | 6/10-20-10-70/20  | ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                 | 10 ШТ. | 0,15744  |
|             |                                                              |            | 6/20-30-20/10     | ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ | М      | 0,500856 |
|             |                                                              |            | 6/20-30-20/13     | ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ | М      | 20,03424 |
|             |                                                              |            | 6/20-30-20/14     | ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ | М      | 5,00856  |
|             |                                                              |            | 6/20-30-20/15     | ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ | М      | 10,01712 |
|             |                                                              |            | М021825           | КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 Т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ                                                           | МАШ.-Ч | 0,131313 |
|             |                                                              |            | М040502           | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)                                                                 | МАШ.-Ч | 2,784739 |
|             |                                                              |            | М040504           | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ                                                                                     | МАШ.-Ч | 2,194221 |
|             |                                                              |            | М041000           | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А                                                      | МАШ.-Ч | 0,741539 |
|             |                                                              |            | М330201           | МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                       | МАШ.-Ч | 2,578867 |
|             |                                                              |            | М330301           | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                      | МАШ.-Ч | 0,024045 |
|             |                                                              |            | М331615           | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                                    | МАШ.-Ч | 9,257118 |
|             |                                                              |            | М331617           | СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ                                                                                             | МАШ.-Ч | 5,171715 |
| 00000/35011 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. БЛОК ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ | ШТ(КОМПЛ.) | С1-1              | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                                                                  | ЧЕЛ.-Ч | 106,61   |
|             |                                                              |            | 1 С1-3            | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                                                               | ЧЕЛ.-Ч | 1,50     |
|             |                                                              |            | 1/10-135-20/35    | АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б                                                                              | Т      | 0,000026 |
|             |                                                              |            | 1/10-135-20/60    | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ                                                                                      | МЗ     | 0,0492   |
|             |                                                              |            | 1/10-140-40/100   | ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ                                                                                     | Т      | 0,005142 |
|             |                                                              |            | 1/10-140-40/45    | ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ                                                                                     | Т      | 0,00126  |
|             |                                                              |            | 1/10-150-15/100   | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ                                                         | ШТ.    | 1,968    |
|             |                                                              |            | 1/10-150-15/70    | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ                                                                         | КГ     | 0,03936  |
|             |                                                              |            | 1/10-150-15/80    | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                                         | ШТ.    | 0,984    |
|             |                                                              |            | 1/10-150-15/85    | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                         | ШТ.    | 3,936    |
|             |                                                              |            | 1/10-150-15/90    | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                                         | ШТ.    | 9,84     |
|             |                                                              |            | 1/10-150-15/95    | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ                                                         | ШТ.    | 5,904    |
|             |                                                              |            | 1/10-180-20/57    | КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22                                                     | ШТ.    | 0,01968  |
|             |                                                              |            | 1/10-230-40-65/60 | СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ                                                                                               | КГ     | 0,0492   |
|             |                                                              |            | 1/10-230-50-15/31 | ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ                                                                                                      | КГ     | 0,02952  |
|             |                                                              |            | 1/10-235-3/47     | ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ                                                                                                          | КГ     | 0,01968  |
|             |                                                              |            | 1/10-235-5/57     | ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ТЕПЛОМОРОЗОКИСЛОЩЕЛОЧЕСТОЙКАЯ (ТМКЩ)                                                    | КГ     | 0,3936   |
|             |                                                              |            | 1/10-280-20/40    | ВОДА                                                                                                                   | МЗ     | 0,25584  |
|             |                                                              |            | 3/1-110-20-20/10  | ВСТАВКИ ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ НА ДАВЛЕНИЕ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                              | КОМПЛ. | 1,968    |
|             |                                                              |            | 3/11-10-10-20/60  | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ       | ШТ.    | 1,968    |

| 1 | 2 | 3 | 4                    | 5                                                                                                                                         | 6      | 7        |
|---|---|---|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------|
|   |   |   | 3/11-10-10-20/70     | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ                          | ШТ.    | 3,936    |
|   |   |   | 3/11-10-10-20/80     | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ                          | ШТ.    | 1,968    |
|   |   |   | 3/11-10-10-30/40     | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 32 ММ                          | ШТ.    | 0,984    |
|   |   |   | 3/11-10-10-30/50     | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ                          | ШТ.    | 3,936    |
|   |   |   | 3/11-10-10-30/60     | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ                          | ШТ.    | 9,84     |
|   |   |   | 3/11-10-10-30/70     | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ                          | ШТ.    | 3,936    |
|   |   |   | 3/11-10-10-30/80     | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 80 ММ                          | ШТ.    | 1,968    |
|   |   |   | 3/13-10-10/60        | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 16 ММ                                                                 | Т      | 0,035021 |
|   |   |   | 3/3-40-10-80/60      | КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДИСКОВЫЕ КОМ-50                                                                                    | ШТ.    | 0,984    |
|   |   |   | 3/3-40-10/ПЗ3058     | КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ЛАТУННЫЙ МУФТОВЫЙ Ду040 Ру16 Р/Р диск/латунь                                                                              | ШТ     | 1,968    |
|   |   |   | 3/3-40-20-10/70П12   | РЕГУЛИРУЮЩИЙ ДВУХХОДОВОЙ КЛАПАН С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                                         | ШТ.    | 0,984    |
|   |   |   | 3/3-40-30-999/360    | КЛАПАНЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 36                                                                           | ШТ.    | 0,984    |
|   |   |   | 3/3-50-80-10/30      | КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ                                                                                 | ШТ.    | 4,92     |
|   |   |   | 3/3-50-80-10/40      | КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                                                 | ШТ.    | 5,904    |
|   |   |   | 3/3-50-80-60/10      | КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-50-16                                                                                                 | ШТ.    | 2,952    |
|   |   |   | 3/3-50-80-60/20      | КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-80-16                                                                                                 | ШТ.    | 0,984    |
|   |   |   | 3/3-50-80-60/80      | КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ДИАМЕТРОМ 65 ММ РУ 16                                                                                             | ШТ.    | 1,968    |
|   |   |   | 3/3-60-10-20/40      | ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ В ТРУБОПРОВОДАХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 50 ММ С ФЛАНЦАМИ                                                      | ШТ.    | 0,984    |
|   |   |   | 3/3-60-10-40/50      | ФИЛЬТРЫ МУФТОВЫЕ РУ-10-20 ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                                                                 | ШТ.    | 0,984    |
|   |   |   | 3/5/П27914           | Насос циркуляционный IMP Pumps NMTD SMART 32/60-180                                                                                       | ШТ     | 1,968    |
|   |   |   | 3/8-40-10-40/20      | ВОДОМЕРЫ (СЧЕТЧИКИ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ) КРЫЛЬЧАТЫЕ ТИПА МТW, ДИАМЕТРОМ 25 ММ                                                                     | ШТ.    | 0,984    |
|   |   |   | 3/8-50-30/40         | КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА МЕЖФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, ШПИЛЬКИ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 40 ММ | КОМПЛ. | 0,984    |
|   |   |   | 3/8-50-30/50         | КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА МЕЖФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, ШПИЛЬКИ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 50 ММ | КОМПЛ. | 0,984    |
|   |   |   | 4/1-4-20-20-10-20/10 | РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100                                                                                           | МЗ     | 0,027454 |
|   |   |   | 5/60-20/П1           | ТЕПЛООБМЕННИКИ ВТ-0,14-24АА/32ББ 57-DN50-МГВ                                                                                              | ШТ.    | 0,984    |
|   |   |   | М021825              | КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 Т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ                                                                              | МАШ.-Ч | 0,318815 |

| 1           | 2                                                                           | 3          | 4                     | 5                                                                                                                                     | 6      | 7         |
|-------------|-----------------------------------------------------------------------------|------------|-----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-----------|
|             |                                                                             |            | M040502               | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)                                                                                | МАШ.-Ч | 17,015328 |
|             |                                                                             |            | M040504               | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ                                                                                                    | МАШ.-Ч | 0,212544  |
|             |                                                                             |            | M042900               | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) | МАШ.-Ч | 0,47232   |
|             |                                                                             |            | M330301               | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                                     | МАШ.-Ч | 0,141696  |
|             |                                                                             |            | M331617               | СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ                                                                                                            | МАШ.-Ч | 1,261094  |
| 00000/35012 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЯ И УПРАВЛЕНИЯ            | ШТ(КОМПЛ.) | C1-1                  | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                                                                                 | ЧЕЛ.-Ч | 44,45     |
|             |                                                                             |            | C1-3                  | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                                                                              | ЧЕЛ.-Ч |           |
|             |                                                                             |            | 1/10-135-10-8/35      | МАСЛО ИНДУСТРИАЛЬНОЕ И-20А                                                                                                            | Т      | 0,000758  |
|             |                                                                             |            | 1/10-140-40/25        | ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/45                                                                                                                  | КГ     | 1,33824   |
|             |                                                                             |            | 1/10-180-20/64        | КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22                                                                    | ШТ.    | 0,991872  |
|             |                                                                             |            | 1/10-230-40-65/60     | СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ                                                                                                              | КГ     | 0,1968    |
|             |                                                                             |            | 1/10-230-50-15/31     | ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ                                                                                                                     | КГ     | 0,1968    |
|             |                                                                             |            | 1/10-235-3/47         | ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ                                                                                                                         | КГ     | 0,1968    |
|             |                                                                             |            | 1/10-235-5/57         | ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ТЕПЛОМОРОЗОКИСЛОТЩЕЛОЧЕСТОЙКАЯ (ТМКЩ)                                                                  | КГ     | 0,20664   |
|             |                                                                             |            | 1/10-240-10-10/131    | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                                                    | Т      | 0,00011   |
|             |                                                                             |            | 1/10-240-20/1         | ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                                                    | Т      | 0,000031  |
|             |                                                                             |            | 1/10-240-50-16/6      | ШАЙБА ПЛОСКАЯ ОЦИНКОВАННАЯ                                                                                                            | КГ     | 0,015744  |
|             |                                                                             |            | 3/3-50-30-30/10       | КРАНЫ МУФТОВЫЕ ТРЕХХОДОВЫЕ РУ16 ДИАМЕТРОМ 15 ММ                                                                                       | ШТ.    | 19,68     |
|             |                                                                             |            | 3/8-10-10/П2          | РЕЛЕ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ RT262A                                                                                                         | ШТ.    | 0,984     |
|             |                                                                             |            | 3/8-10-10/П4          | РДС РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ ВОДЫ С ЗАЩИТОЙ ОТ СУХОГО ХОДА                                                                                       | ШТ     | 0,984     |
|             |                                                                             |            | 3/8-10-30/П2          | ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ ПОГРУЖНОЙ ТВП                                                                                                      | ШТ.    | 1,968     |
|             |                                                                             |            | 3/8-20-20-10/39284    | БОБЫШКА ПРЯМАЯ БП-02 ДЛЯ БИМЕТАЛЛИЧЕСКОГО ТЕРМОМЕТРА                                                                                  | ШТ     | 4,92      |
|             |                                                                             |            | 3/8-20-20-10/39285    | БОБЫШКА ПРЯМАЯ БП-02 ДЛЯ БИМЕТАЛЛИЧЕСКОГО ТЕРМОМЕТРА                                                                                  | ШТ     | 1,968     |
|             |                                                                             |            | 3/8-20-20-30/П21793   | Устройство отборное угловое с кольцом, наружная резьба G1/2                                                                           | ШТ     | 1,968     |
|             |                                                                             |            | 3/8-20-999/360        | МАНОМЕТРЫ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 36                                                                                       | ШТ.    | 12,792    |
|             |                                                                             |            | 3/8-20/П35870         | Конструкция закладная ЗК14-2-1-02 Уст.1а (1,6-70-Ст20-МП 116186к М20*1,5), отборное устройство давления прямое                        | ШТ     | 17,712    |
|             |                                                                             |            | 3/8-20/П35871         | Конструкция закладная ЗК14-2-3-02 Уст.1в (1,6-225-Ст20-МП 116186к М20*1,5), отборное устройство давления прямое                       | ШТ     | 1,968     |
|             |                                                                             |            | 3/8-30-10/10          | ТЕРМОМЕТРЫ В ОПРАВЕ ПРЯМЫЕ ИЛИ УГЛОВЫЕ                                                                                                | ШТ.    | 6,888     |
|             |                                                                             |            | 5/20-40-3/2           | ЗАГЛУШКА У468 УХЛ2                                                                                                                    | 10 ШТ. | 0,6888    |
|             |                                                                             |            | M040502               | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)                                                                                | МАШ.-Ч | 17,151781 |
|             |                                                                             |            | M330301               | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                                     | МАШ.-Ч | 1,048905  |
|             |                                                                             |            | M400001               | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т                                                                                         | МАШ.-Ч | 0,005077  |
| 00000/35024 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. БЛОК ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ | ШТ         | C1-1                  | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                                                                                 | ЧЕЛ.-Ч | 25,91     |
|             |                                                                             |            | C1-3                  | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                                                                              | ЧЕЛ.-Ч |           |
|             |                                                                             |            | 1/10-120-160-60/4183И | Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на кран шаровый Ду 40                                                            | ШТ     | 4,92      |
|             |                                                                             |            | 1/10-120-160-60/4283И | Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на кран шаровый Ду 50                                                            | ШТ     | 2,952     |
|             |                                                                             |            | 1/10-120-160-60/4284И | Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на кран шаровый Ду 65                                                            | ШТ     | 1,968     |
|             |                                                                             |            | 1/10-120-160-60/4285И | Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на кран шаровый Ду 80                                                            | ШТ     | 0,984     |
|             |                                                                             |            | 1/10-120-160-60/4300И | Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на ФИЛЬТР ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ 50                                                        | ШТ     | 0,984     |
|             |                                                                             |            | 1/10-120-160-60/4301И | Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на ФИЛЬТР ЛАТУННЫЙ ДУ 40                                                         | ШТ     | 0,984     |
|             |                                                                             |            | 1/10-120-160-60/4302И | Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на КЕЛАПАН ОБРАТНЫЙ ДУ 50                                                        | ШТ     | 0,984     |

| 1           | 2                                                                               | 3                   | 4                     | 5                                                                                                                                                    | 6      | 7        |
|-------------|---------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------|
|             |                                                                                 |                     | 1/10-120-160-60/4303И | Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ЛАТУННЫЙ ДУ 40                                                               | ШТ     | 1,968    |
|             |                                                                                 |                     | 1/10-120-160-60/4304И | Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на КОМПЕНСАТОР ДУ 50                                                                            | ШТ     | 0,984    |
|             |                                                                                 |                     | 1/10-120-160-60/4305И | Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на КОМПЕНСАТОР ДУ 40                                                                            | ШТ     | 3,936    |
|             |                                                                                 |                     | 1/10-260-210-1/82     | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ                                         | КГ     | 0,67896  |
|             |                                                                                 |                     | 5/50-10-1/2           | ЛЕНТА ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1Н, БЕЗ ПЛАКИРОВКИ В НАГАРТОВАННОМ СОСТОЯНИИ ТОЛЩИНОЙ 0,7 ММ, ШИРИНОЙ 12-50 ММ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ            | КГ     | 1,35792  |
| 00000/32011 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ ВОДЯНОЕ. ПОКРЫТИЕ ТРУБОПРОВОДЫ  | 100 М2 ОКРАШИВАЕМОЙ | C1-1                  | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                                                                                                | ЧЕЛ.-Ч | 9,20     |
|             |                                                                                 |                     | C1-3                  | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                                                                                             | ЧЕЛ.-Ч |          |
|             |                                                                                 |                     | 1/10-160-20/15        | ВЕТОШЬ                                                                                                                                               | КГ     | 0,02952  |
|             |                                                                                 |                     | 1/10-230-40-20/136    | КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ                                                                                                                | КГ     | 0,01968  |
|             |                                                                                 |                     | 1/10-230-45-10/85     | ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, ГОЛУБАЯ                                                                                                                  | Т      | 0,002401 |
|             |                                                                                 |                     | 1/10-230-50-15/22     | КСИЛОЛ                                                                                                                                               | Л      | 0,325617 |
|             |                                                                                 |                     | 1/10-230-50-15/93     | УАЙТ-СПИРИТ                                                                                                                                          | КГ     | 0,07872  |
|             |                                                                                 |                     | 1/55-50-20/10         | КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ                                                                                                                     | Т      | 0,001417 |
|             |                                                                                 |                     | 1/55-50-25/70         | ГРУНТОВКА ГФ-0119, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ                                                                                                                 | Т      | 0,000886 |
|             |                                                                                 |                     | М331617               | СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ                                                                                                                           | МАШ.-Ч | 0,00614  |
|             |                                                                                 |                     | М340101               | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт                                                           | МАШ.-Ч | 0,276779 |
| 00000/32012 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ ВОДЯНОЕ. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ | М                   | C1-1                  | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                                                                                                | ЧЕЛ.-Ч | 11,00    |
|             |                                                                                 |                     | C1-3                  | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                                                                                             | ЧЕЛ.-Ч |          |
|             |                                                                                 |                     | 1/10-120-160-60/273   | ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 42 ММ | М      | 4,92     |
|             |                                                                                 |                     | 1/10-120-160-60/291   | ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 54 ММ | М      | 9,84     |
|             |                                                                                 |                     | 1/10-120-160-60/525   | ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 60 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ | М      | 2,952    |
|             |                                                                                 |                     | 1/10-120-160-60/549   | ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 60 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ | М      | 14,76    |
|             |                                                                                 |                     | 1/10-120-160-60/555   | ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 60 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ | М      | 4,92     |
|             |                                                                                 |                     | 1/10-160-20/15        | ВЕТОШЬ                                                                                                                                               | КГ     | 0,37392  |
|             |                                                                                 |                     | 1/10-230-50-15/7      | АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ                                                                                                                       | КГ     | 0,74784  |
|             |                                                                                 |                     | 1/10-235-20/765       | ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М                                                                                          | РУЛОН  | 4,207978 |
|             |                                                                                 |                     | 1/10-240-15/285       | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ С НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДИАМЕТРОМ 4,2 ММ, ДЛИНОЙ 13 ММ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 ММ             | КГ     | 0,067306 |



| 1           | 2                                                                                 | 3  | 4                 | 5                                                                                                                                                 | 6      | 7        |
|-------------|-----------------------------------------------------------------------------------|----|-------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------|
|             |                                                                                   |    | M042900           | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ<br>ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ<br>ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1<br>(1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100)<br>МПА (КГС/СМ2) | МАШ.-Ч | 0,141696 |
|             |                                                                                   |    | M331451           | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                                                         | МАШ.-Ч | 0,056678 |
|             |                                                                                   |    | M331617           | СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ                                                                                                                        | МАШ.-Ч | 0,518253 |
|             |                                                                                   |    | M400001           | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ,<br>ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т                                                                                                  | МАШ.-Ч | 0,056678 |
|             |                                                                                   |    | C999-9900.ЕТПЕР-5 | СТОИМОСТЬ ПРИЕМКИ НА<br>ПЕРЕРАБОТКУ ОТХОДОВ ЛОМ<br>СТАЛЬНОЙ НЕСОРТИРОВАННОЙ                                                                       | Т      | 0,52644  |
| 00000/35024 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ<br>ОБЕСПЕЧЕНИЕ. БЛОК ГОРЯЧЕГО<br>ВОДОСНАБЖЕНИЯ. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ | ШТ | C1-1              | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                                                                                             | ЧЕЛ.-Ч |          |
|             |                                                                                   |    | C1-3              | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                                                                                          | ЧЕЛ.-Ч |          |

Составил

ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР

(должность служащего)



(пись)

ГОРЯЧКО В.М.

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: ЗАМЕНА ТЕПЛООБМЕННИКА С ЗАМЕНОЙ ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА ОТОПЛЕНИЕ И ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ, 19 (ОСНОВНОЕ ЗДАНИЕ)

КОД ОБЪЕКТА: 03\_26-02.26/3

НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ: ОБЩЕЖИТИЕ

ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ: 03\_26-02.26/3

КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ: 03\_26-02.26/3-ОВ

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ К ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЕ №101

НА

ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ (ИТП) 98.4%

| №  | Обоснование      | Единица измерения | Объем работ (Норма расхода) | Примечание                                                                     |
|----|------------------|-------------------|-----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | 2                | 3                 | 4                           | 5                                                                              |
| 2  | E18-22-2         | КОМПЛ.            | 13,776                      | Объем=(11+3) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2       |
|    | 3/3-50-30-20/10  | ШТ.               | 1                           | удален                                                                         |
|    | 3/8-20-10-10/10  | ШТ.               | 1                           | удален                                                                         |
| 5  | Ц12-699-2        | 1000 ШТ.          | 0,01476                     | Объем=((7+8)/1000) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2 |
| 8  | E18-22-4         | КОМПЛ.            | 3,936                       | Объем=(4) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2          |
| 9  | Ц12-698-1        | 100 ШТ.           | 0,07872                     | Объем=(8/100) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2      |
| 13 | E16-15-2         | ШТ.               | 3,936                       | Объем=(4) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2          |
| 14 | E16-15-3         | ШТ.               | 6,888                       | Объем=(4+3) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2        |
|    | M020130          | МАШ.-Ч            | 0,03                        | удален                                                                         |
|    | M021825          | МАШ.-Ч            | 0,03                        | добавлен                                                                       |
| 24 | E18-21-5         | ФИЛЬТР            | 0,984                       | Объем=(1) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2          |
|    | 3/3-60-10-20/50  | ШТ.               | 1                           | удален                                                                         |
|    | M020130          | МАШ.-Ч            | 0,02                        | удален                                                                         |
|    | M021825          | МАШ.-Ч            | 0,02                        | добавлен                                                                       |
| 25 | E18-21-6         | ФИЛЬТР            | 0,984                       | Объем=(1) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2          |
|    | M020130          | МАШ.-Ч            | 0,02                        | удален                                                                         |
|    | M021143          | МАШ.-Ч            | 0,02                        | удален                                                                         |
|    | M021825          | МАШ.-Ч            | 0,02                        | добавлен                                                                       |
|    | M021825          | МАШ.-Ч            | 0,02                        | добавлен                                                                       |
| 32 | E18-14-5         | ВСТАВКА           | 1,968                       | Объем=(2) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2          |
|    | 1/10-235-5/57    | КГ                | 0,09                        | удален                                                                         |
|    | 3/1-110-20-20/30 | КОМПЛ.            | 1                           | удален                                                                         |
|    | 3/11-10-10-30/80 | ШТ.               | 1                           | удален                                                                         |
|    | 3/13-10-10/60    | Т                 | 0,00152                     | удален                                                                         |
|    | M020130          | МАШ.-Ч            | 0,02                        | удален                                                                         |
|    | M021825          | МАШ.-Ч            | 0,02                        | добавлен                                                                       |
| 34 | E16-15-3         | ШТ.               | 1,968                       | Объем=(2) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2          |
|    | M020130          | МАШ.-Ч            | 0,03                        | удален                                                                         |

|    |           |                       |          |                                                                                           |
|----|-----------|-----------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
|    | M021825   | МАШ.-Ч                | 0,03     | добавлен                                                                                  |
| 39 | Ц11-351-3 | ШТ.                   | 0,984    | Объем=(1) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                     |
| 41 | Ц11-350-3 | ШТ.                   | 0,984    | Объем=(1) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                     |
| 43 | E18-13-1  | НАСОС                 | 1,968    | Объем=(2) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                     |
|    | M020130   | МАШ.-Ч                | 0,04     | удален                                                                                    |
|    | M021143   | МАШ.-Ч                | 0,02     | удален                                                                                    |
|    | M021825   | МАШ.-Ч                | 0,04     | добавлен                                                                                  |
|    | M021825   | МАШ.-Ч                | 0,02     | добавлен                                                                                  |
| 46 | E16-10-4  | 100 М<br>ТРУБОПРОВОДА | 0,0492   | Объем=(5/100) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                 |
|    | M020130   | МАШ.-Ч                | 0,38     | удален                                                                                    |
|    | M021825   | МАШ.-Ч                | 0,38     | добавлен                                                                                  |
| 47 | E16-10-3  | 100 М<br>ТРУБОПРОВОДА | 0,1476   | Объем=(15/100) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                |
|    | M020130   | МАШ.-Ч                | 0,25     | удален                                                                                    |
|    | M021825   | МАШ.-Ч                | 0,25     | добавлен                                                                                  |
| 48 | E16-10-2  | 100 М<br>ТРУБОПРОВОДА | 0,02952  | Объем=(3/100) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                 |
|    | M020130   | МАШ.-Ч                | 0,19     | удален                                                                                    |
|    | M021825   | МАШ.-Ч                | 0,19     | добавлен                                                                                  |
| 49 | E16-10-1  | 100 М<br>ТРУБОПРОВОДА | 0,00492  | Объем=(0.5/100) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2               |
|    | M020130   | МАШ.-Ч                | 0,19     | удален                                                                                    |
|    | M021825   | МАШ.-Ч                | 0,19     | добавлен                                                                                  |
| 50 | E16-33-1  | 100 М                 | 0,00492  | Объем=(0.5/100) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2               |
| 51 | E16-33-4  | 100 М                 | 0,1968   | Объем=(20/100) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                |
| 52 | E16-33-5  | 100 М                 | 0,0492   | Объем=(5/100) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                 |
| 53 | E16-33-6  | 100 М                 | 0,0984   | Объем=(10/100) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                |
| 54 | E16-29-1  | 100 М<br>ТРУБОПРОВОДА | 0,35424  | Объем=((0.5+0.5+20+5+10)/100) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2 |
| 55 | E16-29-2  | 100 М<br>ТРУБОПРОВОДА | 0,22632  | Объем=((3+15+5)/100) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2          |
| 56 | E9-65-4   | Т                     | 0,080149 | Объем=(0.061848+0.019604) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2     |
|    | M021104   | МАШ.-Ч                | 0,59     | удален                                                                                    |
|    | M021825   | МАШ.-Ч                | 0,59     | добавлен                                                                                  |
| 63 | E16-31-1  | 100 КРЕПЛЕНИЙ         | 0,05904  | Объем=((4+2)/100) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2             |
| 64 | E16-31-2  | 100 КРЕПЛЕНИЙ         | 0,1476   | Объем=((4+4+4+3)/100) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2         |

|     |                 |                       |        |                                                                        |
|-----|-----------------|-----------------------|--------|------------------------------------------------------------------------|
| 73  | E16-21-2        | ШТ.                   | 9,84   | Объем=(10) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2 |
| 75  | E18-3-1         | ВОДОПОДОГРЕВА<br>ТЕЛЬ | 0,984  | Объем=(1) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2  |
|     | M020130         | МАШ.-Ч                | 0,02   | удален                                                                 |
|     | M021143         | МАШ.-Ч                | 0,02   | удален                                                                 |
|     | M021825         | МАШ.-Ч                | 0,02   | добавлен                                                               |
|     | M021825         | МАШ.-Ч                | 0,02   | добавлен                                                               |
| 77  | E18-13-1        | НАСОС                 | 1,968  | Объем=(2) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2  |
|     | M020130         | МАШ.-Ч                | 0,04   | удален                                                                 |
|     | M021143         | МАШ.-Ч                | 0,02   | удален                                                                 |
|     | M021825         | МАШ.-Ч                | 0,04   | добавлен                                                               |
|     | M021825         | МАШ.-Ч                | 0,02   | добавлен                                                               |
| 79  | Ц11-351-3       | ШТ.                   | 0,984  | Объем=(1) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2  |
| 81  | E16-26-1        | ШТ.                   | 0,984  | Объем=(1) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2  |
| 83  | E18-21-4        | ФИЛЬТР                | 0,984  | Объем=(1) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2  |
|     | 3/3-60-10-20/40 | ШТ.                   | 1      | удален                                                                 |
|     | M020130         | МАШ.-Ч                | 0,008  | удален                                                                 |
|     | M021825         | МАШ.-Ч                | 0,008  | добавлен                                                               |
| 85  | E18-21-3        | ФИЛЬТР                | 0,984  | Объем=(1) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2  |
|     | 3/3-60-10-20/30 | ШТ.                   | 1      | удален                                                                 |
|     | M020130         | МАШ.-Ч                | 0,004  | удален                                                                 |
|     | M021825         | МАШ.-Ч                | 0,004  | добавлен                                                               |
| 87  | E16-15-2        | ШТ.                   | 2,952  | Объем=(3) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2  |
| 94  | E18-14-3        | ВСТАВКА               | 0,984  | Объем=(1) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2  |
|     | M020130         | МАШ.-Ч                | 0,004  | удален                                                                 |
|     | M021825         | МАШ.-Ч                | 0,004  | добавлен                                                               |
| 95  | E18-14-3        | ВСТАВКА               | 0,984  | Объем=(1) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2  |
|     | M020130         | МАШ.-Ч                | 0,004  | удален                                                                 |
|     | M021825         | МАШ.-Ч                | 0,004  | добавлен                                                               |
| 98  | E16-15-2        | ШТ.                   | 13,776 | Объем=(14) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2 |
| 99  | E16-15-3        | ШТ.                   | 2,952  | Объем=(3) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2  |
|     | M020130         | МАШ.-Ч                | 0,03   | удален                                                                 |
|     | M021825         | МАШ.-Ч                | 0,03   | добавлен                                                               |
| 111 | E16-17-2        | ШТ.                   | 0,984  | Объем=(1) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2  |
| 113 | E18-22-2        | КОМПЛ.                | 12,792 | Объем=(13) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2 |
|     | 3/3-50-30-20/10 | ШТ.                   | 1      | удален                                                                 |
|     | 3/8-20-10-10/10 | ШТ.                   | 1      | удален                                                                 |

|     |                    |                                       |          |                                                                                            |
|-----|--------------------|---------------------------------------|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| 116 | Ц12-699-2          | 1000 ШТ.                              | 0,021648 | Объем=((2+2+18)/1000) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2          |
| 120 | E18-22-4           | КОМПЛ.                                | 6,888    | Объем=(7) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                      |
| 121 | Ц12-698-1          | 100 ШТ.                               | 0,06888  | Объем=(7/100) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                  |
| 124 | Ц11-31-1           | ШТ.                                   | 3,936    | Объем=(4) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                      |
|     | 1/10-240-50-16/6   | КГ                                    | 0,004    | добавлен                                                                                   |
|     | 1/10-240-50-16/2   | КГ                                    | 0,004    | удален                                                                                     |
| 128 | E26-139-10         | 10 ШТ.                                | 0,8856   | Объем=((5+1+2+1)/10) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2           |
|     | 1/10-120-100-10/15 | М3                                    | 0,13     | удален                                                                                     |
|     | 1/10-120-200/31    | М2                                    | 4,5      | удален                                                                                     |
|     | 1/10-240-60/7      | КГ                                    | 0,5      | удален                                                                                     |
|     | 5/50-10-1/2        | КГ                                    | 1,4      | удален                                                                                     |
| 129 | E26-139-14         | 10 ШТ.                                | 0,5904   | Объем=((3+1+1+1)/10) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2           |
|     | 1/10-120-100-10/15 | М3                                    | 0,15     | удален                                                                                     |
|     | 1/10-120-200/31    | М2                                    | 6,6      | удален                                                                                     |
|     | 1/10-240-60/7      | КГ                                    | 0,5      | удален                                                                                     |
| 130 | E26-139-18         | 10 ШТ.                                | 0,1968   | Объем=(2/10) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                   |
|     | 1/10-120-100-10/15 | М3                                    | 0,18     | удален                                                                                     |
|     | 1/10-120-200/31    | М2                                    | 7,6      | удален                                                                                     |
|     | 1/10-240-60/7      | КГ                                    | 0,5      | удален                                                                                     |
|     | 5/50-10-1/2        | КГ                                    | 2,5      | удален                                                                                     |
| 131 | E26-139-22         | 10 ШТ.                                | 0,0984   | Объем=((1)/10) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                 |
|     | 1/10-120-100-10/15 | М3                                    | 0,18     | удален                                                                                     |
|     | 1/10-120-200/31    | М2                                    | 7,6      | удален                                                                                     |
|     | 1/10-240-60/7      | КГ                                    | 0,5      | удален                                                                                     |
|     | 5/50-10-1/2        | КГ                                    | 2,5      | удален                                                                                     |
| 132 | E26-139-32         | 10 ШТ.                                | 0,0984   | Объем=(1/10) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                   |
|     | 1/10-120-100-10/15 | М3                                    | 0,24     | удален                                                                                     |
|     | 1/10-120-200/31    | М2                                    | 9,8      | удален                                                                                     |
|     | 1/10-240-60/7      | КГ                                    | 0,5      | удален                                                                                     |
|     | 5/50-10-1/2        | КГ                                    | 3,1      | удален                                                                                     |
| 144 | E13-18-2           | 100 М2                                | 0,07872  | Объем=(8/100) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                  |
|     | 1/55-50-25/70      | Т                                     | 0,01     | удален                                                                                     |
| 145 | E13-26-21          | 100 М2                                | 0,07872  | Объем=(0.08) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Кмат=2; Ктр=2;<br>Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2 |
| 146 | E15-172-4          | 100 М2<br>ОКРАШИВАЕМОЙ<br>ПОВЕРХНОСТЬ | 0,0984   | Объем=(10/100) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                 |
|     | 1/10-230-50-15/31  | КГ                                    | 2,7      | удален                                                                                     |
| 148 | E26-150-11         | 10 М                                  | 0,492    | Объем=(5/10) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                   |
| 149 | E26-150-10         | 10 М                                  | 1,476    | Объем=(15/10) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                  |

|     |                    |                       |          |                                                                                                                 |
|-----|--------------------|-----------------------|----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 150 | E26-150-9          | 10 М                  | 0,2952   | Объем=(3/10) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                        |
| 151 | E26-150-4          | 10 М                  | 0,984    | Объем=(10/10) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                       |
| 152 | E26-150-3          | 10 М                  | 0,492    | Объем=(5/10) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                        |
| 158 | E26-150-17         | ШТ.                   | -11,2176 | Объем=((0.5+1.5+0.3+1+0.5)*3*-1) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                    |
| 159 | E26-139-10         | 10 ШТ.                | 0,1968   | Объем=((1+1)/10) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                    |
|     | 1/10-120-100-10/15 | М3                    | 0,13     | удален                                                                                                          |
|     | 1/10-120-200/31    | М2                    | 4,5      | удален                                                                                                          |
|     | 1/10-240-60/7      | КГ                    | 0,5      | удален                                                                                                          |
|     | 5/50-10-1/2        | КГ                    | 1,4      | удален                                                                                                          |
| 160 | E26-139-14         | 10 ШТ.                | 0,3936   | Объем=(4/10) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                        |
|     | 1/10-120-100-10/15 | М3                    | 0,15     | удален                                                                                                          |
|     | 1/10-120-200/31    | М2                    | 6,6      | удален                                                                                                          |
|     | 1/10-240-60/7      | КГ                    | 0,5      | удален                                                                                                          |
| 161 | E26-139-18         | 10 ШТ.                | 0,492    | Объем=((1+4)/10) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                    |
|     | 1/10-120-100-10/15 | М3                    | 0,18     | удален                                                                                                          |
|     | 1/10-120-200/31    | М2                    | 7,6      | удален                                                                                                          |
|     | 1/10-240-60/7      | КГ                    | 0,5      | удален                                                                                                          |
|     | 5/50-10-1/2        | КГ                    | 2,5      | удален                                                                                                          |
| 162 | E26-139-22         | 10 ШТ.                | 0,3936   | Объем=((3+1)/10) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                    |
|     | 1/10-120-100-10/15 | М3                    | 0,18     | удален                                                                                                          |
|     | 1/10-120-200/31    | М2                    | 7,6      | удален                                                                                                          |
|     | 1/10-240-60/7      | КГ                    | 0,5      | удален                                                                                                          |
|     | 5/50-10-1/2        | КГ                    | 2,5      | удален                                                                                                          |
| 170 | E16-10-1           | 100 М<br>ТРУБОПРОВОДА | 0,03936  | Объем=(4/100) * 0.984<br>Кэммим=1.2, 0.3; Кзп.м.=1.2, 0.3; Кмат=0; Ктр=0;<br>Ктруд.=1.2, 0.3; Ктруд.м.=1.2, 0.3 |
|     | М020130            | МАШ.-Ч                | 0,19     | удален                                                                                                          |
|     | М021825            | МАШ.-Ч                | 0,19     | добавлен                                                                                                        |
| 171 | E16-10-2           | 100 М<br>ТРУБОПРОВОДА | 0,0492   | Объем=(5/100) * 0.984<br>Кэммим=1.2, 0.3; Кзп.м.=1.2, 0.3; Кмат=0; Ктр=0;<br>Ктруд.=1.2, 0.3; Ктруд.м.=1.2, 0.3 |
|     | М020130            | МАШ.-Ч                | 0,19     | удален                                                                                                          |
|     | М021825            | МАШ.-Ч                | 0,19     | добавлен                                                                                                        |
| 172 | E16-10-3           | 100 М<br>ТРУБОПРОВОДА | 0,02952  | Объем=(3/100) * 0.984<br>Кэммим=1.2, 0.3; Кзп.м.=1.2, 0.3; Кмат=0; Ктр=0;<br>Ктруд.=1.2, 0.3; Ктруд.м.=1.2, 0.3 |
|     | М020130            | МАШ.-Ч                | 0,25     | удален                                                                                                          |
|     | М021825            | МАШ.-Ч                | 0,25     | добавлен                                                                                                        |
| 173 | E16-10-4           | 100 М<br>ТРУБОПРОВОДА | 0,0492   | Объем=(5/100) * 0.984<br>Кэммим=1.2, 0.3; Кзп.м.=1.2, 0.3; Кмат=0; Ктр=0;<br>Ктруд.=1.2, 0.3; Ктруд.м.=1.2, 0.3 |
|     | М020130            | МАШ.-Ч                | 0,38     | удален                                                                                                          |
|     | М021825            | МАШ.-Ч                | 0,38     | добавлен                                                                                                        |
| 174 | E16-10-5           | 100 М<br>ТРУБОПРОВОДА | 0,0492   | Объем=(5/100) * 0.984<br>Кэммим=1.2, 0.3; Кзп.м.=1.2, 0.3; Кмат=0; Ктр=0;<br>Ктруд.=1.2, 0.3; Ктруд.м.=1.2, 0.3 |
|     | М020130            | МАШ.-Ч                | 0,38     | удален                                                                                                          |
|     | М021825            | МАШ.-Ч                | 0,38     | добавлен                                                                                                        |

|     |           |                       |         |                                                                                                                |
|-----|-----------|-----------------------|---------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 175 | E18-3-1   | ВОДОПОДОГРЕВА<br>ТЕЛЬ | 0,984   | Объем=(1) * 0.984<br>Кэммим=1.2, 0.3; Кзп.м.=1.2, 0.3; Кмат=0; Ктр=0;<br>Ктруд.=1.2, 0.3; Ктруд.м.=1.2, 0.3    |
|     | M020130   | МАШ.-Ч                | 0,02    | удален                                                                                                         |
|     | M021143   | МАШ.-Ч                | 0,02    | удален                                                                                                         |
|     | M021825   | МАШ.-Ч                | 0,02    | добавлен                                                                                                       |
|     | M021825   | МАШ.-Ч                | 0,02    | добавлен                                                                                                       |
| 176 | E65-29-1  | 100 ШТ.               | 0,01968 | Объем=(2/100) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                      |
| 177 | E65-58-3  | 100 ШТ.               | 0,05904 | Объем=(0.06) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                       |
| 178 | E65-58-2  | 100 ШТ.               | 0,11808 | Объем=(12/100) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                     |
| 179 | E69-46-3  | 100 М3                | 0,00492 | Объем=(0.5/100) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                    |
| 180 | Ц12-793-1 | ШТ.                   | 1,968   | Объем=(2) * 0.984<br>Кэммим=1.2, 0.8; Кзп.м.=1.2, 0.8; Кмат=0; Ктр=0;<br>Ктруд.=1.2, 0.8; Ктруд.м.=1.2, 0.8    |
| 181 | E16-56-4  | 10 ШТ.                | 0,0984  | Объем=(1/10) * 0.984<br>Кэммим=1.2, 0.8; Кзп.м.=1.2, 0.8; Кмат=0; Ктр=0;<br>Ктруд.=1.2, 0.8; Ктруд.м.=1.2, 0.8 |
| 182 | Ц11-31-1  | ШТ.                   | 0,984   | Объем=(1) * 0.984<br>Кэммим=1.2, 0.8; Кзп.м.=1.2, 0.8; Кмат=0; Ктр=0;<br>Ктруд.=1.2, 0.8; Ктруд.м.=1.2, 0.8    |
| 183 | Ц11-30-3  | ШТ.                   | 4,92    | Объем=(5) * 0.984<br>Кэммим=1.2, 0.8; Кзп.м.=1.2, 0.8; Кмат=0; Ктр=0;<br>Ктруд.=1.2, 0.8; Ктруд.м.=1.2, 0.8    |
| 193 | E65-78-1  | 100 ШТ.               | 0,05904 | Объем=((4+1+1)/100) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                |

Наименование объекта: ЗАМЕНА ТЕПЛООБМЕННИКА С ЗАМЕНОЙ ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА ОТОПЛЕНИЕ И ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ, 19 (ОСНОВНОЕ ЗДАНИЕ)

Код объекта: 03\_26-02.26/3

Наименование здания, сооружения: ОБЩЕЖИТИЕ

Шифр здания, сооружения: 03\_26-02.26/3

Комплект чертежей: 03\_26-02.26/3-АОВ

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 102  
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)  
на АВТОМАТИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ 98.4%

Составлена в ценах на 01.02.2026 (дата разработки)      Стоимость 30.084 тысяч белорусских рублей

| № п/п                                                                                                                      | Обоснование | Наименование работ, ресурсов, расходов                                                           | Единица измерения | Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей |                                 |                                                                    |           |                 |        |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------------------------------------------|---------------------------------|--------------------------------------------------------------------|-----------|-----------------|--------|
|                                                                                                                            |             |                                                                                                  | количество        | заработная плата                                      | эксплуатация машин и механизмов | материалы, изделия, конструкции (монтируемые оборудование, мебель) | транспорт | общая стоимость |        |
| 1                                                                                                                          | 2           | 3                                                                                                | 4                 | 5                                                     | 6                               | 7                                                                  | 8         | 9               | 10     |
| Чел.ч.= 16.96 руб/ч; Дата: на 1-ое Февраля 2026г.; Методика: Ремонт, Льгота по НДС; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г. |             |                                                                                                  |                   |                                                       |                                 |                                                                    |           |                 |        |
| 00000/36090 Автоматизация и автоматизированные системы управления. ДЕМОНТАЖ                                                |             |                                                                                                  |                   |                                                       |                                 |                                                                    |           |                 |        |
| 1 ПРИМЕЧАНИЕ: В СМЕТЕ ПРИМЕНЕН К=1,2 (СТЕСНЕННОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ)                                                     |             |                                                                                                  |                   |                                                       |                                 |                                                                    |           |                 |        |
| 2                                                                                                                          | Ц11-30-1    | ДЕМОНТАЖ ДАТЧИКОВ ТЕМПЕРАТУРЫ И ДАВЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)                                               | ШТ.               | 7,53                                                  |                                 |                                                                    |           |                 | 7,53   |
|                                                                                                                            |             | РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509<br>ОХРиОПР=38.44%, План=37.3%<br>Ктруд=1.2*0.8, Ктруд.маш=1.2*0.8 | 7,872             | 59,28                                                 | К=1.2*0.8                       | К=1.2*0.8                                                          | К=0       | К=0             | 59,28  |
| 3                                                                                                                          | Е16-56-3    | ДЕМОНТАЖ РЕЛЕ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ                                                                  | 10 ШТ.            | 112,93                                                | 0,51                            |                                                                    |           |                 | 113,44 |
|                                                                                                                            |             |                                                                                                  |                   |                                                       | К=1.2*0.8                       | К=1.2*0.8                                                          | К=0       | К=0             |        |

| 1                                   | 2                                                       | 3                                                                                                                                                         | 4        | 5      | 6         | 7         | 8      | 9   | 10     |
|-------------------------------------|---------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|--------|-----------|-----------|--------|-----|--------|
|                                     |                                                         | РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2*0.8, Ктруд.маш=1.2*0.8                                                            | 0,1968   | 22,22  | 0,10      |           |        |     | 22,32  |
| 4                                   | Е67-6-1                                                 | ДЕМОНТАЖ КАБЕЛЯ<br>РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%                                                                          | 100 М    | 152,03 | 0,45      | 0,29      |        |     | 152,48 |
|                                     |                                                         |                                                                                                                                                           | 2,46     | 373,99 | 1,11      | 0,71      |        |     | 375,10 |
| 5                                   | Ц11-31-1                                                | ДЕМОНТАЖ ТЕПЛОВЫЧИСЛИТЕЛЯ ПРИБОРА УЧЕТА (ВОЗВРАТ)<br><br>РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509<br>ОХРиОПР=38.44%, План=37.3%<br>Ктруд=1.2*0.8, Ктруд.маш=1.2*0.8 | ШТ.      | 8,90   | К=1.2*0.8 | К=1.2*0.8 | К=0    | К=0 | 8,90   |
|                                     |                                                         |                                                                                                                                                           | 0,984    | 8,76   |           |           |        |     | 8,76   |
| 6                                   | Ц11-31-1                                                | ДЕМОНТАЖ УСПД ИНДЕЛ-1708 (С ПОСЛЕДУЮЩИМ МОНТАЖОМ)<br><br>РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509<br>ОХРиОПР=38.44%, План=37.3%<br>Ктруд=1.2*0.8, Ктруд.маш=1.2*0.8 | ШТ.      | 8,90   | К=1.2*0.8 | К=1.2*0.8 | К=0    | К=0 | 8,90   |
|                                     |                                                         |                                                                                                                                                           | 0,984    | 8,76   |           |           |        |     | 8,76   |
| 7                                   | Ц11-168-1                                               | ДЕМОНТАЖ ДЕМОНТАЖ ШКАФА УПРАВЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)<br><br>РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719<br>ОХРиОПР=38.44%, План=37.3%<br>Ктруд=1.2*0.8, Ктруд.маш=1.2*0.8      | 10 ШТ.   | 888,84 | 37,83     | 10,62     |        |     | 926,67 |
|                                     |                                                         |                                                                                                                                                           | 0,0984   | 87,46  | К=1.2*0.8 | К=1.2*0.8 | К=0    | К=0 | 91,18  |
| 8                                   | 3/8-10-30/В<br>возвр. мат. без<br>вкл. в док.           | ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ (ВОЗВРАТ)                                                                                                                              | ШТ.      |        |           |           | 19,00  |     | 19,00  |
|                                     |                                                         |                                                                                                                                                           | 5,904    |        |           |           | 112,18 |     | 112,18 |
| 9                                   | 3/8-10-10/ДВ<br>возвр. мат. без<br>вкл. в док.          | ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ КОНТУРА ОТОПЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)                                                                                                               | ШТ.      |        |           |           | 11,15  |     | 11,15  |
|                                     |                                                         |                                                                                                                                                           | 1,968    |        |           |           | 21,94  |     | 21,94  |
| 10                                  | С999-<br>9900.ЕТПЕР-6<br>возвр. мат. без<br>вкл. в док. | СТОИМОСТЬ ПРИЕМКИ НА ПЕРЕРАБОТКУ ОТХОДОВ ЛОМ КАБЕЛЬНЫЙ<br>АЛЮМИНЕВЫЙ<br>Примечание: ПРЕЙСКУРАНТ БЕЛВТОРЧЕРМЕТ (№03-03, 3315 ОТ 25.02.2026)                | Т        |        |           |           | 788,40 |     | 788,40 |
|                                     |                                                         |                                                                                                                                                           | 0,050971 |        |           |           | 40,19  |     | 40,19  |
| 11                                  | 3/8-10-10/РВ<br>возвр. мат. без<br>вкл. в док.          | РЕЛЕ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)                                                                                                                          | ШТ.      |        |           |           | 25,00  |     | 25,00  |
|                                     |                                                         |                                                                                                                                                           | 1,968    |        |           |           | 49,20  |     | 49,20  |
| 12                                  | 3/8-40-70-20/В<br><br>возвр. мат. без<br>вкл. в док.    | ТЕПЛОВЫЧИСЛИТЕЛЬ ПРИБОРА УЧЕТА (ВОЗВРАТ)                                                                                                                  | ШТ.      |        |           |           | 46,00  |     | 46,00  |
|                                     |                                                         |                                                                                                                                                           | 0,984    |        |           |           | 45,26  |     | 45,26  |
| 13                                  | 5/60-70/ШКВ<br>возвр. мат. без<br>вкл. в док.           | ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)                                                                                                                                 | ШТ       |        |           |           | 81,00  |     | 81,00  |
|                                     |                                                         |                                                                                                                                                           | 0,984    |        |           |           | 79,70  |     | 79,70  |
| ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/36090        |                                                         |                                                                                                                                                           |          | 560    | 5         | 2         |        |     | 565    |
| ОХР и ОПР                           |                                                         |                                                                                                                                                           |          |        |           |           |        |     | 302    |
| ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                    |                                                         |                                                                                                                                                           |          |        |           |           |        |     | 225    |
| ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ |                                                         |                                                                                                                                                           |          |        |           |           |        |     | 1 092  |

| 1                                                                                                                     | 2                            | 3                                                                                                                                         | 4      | 5        | 6              | 7              | 8        | 9      | 10       |        |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------|----------------|----------------|----------|--------|----------|--------|
| 00000/36012    ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. АВТОМАТИЗАЦИЯ И АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ. ОБОРУДОВАНИЕ И |                              |                                                                                                                                           |        |          |                |                |          |        |          |        |
| ПРИБОРЫ - 11 ШТ                                                                                                       |                              |                                                                                                                                           |        |          |                |                |          |        |          |        |
| 14                                                                                                                    | Ц11-168-1                    | ЩИТЫ, ПУЛЬТЫ МАССОЙ ДО 50 КГ                                                                                                              | 10 ШТ. | 1 111,05 | 47,29<br>К=1.2 | 13,27<br>К=1.2 | 395,63   | 23,89  | 1 577,86 |        |
|                                                                                                                       |                              | РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719<br>ОХРиОПР=38.44%, План=37.3%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                  |        | 0,0984   | 109,33         | 4,65           | 1,31     | 38,93  | 2,35     | 155,26 |
| 15                                                                                                                    | 5/60-70/П1<br>обор. подр.    | ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ВШУ-2-1-11-2-220-IP54-04                                                                                                  | ШТ     |          |                |                | 2 562,00 | 51,24  | 2 613,24 |        |
|                                                                                                                       |                              |                                                                                                                                           |        | 0,984    |                |                | 2 521,01 | 50,42  | 2 571,43 |        |
| 16                                                                                                                    | Ц11-31-1                     | ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯХ, ЩИТАХ И ПУЛЬТАХ, МАССА ДО 5 КГ                                                           | ШТ.    | 11,12    |                |                | 0,20     | 0,01   | 11,33    |        |
|                                                                                                                       |                              | РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509<br>ОХРиОПР=38.44%, План=37.3%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                  |        | 1,968    | 21,88          | К=1.2<br>К=1.2 | 0,39     | 0,02   | 22,29    |        |
| 17                                                                                                                    | 3/8-10-10/П17<br>обор. подр. | МАНОМЕТР ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ С МОНТАЖНЫМ КОМПЛЕКТОМ ЭКМ-160<br><br>Примечание: (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ)                                 | ШТ.    |          |                |                | 295,28   | 5,91   | 301,19   |        |
|                                                                                                                       |                              |                                                                                                                                           |        | 1,968    |                |                | 581,11   | 11,63  | 592,74   |        |
| 18                                                                                                                    | Ц11-31-1                     | ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯХ, ЩИТАХ И ПУЛЬТАХ, МАССА ДО 5 КГ                                                           | ШТ.    | 11,12    |                |                | 0,21     | 0,01   | 11,34    |        |
|                                                                                                                       |                              | РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509<br>ОХРиОПР=38.44%, План=37.3%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                  |        | 6,888    | 76,59          | К=1.2<br>К=1.2 | 1,45     | 0,07   | 78,11    |        |
| 19                                                                                                                    | 3/8-10-30/П5<br>обор. подр.  | ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА ТВН                                                                                                  | ШТ.    |          |                |                | 167,00   | 3,34   | 170,34   |        |
|                                                                                                                       |                              |                                                                                                                                           |        | 0,984    |                |                | 164,33   | 3,29   | 167,62   |        |
| 20                                                                                                                    | 3/8-10-30/П2<br>обор. подр.  | ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ ПОГРУЖНОЙ ТВП<br>Примечание: (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ)                                                              | ШТ.    |          |                |                | 430,00   | 8,60   | 438,60   |        |
|                                                                                                                       |                              |                                                                                                                                           |        | 3,936    |                |                | 1 692,48 | 33,85  | 1 726,33 |        |
| 21                                                                                                                    | 3/8-10-10/П2<br>обор. подр.  | РЕЛЕ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ RT262A<br>Примечание: (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ)                                                                 | ШТ.    |          |                |                | 3 631,34 | 72,63  | 3 703,97 |        |
|                                                                                                                       |                              |                                                                                                                                           |        | 1,968    |                |                | 7 146,48 | 142,94 | 7 289,42 |        |
| 22                                                                                                                    | 3/8-10-10/П3<br>обор. подр.  | ТРУБКА ИМПУЛЬСНАЯ К RT262A , 2М<br>Примечание: (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ)                                                               | ШТ.    |          |                |                | 153,00   | 3,06   | 156,06   |        |
|                                                                                                                       |                              |                                                                                                                                           |        | 3,936    |                |                | 602,21   | 12,04  | 614,25   |        |
| 23                                                                                                                    | E16-38-1                     | УСТАНОВКА ТЕПЛОСЧЕТЧИКОВ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ                                                                                               | ШТ.    | 147,66   | 0,49<br>К=1.2  | К=1.2          | 1,10     | 0,09   | 149,34   |        |
|                                                                                                                       |                              | РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                    |        | 0,984    | 145,30         | 0,48           | 1,08     | 0,09   | 146,95   |        |
| 24                                                                                                                    | 3/8-40-70-10/30              | ТЕПЛОСЧЕТЧИКИ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ ТЭМ-104-1 ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                                                                  | ШТ.    |          |                |                | 2 348,41 | 170,26 | 2 518,67 |        |
|                                                                                                                       |                              |                                                                                                                                           |        | 0,968256 |                |                | 2 273,86 | 164,86 | 2 438,72 |        |
| 25                                                                                                                    | 3/8-50-30/30                 | КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА МЕЖФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, ШПИЛЬКИ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 32 ММ | КОМПЛ. |          |                |                | 189,60   | 10,09  | 199,69   |        |

| 1           | 2                                                                                                       | 3                                                                                                                                          | 4        | 5      | 6     | 7     | 8      | 9    | 10     |
|-------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|--------|-------|-------|--------|------|--------|
|             |                                                                                                         |                                                                                                                                            | 0,984    |        |       |       | 186,57 | 9,93 | 196,50 |
| 26          | ц11-31-1                                                                                                | МОНТАЖ УСТРОЙСТВА ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ ИНДЭЛ-1708 (РАНЕЕ<br>ДЕМОНТИРОВАННОГО)                                                                   | ШТ.      | 11,12  |       |       | 0,20   | 0,01 | 11,33  |
|             |                                                                                                         | РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509<br>ОХРиОПР=38.44%, План=37.3%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                   |          |        | К=1.2 | К=1.2 |        |      |        |
|             |                                                                                                         |                                                                                                                                            | 0,984    | 10,94  |       |       | 0,20   | 0,01 | 11,15  |
| 27          | ц11-30-1                                                                                                | ПРОБРАЗОВАТЕЛИ ДАВЛЕНИЯ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА РЕЗЬБОВЫХ<br>СОЕДИНЕНИЯХ                                                                       | ШТ.      | 9,41   |       |       |        |      | 9,41   |
|             |                                                                                                         | РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509<br>ОХРиОПР=38.44%, План=37.3%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                   |          |        | К=1.2 | К=1.2 |        |      |        |
|             |                                                                                                         |                                                                                                                                            | 1,968    | 18,52  |       |       |        |      | 18,52  |
| 28          | 3/8-10-10/П4<br>обор. подр.                                                                             | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ ПД-Р-1,6-0,5-Г 1/2<br>Примечание: (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ)                                                    | ШТ.      |        |       |       | 180,01 | 3,60 | 183,61 |
|             |                                                                                                         |                                                                                                                                            | 1,968    |        |       |       | 354,26 | 7,08 | 361,34 |
|             |                                                                                                         | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/36012                                                                                                               |          | 383    | 5     | 1     | 2 502  | 177  | 3 067  |
|             |                                                                                                         | ОХР и ОПР                                                                                                                                  |          |        |       |       |        |      | 189    |
|             |                                                                                                         | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                                                                                                                           |          |        |       |       |        |      | 161    |
|             |                                                                                                         | ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ                                                                                                        |          |        |       |       |        |      | 3 417  |
|             |                                                                                                         | ОБОРУДОВАНИЕ ПОДРЯДЧИКА                                                                                                                    |          |        |       |       | 13 062 | 261  |        |
| 00000/36011 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. АВТОМАТИЗАЦИЯ И АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ. СЕТИ - 285.29 М |                                                                                                                                            |          |        |       |       |        |      |        |
| 29          | ц8-912-1                                                                                                | КАБЕЛЬ ТРЕХ-ПЯТИЖИЛЬНЫЙ СЕЧЕНИЕМ ЖИЛЫ ДО 6 ММ2 В ПРОЛОЖЕННЫХ<br>ТРУБАХ, КОРОБАХ (КАБЕЛЬ-КАНАЛАХ)                                           | 100 М    | 282,56 | 39,02 | 12,80 | 14,77  | 1,15 | 337,50 |
|             |                                                                                                         | РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                  |          |        | К=1.2 | К=1.2 |        |      |        |
|             |                                                                                                         |                                                                                                                                            | 1,1316   | 319,74 | 44,16 | 14,48 | 16,71  | 1,30 | 381,91 |
| 30          | 5/20-30-1-4/9                                                                                           | СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ ЗАЖИМ СИЗ-1                                                                                                     | 100 ШТ.  |        |       |       | 4,19   | 0,22 | 4,41   |
|             |                                                                                                         |                                                                                                                                            | 0,72816  |        |       |       | 3,05   | 0,16 | 3,21   |
| 31          | ц8-147-1                                                                                                | КАБЕЛИ ДО 35 КВ, ПРОКЛАДЫВАЕМЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ<br>И ЛОТКАМ С КРЕПЛЕНИЕМ НА ПОВОРОТАХ И В КОНЦЕ ТРАССЫ, МАССА 1 М ДО<br>1 КГ | 100 М    | 226,32 | 35,53 | 11,56 | 55,67  | 3,25 | 320,77 |
|             |                                                                                                         | РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                  |          |        | К=1.2 | К=1.2 |        |      |        |
|             |                                                                                                         |                                                                                                                                            | 1,675694 | 379,24 | 59,54 | 19,37 | 93,29  | 5,45 | 537,52 |
| 32          | 5/20-30-3/40                                                                                            | ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ                                                                                          | 100 ШТ.  |        |       |       | 91,00  | 4,84 | 95,84  |
|             |                                                                                                         |                                                                                                                                            | 0,28536  |        |       |       | 25,97  | 1,38 | 27,35  |

| 1  | 2                      | 3                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 4               | 5             | 6            | 7           | 8             | 9            | 10            |
|----|------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|---------------|--------------|-------------|---------------|--------------|---------------|
| 33 | 5/10-10-10-1/80        | КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ (А)-LS 5 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ ПО КАТЕГОРИИ (А) С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ПЯТЬЮ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ | 1000 М          |               |              |             | 3 945,90      | 209,92       | 4 155,82      |
|    |                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                     | <b>0,048216</b> |               |              |             | <b>190,26</b> | <b>10,12</b> | <b>200,38</b> |
| 34 | 5/10-10-60-2-5-1-1/100 | КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ МАРКИ КВВГНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ ПО КАТЕГОРИИ (А), С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 4 X 0,75 ММ2                                              | 1000 М          |               |              |             | 2 244,55      | 119,41       | 2 363,96      |
|    |                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                     | <b>0,071832</b> |               |              |             | <b>161,23</b> | <b>8,58</b>  | <b>169,81</b> |
| 35 | 5/10-10-70-4-2/732     | КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ И ПОНИЖЕННЫМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 2 X 0,35 ММ2                                                  | 1000 М          |               |              |             | 1 299,32      | 69,12        | 1 368,44      |
|    |                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                     | <b>0,101352</b> |               |              |             | <b>131,69</b> | <b>7,01</b>  | <b>138,70</b> |
| 36 | 5/10-10-70-4-2/754     | КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ И ПОНИЖЕННЫМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 5 X 0,5 ММ2                                                   | 1000 М          |               |              |             | 2 604,77      | 138,57       | 2 743,34      |
|    |                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                     | <b>0,012792</b> |               |              |             | <b>33,32</b>  | <b>1,77</b>  | <b>35,09</b>  |
| 37 | 5/10-10-70-4-2/753     | КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ И ПОНИЖЕННЫМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 5 X 0,35 ММ2                                                  | 1000 М          |               |              |             | 2 178,02      | 115,87       | 2 293,89      |
|    |                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                     | <b>0,023616</b> |               |              |             | <b>51,44</b>  | <b>2,74</b>  | <b>54,18</b>  |
| 38 | 5/10-10-70-4-2/741     | КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ И ПОНИЖЕННЫМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 3 X 0,75 ММ2                                                  | 1000 М          |               |              |             | 2 758,94      | 146,78       | 2 905,72      |
|    |                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                     | <b>0,028536</b> |               |              |             | <b>78,73</b>  | <b>4,19</b>  | <b>82,92</b>  |
| 39 | ц8-405-1               | ПРОВОДА ПО УСТАНОВЛЕННЫМ СТАЛЬНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ И ПАНЕЛЯМ, СЕЧЕНИЕ ДО 16 ММ2                                                                                                                                                                                                         | 100 М           | 746,91        | 81,73        | 13,97       | 243,37        | 13,50        | 1 085,51      |
|    |                        | РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                                                                                           | <b>0,144648</b> | <b>108,04</b> | <b>11,82</b> | <b>2,02</b> | <b>35,20</b>  | <b>1,95</b>  | <b>157,01</b> |

| 1           | 2                                                                                                                    | 3                                                                                                                              | 4        | 5      | 6      | 7     | 8        | 9      | 10       |
|-------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|--------|--------|-------|----------|--------|----------|
| 40          | 5/10-20-60-2/6                                                                                                       | ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВ1 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С<br>ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, СЕЧЕНИЕМ 4 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ<br>0,45 КВ           | 1000 М   |        |        |       | 2 258,00 | 120,13 | 2 378,13 |
|             |                                                                                                                      |                                                                                                                                | 0,01476  |        |        |       | 33,33    | 1,77   | 35,10    |
|             |                                                                                                                      | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/36011                                                                                                   |          | 807    | 116    | 36    | 854      | 46     | 1 823    |
|             |                                                                                                                      | ОХР и ОПР                                                                                                                      |          |        |        |       |          |        | 502      |
|             |                                                                                                                      | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                                                                                                               |          |        |        |       |          |        | 342      |
|             |                                                                                                                      | ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ                                                                                            |          |        |        |       |          |        | 2 667    |
| 00000/36011 | <b>ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ. КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ КОНСТРУКЦИИ. - 1.738303</b> |                                                                                                                                |          |        |        |       |          |        |          |
|             |                                                                                                                      | <b>100М</b>                                                                                                                    |          |        |        |       |          |        |          |
| 41          | ц8-411-1                                                                                                             | РУКАВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ДО 48 ММ                                                                                | 100 М    | 676,65 | 112,38 | 12,04 | 735,30   | 40,18  | 1 564,51 |
|             |                                                                                                                      | РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                      | 0,906824 | 613,60 | 101,91 | 10,92 | 666,79   | 36,44  | 1 418,74 |
| 42          | 5/20-10-9/50                                                                                                         | МЕТАЛЛУКАВ ТИПА РЗ-Ц-ПВХ-10 ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ В<br>ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИИ, ДИАМЕТРОМ 10 ММ<br>Примечание: Ф8 | М        |        |        |       | 4,91     | 0,26   | 5,17     |
|             |                                                                                                                      |                                                                                                                                | 92,496   |        |        |       | 454,16   | 24,05  | 478,21   |
| 43          | ц8-409-1                                                                                                             | ТРУБЫ ВИНИПЛАСТОВЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ПО СТЕНАМ И<br>КОЛОННАМ С КРЕПЛЕНИЕМ СКОБАМИ, ДИАМЕТР ДО 25 ММ               | 100 М    | 468,58 | 49,16  | 6,26  | 335,18   | 21,39  | 874,31   |
|             |                                                                                                                      | РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                      | 0,30202  | 141,52 | 14,85  | 1,89  | 101,23   | 6,46   | 264,06   |
| 44          | 5/20-20-3-1/1                                                                                                        | ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 16 ММ                                                                                       | М        |        |        |       | 1,13     | 0,06   | 1,19     |
|             |                                                                                                                      |                                                                                                                                | 30,504   |        |        |       | 34,47    | 1,83   | 36,30    |
| 45          | ц8-916-2                                                                                                             | ЛОТКИ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ (ОБЛЕГЧЕННЫЕ), ПРОВОЛОЧНЫЕ ШИРИНОЙ 120<br>ММ ПО ПОТОЛКУ, КРЕПЛЕНИЕ С-ПОДВЕСАМИ                           | 100 М    | 685,94 | 4,22   |       | 42,28    | 3,35   | 735,79   |
|             |                                                                                                                      | РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                      | 0,578824 | 397,04 | 2,44   |       | 24,47    | 1,94   | 425,89   |
| 46          | 5/20-10-1/51                                                                                                         | ЛОТОК КАБЕЛЬНЫЙ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ 50 X 100, ОЦИНКОВАННЫЙ ГОРЯЧИМ<br>СПОСОБОМ, ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,55 ММ                          | М        |        |        |       | 9,96     | 0,53   | 10,49    |
|             |                                                                                                                      |                                                                                                                                | 59,04    |        |        |       | 588,04   | 31,29  | 619,33   |
| 47          | 5/20-10-10/2                                                                                                         | ПРОФИЛЬ (С-ПРОФИЛЬ) МОНТАЖНЫЙ, ТИПА К108/1 У2<br>Примечание: КОНСОЛЬ ДЛЯ ЛОТКА ОСН. 100ММ                                      | ШТ.      |        |        |       | 15,23    | 0,81   | 16,04    |
|             |                                                                                                                      |                                                                                                                                | 19,68    |        |        |       | 299,73   | 15,94  | 315,67   |
| 48          | 5/20-10-1/П9118                                                                                                      | Угол для лотка горизонтальный 90град. 100х50, толщина стали 0,8 мм<br>g9050100<br>Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД           | ШТ       |        |        |       | 22,66    | 1,21   | 23,87    |
|             |                                                                                                                      |                                                                                                                                | 3,936    |        |        |       | 89,19    | 4,76   | 93,95    |

| 1  | 2                | 3                                                                                                        | 4                    | 5        | 6      | 7     | 8        | 9      | 10       |
|----|------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|----------|--------|-------|----------|--------|----------|
| 49 | 5/20-10-1/П7322  | Профиль П-образный PSL, L1000, толщ.1,5 мм                                                               | ШТ                   |          |        |       | 19,99    | 1,06   | 21,05    |
|    |                  | Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД                                                                       |                      | 39,36    |        |       | 786,81   | 41,72  | 828,53   |
| 50 | 5/20-10-3/П36552 | Крепление к потолку SSM арт.BSF2901                                                                      | ШТ                   |          |        |       | 38,11    | 2,03   | 40,14    |
|    |                  | Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД                                                                       |                      | 39,36    |        |       | 1 500,01 | 79,90  | 1 579,91 |
| 51 | 5/20-10-2/П30551 | Перегородка лотка Н=50мм, горячее оцинкование, материал-сталь,высота перегородки-50мм                    | М                    |          |        |       | 17,86    | 0,95   | 18,81    |
|    |                  | Примечание: 40ШТ МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД                                                                  |                      | 118,08   |        |       | 2 108,91 | 112,18 | 2 221,09 |
| 52 | ц8-397-101       | ПРОФИЛИ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ МОНТАЖНЫЕ, ДЛИНА 2 М, КРЕПЛЕНИЕ ХОМУТАМИ (СКОБАМИ)                               | 100 М                | 209,75   | 72,54  | 18,30 | 25,30    | 1,75   | 309,34   |
|    |                  | РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                |                      | 0,01968  | 4,13   | 1,43  | 0,36     | 0,50   | 0,03     |
| 53 | 5/20-10-10/6     | ПРОФИЛЬ (Z-ПРОФИЛЬ) МОНТАЖНЫЙ, ТИПА К239 У2                                                              | ШТ.                  |          |        |       | 87,77    | 4,67   | 92,44    |
|    |                  |                                                                                                          |                      | 0,984    |        |       | 86,37    | 4,60   | 90,97    |
| 54 | 5/20-10-10/11    | ПРОФИЛЬ (УГОЛОК) МОНТАЖНЫЙ ГОРЯЧЕГО ЦИНКОВАНИЯ, ТИПА К237 УТ 1,5                                         | ШТ.                  |          |        |       | 33,61    | 1,79   | 35,40    |
|    |                  |                                                                                                          |                      | 0,984    |        |       | 33,07    | 1,76   | 34,83    |
| 55 | Е7-20-4          | УСТАНОВКА МОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ МАССОЙ СВЫШЕ 20 КГ                                                           | Т СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | 708,60   | 168,42 | 27,82 | 154,80   | 12,29  | 1 044,11 |
|    |                  | РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                |                      | 0,000309 | 0,22   | 0,05  | 0,01     | 0,05   | 0,32     |
| 56 | 1/10-260-80-1/18 | ЛИСТ СТАЛЬНОЙ ПРОСЕЧНО-ВЫТЯЖНОЙ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С235, ШИРИНОЙ 1000 ММ, ТОЛЩИНОЙ 4 ММ | Т                    |          |        |       | 2 945,89 | 168,50 | 3 114,39 |
|    |                  |                                                                                                          |                      | 0,000309 |        |       | 0,91     | 0,05   | 0,96     |
|    |                  | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/36011                                                                             |                      |          | 1 157  | 121   | 13       | 6 775  | 363      |
|    |                  | ОХР и ОПР                                                                                                |                      |          |        |       |          |        | 697      |
|    |                  | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                                                                                         |                      |          |        |       |          |        | 474      |
|    |                  | ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ                                                                      |                      |          |        |       |          |        | 9 587    |
|    |                  | ИТОГО ПО Строительные работы (ремонт)                                                                    |                      |          |        |       | 5 282    | 281    | 5 563    |
|    |                  | ОХРиОПР = 81.86%                                                                                         |                      |          |        |       |          |        |          |
|    |                  | План.приб. = 52.34%                                                                                      |                      |          |        |       |          |        |          |
|    |                  | ИТОГО                                                                                                    |                      |          |        |       |          |        | 5 563    |
|    |                  | ИТОГО ПО Внутренние санитарно-технические работы для городского строительства                            |                      | 168      | 1      |       | 2 843    | 195    | 3 207    |
|    |                  | ОХРиОПР = 67%                                                                                            |                      |          |        |       |          |        | 112      |
|    |                  | План.приб. = 49.78%                                                                                      |                      |          |        |       |          |        | 83       |

| 1 | 2                                                  | 3 | 4 | 5     | 6   | 7  | 8      | 9   | 10     |
|---|----------------------------------------------------|---|---|-------|-----|----|--------|-----|--------|
|   | ИТОГО                                              |   |   |       |     |    |        |     | 3 402  |
|   | ИТОГО ПО Электромонтажные работы (рем)             |   |   | 2 337 | 237 | 50 | 1 298  | 73  | 3 945  |
|   | ОХРиОПР = 59.57%                                   |   |   |       |     |    |        |     | 1 422  |
|   | План.приб. = 40.54%                                |   |   |       |     |    |        |     | 968    |
|   | ИТОГО                                              |   |   |       |     |    |        |     | 6 335  |
|   | ИТОГО ПО Монтаж металлических конструкций (ремонт) |   |   |       |     |    | 588    | 31  | 619    |
|   | ОХРиОПР = 57.16%                                   |   |   |       |     |    |        |     |        |
|   | План.приб. = 67.42%                                |   |   |       |     |    |        |     |        |
|   | ИТОГО                                              |   |   |       |     |    |        |     | 619    |
|   | ИТОГО ПО Монтаж оборудования (ремонт)              |   |   | 402   | 8   | 2  | 120    | 7   | 537    |
|   | ОХРиОПР = 38.44%                                   |   |   |       |     |    |        |     | 155    |
|   | План.приб. = 37.3%                                 |   |   |       |     |    |        |     | 151    |
|   | ИТОГО                                              |   |   |       |     |    |        |     | 843    |
|   | ИТОГО                                              |   |   | 2 907 | 246 | 52 | 10 131 | 587 | 13 871 |
|   | ОХР и ОПР                                          |   |   |       |     |    |        |     | 1 689  |
|   | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                                   |   |   |       |     |    |        |     | 1 202  |
|   | СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ                             |   |   |       |     |    |        |     | 4      |
|   | ВСЕГО                                              |   |   |       |     |    |        |     | 16 762 |
|   | В ТОМ ЧИСЛЕ:                                       |   |   |       |     |    |        |     |        |
|   | СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО                         |   |   |       |     |    |        |     | 10 798 |
|   | В ТОМ ЧИСЛЕ:                                       |   |   |       |     |    |        |     |        |
|   | ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА                                   |   |   |       |     |    |        |     | 542    |
|   | ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО             |   |   |       |     |    |        |     | 2      |
|   | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ            |   |   |       |     |    |        |     | 1      |
|   | МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ                    |   |   |       |     |    |        |     | 9 152  |
|   | ТРАНСПОРТ                                          |   |   |       |     |    |        |     | 531    |
|   | ОХР и ОПР                                          |   |   |       |     |    |        |     | 336    |
|   | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                                   |   |   |       |     |    |        |     | 235    |
|   | МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО                            |   |   |       |     |    |        |     | 5 965  |
|   | В ТОМ ЧИСЛЕ:                                       |   |   |       |     |    |        |     |        |
|   | ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА                                   |   |   |       |     |    |        |     | 2 365  |
|   | ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО             |   |   |       |     |    |        |     | 245    |
|   | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ            |   |   |       |     |    |        |     | 51     |
|   | МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ                    |   |   |       |     |    |        |     | 979    |
|   | ТРАНСПОРТ                                          |   |   |       |     |    |        |     | 56     |
|   | ОХР и ОПР                                          |   |   |       |     |    |        |     | 1 354  |
|   | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                                   |   |   |       |     |    |        |     | 966    |
|   | МОНТИРУЕМЫЕ ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ                   |   |   |       |     |    | 13 061 |     | 13 061 |
|   | ТРАНСПОРТ                                          |   |   |       |     |    |        | 261 | 261    |
|   | ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ                    |   |   |       |     |    |        |     | 30 084 |
|   | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ                   |   |   |       |     |    |        |     | 174,20 |
|   | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                           |   |   |       |     |    |        |     | 2,59   |

|                              |   |   |   |   |   |   |   |     |     |
|------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|-----|-----|
| 1                            | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9   | 10  |
| ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ             |   |   |   |   |   |   |   | 348 | 348 |
| В Т.Ч. БЕЗ ВКЛЮЧЕНИЯ В ИТОГИ |   |   |   |   |   |   |   | 348 | 348 |

Составил

ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР

(должность служащего)

пись)

ГОРЯЧКО В.М.

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ЗАМЕНА ТЕПЛООБМЕННИКА С ЗАМЕНОЙ ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА ОТОПЛЕНИЕ И ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ, 19 (ОСНОВНОЕ ЗДАНИЕ)

Код объекта: 03\_26-02.26/3

Наименование здания, сооружения: ОБЩЕЖИТИЕ

Шифр здания, сооружения: 03\_26-02.26/3

Комплект чертежей: 03\_26-02.26/3-АОВ

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №102  
на АВТОМАТИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ 98.4%

Составлена в ценах на 01.02.2026  
(дата разработки)

| № п/п | Код                | Наименование ресурса                                         | Единица измерения | Количество | Стоимость ресурса, белорусских рублей |                     |
|-------|--------------------|--------------------------------------------------------------|-------------------|------------|---------------------------------------|---------------------|
|       |                    |                                                              |                   |            | за единицу измерения                  | общая (гр.5 x гр.6) |
| 1     | 2                  | 3                                                            | 4                 | 5          | 6                                     | 7                   |
| 1     | C1-1               | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                        | ЧЕЛ.-Ч.           | 174,20     |                                       |                     |
| 2     | C1-3               | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                     | ЧЕЛ.-Ч.           | 2,59       |                                       |                     |
| 3     | M400001            | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т                | МАШ.-Ч            | 0,05101    | 37,71                                 | 1,92                |
| 4     | M400002            | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т                | МАШ.-Ч            | 0,861074   | 44,30                                 | 38,15               |
| 5     | M040504            | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ                           | МАШ.-Ч            | 1,098144   | 0,44                                  | 0,48                |
| 6     | M150402            | ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА                                              | МАШ.-Ч            | 0,7176     | 0,39                                  | 0,28                |
| 7     | M331615            | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                          | МАШ.-Ч            | 1,161234   | 0,39                                  | 0,45                |
| 8     | M021825            | КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 Т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ | МАШ.-Ч            | 1,635206   | 62,15                                 | 101,63              |
| 9     | M030402            | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т) | МАШ.-Ч            | 6,256295   | 1,35                                  | 8,45                |
| 10    | M330302            | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ                                  | МАШ.-Ч            | 0,097242   | 1,11                                  | 0,11                |
| 11    | M330301            | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                            | МАШ.-Ч            | 1,891105   | 0,97                                  | 1,83                |
| 12    | M331451            | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                    | МАШ.-Ч            | 11,639795  | 0,89                                  | 10,36               |
| 13    | M331617            | СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ                                   | МАШ.-Ч            | 0,04979    | 22,39                                 | 1,11                |
| 14    | M331002            | СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ                                           | МАШ.-Ч            | 0,775786   | 0,66                                  | 0,51                |
| 15    | M040502            | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)       | МАШ.-Ч            | 15,968628  | 5,07                                  | 80,96               |
| 16    | 1/10-135-20/35     | АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б                    | Т                 | 0,000025   | 38 280,00                             | 0,96                |
| 17    | 5/20-30-5/2        | БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134                                     | 100 ШТ.           | 0,382983   | 10,28                                 | 3,94                |
| 18    | 5/20-30-5/3        | БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5                                | 1000 ШТ.          | 0,00984    | 41,57                                 | 0,41                |
| 19    | 1/10-240-10-15/6   | БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 6 ММ          | Т                 | 0,00039    | 4 680,00                              | 1,83                |
| 20    | 1/10-240-10-15/14  | БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 8 ММ          | Т                 | 0,003382   | 4 680,00                              | 15,83               |
| 21    | 1/10-240-10-10/131 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                           | Т                 | 0,000422   | 4 680,00                              | 1,97                |
| 22    | 1/10-160-20/15     | ВЕТОШЬ                                                       | КГ                | 0,02829    | 4,37                                  | 0,12                |
| 23    | 5/20-30-4/2        | ВТУЛКА В22 УХЛ2                                              | 100 ШТ.           | 0,054364   | 7,20                                  | 0,39                |
| 24    | 5/20-30-4/4        | ВТУЛКА В42 УХЛ2                                              | 100 ШТ.           | 0,090682   | 21,60                                 | 1,96                |
| 25    | 5/20-30-3/8        | ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 485                         | 100 ШТ.           | 0,090682   | 449,28                                | 40,74               |
| 26    | 1/10-240-20/1      | ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                           | Т                 | 0,000121   | 5 186,42                              | 0,63                |
| 27    | 1/10-240-20/10     | ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 6 ММ                     | Т                 | 0,000149   | 5 094,00                              | 0,76                |
| 28    | 1/10-240-20/11     | ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 8 ММ                     | Т                 | 0,000321   | 5 382,00                              | 1,73                |
| 29    | 1/10-130-15/107    | ГЕРМЕТИК СИЛИКОНОВЫЙ 280 МЛ                                  | ШТ.               | 0,003346   | 7,99                                  | 0,03                |
| 30    | 1/55-50-25/55      | ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ                          | КГ                | 0,017712   | 7,57                                  | 0,13                |

| 1  | 2                      | 3                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 4      | 5         | 6        | 7      |
|----|------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-----------|----------|--------|
| 31 | 5/90-10/4              | ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658                                                                                                                                                                                                                                                               | 10 ШТ. | 52,186376 | 1,08     | 56,36  |
| 32 | 5/90-10/2              | ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 У3                                                                                                                                                                                                                                                            | 10 ШТ. | 0,3936    | 9,00     | 3,54   |
| 33 | 5/20-40-3/1            | ЗАГЛУШКА У469                                                                                                                                                                                                                                                                       | 10 ШТ. | 0,30202   | 3,17     | 0,96   |
| 34 | 1/10-235-20/681        | ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)                                                                                                                                                                                                                                                  | М2     | 1,6974    | 6,80     | 11,54  |
| 35 | 5/10-10-60-2-5-1-1/100 | КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ МАРКИ КВВГНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ ПО КАТЕГОРИИ (А), С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 4 X 0,75 ММ2                                              | 1000 М | 0,071832  | 2 244,55 | 161,23 |
| 36 | 5/10-10-70-4-2/732     | КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА Пониженной горючести и пониженным дымо- и газовыделением, с экраном, с числом жил и сечением 2 X 0,35 ММ2                                                  | 1000 М | 0,101352  | 1 299,32 | 131,69 |
| 37 | 5/10-10-70-4-2/741     | КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА Пониженной горючести и пониженным дымо- и газовыделением, с экраном, с числом жил и сечением 3 X 0,75 ММ2                                                  | 1000 М | 0,028536  | 2 758,94 | 78,73  |
| 38 | 5/10-10-70-4-2/753     | КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА Пониженной горючести и пониженным дымо- и газовыделением, с экраном, с числом жил и сечением 5 X 0,35 ММ2                                                  | 1000 М | 0,023616  | 2 178,02 | 51,44  |
| 39 | 5/10-10-70-4-2/754     | КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА Пониженной горючести и пониженным дымо- и газовыделением, с экраном, с числом жил и сечением 5 X 0,5 ММ2                                                   | 1000 М | 0,012792  | 2 604,77 | 33,32  |
| 40 | 5/10-10-10-10-1/80     | КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ (А)-LS 5 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ ПО КАТЕГОРИИ (А) С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ПЯТЬЮ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ | 1000 М | 0,048216  | 3 945,90 | 190,26 |
| 41 | 1/10-135-20/60         | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ                                                                                                                                                                                                                                                   | М3     | 0,036802  | 0,90     | 0,03   |
| 42 | 1/10-230-35/105        | КЛЕЙ ВК-11                                                                                                                                                                                                                                                                          | КГ     | 0,060404  | 536,05   | 32,38  |
| 43 | 3/8-50-30/30           | КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА МЕЖФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, ШПИЛЬКИ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                                                                                                                           | КОМПЛ. | 0,984     | 189,60   | 186,57 |
| 44 | 1/10-230-40-20/127     | КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ                                                                                                                                                                                                                                               | Т      | 0,000007  | 5 866,00 | 0,04   |

| 1  | 2                 | 3                                                                                                                                           | 4       | 5        | 6         | 7        |
|----|-------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|----------|-----------|----------|
| 45 | 1/10-170-2/40     | КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 230 X 2 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА                                                                          | ШТ.     | 0,032414 | 2,44      | 0,08     |
| 46 | 1/10-180-20/57    | КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22                                                                          | ШТ.     | 0,775801 | 3,68      | 2,85     |
| 47 | 5/20-10-3/П36552  | Крепление к потолку SSM арт.BSF2901                                                                                                         | ШТ      | 39,36    | 38,11     | 1 500,01 |
| 48 | 1/55-50-20/35     | ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577                                                                                                                         | КГ      | 1,2065   | 13,92     | 16,79    |
| 49 | 1/55-50-20/77     | ЛАК ПЕНТАФТАЛЕВЫЙ ПФ-170                                                                                                                    | Т       | 0,000009 | 5 657,15  | 0,05     |
| 50 | 5/20-30-3/4       | ЛЕНТА БАНДАЖНАЯ КГ-174                                                                                                                      | ШТ.     | 3,471552 | 0,12      | 0,42     |
| 51 | 5/50-30-3/2       | ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1                                                                    | Т       | 0,001039 | 14 742,00 | 15,32    |
| 52 | 1/10-260-80-1/18  | ЛИСТ СТАЛЬНОЙ ПРОСЕЧНО-ВЫТЯЖНОЙ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С235, ШИРИНОЙ 1000 ММ, ТОЛЩИНОЙ 4 ММ                                    | Т       | 0,000309 | 2 945,89  | 0,91     |
| 53 | 5/20-10-1/51      | ЛОТОК КАБЕЛЬНЫЙ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ 50 X 100, ОЦИНКОВАННЫЙ ГОРЯЧИМ СПОСОБОМ, ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,55 ММ                                          | М       | 59,04    | 9,96      | 588,04   |
| 54 | 5/20-10-9/50      | МЕТАЛЛУКАВ ТИПА РЗ-Ц-ПВХ-10 ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИИ, ДИАМЕТРОМ 10 ММ                                   | М       | 92,496   | 4,91      | 454,16   |
| 55 | 5/10-30-60/2      | МУФТА ТРУБНАЯ ТР-5 УЗ                                                                                                                       | ШТ.     | 9,06824  | 6,31      | 57,22    |
| 56 | 1/55-50-30/20     | ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ                                                                                                                     | КГ      | 0,05658  | 31,00     | 1,75     |
| 57 | 5/20-40-2/1       | ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У476 УЗ                                                                                                                    | 10 ШТ.  | 0,543636 | 36,00     | 19,57    |
| 58 | 5/20-40-2/2       | ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У477 УЗ                                                                                                                    | 10 ШТ.  | 0,906824 | 39,60     | 35,91    |
| 59 | 5/20-30-2/1       | ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5                                                                                                            | ШТ.     | 4,53412  | 8,74      | 39,63    |
| 60 | 5/20-30-3/40      | ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ                                                                                           | 100 ШТ. | 0,28536  | 91,00     | 25,97    |
| 61 | 5/50-70-2/13      | ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ МАЛОСУРЬМЯНИСТЫЙ, МАРКИ ПОССУ 40-0,5                                                                              | Т       | 0,000436 | 70 211,16 | 30,61    |
| 62 | 5/10-20-60-2/6    | ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВ1 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, СЕЧЕНИЕМ 4 ММ <sup>2</sup> , НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 КВ                 | 1000 М  | 0,01476  | 2 258,00  | 33,33    |
| 63 | 1/10-140-60-10/16 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ                                                                  | Т       | 0,00002  | 3 986,04  | 0,08     |
| 64 | 1/10-260-210-1/82 | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ                                | КГ      | 3,522283 | 5,78      | 20,36    |
| 65 | 1/10-260-30-18/7  | ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, РАЗМЕРАМИ 10 X 100 ММ                       | Т       | 0,002952 | 3 215,16  | 9,49     |
| 66 | 1/10-260-30-31/5  | ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ | Т       | 0,053589 | 2 796,48  | 149,86   |
| 67 | 5/20-10-10/6      | ПРОФИЛЬ (Z-ПРОФИЛЬ) МОНТАЖНЫЙ, ТИПА К239 У2                                                                                                 | ШТ.     | 0,984    | 87,77     | 86,37    |
| 68 | 5/20-10-10/2      | ПРОФИЛЬ (С-ПРОФИЛЬ) МОНТАЖНЫЙ, ТИПА К108/1 У2                                                                                               | ШТ.     | 19,68    | 15,23     | 299,73   |

| 1   | 2                  | 3                                                                                                                      | 4       | 5        | 6         | 7        |
|-----|--------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|----------|-----------|----------|
| 69  | 5/20-10-10/11      | ПРОФИЛЬ (УГОЛОК) МОНТАЖНЫЙ ГОРЯЧЕГО ЦИНКОВАНИЯ, ТИПА К237 УТ 1,5                                                       | ШТ.     | 0,984    | 33,61     | 33,07    |
| 70  | 5/20-10-2/П30551   | Перегородка лотка Н=50мм, горячее оцинкование, материал-сталь, высота перегородки-50мм                                 | М       | 118,08   | 17,86     | 2 108,91 |
| 71  | 5/20-10-1/П7322    | Профиль П-образный PSL, L1000, толщ.1,5 мм                                                                             | ШТ      | 39,36    | 19,99     | 786,81   |
| 72  | 1/10-230-50-15/51  | РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4                                                                    | КГ      | 0,00984  | 5,86      | 0,06     |
| 73  | 1/10-170-5/5       | СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 20 ММ                                                          | ШТ.     | 0,03936  | 111,50    | 4,39     |
| 74  | 1/10-170-10/135    | СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ | ШТ.     | 2,248459 | 5,72      | 12,86    |
| 75  | 5/20-30-3/20       | СКОБА К 142 У2                                                                                                         | 10 ШТ.  | 9,520725 | 8,99      | 85,59    |
| 76  | 5/20-30-3/23       | СКОБА К 145 У2                                                                                                         | 10 ШТ.  | 22,6706  | 12,48     | 282,93   |
| 77  | 1/10-135-20/75     | СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ                                                                                     | КГ      | 0,732399 | 2,10      | 1,54     |
| 78  | 5/20-30-1-4/9      | СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ ЗАЖИМ СИЗ-1                                                                                 | 100 ШТ. | 0,72816  | 4,19      | 3,05     |
| 79  | 1/10-80-30/50      | ТАЛЫК ТЕХНИЧЕСКИЙ МОЛОТЫЙ                                                                                              | Т       | 0,000679 | 2 880,00  | 1,96     |
| 80  | 3/8-40-70-10/30    | ТЕПЛОСЧЕТЧИКИ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ ТЭМ-104-1 ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                                               | ШТ.     | 0,968256 | 2 348,41  | 2 273,86 |
| 81  | 5/20-20-3-1/1      | ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 16 ММ                                                                               | М       | 30,504   | 1,13      | 34,47    |
| 82  | 5/20-20-3-4/10     | ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ                                                                           | КГ      | 0,173578 | 21,28     | 3,69     |
| 83  | 1/10-230-50-15/93  | УАЙТ-СПИРИТ                                                                                                            | КГ      | 0,001968 | 5,34      | 0,01     |
| 84  | 5/20-10-1/П9118    | Угол для лотка горизонтальный 90град. 100х50, толщина стали 0,8 мм g9050100                                            | ШТ      | 3,936    | 22,66     | 89,19    |
| 85  | 1/10-240-50-16/15  | ШАЙБА ДИАМЕТРОМ 6 ММ                                                                                                   | КГ      | 0,036929 | 8,03      | 0,30     |
| 86  | 1/10-240-50-16/20  | ШАЙБА ДИАМЕТРОМ 8 ММ                                                                                                   | КГ      | 0,134287 |           |          |
| 87  | 1/10-240-50-16/6   | ШАЙБА ПЛОСКАЯ ОЦИНКОВАННАЯ                                                                                             | КГ      | 0,027552 | 8,78      | 0,24     |
| 88  | 1/10-240-50-16/2   | ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                                     | КГ      | 0,014268 | 7,08      | 0,10     |
| 89  | 1/10-180-20/113    | ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ                                                                     | М2      | 0,02829  | 5,95      | 0,17     |
| 90  | 1/10-140-40/45     | ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ                                                                                     | Т       | 0,000119 | 12 000,00 | 1,43     |
| 91  | 1/10-140-40/100    | ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ                                                                                     | Т       | 0,001692 | 5 040,00  | 8,53     |
| 92  | 1/10-140-40/150    | ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 5 ММ                                                                                     | Т       | 0,000009 | 5 160,00  | 0,05     |
| 93  | 1/10-230-45-10/485 | ЭМАЛЬ ПЕРХЛОРВИНИЛОВАЯ ХВ-16, КРАСНАЯ                                                                                  | Т       | 0,000023 | 9 100,01  | 0,21     |
|     |                    | ОБОРУДОВАНИЕ:                                                                                                          |         |          |           |          |
| 94  | 3/8-10-30/П5       | ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА ТВН                                                                               | ШТ.     | 0,984    | 167,00    | 164,33   |
| 95  | 3/8-10-30/П2       | ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ ПОГРУЖНОЙ ТВП                                                                                       | ШТ.     | 3,936    | 430,00    | 1 692,48 |
| 96  | 3/8-10-10/П17      | МАНОМЕТР ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ С МОНТАЖНЫМ КОМПЛЕКТОВ ЭКМ-160                                                              | ШТ.     | 1,968    | 295,28    | 581,11   |
| 97  | 3/8-10-10/П4       | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ ПД-Р-1,6-0,5-G 1/2                                                                            | ШТ.     | 1,968    | 180,01    | 354,26   |
| 98  | 3/8-10-10/П2       | РЕЛЕ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ RT262A                                                                                          | ШТ.     | 1,968    | 3 631,34  | 7 146,48 |
| 99  | 3/8-10-10/П3       | ТРУБКА ИМПУЛЬСНАЯ К RT262A , 2М                                                                                        | ШТ.     | 3,936    | 153,00    | 602,21   |
| 100 | 5/60-70/П1         | ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ВШУ-2-1-11-2-220-IP54                                                                                  | ШТ      | 0,984    | 2 562,00  | 2 521,01 |

|   |   |   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|

Составил

ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР

(должность служащего)



ГОРЯЧКО В.М.

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ЗАМЕНА ТЕПЛООБМЕННИКА С ЗАМЕНОЙ ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА ОТОПЛЕНИЕ И ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ, 19 (ОСНОВНОЕ ЗДАНИЕ)

Код объекта: 03\_26-02.26/3

Наименование здания, сооружения: ОБЩЕЖИТИЕ

Шифр здания, сооружения: 03\_26-02.26/3

Комплект чертежей: 03\_26-02.26/3-АОВ

**ВЕДОМОСТЬ №102**  
**объемов работ и расхода ресурсов**  
на АВТОМАТИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ 98.4%

| Обоснование | Наименование видов работ                                                                                       | Единица измерения<br>объем | Код ресурса        | Наименование ресурсов                                                                                                                       | Единица измерения | Количество |
|-------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|--------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|------------|
| 1           | 2                                                                                                              | 3                          | 4                  | 5                                                                                                                                           | 6                 | 7          |
| 00000/36090 | Автоматизация и автоматизированные системы управления. ДЕМОНТАЖ                                                | РУБ.                       | C1-1               | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                                                                                       | ЧЕЛ.-Ч            | 34,56      |
|             |                                                                                                                |                            | C1-3               | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                                                                                    | ЧЕЛ.-Ч            | 0,10       |
|             |                                                                                                                |                            | 3/8-10-10/ДВ       | ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ КОНТУРА ОТОПЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)                                                                                                 | ШТ.               | 1,968      |
|             |                                                                                                                |                            | 3/8-10-10/РВ       | РЕЛЕ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)                                                                                                            | ШТ.               | 1,968      |
|             |                                                                                                                |                            | 3/8-10-30/В        | ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ (ВОЗВРАТ)                                                                                                                | ШТ.               | 5,904      |
|             |                                                                                                                |                            | 3/8-40-70-20/В     | ТЕПЛОВОЧИСЛИТЕЛЬ ПРИБОРА УЧЕТА (ВОЗВРАТ)                                                                                                    | ШТ.               | 0,984      |
|             |                                                                                                                |                            | 5/60-70/ШКВ        | ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)                                                                                                                   | ШТ                | 0,984      |
|             |                                                                                                                |                            | M021825            | КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 Т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ                                                                                | МАШ.-Ч            | 0,030228   |
|             |                                                                                                                |                            | M040502            | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)                                                                                      | МАШ.-Ч            | 0,150198   |
|             |                                                                                                                |                            | M331002            | СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ                                                                                                                          | МАШ.-Ч            | 0,344794   |
|             |                                                                                                                |                            | M331451            | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                                                   | МАШ.-Ч            | 0,113357   |
|             |                                                                                                                |                            | M331617            | СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ                                                                                                                  | МАШ.-Ч            | 0,0492     |
|             |                                                                                                                |                            | M400001            | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т                                                                                               | МАШ.-Ч            | 0,022671   |
|             |                                                                                                                |                            | C999-9900.ЕТПЕР-6  | СТОИМОСТЬ ПРИЕМКИ НА ПЕРЕРАБОТКУ ОТХОДОВ ЛОМ КАБЕЛЬНЫЙ АЛЮМИНОВЫЙ                                                                           | Т                 | 0,050971   |
| 00000/36012 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. АВТОМАТИЗАЦИЯ И АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ. ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИБОРЫ | ШТ                         | C1-1               | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                                                                                       | ЧЕЛ.-Ч            | 22,08      |
|             |                                                                                                                |                            | 11 C1-3            | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                                                                                    | ЧЕЛ.-Ч            | 0,07       |
|             |                                                                                                                |                            | 1/10-130-15/107    | ГЕРМЕТИК СИЛИКОНОВЫЙ 280 МЛ                                                                                                                 | ШТ.               | 0,003346   |
|             |                                                                                                                |                            | 1/10-135-20/35     | АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б                                                                                                   | Т                 | 0,000025   |
|             |                                                                                                                |                            | 1/10-135-20/60     | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ                                                                                                           | МЗ                | 0,036802   |
|             |                                                                                                                |                            | 1/10-140-40/45     | ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ                                                                                                          | Т                 | 0,000119   |
|             |                                                                                                                |                            | 1/10-140-60-10/16  | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ, ДИАМЕТРОМ 1.6 ММ                                                                  | Т                 | 0,00002    |
|             |                                                                                                                |                            | 1/10-170-5/5       | СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 20 ММ                                                                               | ШТ.               | 0,03936    |
|             |                                                                                                                |                            | 1/10-230-45-10/485 | ЭМАЛЬ ПЕРХЛОРВИНИЛОВАЯ ХВ-16, КРАСНАЯ                                                                                                       | Т                 | 0,000023   |
|             |                                                                                                                |                            | 1/10-230-50-15/51  | РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4                                                                                         | КГ                | 0,00984    |
|             |                                                                                                                |                            | 1/10-230-50-15/93  | УАЙТ-СПИРИТ                                                                                                                                 | КГ                | 0,001968   |
|             |                                                                                                                |                            | 1/10-240-10-10/131 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                                                          | Т                 | 0,000276   |
|             |                                                                                                                |                            | 1/10-240-20/1      | ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                                                          | Т                 | 0,000079   |
|             |                                                                                                                |                            | 1/10-240-50-16/2   | ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                                                          | КГ                | 0,011808   |
|             |                                                                                                                |                            | 1/10-240-50-16/6   | ШАЙБА ПЛОСКАЯ ОЦИНКОВАННАЯ                                                                                                                  | КГ                | 0,027552   |
|             |                                                                                                                |                            | 1/10-260-30-18/7   | ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, РАЗМЕРАМИ 10 X 100 ММ                       | Т                 | 0,002952   |
|             |                                                                                                                |                            | 1/10-260-30-31/5   | ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ | Т                 | 0,006888   |
|             |                                                                                                                |                            | 1/55-50-25/55      | ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ                                                                                                         | КГ                | 0,017712   |
|             |                                                                                                                |                            | 3/8-10-10/П17      | МАНОМЕТР ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ С МОНТАЖНЫМ КОМПЛЕКТОМ ЭКМ-160                                                                                   | ШТ.               | 1,968      |

| 1           | 2                                                                                            | 3               | 4                      | 5                                                                                                                                                                                                                                                                           | 6        | 7        |
|-------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------|
|             |                                                                                              |                 | 3/8-10-10/П2           | РЕЛЕ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ RT262A                                                                                                                                                                                                                                               | ШТ.      | 1,968    |
|             |                                                                                              |                 | 3/8-10-10/П3           | ТРУБКА ИМПУЛЬСНАЯ К RT262A, 2М                                                                                                                                                                                                                                              | ШТ.      | 3,936    |
|             |                                                                                              |                 | 3/8-10-10/П4           | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ ПД-Р-1,6-0,5-Г 1/2                                                                                                                                                                                                                                 | ШТ.      | 1,968    |
|             |                                                                                              |                 | 3/8-10-30/П2           | ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ ПОГРУЖНОЙ ТВП                                                                                                                                                                                                                                            | ШТ.      | 3,936    |
|             |                                                                                              |                 | 3/8-10-30/П5           | ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА ТВН                                                                                                                                                                                                                                    | ШТ.      | 0,984    |
|             |                                                                                              |                 | 3/8-40-70-10/30        | ТЕПЛОСЧЕТЧИКИ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ ТЭМ-104-1 ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                                                                                                                                                                                                    | ШТ.      | 0,968256 |
|             |                                                                                              |                 | 3/8-50-30/30           | КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА МЕЖФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, ШПИЛЬКИ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                                                                                                                   | КОМПЛ.   | 0,984    |
|             |                                                                                              |                 | 5/20-30-5/3            | БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5                                                                                                                                                                                                                                               | 1000 ШТ. | 0,00984  |
|             |                                                                                              |                 | 5/60-70/П1             | ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ВШУ-2-1-11-2-220-IP54-04                                                                                                                                                                                                                                    | ШТ       | 0,984    |
|             |                                                                                              |                 | 5/90-10/2              | ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 У3                                                                                                                                                                                                                                                    | 10 ШТ.   | 0,3936   |
|             |                                                                                              |                 | М021825                | КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 Т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ                                                                                                                                                                                                                | МАШ.-Ч   | 0,037786 |
|             |                                                                                              |                 | М040502                | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)                                                                                                                                                                                                                      | МАШ.-Ч   | 0,187747 |
|             |                                                                                              |                 | М040504                | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ                                                                                                                                                                                                                                          | МАШ.-Ч   | 1,098144 |
|             |                                                                                              |                 | М331002                | СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ                                                                                                                                                                                                                                                          | МАШ.-Ч   | 0,430992 |
|             |                                                                                              |                 | М400001                | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т                                                                                                                                                                                                                               | МАШ.-Ч   | 0,028339 |
| 00000/36011 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. АВТОМАТИЗАЦИЯ И АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ. СЕТИ | М<br><br>285,29 | С1-1                   | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                                                                                                                                                                                                                       | ЧЕЛ.-Ч   | 48,16    |
|             |                                                                                              |                 | С1-3                   | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                                                                                                                                                                                                                    | ЧЕЛ.-Ч   | 1,77     |
|             |                                                                                              |                 | 1/10-140-40/100        | ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ                                                                                                                                                                                                                                          | Т        | 0,000434 |
|             |                                                                                              |                 | 1/10-160-20/15         | ВЕТОШЬ                                                                                                                                                                                                                                                                      | КГ       | 0,02829  |
|             |                                                                                              |                 | 1/10-170-10/135        | СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ                                                                                                                                                      | ШТ.      | 0,014465 |
|             |                                                                                              |                 | 1/10-180-20/113        | ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ                                                                                                                                                                                                                          | М2       | 0,02829  |
|             |                                                                                              |                 | 1/10-180-20/57         | КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22                                                                                                                                                                                                          | ШТ.      | 0,014465 |
|             |                                                                                              |                 | 1/10-230-40-20/127     | КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ                                                                                                                                                                                                                                       | Т        | 0,000007 |
|             |                                                                                              |                 | 1/10-235-20/681        | ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)                                                                                                                                                                                                                                          | М2       | 1,6974   |
|             |                                                                                              |                 | 1/10-240-10-10/131     | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                                                                                                                                                                                          | Т        | 0,000129 |
|             |                                                                                              |                 | 1/10-240-20/1          | ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                                                                                                                                                                                          | Т        | 0,000037 |
|             |                                                                                              |                 | 1/10-260-210-1/82      | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ                                                                                                                                                                | КГ       | 0,167569 |
|             |                                                                                              |                 | 1/10-80-30/50          | ТАЛЬК ТЕХНИЧЕСКИЙ МОЛОТЫЙ                                                                                                                                                                                                                                                   | Т        | 0,000679 |
|             |                                                                                              |                 | 1/55-50-20/35          | ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577                                                                                                                                                                                                                                                         | КГ       | 1,2065   |
|             |                                                                                              |                 | 1/55-50-30/20          | ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ                                                                                                                                                                                                                                                     | КГ       | 0,05658  |
|             |                                                                                              |                 | 5/10-10-10-10-1/80     | КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГнг (А)-LS 5 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ ПО КАТЕГОРИИ (А) С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ПЯТЬЮ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ | 1000 М   | 0,048216 |
|             |                                                                                              |                 | 5/10-10-60-2-5-1-1/100 | КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ МАРКИ КВВГнг(А)-LS С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ ПО КАТЕГОРИИ (А), С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 4 X 0,75 ММ2                                      | 1000 М   | 0,071832 |

| 1           | 2                                                                                                  | 3                    | 4                  | 5                                                                                                                                                                                                                              | 6       | 7        |
|-------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|----------|
|             |                                                                                                    |                      | 5/10-10-70-4-2/732 | КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА Пониженной ГОРЮЧЕСТИ и пониженным дымо- и газовыделением, с экраном, с числом жил и сечением 2 x 0,35 | 1000 м  | 0,101352 |
|             |                                                                                                    |                      | 5/10-10-70-4-2/741 | КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА Пониженной ГОРЮЧЕСТИ и пониженным дымо- и газовыделением, с экраном, с числом жил и сечением 3 x 0,75 | 1000 м  | 0,028536 |
|             |                                                                                                    |                      | 5/10-10-70-4-2/753 | КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА Пониженной ГОРЮЧЕСТИ и пониженным дымо- и газовыделением, с экраном, с числом жил и сечением 5 x 0,35 | 1000 м  | 0,023616 |
|             |                                                                                                    |                      | 5/10-10-70-4-2/754 | КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА Пониженной ГОРЮЧЕСТИ и пониженным дымо- и газовыделением, с экраном, с числом жил и сечением 5 x 0,5  | 1000 м  | 0,012792 |
|             |                                                                                                    |                      | 5/10-20-60-2/6     | ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВ1 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, СЕЧЕНИЕМ 4 мм², НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 кВ                                                                                                                 | 1000 м  | 0,01476  |
|             |                                                                                                    |                      | 5/20-20-3-4/10     | ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 мм                                                                                                                                                                                   | кг      | 0,173578 |
|             |                                                                                                    |                      | 5/20-30-1-4/9      | СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ ЗАЖИМ СИЗ-1                                                                                                                                                                                         | 100 шт. | 0,72816  |
|             |                                                                                                    |                      | 5/20-30-3/20       | СКОБА К 142 У2                                                                                                                                                                                                                 | 10 шт.  | 6,198505 |
|             |                                                                                                    |                      | 5/20-30-3/4        | ЛЕНТА БАНДАЖНАЯ КГ-174                                                                                                                                                                                                         | шт.     | 3,471552 |
|             |                                                                                                    |                      | 5/20-30-3/40       | ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ                                                                                                                                                                              | 100 шт. | 0,28536  |
|             |                                                                                                    |                      | 5/20-30-5/2        | БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134                                                                                                                                                                                                       | 100 шт. | 0,292301 |
|             |                                                                                                    |                      | 5/50-30-3/2        | ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 мм, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1                                                                                                                                                       | т       | 0,001039 |
|             |                                                                                                    |                      | 5/50-70-2/13       | ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ МАЛОСУРЬМЯНИСТЫЙ, МАРКИ ПОССУ 40-0,5                                                                                                                                                                 | т       | 0,000436 |
|             |                                                                                                    |                      | M021825            | КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ                                                                                                                                                                   | МАШ.-ч  | 1,239056 |
|             |                                                                                                    |                      | M030402            | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) кН (т)                                                                                                                                                                   | МАШ.-ч  | 6,256295 |
|             |                                                                                                    |                      | M040502            | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)                                                                                                                                                                         | МАШ.-ч  | 1,17512  |
|             |                                                                                                    |                      | M330301            | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                                                                                                                              | МАШ.-ч  | 0,055545 |
|             |                                                                                                    |                      | M331615            | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                                                                                                                                            | МАШ.-ч  | 1,161234 |
|             |                                                                                                    |                      | M400002            | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 т                                                                                                                                                                                  | МАШ.-ч  | 0,532938 |
| 00000/36011 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ. КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ КОНСТРУКЦИИ. | 100М<br><br>1,738303 | C1-1               | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                                                                                                                                                                          | ЧЕЛ.-ч  | 69,40    |
|             |                                                                                                    |                      | C1-3               | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                                                                                                                                                                       | ЧЕЛ.-ч  | 0,65     |
|             |                                                                                                    |                      | 1/10-135-20/75     | СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ                                                                                                                                                                                             | кг      | 0,732399 |
|             |                                                                                                    |                      | 1/10-140-40/100    | ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 мм                                                                                                                                                                                             | т       | 0,001258 |
|             |                                                                                                    |                      | 1/10-140-40/150    | ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 5 мм                                                                                                                                                                                             | т       | 0,000009 |
|             |                                                                                                    |                      | 1/10-170-10/135    | СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 мм, ДЛИНОЙ 260 (265) мм                                                                                                         | шт.     | 2,233994 |
|             |                                                                                                    |                      |                    |                                                                                                                                                                                                                                |         |          |

| 1 | 2 | 3 | 4                  | 5                                                                                                                                                          | 6       | 7         |
|---|---|---|--------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|-----------|
|   |   |   | 1/10-170-2/40      | КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ<br>ОТРЕЗНОЙ 230 X 2 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ<br>МЕТАЛЛА                                                                                   | ШТ.     | 0,032414  |
|   |   |   | 1/10-180-20/57     | КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ<br>СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ<br>5П 180 X 6 X 22                                                                                   | ШТ.     | 0,761336  |
|   |   |   | 1/10-230-35/105    | КЛЕЙ ВК-11                                                                                                                                                 | КГ      | 0,060404  |
|   |   |   | 1/10-240-10-10/131 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                                                                         | Т       | 0,000017  |
|   |   |   | 1/10-240-10-15/14  | БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ<br>ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 8 ММ                                                                                                     | Т       | 0,003382  |
|   |   |   | 1/10-240-10-15/6   | БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ<br>ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 6 ММ                                                                                                     | Т       | 0,00039   |
|   |   |   | 1/10-240-20/1      | ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                                                                         | Т       | 0,000005  |
|   |   |   | 1/10-240-20/10     | ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТРОМ<br>РЕЗЬБЫ 6 ММ                                                                                                                | Т       | 0,000149  |
|   |   |   | 1/10-240-20/11     | ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТРОМ<br>РЕЗЬБЫ 8 ММ                                                                                                                | Т       | 0,000321  |
|   |   |   | 1/10-240-50-16/15  | ШАЙБА ДИАМЕТРОМ 6 ММ                                                                                                                                       | КГ      | 0,036929  |
|   |   |   | 1/10-240-50-16/2   | ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                                                                         | КГ      | 0,00246   |
|   |   |   | 1/10-240-50-16/20  | ШАЙБА ДИАМЕТРОМ 8 ММ                                                                                                                                       | КГ      | 0,134287  |
|   |   |   | 1/10-260-210-1/82  | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ<br>НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО<br>НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ<br>ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ,<br>ДИАМЕТРОМ 2 ММ                                   | КГ      | 3,354714  |
|   |   |   | 1/10-260-30-31/5   | ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ<br>ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ<br>УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО<br>КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС,<br>ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ<br>100 - 200 ММ | Т       | 0,046701  |
|   |   |   | 1/10-260-80-1/18   | ЛИСТ СТАЛЬНОЙ ПРОСЕЧНО-<br>ВЫТЯЖНОЙ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ<br>УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С235,<br>ШИРИНОЙ 1000 ММ, ТОЛЩИНОЙ 4<br>ММ                                      | Т       | 0,000309  |
|   |   |   | 1/55-50-20/77      | ЛАК ПЕНТАФТАЛЕВЫЙ ПФ-170                                                                                                                                   | Т       | 0,000009  |
|   |   |   | 5/10-30-60/2       | МУФТА ТРУБНАЯ ТР-5 УЗ                                                                                                                                      | ШТ.     | 9,06824   |
|   |   |   | 5/20-10-1/51       | ЛОТОК КАБЕЛЬНЫЙ<br>ПЕРФОРИРОВАННЫЙ 50 X 100,<br>ОЦИНКОВАННЫЙ ГОРЯЧИМ<br>СПОСОБОМ, ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ<br>0 55 ММ                                             | М       | 59,04     |
|   |   |   | 5/20-10-1/П7322    | Профиль П-образный PSL, L1000,<br>толщ.1,5 мм                                                                                                              | ШТ      | 39,36     |
|   |   |   | 5/20-10-1/П9118    | Угол для лотка горизонтальный<br>90град. 100x50, толщина стали 0,8 мм<br>P9050100                                                                          | ШТ      | 3,936     |
|   |   |   | 5/20-10-10/11      | ПРОФИЛЬ (УГОЛОК) МОНТАЖНЫЙ<br>ГОРЯЧЕГО ЦИНКОВАНИЯ, ТИПА К237<br>УТ 1.5                                                                                     | ШТ.     | 0,984     |
|   |   |   | 5/20-10-10/2       | ПРОФИЛЬ (С-ПРОФИЛЬ) МОНТАЖНЫЙ,<br>ТИПА К108/1 У2                                                                                                           | ШТ.     | 19,68     |
|   |   |   | 5/20-10-10/6       | ПРОФИЛЬ (Z-ПРОФИЛЬ) МОНТАЖНЫЙ,<br>ТИПА К239 У2                                                                                                             | ШТ.     | 0,984     |
|   |   |   | 5/20-10-2/П30551   | Перегородка лотка Н=50мм, горячее<br>оцинкование, материал-сталь, высота<br>перегородки-50мм                                                               | М       | 118,08    |
|   |   |   | 5/20-10-3/П36552   | Крепление к потолку SSM арт.BSF2901                                                                                                                        | ШТ      | 39,36     |
|   |   |   | 5/20-10-9/50       | МЕТАЛЛОУКАВ ТИПА РЗ-Ц-ПВХ-10 ИЗ<br>СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ В<br>ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИИ,<br>ДИАМЕТРОМ 10 ММ                                        | М       | 92,496    |
|   |   |   | 5/20-20-3-1/1      | ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ,<br>ДИАМЕТР 16 ММ                                                                                                                | М       | 30,504    |
|   |   |   | 5/20-30-2/1        | ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5                                                                                                                           | ШТ.     | 4,53412   |
|   |   |   | 5/20-30-3/20       | СКОБА К 142 У2                                                                                                                                             | 10 ШТ.  | 3,32222   |
|   |   |   | 5/20-30-3/23       | СКОБА К 145 У2                                                                                                                                             | 10 ШТ.  | 22,6706   |
|   |   |   | 5/20-30-3/8        | ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ<br>ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 485                                                                                                                    | 100 ШТ. | 0,090682  |
|   |   |   | 5/20-30-4/2        | ВТУЛКА В22 УХЛ2                                                                                                                                            | 100 ШТ. | 0,054364  |
|   |   |   | 5/20-30-4/4        | ВТУЛКА В42 УХЛ2                                                                                                                                            | 100 ШТ. | 0,090682  |
|   |   |   | 5/20-30-5/2        | БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134                                                                                                                                   | 100 ШТ. | 0,090682  |
|   |   |   | 5/20-40-2/1        | ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У476 У3                                                                                                                                   | 10 ШТ.  | 0,543636  |
|   |   |   | 5/20-40-2/2        | ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У477 У3                                                                                                                                   | 10 ШТ.  | 0,906824  |
|   |   |   | 5/20-40-3/1        | ЗАГЛУШКА У469                                                                                                                                              | 10 ШТ.  | 0,30202   |
|   |   |   | 5/90-10/4          | ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658                                                                                                                                      | 10 ШТ.  | 52,186376 |
|   |   |   | М021825            | КРАН-МАНИПУЛЯТОР<br>ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 Т НА БАЗЕ<br>АВТОМОБИЛЯ                                                                                         | МАШ.-Ч  | 0,328136  |
|   |   |   | М040502            | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ<br>ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)                                                                                                  | МАШ.-Ч  | 14,455563 |
|   |   |   | М150402            | ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА                                                                                                                                            | МАШ.-Ч  | 0,7176    |
|   |   |   | М330301            | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ<br>ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                                                       | МАШ.-Ч  | 1,83556   |

| 1 | 2 | 3 | 4       | 5                                                | 6      | 7         |
|---|---|---|---------|--------------------------------------------------|--------|-----------|
|   |   |   | M330302 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ                      | МАШ.-Ч | 0,097242  |
|   |   |   | M331451 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                        | МАШ.-Ч | 11,526438 |
|   |   |   | M331617 | СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ                       | МАШ.-Ч | 0,00059   |
|   |   |   | M400002 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ,<br>ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т | МАШ.-Ч | 0,328136  |

Составил ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР  ГОРЯЧКО В.М.  
(должность служащего) (пись) (инициалы, фамилия)

Проверил \_\_\_\_\_  
(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: ЗАМЕНА ТЕПЛООБМЕННИКА С ЗАМЕНОЙ ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА ОТОПЛЕНИЕ И ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ, 19 (ОСНОВНОЕ ЗДАНИЕ)

КОД ОБЪЕКТА: 03\_26-02.26/3

НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ: ОБЩЕЖИТИЕ

ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ: 03\_26-02.26/3

КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ: 03\_26-02.26/3-АОВ

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ К ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЕ №102  
НА  
АВТОМАТИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ 98.4%

| №  | Обоснование      | Единица измерения | Объем работ (Норма расхода) | Примечание                                                                                                     |
|----|------------------|-------------------|-----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | 2                | 3                 | 4                           | 5                                                                                                              |
| 2  | Ц11-30-1         | ШТ.               | 7,872                       | Объем=(6+2) * 0.984<br>Кэммим=1.2, 0.8; Кзп.м.=1.2, 0.8; Кмат=0; Ктр=0;<br>Ктруд.=1.2, 0.8; Ктруд.м.=1.2, 0.8  |
| 3  | Е16-56-3         | 10 ШТ.            | 0,1968                      | Объем=(2/10) * 0.984<br>Кэммим=1.2, 0.8; Кзп.м.=1.2, 0.8; Кмат=0; Ктр=0;<br>Ктруд.=1.2, 0.8; Ктруд.м.=1.2, 0.8 |
| 5  | Ц11-31-1         | ШТ.               | 0,984                       | Объем=(1) * 0.984<br>Кэммим=1.2, 0.8; Кзп.м.=1.2, 0.8; Кмат=0; Ктр=0;<br>Ктруд.=1.2, 0.8; Ктруд.м.=1.2, 0.8    |
| 6  | Ц11-31-1         | ШТ.               | 0,984                       | Объем=(1) * 0.984<br>Кэммим=1.2, 0.8; Кзп.м.=1.2, 0.8; Кмат=0; Ктр=0;<br>Ктруд.=1.2, 0.8; Ктруд.м.=1.2, 0.8    |
| 7  | Ц11-168-1        | 10 ШТ.            | 0,0984                      | Объем=(1/10) * 0.984<br>Кэммим=1.2, 0.8; Кзп.м.=1.2, 0.8; Кмат=0; Ктр=0;<br>Ктруд.=1.2, 0.8; Ктруд.м.=1.2, 0.8 |
|    | M021104          | МАШ.-Ч            | 0,32                        | удален                                                                                                         |
|    | M021825          | МАШ.-Ч            | 0,32                        | добавлен                                                                                                       |
| 14 | Ц11-168-1        | 10 ШТ.            | 0,0984                      | Объем=((1)/10) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                     |
|    | M021104          | МАШ.-Ч            | 0,32                        | удален                                                                                                         |
|    | M021825          | МАШ.-Ч            | 0,32                        | добавлен                                                                                                       |
| 16 | Ц11-31-1         | ШТ.               | 1,968                       | Объем=(2) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                          |
| 18 | Ц11-31-1         | ШТ.               | 6,888                       | Объем=(7) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                          |
|    | 1/10-240-50-16/6 | КГ                | 0,004                       | добавлен                                                                                                       |
|    | 1/10-240-50-16/2 | КГ                | 0,004                       | удален                                                                                                         |
| 23 | Е16-38-1         | ШТ.               | 0,984                       | Объем=(1) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                          |
| 26 | Ц11-31-1         | ШТ.               | 0,984                       | Объем=(1) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                          |
| 27 | Ц11-30-1         | ШТ.               | 1,968                       | Объем=(2) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                          |
|    | C999-0000.1      | КГ                | 1,5                         | удален                                                                                                         |
| 29 | Ц8-912-1         | 100 М             | 1,1316                      | Объем=(115/100) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                    |
|    | M021104          | МАШ.-Ч            | 0,29                        | удален                                                                                                         |
|    | M010410          | МАШ.-Ч            | 0,23                        | удален                                                                                                         |
|    | M010201          | МАШ.-Ч            | 0,23                        | удален                                                                                                         |
|    | M021825          | МАШ.-Ч            | 0,52                        | добавлен                                                                                                       |

|    |                  |                      |          |                                                                                                        |
|----|------------------|----------------------|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 31 | Ц8-147-1         | 100 М КАБЕЛЯ         | 1,675694 | Объем=((49+73+103+13+24+29)/1.02/100-1.15) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2 |
|    | 1/10-240-50-16/2 | КГ                   | 0,011    | удален                                                                                                 |
|    | 5/20-30-3/2      | 1000 ШТ.             | 0,0208   | удален                                                                                                 |
|    | 5/20-30-3/43     | 100 М                | 0,0245   | удален                                                                                                 |
|    | М021104          | МАШ.-Ч               | 0,24     | удален                                                                                                 |
|    | М021825          | МАШ.-Ч               | 0,24     | добавлен                                                                                               |
|    | М030203          | МАШ.-Ч               | 3,01     | удален                                                                                                 |
| 39 | Ц8-405-1         | 100 М                | 0,144648 | Объем=(0.147) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                              |
|    | 5/20-30-3/42     | 100 М                | 0,2      | удален                                                                                                 |
|    | 5/20-30-3/40     | 100 ШТ.              | 0,3      | удален                                                                                                 |
|    | 5/20-30-3/2      | 1000 ШТ.             | 0,16     | удален                                                                                                 |
|    | 5/20-30-3/4      | ШТ.                  | 24       | добавлен                                                                                               |
|    | М021104          | МАШ.-Ч               | 0,29     | удален                                                                                                 |
|    | М021825          | МАШ.-Ч               | 0,29     | добавлен                                                                                               |
| 41 | Ц8-411-1         | 100 М                | 0,906824 | Объем=(94/1.02/100) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                        |
|    | М021104          | МАШ.-Ч               | 0,25     | удален                                                                                                 |
|    | М021825          | МАШ.-Ч               | 0,25     | добавлен                                                                                               |
| 43 | Ц8-409-1         | 100 М                | 0,30202  | Объем=(31/100/1.01) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                        |
|    | М030902          | МАШ.-Ч               | 17,64    | удален                                                                                                 |
|    | М021104          | МАШ.-Ч               | 0,13     | удален                                                                                                 |
|    | М021825          | МАШ.-Ч               | 0,13     | добавлен                                                                                               |
| 45 | Ц8-916-2         | 100 М                | 0,578824 | Объем=(20*3/1.02/100) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                      |
| 52 | Ц8-397-101       | 100 М                | 0,01968  | Объем=(0.02) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                               |
|    | М030902          | МАШ.-Ч               | 3,64     | удален                                                                                                 |
|    | М021104          | МАШ.-Ч               | 0,38     | удален                                                                                                 |
|    | М021825          | МАШ.-Ч               | 0,38     | добавлен                                                                                               |
| 55 | Е7-20-4          | Т СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | 0,000309 | Объем=(7.85*0.04*1/1000) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                   |

Наименование объекта: ЗАМЕНА ТЕПЛООБМЕННИКА С ЗАМЕНОЙ ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ  
АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА ОТОПЛЕНИЕ И ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО  
АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ, 19 (ОСНОВНОЕ ЗДАНИЕ)

Код объекта: 03\_26-02.26/3

Наименование здания, сооружения: ОБЩЕЖИТИЕ

Шифр здания, сооружения: 03\_26-02.26/3

Комплект чертежей: 03\_26-02.26/3-ЭМ

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 103  
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)  
на ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ 98.4%

Составлена в ценах на 01.02.2026

(дата разработки)

Стоимость 14.111 тысяч белорусских рублей

| №<br>п/п                                                                                                                   | Обоснование | Наименование работ, ресурсов, расходов                                                    | Единица<br>измерения | Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей |                                    |                                                    |                                                                                               |                |                    |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-------------------------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|--------------------|
|                                                                                                                            |             |                                                                                           | количество           | заработная<br>плата                                   | эксплуатация машин и<br>механизмов |                                                    | материалы,<br>изделия,<br>конструк-<br>ции (монти-<br>руемые<br>оборудо-<br>вание,<br>мебель) | транс-<br>порт | общая<br>стоимость |
|                                                                                                                            |             |                                                                                           |                      |                                                       | всего                              | в т.ч.<br>заработ-<br>ная плата<br>машини-<br>стов |                                                                                               |                |                    |
| 1                                                                                                                          | 2           | 3                                                                                         | 4                    | 5                                                     | 6                                  | 7                                                  | 8                                                                                             | 9              | 10                 |
| Чел.ч.= 16.96 руб/ч; Дата: на 1-ое Февраля 2026г.; Методика: Ремонт, Льгота по НДС; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г. |             |                                                                                           |                      |                                                       |                                    |                                                    |                                                                                               |                |                    |
| 00000/34090 ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ                                                            |             |                                                                                           |                      |                                                       |                                    |                                                    |                                                                                               |                |                    |
| 1 ПРИМЕЧАНИЕ: В СМЕТЕ ПРИМЕНЕН К=1,2 (СТЕСНЕННОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ)                                                     |             |                                                                                           |                      |                                                       |                                    |                                                    |                                                                                               |                |                    |
| 2                                                                                                                          | E67-5-3     | ДЕМОНТАЖ ПРОВОДОВ СУММАРНЫМ СЕЧЕНИЕМ ДО 35 ММ2 ИЗ ТРУБ                                    | 100 М                | 126,80                                                | 0,54                               | 0,35                                               |                                                                                               |                | 127,34             |
|                                                                                                                            |             | РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2 | 0,492                | 62,39                                                 | К=1.2<br>0,27                      | К=1.2<br>0,17                                      |                                                                                               |                | 62,66              |
| 3                                                                                                                          | E67-7-1     | ДЕМОНТАЖ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ И РОЗЕТОК                                                           | 100 ШТ.              | 119,42                                                | К=1.2                              | К=1.2                                              |                                                                                               |                | 119,42             |

| 1                                                                                      | 2                                                     | 3                                                                                                        | 4        | 5      | 6                 | 7                 | 8        | 9     | 10       |
|----------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|--------|-------------------|-------------------|----------|-------|----------|
|                                                                                        |                                                       | РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                | 0,02952  | 3,53   |                   |                   |          |       | 3,53     |
| 4                                                                                      | Е67-6-1                                               | ДЕМОНТАЖ КАБЕЛЯ                                                                                          | 100 М    | 182,44 | 0,54<br>К=1.2     | 0,35<br>К=1.2     |          |       | 182,98   |
|                                                                                        |                                                       | РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                | 0,6888   | 125,66 | 0,37              | 0,24              |          |       | 126,03   |
| 5                                                                                      | Ц8-530-4                                              | ДЕМОНТАЖ ПУСКАТЕЛЬ МАГНИТНЫЙ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ                                                           | ШТ.      | 20,81  | 0,54<br>К=1.2*0.3 | 0,09<br>К=1.2*0.3 |          | К=0   | 21,35    |
|                                                                                        |                                                       | РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%<br>Ктруд=1.2*0.3, Ктруд.маш=1.2*0.3        | 1,968    | 40,95  | 1,06              | 0,18              |          | К=0   | 42,01    |
| 6                                                                                      | 8/1/580/РВ<br>возвр. мат. без<br>вкл. в док.          | ВОЗВРАТ БАЛАНСОДЕРЖАТЕЛЮ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ И РОЗЕТОК                                                          | ШТ       |        |                   |                   | 1,30     |       | 1,30     |
|                                                                                        |                                                       |                                                                                                          | 9,84     |        |                   |                   | 12,79    |       | 12,79    |
| 7                                                                                      | 5/10-20-60-2/6В                                       | ПРОВОД СИЛОВОЙ СЕЧЕНИЕМ ДО 35ММ (ВОЗВРАТ)                                                                | 1000 М   |        |                   |                   | 451,60   |       | 451,60   |
|                                                                                        | возвр. мат. без<br>вкл. в док.                        |                                                                                                          | 0,0492   |        |                   |                   | 22,22    |       | 22,22    |
| 8                                                                                      | 5/10-10-20-15-1/45В<br>возвр. мат. без<br>вкл. в док. | КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ(А)-LS 3 X 1,5 (ВОЗВРАТ)                                                       | 1000 М   |        |                   |                   | 322,34   |       | 322,34   |
|                                                                                        |                                                       |                                                                                                          | 0,06888  |        |                   |                   | 22,20    |       | 22,20    |
| ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34090                                                           |                                                       |                                                                                                          |          | 233    | 2                 | 1                 |          |       | 235      |
| ОХР и ОПР                                                                              |                                                       |                                                                                                          |          |        |                   |                   |          |       | 139      |
| ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                                                                       |                                                       |                                                                                                          |          |        |                   |                   |          |       | 95       |
| ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ                                                    |                                                       |                                                                                                          |          |        |                   |                   |          |       | 469      |
| <b>00000/34022 ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ - 3 ШТ</b> |                                                       |                                                                                                          |          |        |                   |                   |          |       |          |
| 9                                                                                      | Ц8-573-4                                              | ШКАФ (ПУЛЬТ) УПРАВЛЕНИЯ НАВЕСНОЙ, ВЫСОТА, ШИРИНА, ГЛУБИНА ДО 600 X ШТ.<br>600 X 350 ММ                   |          | 50,69  | 10,46             | 3,85              | 0,62     | 0,06  | 61,83    |
|                                                                                        |                                                       | РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                | 0,984    | 49,88  | 10,29<br>К=1.2    | 3,79<br>К=1.2     | 0,61     | 0,06  | 60,84    |
| 10                                                                                     | 5-ЩС-1                                                | ЩИТ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ МОДУЛЬНЫЙ, НАВЕСНОГО ИСПОЛНЕНИЯ ЩС-1                                               | КОМПЛЕКТ |        |                   |                   | 1 110,18 | 22,20 | 1 132,38 |
|                                                                                        | обор. подр.                                           |                                                                                                          | 0,984    |        |                   |                   | 1 092,42 | 21,84 | 1 114,26 |
| 11                                                                                     | Ц8-526-2                                              | АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА<br>КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, ТОК ДО 100 А | ШТ.      | 49,14  | 0,77<br>К=1.2     | 0,29<br>К=1.2     | 3,88     | 0,30  | 54,09    |

| 1  | 2                                      | 3                                                                                                                                                                                                                                                                            | 4        | 5      | 6              | 7              | 8        | 9      | 10       |
|----|----------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|--------|----------------|----------------|----------|--------|----------|
|    |                                        | РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                                                                                    | 1,968    | 96,71  | 1,52           | 0,57           | 7,64     | 0,59   | 106,46   |
| 12 | 5/30-30-1-6-3/ВА47-29/1<br>обор. подр. | АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 1Р 25 С 230В                                                                                                                                                                                                                                      | ШТ.      |        |                |                | 14,45    | 1,27   | 15,72    |
|    |                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1,968    |        |                |                | 28,44    | 2,50   | 30,94    |
| 13 | 5/30-30-3/39210                        | DIN-РЕЙКА ОЦИНКОВАННАЯ 20 СМ                                                                                                                                                                                                                                                 | ШТ       |        |                |                | 0,97     | 0,05   | 1,02     |
|    |                                        | Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ)                                                                                                                                                                                                              | 1,968    |        |                |                | 1,91     | 0,10   | 2,01     |
| 14 | ц8-600-1                               | СЧЕТЧИК, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА ГОТОВОМ ОСНОВАНИИ, ОДНОФАЗНЫЙ                                                                                                                                                                                                                    | ШТ.      | 7,27   | 1,02           | 0,38           | 0,15     | 0,01   | 8,45     |
|    |                                        | РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                                                                                    | 0,984    | 7,15   | К=1.2<br>1,00  | К=1.2<br>0,37  | 0,15     | 0,01   | 8,31     |
| 15 | 5/30-30-4-8/121                        | СЧЕТЧИК ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЭНЕРГИИ ОДНОФАЗНЫЙ СЕ 208 ВУ<br>S53.146.1.JPR.QUKVFLZ                                                                                                                                                                                                  | ШТ.      |        |                |                | 274,66   | 14,61  | 289,27   |
|    |                                        | Примечание: МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ                                                                                                                                                                                                                                       | 0,984    |        |                |                | 270,27   | 14,38  | 284,65   |
|    |                                        | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34022                                                                                                                                                                                                                                                 |          | 154    | 13             | 5              | 281      | 15     | 463      |
|    |                                        | ОХР и ОПР                                                                                                                                                                                                                                                                    |          |        |                |                |          |        | 94       |
|    |                                        | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                                                                                                                                                                                                                                                             |          |        |                |                |          |        | 64       |
|    |                                        | ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ                                                                                                                                                                                                                                          |          |        |                |                |          |        | 621      |
|    |                                        | ОБОРУДОВАНИЕ ПОДРЯДЧИКА                                                                                                                                                                                                                                                      |          |        |                |                | 1 121    | 24     |          |
|    | 00000/34031                            | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. Другое. Электротехнические установки ЭО. Электроснабжение - 100 М                                                                                                                                                                           |          |        |                |                |          |        |          |
| 16 | ц8-912-1                               | КАБЕЛЬ ТРЕХ-ПЯТИЖИЛЬНЫЙ СЕЧЕНИЕМ ЖИЛЫ ДО 6 ММ2 В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, КОРОБАХ (КАБЕЛЬ-КАНАЛАХ)                                                                                                                                                                                | 100 М    | 282,56 | 39,02          | 12,80          | 14,77    | 1,15   | 337,50   |
|    |                                        | РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                                                                                    | 1,167294 | 329,83 | К=1.2<br>45,55 | К=1.2<br>14,94 | 17,24    | 1,34   | 393,96   |
| 17 | 5/20-30-3/69                           | ХОМУТ КАБЕЛЬНЫЙ НЕЙЛОНОВЫЙ 4,8Х400 ММ                                                                                                                                                                                                                                        | 100 ШТ.  |        |                |                | 19,31    | 1,03   | 20,34    |
|    |                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                              | 0,11808  |        |                |                | 2,28     | 0,12   | 2,40     |
| 18 | 5/10-10-20-15-1/45                     | КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ(А)-LS 3 X 1,5-1 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, ПО КАТЕГОРИИ А, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 1 КВ | 1000 М   |        |                |                | 3 223,39 | 171,48 | 3 394,87 |
|    |                                        | Примечание: АНАЛОГ СТОИМОСТИ К ПРОЕКТНОМУ ВВГНГ(А)-LS 3 X 1,5 (ПРИНИМАТЬ МАРКИРОВКУ ПО ПРОЕКТУ)                                                                                                                                                                              | 0,017712 |        |                |                | 57,09    | 3,04   | 60,13    |

| 1           | 2                                                                                                             | 3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 4                           | 5        | 6                 | 7                 | 8        | 9      | 10       |
|-------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|----------|-------------------|-------------------|----------|--------|----------|
| 19          | 5/10-10-20-15-1/47                                                                                            | КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ(А)-LS 3 X 4-1 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, ПО КАТЕГОРИИ А, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 4 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 1 КВ<br>Примечание: АНАЛОГ СТОИМОСТИ К ПРОЕКТНОМУ ВВГНГ(А)-LS 3 X 4 (ПРИНИМАТЬ МАРКИРОВКУ ПО ПРОЕКТУ) | 1000 М                      |          |                   |                   | 6 219,76 | 330,89 | 6 550,65 |
|             |                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 0,101352                    |          |                   |                   | 630,39   | 33,54  | 663,93   |
| 20          | ц8-412-2                                                                                                      | ЗАТЯГИВАНИЕ ПРОВОДОВ В ПРОЛОЖЕННЫЕ ТРУБЫ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РУКАВА, КОЛИЧЕСТВО ПРОВОДОВ ДО 2, СЕЧЕНИЕ ДО 6 ММ2<br><br>РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                                                              | 100 М ТРУБЫ (МЕТАЛЛОРУКАВА) | 296,58   | 31,94             | 12,04             | 80,09    | 4,64   | 413,25   |
|             |                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 0,144706                    | 42,92    | К=1.2<br>4,62     | К=1.2<br>1,74     | 11,59    | 0,67   | 59,80    |
| 21          | 5/10-20-60-2/6                                                                                                | ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВ1 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, СЕЧЕНИЕМ 4 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 КВ                                                                                                                                                                                                                                                            | 1000 М                      |          |                   |                   | 2 258,00 | 120,13 | 2 378,13 |
|             |                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 0,01476                     |          |                   |                   | 33,33    | 1,77   | 35,10    |
|             |                                                                                                               | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34031                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                             | 373      | 50                | 17                | 752      | 40     | 1 215    |
|             |                                                                                                               | ОХР и ОПР                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                             |          |                   |                   |          |        | 232      |
|             |                                                                                                               | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                             |          |                   |                   |          |        | 158      |
|             |                                                                                                               | ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                             |          |                   |                   |          |        | 1 605    |
| 00000/34032 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. Другое. Электротехнические установки ЭО. Электротехнические установки - 2 ШТ |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                             |          |                   |                   |          |        |          |
| 22          | ц8-591-8                                                                                                      | РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ НЕУТОПЛЕННОГО ТИПА ПРИ ОТКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 100 ШТ.                     | 1 030,98 | 15,11             | 2,30              | 75,11    | 4,43   | 1 125,63 |
|             |                                                                                                               | РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%<br>Ктруд=1.2*1.2, Ктруд.маш=1.2*1.2                                                                                                                                                                                                                                                                         | 0,01968                     | 20,29    | К=1.2*1.2<br>0,30 | К=1.2*1.2<br>0,05 | 1,48     | 0,09   | 22,16    |
| 23          | 5/30-30-4-1-2-1/П5586                                                                                         | РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ ДВУХМЕСТНАЯ С ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ БРЫЗГОЗАЩИЩЕННАЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ РА16-303<br><br>Примечание: СТОИМОСТЬ ИЗ ГОССТРОЙПОРТАЛА                                                                                                                                                                                                                      | ШТ                          |          |                   |                   | 9,08     | 0,48   | 9,56     |
|             |                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 1,968                       |          |                   |                   | 17,87    | 0,94   | 18,81    |
|             |                                                                                                               | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34032                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                             | 20       |                   |                   | 19       | 1      | 40       |
|             |                                                                                                               | ОХР и ОПР                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                             |          |                   |                   |          |        | 12       |
|             |                                                                                                               | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                             |          |                   |                   |          |        | 8        |
|             |                                                                                                               | ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                             |          |                   |                   |          |        | 60       |
| 00000/34050 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ЗАЗЕМЛЕНИЕ. УРАВНИВАНИЕ ПОТЕНЦИАЛОВ - 1.05 100 М                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                             |          |                   |                   |          |        |          |

| 1           | 2                                                                     | 3                                                                                                                                                 | 4        | 5      | 6              | 7              | 8        | 9      | 10       |
|-------------|-----------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|--------|----------------|----------------|----------|--------|----------|
| 24          | ц8-472-7                                                              | ПРОВОДНИК ЗАЗЕМЛЯЮЩИЙ ИЗ ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ СЕЧЕНИЕМ 160 ММ2,<br>ОТКРЫТО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ ОСНОВАНИЯМ                                                  | 100 М    | 446,76 | 77,08          | 13,97          | 770,94   | 45,61  | 1 340,39 |
|             |                                                                       | РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                         | 1,0332   | 461,59 | К=1.2<br>79,64 | К=1.2<br>14,43 | 796,54   | 47,12  | 1 384,89 |
| 25          | 5/20-30-<br>2/П20212                                                  | Скоба-держатель полосы с болтом для крепления полосы шириной до 60 мм и<br>прутка 8-10 мм к фасаду и внутренним стенам, горячеоцинкованная сталь. | ШТ       |        |                |                | 15,43    | 0,82   | 16,25    |
|             |                                                                       | Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД                                                                                                                | 309,96   |        |                |                | 4 782,68 | 254,17 | 5 036,85 |
|             |                                                                       | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34050                                                                                                                      |          | 462    | 80             | 14             | 5 579    | 301    | 6 422    |
|             |                                                                       | ОХР и ОПР                                                                                                                                         |          |        |                |                |          |        | 284      |
|             |                                                                       | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                                                                                                                                  |          |        |                |                |          |        | 193      |
|             |                                                                       | ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ                                                                                                               |          |        |                |                |          |        | 6 899    |
| 00000/34031 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. КАБЕЛЕНЕСУЩАЯ СИСТЕМА - 1.1982 100 М |                                                                                                                                                   |          |        |                |                |          |        |          |
| 26          | ц8-904-1                                                              | ТРУБЫ ВИНИПЛАСТОВЫЕ ПО СТЕНАМ, ДИАМЕТР ДО 25 ММ                                                                                                   | 100 М    | 655,22 | 18,83          | 0,49           | 582,15   | 34,14  | 1 290,34 |
|             |                                                                       | РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                         | 0,175349 | 114,89 | К=1.2<br>3,30  | К=1.2<br>0,09  | 102,08   | 5,99   | 226,26   |
| 27          | ц8-904-2                                                              | ТРУБЫ ВИНИПЛАСТОВЫЕ ПО СТЕНАМ, ДИАМЕТР ДО 50 ММ                                                                                                   | 100 М    | 661,09 | 13,54          | 0,74           | 678,03   | 41,89  | 1 394,55 |
|             |                                                                       | РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                         | 1,00368  | 663,52 | К=1.2<br>13,59 | К=1.2<br>0,74  | 680,53   | 42,04  | 1 399,68 |
| 28          | 5/20-20-3-2/3                                                         | ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ                                                                                    | М        |        |                |                | 1,15     | 0,06   | 1,21     |
|             |                                                                       |                                                                                                                                                   | 17,712   |        |                |                | 20,37    | 1,06   | 21,43    |
| 29          | 5/20-20-3-2/4                                                         | ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                                                                    | М        |        |                |                | 1,66     | 0,09   | 1,75     |
|             |                                                                       |                                                                                                                                                   | 101,352  |        |                |                | 168,24   | 9,12   | 177,36   |
| 30          | 5/20-40-4/5<br>209                                                    | КОРОБКА МОНТАЖНАЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ РАЗВОДКИ ПРОВОДОВ КМ- ШТ.                                                                                |          |        |                |                | 3,14     | 0,17   | 3,31     |
|             |                                                                       |                                                                                                                                                   | 24,6     |        |                |                | 77,24    | 4,18   | 81,42    |
| 31          | ПРИМЕЧАНИЕ: ГИЛЬЗЫ                                                    |                                                                                                                                                   |          |        |                |                |          |        |          |
| 32          | ц8-904-2                                                              | ТРУБЫ ВИНИПЛАСТОВЫЕ ПО СТЕНАМ, ДИАМЕТР ДО 50 ММ                                                                                                   | 100 М    | 661,09 | 13,54          | 0,74           | 678,03   | 41,89  | 1 394,55 |
|             |                                                                       | РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                         | 0,048708 | 32,20  | К=1.2<br>0,66  | К=1.2<br>0,04  | 33,03    | 2,04   | 67,93    |
| 33          | 5/20-20-3-2/4                                                         | ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                                                                    | М        |        |                |                | 1,66     | 0,09   | 1,75     |

| 1                | 2                                                                                                                                                                                                                                                           | 3                | 4        | 5      | 6     | 7                   | 8      | 9     | 10       |
|------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|----------|--------|-------|---------------------|--------|-------|----------|
|                  |                                                                                                                                                                                                                                                             |                  | 4,92     |        |       |                     | 8,17   | 0,44  | 8,61     |
| 34 E13-135-4     | ЗАПОЛНЕНИЕ (ГЕРМЕТИЗАЦИЯ) ПРОТИВОПОЖАРНЫХ КАБЕЛЬНЫХ И ТРУБНЫХ ПРОХОДОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ ПРОТИВОПОЖАРНОЙ ПЕНЫ HILTI НА ВЫСОТЕ СВЫШЕ 1,5 ДО 4 М ОТ ОПОРНОЙ ПЛОЩАДКИ                                                                                              | МЗ ЗАПОЛ         | 1 836,32 |        |       |                     | 0,44   | 0,04  | 1 836,80 |
|                  | РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Ктруд=1.2*1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                                                                    |                  | 0,001968 | 3,61   |       | К=1.2 К=1.2         |        |       | 3,61     |
| 35 1/55-20-50/50 | МАСТИКА ТЕРМОРАСШИРЯЮЩАЯСЯ ПРОТИВОПОЖАРНАЯ HILTI CP 611A                                                                                                                                                                                                    | МЛ               |          |        |       |                     | 0,14   | 0,01  | 0,15     |
|                  |                                                                                                                                                                                                                                                             |                  | 371,952  |        |       |                     | 52,07  | 3,72  | 55,79    |
|                  | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34031                                                                                                                                                                                                                                |                  |          | 814    | 18    | 1                   | 1 142  | 69    | 2 043    |
|                  | ОХР и ОПР                                                                                                                                                                                                                                                   |                  |          |        |       |                     |        |       | 486      |
|                  | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                                                                                                                                                                                                                                            |                  |          |        |       |                     |        |       | 331      |
|                  | ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ                                                                                                                                                                                                                         |                  |          |        |       |                     |        |       | 2 860    |
| 00000/34090      | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ОТВЕРСТИЯ - 0.23 100 ОТВЕРСТИЙ                                                                                                                                                                                             |                  |          |        |       |                     |        |       |          |
| 36 ПРИМЕЧАНИЕ:   | ОТВЕРСТИЯ Ф20 В ПЕРЕКРЫТИЯХ                                                                                                                                                                                                                                 |                  |          |        |       |                     |        |       |          |
| 37 E46-25-165    | СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ ДИАМ. АРМАТУРЫ ОТ 16-40 ММ С ПРИМЕНЕНИЕМ НАПОРНОГО ВОДОПРОВОДА (БОЛЕЕ 0,2 МПА) ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ, ДИАМЕТРОМ 20 ММ                                                | 100<br>ОТВЕРСТИЙ | 863,82   | 129,26 |       |                     | 843,15 | 66,91 | 1 903,14 |
|                  | РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%                                                                                                                                                                                               |                  | 0,02952  | 25,50  | 3,82  |                     | 24,89  | 1,98  | 56,19    |
| 38 E46-25-181    | СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ ДИАМ. АРМАТУРЫ ОТ 16-40 ММ С ПРИМЕНЕНИЕМ НАПОРНОГО ВОДОПРОВОДА (БОЛЕЕ 0,2 МПА) ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ: НА КАЖДЫЕ 10 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ГЛУБИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ, ДИАМЕТРОМ 20 ММ | 100<br>ОТВЕРСТИЙ | 327,53   | 48,72  |       |                     | 484,12 | 38,36 | 898,73   |
|                  | РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Примечание: 220-200=20 ПЕРВЫШЕНИЕ ; ПУСТОТЫ 160- 20 =140; 140/10=14 К=14<br>Ктруд=14, Ктруд.маш=14                                                                                         |                  | -0,02952 | -9,67  | -1,44 | К=14 К=14 К=14 К=14 | -14,29 | -1,13 | -26,53   |
| 39 ПРИМЕЧАНИЕ:   | ОТВЕРСТИЯ Ф35 В СТЕНАХ                                                                                                                                                                                                                                      |                  |          |        |       |                     |        |       |          |
| 40 E46-68-2      | СВЕРЛЕНИЕ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ ДО 40 ММ ЭЛЕКТРОПЕРФОРАТОРОМ (ЭЛЕКТРОДРЕЛЬЮ) В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ГЛУБИНОЙ 230ММ                                                                                                                                       | 100<br>ОТВЕРСТИЙ | 135,77   | 5,75   |       |                     |        |       | 141,52   |
|                  | РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%                                                                                                                                                                                               |                  | 0,0984   | 13,36  | 0,57  |                     |        |       | 13,93    |

| 1  | 2                                         | 3                                                                                                                                                                                                                                                            | 4        | 5        | 6      | 7     | 8      | 9     | 10       |
|----|-------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------|--------|-------|--------|-------|----------|
| 41 | 1/10-170-5/20                             | СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                                                                                                                                                                | ШТ.      |          |        |       | 126,55 | 10,05 | 136,60   |
|    |                                           | Примечание: 35ММ                                                                                                                                                                                                                                             |          | 0,204672 |        |       | 25,90  | 2,06  | 27,96    |
| 42 | <b>ПРИМЕЧАНИЕ: ОТВЕРСТИЯ Ф50 В СТЕНАХ</b> |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |       |        |       |          |
| 43 | E46-72-1                                  | СВЕРЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ОХЛАЖДЕНИЕМ СВЕРЛ ОТ НАПОРНОГО ВОДОПРОВОДА (БОЛЕЕ 0,2 МПА) В КИРПИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ ДИАМЕТРОМ ОТВЕРСТИЙ 50 ММ<br>РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0<br>ОХриОПР=81.86%, План=52.34% | 100 ОТВЕ | 1 196,36 | 137,91 |       | 261,96 | 20,42 | 1 616,65 |
|    |                                           |                                                                                                                                                                                                                                                              |          | 0,0984   | 117,72 | 13,57 | 25,78  | 2,01  | 159,08   |
| 44 | E46-72-7                                  | НА КАЖДЫЕ 10 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ГЛУБИНЫ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ К НОРМЕ 46-72-1<br><br>РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0<br>ОХриОПР=81.86%, План=52.34%<br>Примечание: 230-200=30 30/10=3<br>Ктруд=3, Ктруд.маш=3                                  | 100 ОТВЕ | 81,41    | 10,98  |       | 38,88  | 3,03  | 134,30   |
|    |                                           |                                                                                                                                                                                                                                                              |          | 0,0984   | 8,01   | 1,08  | 3,83   | 0,30  | 13,22    |
|    | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34090              |                                                                                                                                                                                                                                                              |          | 155      | 18     |       | 66     | 5     | 244      |
|    | ОХР и ОПР                                 |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |       |        |       | 127      |
|    | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                          |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |       |        |       | 81       |
|    | ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ       |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |       |        |       | 452      |
|    | ИТОГО ПО Строительные работы (ремонт)     |                                                                                                                                                                                                                                                              |          | 159      | 18     |       | 806    | 46    | 1 029    |
|    | ОХриОПР = 81.86%                          |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |       |        |       | 130      |
|    | План.приб. = 52.34%                       |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |       |        |       | 83       |
|    | ИТОГО                                     |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |       |        |       | 1 242    |
|    | ИТОГО ПО Электромонтажные работы (рем)    |                                                                                                                                                                                                                                                              |          | 2 052    | 162    | 37    | 7 033  | 386   | 9 633    |
|    | ОХриОПР = 59.57%                          |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |       |        |       | 1 244    |
|    | План.приб. = 40.54%                       |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |       |        |       | 847      |
|    | ИТОГО                                     |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |       |        |       | 11 724   |
|    | ИТОГО                                     |                                                                                                                                                                                                                                                              |          | 2 211    | 180    | 37    | 7 839  | 432   | 10 662   |
|    | ОХР и ОПР                                 |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |       |        |       | 1 374    |
|    | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                          |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |       |        |       | 930      |
|    | СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ                    |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |       |        |       | 3,9      |
|    | ВСЕГО                                     |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |       |        |       | 12 966   |
|    | В ТОМ ЧИСЛЕ:                              |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |       |        |       |          |
|    | СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО                |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |       |        |       | 7 293    |
|    | В ТОМ ЧИСЛЕ:                              |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |       |        |       |          |
|    | ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА                          |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |       |        |       | 350      |
|    | ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО    |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |       |        |       | 18       |
|    | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ   |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |       |        |       |          |
|    | МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ           |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |       |        |       | 6 188    |
|    | ТРАНСПОРТ                                 |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |       |        |       | 332      |

| 1 | 2 | 3                                       | 4 | 5 | 6 | 7 | 8     | 9  | 10     |
|---|---|-----------------------------------------|---|---|---|---|-------|----|--------|
|   |   | ОХР и ОПР                               |   |   |   |   |       |    | 244    |
|   |   | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                        |   |   |   |   |       |    | 161    |
|   |   | МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО                 |   |   |   |   |       |    | 5 672  |
|   |   | В ТОМ ЧИСЛЕ:                            |   |   |   |   |       |    |        |
|   |   | ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА                        |   |   |   |   |       |    | 1 860  |
|   |   | ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО  |   |   |   |   |       |    | 162    |
|   |   | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ |   |   |   |   |       |    | 37     |
|   |   | МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ         |   |   |   |   |       |    | 1 651  |
|   |   | ТРАНСПОРТ                               |   |   |   |   |       |    | 100    |
|   |   | ОХР и ОПР                               |   |   |   |   |       |    | 1 130  |
|   |   | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                        |   |   |   |   |       |    | 769    |
|   |   | МОНТИРУЕМЫЕ ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ        |   |   |   |   | 1 121 |    | 1 121  |
|   |   | ТРАНСПОРТ                               |   |   |   |   |       | 24 | 24     |
|   |   | ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ         |   |   |   |   |       |    | 14 111 |
|   |   | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ        |   |   |   |   |       |    | 138,27 |
|   |   | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                |   |   |   |   |       |    | 1,86   |
|   |   | ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ                        |   |   |   |   | 57    |    | 57     |
|   |   | В Т.Ч. БЕЗ ВКЛЮЧЕНИЯ В ИТОГИ            |   |   |   |   | 57    |    | 57     |

Составил ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР  ГОРЯЧКО В.М.  
(должность служащего)      (подпись)      (инициалы, фамилия)

Проверил \_\_\_\_\_  
(должность служащего)      (подпись)      (инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ЗАМЕНА ТЕПЛООБМЕННИКА С ЗАМЕНОЙ ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА ОТОПЛЕНИЕ И ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ, 19 (ОСНОВНОЕ ЗДАНИЕ)

Код объекта: 03\_26-02.26/3

Наименование здания, сооружения: ОБЩЕЖИТИЕ

Шифр здания, сооружения: 03\_26-02.26/3

Комплект чертежей: 03\_26-02.26/3-ЭМ

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №103  
на ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ 98.4%

Составлена в ценах на 01.02.2026  
(дата разработки)

| №<br>п/п | Код                    | Наименование ресурса                                                                 | Единица<br>измерения | Количество | Стоимость ресурса,<br>белорусских рублей |                        |
|----------|------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|------------|------------------------------------------|------------------------|
|          |                        |                                                                                      |                      |            | за единицу<br>измерения                  | общая<br>(гр.5 x гр.6) |
| 1        | 2                      | 3                                                                                    | 4                    | 5          | 6                                        | 7                      |
| 1        | C1-1                   | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                                | ЧЕЛ.-Ч.              | 138,27     |                                          |                        |
| 2        | C1-3                   | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                             | ЧЕЛ.-Ч.              | 1,86       |                                          |                        |
| 3        | M400002                | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ,<br>ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т                                     | МАШ.-Ч               | 0,526431   | 44,30                                    | 23,32                  |
| 4        | M021825                | КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ<br>6,65 Т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ                      | МАШ.-Ч               | 1,296915   | 62,15                                    | 80,60                  |
| 5        | M030402                | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ<br>УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)                      | МАШ.-Ч               | 0,87309    | 1,35                                     | 1,18                   |
| 6        | M330201                | МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                     | МАШ.-Ч               | 0,943656   | 0,60                                     | 0,57                   |
| 7        | M330301                | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                    | МАШ.-Ч               | 4,569696   | 0,97                                     | 4,43                   |
| 8        | M331451                | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                            | МАШ.-Ч               | 31,914312  | 0,89                                     | 28,40                  |
| 9        | M350451                | ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С<br>ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ                                            | МАШ.-Ч               | 0,113357   | 0,44                                     | 0,05                   |
| 10       | M331617                | СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ                                                           | МАШ.-Ч               | 0,028339   | 22,39                                    | 0,63                   |
| 11       | M331604                | СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ<br>ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-<br>160 ММ | МАШ.-Ч               | 3,753173   | 4,52                                     | 16,96                  |
| 12       | M040502                | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ<br>(ПОСТОЯННОГО ТОКА)                            | МАШ.-Ч               | 4,661798   | 5,07                                     | 23,64                  |
| 13       | 5/30-30-3/39210        | DIN-РЕЙКА ОЦИНКОВАННАЯ 20 СМ                                                         | ШТ                   | 1,968      | 0,97                                     | 1,91                   |
| 14       | 5/20-30-5/2            | БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134                                                             | 100 ШТ.              | 0,134094   | 10,28                                    | 1,38                   |
| 15       | 5/20-30-5/3            | БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5                                                        | 1000 ШТ.             | 0,003936   | 41,57                                    | 0,16                   |
| 16       | 1/10-240-10-<br>10/131 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                   | Т                    | 0,000592   | 4 680,00                                 | 2,77                   |
| 17       | 1/10-160-20/15         | ВЕТОШЬ                                                                               | КГ                   | 0,029379   | 4,37                                     | 0,13                   |
| 18       | 1/10-240-15/250        | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С ПОЛУКРУГЛОЙ<br>ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ 6-10 ММ ДЛИНОЙ 50<br>ММ     | КГ                   | 0,02952    | 4,84                                     | 0,14                   |
| 19       | 1/10-280-20/40         | ВОДА                                                                                 | М3                   | 0,310038   | 1,74                                     | 0,54                   |
| 20       | 5/20-30-4/1            | ВТУЛКА В17 УХЛ2                                                                      | 100 ШТ.              | 0,011576   | 7,20                                     | 0,08                   |
| 21       | 5/20-30-4/2            | ВТУЛКА В22 УХЛ2                                                                      | 100 ШТ.              | 0,037641   | 7,20                                     | 0,27                   |
| 22       | 5/20-30-4/4            | ВТУЛКА В42 УХЛ2                                                                      | 100 ШТ.              | 0,189429   | 21,60                                    | 4,09                   |
| 23       | 1/10-240-20/1          | ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                   | Т                    | 0,00017    | 5 186,42                                 | 0,88                   |
| 24       | 5/90-10/4              | ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658                                                                | 10 ШТ.               | 37,187411  | 1,08                                     | 40,16                  |
| 25       | 5/90-10/2              | ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 У3                                                             | 10 ШТ.               | 21,783432  | 9,00                                     | 196,05                 |
| 26       | 5/20-40-3/1            | ЗАГЛУШКА У469                                                                        | 10 ШТ.               | 0,175349   | 3,17                                     | 0,56                   |
| 27       | 5/20-40-3/3            | ЗАГЛУШКА У470                                                                        | 10 ШТ.               | 1,052388   |                                          |                        |
| 28       | 1/10-235-20/681        | ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)                                                   | М2                   | 2,49936    | 6,80                                     | 17,00                  |

| 1  | 2                     | 3                                                                                                                                                                                                                                                                            | 4       | 5        | 6        | 7      |
|----|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|----------|----------|--------|
| 29 | 5/10-10-20-15-1/45    | КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ(А)-LS 3 X 1,5-1 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, ПО КАТЕГОРИИ А, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 1 КВ | 1000 М  | 0,017712 | 3 223,39 | 57,09  |
| 30 | 5/10-10-20-15-1/47    | КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ(А)-LS 3 X 4-1 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, ПО КАТЕГОРИИ А, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 4 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 1 КВ     | 1000 М  | 0,101352 | 6 219,76 | 630,39 |
| 31 | 1/10-230-35/105       | КЛЕЙ ВК-11                                                                                                                                                                                                                                                                   | КГ      | 0,456025 | 536,05   | 244,45 |
| 32 | 5/20-40-4/11          | КОРОБКА МОНТАЖНАЯ (ПОДРОЗЕТНИК)                                                                                                                                                                                                                                              | 100 ШТ. | 0,020074 | 26,40    | 0,53   |
| 33 | 5/20-40-4/5           | КОРОБКА МОНТАЖНАЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ РАЗВОДКИ ПРОВОДОВ КМ-209                                                                                                                                                                                                            | ШТ.     | 24,6     | 3,14     | 77,24  |
| 34 | 1/10-230-40-20/55     | КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, ЖЕЛТАЯ                                                                                                                                                                                                                                                | Т       | 0,003823 | 6 502,22 | 24,86  |
| 35 | 1/10-230-40-20/64     | КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, ЗЕЛЕНАЯ                                                                                                                                                                                                                                               | Т       | 0,003823 | 5 653,33 | 21,61  |
| 36 | 1/10-230-40-20/136    | КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ                                                                                                                                                                                                                                        | КГ      | 2,39604  | 5,87     | 14,06  |
| 37 | 1/10-230-40-20/127    | КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ                                                                                                                                                                                                                                        | Т       | 0,000007 | 5 866,00 | 0,04   |
| 38 | 1/10-180-20/57        | КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22                                                                                                                                                                                                           | ШТ.     | 1,434687 | 3,68     | 5,28   |
| 39 | 1/55-20-50/50         | МАСТИКА ТЕРМОРАСШИРЯЮЩАЯСЯ ПРОТИВОПОЖАРНАЯ НІЛТІ СР 611А                                                                                                                                                                                                                     | МЛ      | 371,952  | 0,14     | 52,07  |
| 40 | 5/20-30-1-4/7         | ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЙ СЖИМ У 731 М УЗ                                                                                                                                                                                                                                               | 100 ШТ. | 0,023153 | 319,20   | 7,39   |
| 41 | 5/20-30-1-4/6         | ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЙ СЖИМ У 739 М УЗ                                                                                                                                                                                                                                               | 100 ШТ. | 0,011576 | 115,20   | 1,33   |
| 42 | 1/55-50-30/20         | ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ                                                                                                                                                                                                                                                      | КГ      | 0,060391 | 31,00    | 1,87   |
| 43 | 5/20-40-2/1           | ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У476 УЗ                                                                                                                                                                                                                                                     | 10 ШТ.  | 0,315628 | 36,00    | 11,36  |
| 44 | 5/20-40-2/4           | ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У479 УЗ                                                                                                                                                                                                                                                     | 10 ШТ.  | 1,894298 | 46,80    | 88,65  |
| 45 | 5/10-20-60-2/6        | ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВ1 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, СЕЧЕНИЕМ 4 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 КВ                                                                                                                                                               | 1000 М  | 0,01476  | 2 258,00 | 33,33  |
| 46 | 1/10-260-210-1/82     | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ                                                                                                                                                                 | КГ      | 2,578248 | 5,78     | 14,90  |
| 47 | 1/10-260-30-35/15     | ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ОЦИНКОВАННЫЙ СЕЧЕНИЕМ 50 X 4                                                                                                                                                 | Т       | 0,134316 | 5 287,60 | 710,21 |
| 48 | 5/30-30-4-1-2-1/П5586 | РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ ДВУХМЕСТНАЯ С ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ БРЫЗГОЗАЩИЩЕННАЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ РА16-303                                                                                                                                                                         | ШТ      | 1,968    | 9,08     | 17,87  |

| 1  | 2                       | 3                                                                                                                                              | 4        | 5        | 6        | 7        |
|----|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------|----------|----------|
| 49 | 1/10-170-5/5            | СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 20 ММ                                                                                  | ШТ.      | 0,095054 | 111,50   | 10,60    |
| 50 | 1/10-170-5/20           | СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                                                  | ШТ.      | 0,204672 | 126,55   | 25,90    |
| 51 | 1/10-170-5/30           | СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                                                                  | ШТ.      | 0,221498 | 131,21   | 29,06    |
| 52 | 1/10-170-10/165         | СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 110-165 ММ                          | ШТ.      | 1,48553  | 3,88     | 5,76     |
| 53 | 1/10-170-10/135         | СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ                         | ШТ.      | 0,059827 | 5,72     | 0,34     |
| 54 | 5/20-30-3/20            | СКОБА К 142 У2                                                                                                                                 | 10 ШТ.   | 1,75349  | 8,99     | 15,76    |
| 55 | 5/20-30-3/23            | СКОБА К 145 У2                                                                                                                                 | 10 ШТ.   | 8,945298 | 12,48    | 111,64   |
| 56 | 5/20-30-3/28            | СКОБА К1157 У3                                                                                                                                 | 1000 ШТ. | 0,106988 | 900,00   | 96,29    |
| 57 | 5/20-30-1-4/11          | СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ ЗАЖИМ СИЗ-3                                                                                                         | 100 ШТ.  | 0,004341 | 5,87     | 0,03     |
| 58 | 5/30-30-4-8/121         | СЧЕТЧИК ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЭНЕРГИИ ОДНОФАЗНЫЙ СЕ 208 ВУ S53.146.1.JPR.QUKVFLZ                                                                       | ШТ.      | 0,984    | 274,66   | 270,27   |
| 59 | 5/20-30-2/П20212        | Скоба-держатель полосы с болтом для крепления полосы шириной до 60 мм и прутка 8-10 мм к фасаду и внутренним стенам, горячеоцинкованная сталь. | ШТ       | 309,96   | 15,43    | 4 782,68 |
| 60 | 1/10-80-30/50           | ТАЛЫК ТЕХНИЧЕСКИЙ МОЛОТЫЙ                                                                                                                      | Т        | 0,000787 | 2 880,00 | 2,27     |
| 61 | 5/20-20-3-2/3           | ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ                                                                                 | М        | 17,712   | 1,15     | 20,37    |
| 62 | 5/20-20-3-2/4           | ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                                                                 | М        | 106,272  | 1,66     | 176,41   |
| 63 | 5/20-20-3-4/10          | ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ                                                                                                   | КГ       | 0,029972 | 21,28    | 0,64     |
| 64 | 5/20-30-3/69            | ХОМУТ КАБЕЛЬНЫЙ НЕЙЛОНОВЫЙ 4,8Х400 ММ                                                                                                          | 100 ШТ.  | 0,11808  | 19,31    | 2,28     |
| 65 | 1/10-240-50-16/2        | ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                                                             | КГ       | 0,084624 | 7,08     | 0,60     |
| 66 | 1/10-180-20/113         | ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ                                                                                             | М2       | 0,0697   | 5,95     | 0,41     |
| 67 | 1/10-240-55-10/40       | ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4 X 40 ММ                                                                                                        | Т        | 0,000013 | 5 388,00 | 0,07     |
| 68 | 1/10-140-40/100         | ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ                                                                                                             | Т        | 0,001343 | 5 040,00 | 6,77     |
| 69 | 5/30-40-2/23            | ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ЛЕНТА ПВХ                                                                                                                  | КГ       | 0,002165 | 18,58    | 0,04     |
| 70 | 5/30-30-1-6-3/ВА47-29/1 | ОБОРУДОВАНИЕ:<br>АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 1Р 25 С 230В                                                                                       | ШТ.      | 1,968    | 14,45    | 28,44    |
| 71 | 5-ЩС-1                  | ЩИТ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ МОДУЛЬНЫЙ, НАВЕСНОГО ИСПОЛНЕНИЯ ЩС-1                                                                                     | КОМПЛЕКТ | 0,984    | 1 110,18 | 1 092,42 |

Составил ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР  
(должность служащего)



ГОРЯЧКО В.М.  
(инициалы, фамилия)

Проверил \_\_\_\_\_  
(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ЗАМЕНА ТЕПЛООБМЕННИКА С ЗАМЕНОЙ ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА ОТОПЛЕНИЕ И ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ, 19 (ОСНОВНОЕ ЗДАНИЕ)

Код объекта: 03\_26-02.26/3

Наименование здания, сооружения: ОБЩЕЖИТИЕ

Шифр здания, сооружения: 03\_26-02.26/3

Комплект чертежей: 03\_26-02.26/3-ЭМ

**ВЕДОМОСТЬ №103**  
**объемов работ и расхода ресурсов**  
на ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ 98.4%

| Обоснование | Наименование видов работ                                                                    | Единица измерения | Код ресурса             | Наименование ресурсов                                                                                                  | Единица измерения | Количество |
|-------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|------------|
| 1           | 2                                                                                           | 3                 | 4                       | 5                                                                                                                      | 6                 | 7          |
| 00000/34090 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ                                         |                   | C1-1                    | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                                                                  | ЧЕЛ.-Ч            | 14,51      |
|             |                                                                                             |                   | C1-3                    | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                                                               | ЧЕЛ.-Ч            | 0,04       |
|             |                                                                                             |                   | 5/10-10-20-15-1/45В     | КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ(А)-LS 3 X 1,5 (ВОЗВРАТ)                                                                     | 1000 М            | 0,06888    |
|             |                                                                                             |                   | 5/10-20-60-2/6В         | ПРОВОД СИЛОВОЙ СЕЧЕНИЕМ ДО 35ММ (ВОЗВРАТ)                                                                              | 1000 М            | 0,0492     |
|             |                                                                                             |                   | 8/1/580/РВ              | ВОЗВРАТ БАЛАНСОДЕРЖАТЕЛЮ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ И РОЗЕТОК                                                                        | ШТ                | 9,84       |
|             |                                                                                             |                   | М021825                 | КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 Т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ                                                           | МАШ.-Ч            | 0,004251   |
|             |                                                                                             |                   | М040502                 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)                                                                 | МАШ.-Ч            | 0,099187   |
|             |                                                                                             |                   | М330301                 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                      | МАШ.-Ч            | 0,035424   |
|             |                                                                                             |                   | М331451                 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                              | МАШ.-Ч            | 0,035424   |
|             |                                                                                             |                   | М331617                 | СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ                                                                                             | МАШ.-Ч            | 0,028339   |
|             |                                                                                             |                   | М350451                 | ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ                                                                                 | МАШ.-Ч            | 0,113357   |
|             |                                                                                             |                   | М400002                 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т                                                                          | МАШ.-Ч            | 0,004251   |
| 00000/34022 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ                                | ШТ                | C1-1                    | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                                                                  | ЧЕЛ.-Ч            | 8,66       |
|             |                                                                                             |                   | C1-3                    | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                                                               | ЧЕЛ.-Ч            | 0,25       |
|             |                                                                                             |                   | 1/10-170-10/135         | СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ | ШТ.               | 0,01968    |
|             |                                                                                             |                   | 1/10-230-40-20/136      | КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ                                                                                  | КГ                | 0,01968    |
|             |                                                                                             |                   | 1/10-235-20/681         | ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)                                                                                     | М2                | 0,53136    |
|             |                                                                                             |                   | 1/10-240-10-10/131      | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                                     | Т                 | 0,000592   |
|             |                                                                                             |                   | 1/10-240-15/250         | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ 6-10 ММ ДЛИНОЙ 50 ММ                                             | КГ                | 0,02952    |
|             |                                                                                             |                   | 1/10-240-20/1           | ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                                     | Т                 | 0,00017    |
|             |                                                                                             |                   | 1/10-240-50-16/2        | ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                                     | КГ                | 0,084624   |
|             |                                                                                             |                   | 5-ЩС-1                  | ЩИТ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ МОДУЛЬНЫЙ, НАВЕСНОГО ИСПОЛНЕНИЯ ЩС-1                                                             | КОМПЛЕКТ          | 0,984      |
|             |                                                                                             |                   | 5/20-30-5/3             | БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5                                                                                          | 1000 ШТ.          | 0,003936   |
|             |                                                                                             |                   | 5/30-30-1-6-3/ВА47-29/1 | АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 1Р 25 С 230В                                                                                | ШТ.               | 1,968      |
|             |                                                                                             |                   | 5/30-30-3/39210         | DIN-РЕЙКА ОЦИНКОВАННАЯ 20 СМ                                                                                           | ШТ                | 1,968      |
|             |                                                                                             |                   | 5/30-30-4-8/121         | СЧЕТЧИК ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЭНЕРГИИ ОДНОФАЗНЫЙ СЕ 208 ВU S53.146.1 JPR.QUKVFLZ                                               | ШТ.               | 0,984      |
|             |                                                                                             |                   | М021825                 | КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 Т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ                                                           | МАШ.-Ч            | 0,11808    |
|             |                                                                                             |                   | М331451                 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                              | МАШ.-Ч            | 0,283392   |
|             |                                                                                             |                   | М400002                 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т                                                                          | МАШ.-Ч            | 0,11808    |
| 00000/34031 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. Другое. Электротехнические установки ЭО. Электрооснабжение | М                 | C1-1                    | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                                                                  | ЧЕЛ.-Ч            | 23,38      |
|             |                                                                                             |                   | C1-3                    | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                                                               | ЧЕЛ.-Ч            | 0,81       |
|             |                                                                                             |                   | 1/10-160-20/15          | ВЕТОШЬ                                                                                                                 | КГ                | 0,029182   |
|             |                                                                                             |                   | 1/10-180-20/113         | ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ                                                                     | М2                | 0,0697     |
|             |                                                                                             |                   | 1/10-230-40-20/127      | КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ                                                                                  | Т                 | 0,000007   |
|             |                                                                                             |                   | 1/10-235-20/681         | ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)                                                                                     | М2                | 1,968      |

| 1           | 2                                                                                                       | 3     | 4                     | 5                                                                                                                                                                                                                                                            | 6       | 7        |
|-------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|----------|
|             |                                                                                                         |       | 1/10-80-30/50         | ТАЛК ТЕХНИЧЕСКИЙ МОЛОТЫЙ                                                                                                                                                                                                                                     | Т       | 0,000787 |
|             |                                                                                                         |       | 1/55-50-30/20         | ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ                                                                                                                                                                                                                                      | КГ      | 0,060391 |
|             |                                                                                                         |       | 5/10-10-20-15-1/45    | КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ(А)-LS 3 X 1,5-1 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, ПО КАТЕГОРИИ А, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА | 1000 М  | 0,017712 |
|             |                                                                                                         |       | 5/10-10-20-15-1/47    | КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ(А)-LS 3 X 4-1 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, ПО КАТЕГОРИИ А, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 4 ММ2, НА     | 1000 М  | 0,101352 |
|             |                                                                                                         |       | 5/10-20-60-2/6        | ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВ1 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, СЕЧЕНИЕМ 4 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИИ 0,45 КВ                                                                                                                                               | 1000 М  | 0,01476  |
|             |                                                                                                         |       | 5/20-20-3-4/10        | ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ                                                                                                                                                                                                                 | КГ      | 0,021706 |
|             |                                                                                                         |       | 5/20-30-1-4/11        | СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ ЗАЖИМ СИЗ-3                                                                                                                                                                                                                       | 100 ШТ. | 0,004341 |
|             |                                                                                                         |       | 5/20-30-1-4/6         | ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЙ СЖИМ У 739 М УЗ                                                                                                                                                                                                                               | 100 ШТ. | 0,011576 |
|             |                                                                                                         |       | 5/20-30-1-4/7         | ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЙ СЖИМ У 731 М УЗ                                                                                                                                                                                                                               | 100 ШТ. | 0,023153 |
|             |                                                                                                         |       | 5/20-30-3/69          | ХОМУТ КАБЕЛЬНЫЙ НЕЙЛОНОВЫЙ 4,8X400 ММ                                                                                                                                                                                                                        | 100 ШТ. | 0,11808  |
|             |                                                                                                         |       | 5/20-30-4/1           | ВТУЛКА В17 УХЛ2                                                                                                                                                                                                                                              | 100 ШТ. | 0,011576 |
|             |                                                                                                         |       | 5/20-30-4/2           | ВТУЛКА В22 УХЛ2                                                                                                                                                                                                                                              | 100 ШТ. | 0,006078 |
|             |                                                                                                         |       | 5/20-30-5/2           | БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134                                                                                                                                                                                                                                     | 100 ШТ. | 0,134094 |
|             |                                                                                                         |       | M021825               | КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 Т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ                                                                                                                                                                                                 | МАШ.-Ч  | 0,771803 |
|             |                                                                                                         |       | M030402               | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)                                                                                                                                                                                                 | МАШ.-Ч  | 0,210113 |
|             |                                                                                                         |       | M400002               | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т                                                                                                                                                                                                                | МАШ.-Ч  | 0,043412 |
| 00000/34032 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. Другое. Электротехнические установки ЭО. Электроотехнические установки | ШТ    | C1-1                  | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                                                                                                                                                                                                        | ЧЕЛ.-Ч  | 1,14     |
|             |                                                                                                         |       | 2 C1-3                | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                                                                                                                                                                                                     | ЧЕЛ.-Ч  |          |
|             |                                                                                                         |       | 1/10-170-10/135       | СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ                                                                                                                                       | ШТ.     | 0,040147 |
|             |                                                                                                         |       | 1/10-240-55-10/40     | ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4 X 40 ММ                                                                                                                                                                                                                      | Т       | 0,000013 |
|             |                                                                                                         |       | 5/20-20-3-4/10        | ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ                                                                                                                                                                                                                 | КГ      | 0,008266 |
|             |                                                                                                         |       | 5/20-40-4/11          | КОРОБКА МОНТАЖНАЯ (ПОДРОЗЕТНИК)                                                                                                                                                                                                                              | 100 ШТ. | 0,020074 |
|             |                                                                                                         |       | 5/30-30-4-1-2-1/П5586 | РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ ДВУХМЕСТНАЯ С ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ БРЫЗГОЗАЩИЩЕННАЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ РА16-303                                                                                                                                                         | ШТ      | 1,968    |
|             |                                                                                                         |       | 5/30-40-2/23          | ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ЛЕНТА ПВХ                                                                                                                                                                                                                                | КГ      | 0,002165 |
|             |                                                                                                         |       | 5/90-10/4             | ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658                                                                                                                                                                                                                                        | 10 ШТ.  | 0,401472 |
|             |                                                                                                         |       | M021825               | КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 Т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ                                                                                                                                                                                                 | МАШ.-Ч  | 0,001134 |
|             |                                                                                                         |       | M331451               | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                                                                                                                                                                    | МАШ.-Ч  | 0,198374 |
|             |                                                                                                         |       | M400002               | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т                                                                                                                                                                                                                | МАШ.-Ч  | 0,001134 |
| 00000/34050 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ЗАЭМЛЕНИЕ. УРАВНИВАНИЕ ПОТЕНЦИАЛОВ                                     | 100 М | C1-1                  | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                                                                                                                                                                                                        | ЧЕЛ.-Ч  | 26,41    |
|             |                                                                                                         |       | 1,05 C1-3             | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                                                                                                                                                                                                     | ЧЕЛ.-Ч  | 0,72     |
|             |                                                                                                         |       | 1/10-140-40/100       | ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ                                                                                                                                                                                                                           | Т       | 0,001343 |
|             |                                                                                                         |       | 1/10-180-20/57        | КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22                                                                                                                                                                                           | ШТ.     | 1,13652  |
|             |                                                                                                         |       | 1/10-230-40-20/136    | КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ                                                                                                                                                                                                                        | КГ      | 2,37636  |
|             |                                                                                                         |       | 1/10-230-40-20/55     | КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, ЖЕЛТАЯ                                                                                                                                                                                                                                | Т       | 0,003823 |

| 1           | 2                                                      | 3                        | 4                 | 5                                                                                                                                             | 6        | 7         |
|-------------|--------------------------------------------------------|--------------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----------|
|             |                                                        |                          | 1/10-230-40-20/64 | КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, ЗЕЛЕНАЯ                                                                                                                | Т        | 0,003823  |
|             |                                                        |                          | 1/10-260-30-35/15 | ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ОЦИНКОВАННЫЙ СЕЧЕНИЕМ 50 X 4                  | Т        | 0,134316  |
|             |                                                        |                          | 5/20-30-2/П20212  | Скоба-держатель полосы с болтом для крепления полосы шириной до 60 мм и прутка 8-10 мм к фасаду и внутренним стенам, горячеоцинкованная сталь | ШТ       | 309,96    |
|             |                                                        |                          | 5/90-10/4         | ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658                                                                                                                         | 10 ШТ.   | 13,84488  |
|             |                                                        |                          | М021825           | КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 Т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ                                                                                  | МАШ.-Ч   | 0,359554  |
|             |                                                        |                          | М040502           | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)                                                                                        | МАШ.-Ч   | 4,562611  |
|             |                                                        |                          | М330301           | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                                             | МАШ.-Ч   | 2,913624  |
|             |                                                        |                          | М331451           | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                                                     | МАШ.-Ч   | 17,308166 |
| 00000/34031 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. КАБЕЛЕНЕСУЩАЯ СИСТЕМА | 100 М<br><br>1,1982      | М400002           | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т                                                                                                 | МАШ.-Ч   | 0,359554  |
|             |                                                        |                          | С1-1              | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                                                                                         | ЧЕЛ.-Ч   | 54,89     |
|             |                                                        |                          | С1-3              | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                                                                                      | ЧЕЛ.-Ч   | 0,04      |
|             |                                                        |                          | 1/10-160-20/15    | ВЕТОШЬ                                                                                                                                        | КГ       | 0,000197  |
|             |                                                        |                          | 1/10-170-10/165   | СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 110-165 ММ                         | ШТ.      | 1,48553   |
|             |                                                        |                          | 1/10-180-20/57    | КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22                                                                            | ШТ.      | 0,298167  |
|             |                                                        |                          | 1/10-230-35/105   | КЛЕЙ ВК-11                                                                                                                                    | КГ       | 0,456025  |
|             |                                                        |                          | 1/10-260-210-1/82 | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ                                  | КГ       | 2,578248  |
|             |                                                        |                          | 1/55-20-50/50     | МАСТИКА ТЕРМОРАСШИРЯЮЩАЯСЯ ПРОТИВОПОЖАРНАЯ НІЛТІ СР 611А                                                                                      | МЛ       | 371,952   |
|             |                                                        |                          | 5/20-20-3-2/3     | ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ                                                                                | М        | 17,712    |
|             |                                                        |                          | 5/20-20-3-2/4     | ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                                                                | М        | 106,272   |
|             |                                                        |                          | 5/20-30-3/20      | СКОБА К 142 У2                                                                                                                                | 10 ШТ.   | 1,75349   |
|             |                                                        |                          | 5/20-30-3/23      | СКОБА К 145 У2                                                                                                                                | 10 ШТ.   | 8,945298  |
|             |                                                        |                          | 5/20-30-3/28      | СКОБА К1157 У3                                                                                                                                | 1000 ШТ. | 0,106988  |
|             |                                                        |                          | 5/20-30-4/2       | ВТУЛКА В22 УХЛ2                                                                                                                               | 100 ШТ.  | 0,031563  |
|             |                                                        |                          | 5/20-30-4/4       | ВТУЛКА В42 УХЛ2                                                                                                                               | 100 ШТ.  | 0,189429  |
|             |                                                        |                          | 5/20-40-2/1       | ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У476 У3                                                                                                                      | 10 ШТ.   | 0,315628  |
|             |                                                        |                          | 5/20-40-2/4       | ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У479 У3                                                                                                                      | 10 ШТ.   | 1,894298  |
|             |                                                        |                          | 5/20-40-3/1       | ЗАГЛУШКА У469                                                                                                                                 | 10 ШТ.   | 0,175349  |
|             |                                                        |                          | 5/20-40-3/3       | ЗАГЛУШКА У470                                                                                                                                 | 10 ШТ.   | 1,052388  |
|             |                                                        |                          | 5/20-40-4/5       | КОРОБКА МОНТАЖНАЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ РАЗВОДКИ ПРОВОДОВ КМ-209                                                                             | ШТ.      | 24,6      |
|             |                                                        |                          | 5/90-10/2         | ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 У3                                                                                                                      | 10 ШТ.   | 21,783432 |
|             |                                                        |                          | 5/90-10/4         | ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658                                                                                                                         | 10 ШТ.   | 22,941059 |
|             |                                                        |                          | М021825           | КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 Т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ                                                                                  | МАШ.-Ч   | 0,042093  |
|             |                                                        |                          | М030402           | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)                                                                                  | МАШ.-Ч   | 0,662977  |
|             |                                                        |                          | М330301           | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                                             | МАШ.-Ч   | 1,620648  |
|             |                                                        |                          | М331451           | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                                                     | МАШ.-Ч   | 14,016927 |
| 00000/34090 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ОТВЕРСТИЯ             | 100<br>ОТВЕРСТИЙ<br>0,23 | С1-1              | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                                                                                         | ЧЕЛ.-Ч   | 9,28      |
|             |                                                        |                          | С1-3              | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                                                                                      | ЧЕЛ.-Ч   |           |
|             |                                                        |                          | 1/10-170-5/20     | СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                                                 | ШТ.      | 0,204672  |
|             |                                                        |                          | 1/10-170-5/30     | СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                                                                 | ШТ.      | 0,221498  |
|             |                                                        |                          | 1/10-170-5/5      | СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 20 ММ                                                                                 | ШТ.      | 0,095054  |
|             |                                                        |                          | 1/10-280-20/40    | ВОДА                                                                                                                                          | М3       | 0,310038  |
|             |                                                        |                          | М330201           | МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                                              | МАШ.-Ч   | 0,943656  |
|             |                                                        |                          | М331451           | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                                                     | МАШ.-Ч   | 0,072029  |

| 1 | 2 | 3 | 4       | 5                                                                                      | 6      | 7        |
|---|---|---|---------|----------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------|
|   |   |   | МЗ31604 | СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ<br>СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В<br>ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160<br>ММ | МАШ.-Ч | 3,753173 |

Составил

ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР

(должность служащего)



(пись)

ГОРЯЧКО В.М.

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: ЗАМЕНА ТЕПЛООБМЕННИКА С ЗАМЕНОЙ ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА ОТОПЛЕНИЕ И ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ, 19 (ОСНОВНОЕ ЗДАНИЕ)

КОД ОБЪЕКТА: 03\_26-02.26/3

НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ: ОБЩЕЖИТИЕ

ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ: 03\_26-02.26/3

КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ: 03\_26-02.26/3-ЭМ

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ К ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЕ №103

НА

ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ 98.4%

| №  | Обоснование        | Единица измерения | Объем работ (Норма расхода) | Примечание                                                                                                  |
|----|--------------------|-------------------|-----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | 2                  | 3                 | 4                           | 5                                                                                                           |
| 2  | E67-5-3            | 100 М             | 0,492                       | Объем=(50/100) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                  |
| 3  | E67-7-1            | 100 ШТ.           | 0,02952                     | Объем=(3/100) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                   |
| 4  | E67-6-1            | 100 М             | 0,6888                      | Объем=(70/100) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                  |
| 5  | Ц8-530-4           | ШТ.               | 1,968                       | Объем=(2) * 0.984<br>Кэммим=1.2, 0.3; Кзп.м.=1.2, 0.3; Кмат=0; Ктр=0;<br>Ктруд.=1.2, 0.3; Ктруд.м.=1.2, 0.3 |
|    | M021825            | МАШ.-Ч            | 0,006                       | добавлен                                                                                                    |
|    | M021104            | МАШ.-Ч            | 0,006                       | удален                                                                                                      |
| 9  | Ц8-573-4           | ШТ.               | 0,984                       | Объем=(1) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                       |
|    | 1/10-140-40/100    | Т                 | 0,0001                      | удален                                                                                                      |
|    | 1/10-180-20/57     | ШТ.               | 0,7                         | удален                                                                                                      |
|    | M331451            | МАШ.-Ч            | 0,24                        | добавлен                                                                                                    |
|    | M021825            | МАШ.-Ч            | 0,08                        | добавлен                                                                                                    |
|    | M021104            | МАШ.-Ч            | 0,08                        | удален                                                                                                      |
|    | M040502            | МАШ.-Ч            | 0,78                        | удален                                                                                                      |
|    | M050102            | МАШ.-Ч            | 0,24                        | удален                                                                                                      |
|    | M100602            | МАШ.-Ч            | 0,24                        | удален                                                                                                      |
|    | M330301            | МАШ.-Ч            | 0,08                        | удален                                                                                                      |
| 11 | Ц8-526-2           | ШТ.               | 1,968                       | Объем=(2) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                       |
|    | 1/10-140-40/100    | Т                 | 0,00007                     | удален                                                                                                      |
|    | 1/10-180-20/57     | ШТ.               | 0,15                        | удален                                                                                                      |
|    | 1/10-230-40-20/127 | Т                 | 0,000005                    | удален                                                                                                      |
|    | 1/10-230-45-10/165 | КГ                | 0,05                        | удален                                                                                                      |
|    | 1/10-230-45-5/186  | КГ                | 0,01                        | удален                                                                                                      |
|    | 1/10-230-50-15/39  | КГ                | 0,04                        | удален                                                                                                      |
|    | 1/55-50-30/20      | КГ                | 0,009                       | удален                                                                                                      |
|    | 5/20-30-2/1        | ШТ.               | 1                           | удален                                                                                                      |
|    | 5/20-30-3/40       | 100 ШТ.           | 0,02                        | удален                                                                                                      |
|    | 5/90-10/2          | 10 ШТ.            | 1,22                        | удален                                                                                                      |
|    | M021104            | МАШ.-Ч            | 0,006                       | удален                                                                                                      |
|    | M040502            | МАШ.-Ч            | 0,14                        | удален                                                                                                      |
|    | M330301            | МАШ.-Ч            | 0,06                        | удален                                                                                                      |
|    | M331451            | МАШ.-Ч            | 0,05                        | удален                                                                                                      |
|    | M350451            | МАШ.-Ч            | 0,22                        | удален                                                                                                      |
|    | M021825            | МАШ.-Ч            | 0,006                       | добавлен                                                                                                    |
| 14 | Ц8-600-1           | ШТ.               | 0,984                       | Объем=(1) * 0.984<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                       |

|    |                   |                                    |          |                                                                                                 |
|----|-------------------|------------------------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    | M021825           | МАШ.-Ч                             | 0,008    | добавлен                                                                                        |
|    | M021104           | МАШ.-Ч                             | 0,008    | удален                                                                                          |
| 16 | Ц8-912-1          | 100 М                              | 1,167294 | Объем=((0.018+0.103)*10/1.02) * 0.984<br>Кэмим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2        |
|    | M021825           | МАШ.-Ч                             | 0,52     | добавлен                                                                                        |
|    | M010201           | МАШ.-Ч                             | 0,23     | удален                                                                                          |
|    | M010410           | МАШ.-Ч                             | 0,23     | удален                                                                                          |
|    | M021104           | МАШ.-Ч                             | 0,29     | удален                                                                                          |
| 20 | Ц8-412-2          | 100 М ТРУБЫ<br>(МЕТАЛЛОРУКАВА<br>) | 0,144706 | Объем=(0.015*10/1.02) * 0.984<br>Кэмим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                |
|    | M021825           | МАШ.-Ч                             | 0,25     | добавлен                                                                                        |
|    | M021104           | МАШ.-Ч                             | 0,25     | удален                                                                                          |
|    | M050101           | МАШ.-Ч                             | 0,24     | удален                                                                                          |
| 22 | Ц8-591-8          | 100 ШТ.                            | 0,01968  | Объем=(2/100) * 0.984<br>Кэмим=1.2, 1.2; Кзп.м.=1.2, 1.2; Ктруд.=1.2, 1.2;<br>Ктруд.м.=1.2, 1.2 |
|    | 5/30-40-2/23      | КГ                                 | 0,11     | добавлен                                                                                        |
|    | 5/30-40-2/21      | КГ                                 | 0,11     | удален                                                                                          |
|    | M021825           | МАШ.-Ч                             | 0,04     | добавлен                                                                                        |
|    | M021104           | МАШ.-Ч                             | 0,04     | удален                                                                                          |
| 24 | Ц8-472-7          | 100 М                              | 1,0332   | Объем=(105/100) * 0.984<br>Кэмим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                      |
|    | 1/10-260-30-35/15 | Т                                  | 0,13     | добавлен                                                                                        |
|    | 1/10-260-30-6/1   | Т                                  | 0,13     | удален                                                                                          |
|    | 5/20-30-2/5       | 1000 ШТ.                           | 0,134    | удален                                                                                          |
|    | M021825           | МАШ.-Ч                             | 0,29     | добавлен                                                                                        |
|    | M021104           | МАШ.-Ч                             | 0,29     | удален                                                                                          |
| 26 | Ц8-904-1          | 100 М                              | 0,175349 | Объем=(0.1782) * 0.984<br>Кэмим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                       |
|    | M021825           | МАШ.-Ч                             | 0,02     | добавлен                                                                                        |
|    | M021104           | МАШ.-Ч                             | 0,02     | удален                                                                                          |
| 27 | Ц8-904-2          | 100 М                              | 1,00368  | Объем=(1.02) * 0.984<br>Кэмим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                         |
|    | M021825           | МАШ.-Ч                             | 0,03     | добавлен                                                                                        |
|    | M021104           | МАШ.-Ч                             | 0,03     | удален                                                                                          |
| 32 | Ц8-904-2          | 100 М                              | 0,048708 | Объем=(4.95/100) * 0.984<br>Кэмим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                     |
|    | M021825           | МАШ.-Ч                             | 0,03     | добавлен                                                                                        |
|    | M021104           | МАШ.-Ч                             | 0,03     | удален                                                                                          |
| 34 | E13-135-4         | МЗ ЗАПОЛ                           | 0,001968 | Объем=(0.002) * 0.984<br>Кэмим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2, 1.2;<br>Ктруд.м.=1.2                |
|    | 1/55-20-50/70     | Л                                  | 189      | удален                                                                                          |
| 38 | E46-25-181        | 100 ОТВЕРСТИЙ                      | -0,02952 | Объем=(-3/100) * 0.984<br>Кэмим=14; Кзп.м.=14; Кмат=14; Ктр=14;<br>Ктруд.=14; Ктруд.м.=14       |
| 44 | E46-72-7          | 100 ОТВЕ                           | 0,0984   | Объем=(10/100) * 0.984<br>Кэмим=3; Кзп.м.=3; Кмат=3; Ктр=3; Ктруд.=3;<br>Ктруд.м.=3             |

Наименование объекта: ЗАМЕНА ТЕПЛООБМЕННИКА С ЗАМЕНОЙ ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА ОТОПЛЕНИЕ И ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ, 19 (ОСНОВНОЕ ЗДАНИЕ)

Код объекта: 03\_26-02.26/3

**ОБЪЕКТНАЯ СМЕТА № 2**  
**(ОБЪЕКТНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 2)**  
на пусконаладочные работы

ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

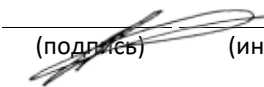
(наименование объекта, здания, сооружения)

Составлена в ценах на 01.02.2026  
(дата разработки)

Стоимость 13,575 тысяч белорусских рублей

| Номер локальных смет и расчетов | Наименование разделов, объектов, работ и расходов | Стоимость, тысяч белорусских рублей |              |                  |                          | Прочие расходы | Налоги | Всего (гр.6+ гр.7+ гр.8) | Затраты труда (трудоемкость), человеко-часов |
|---------------------------------|---------------------------------------------------|-------------------------------------|--------------|------------------|--------------------------|----------------|--------|--------------------------|----------------------------------------------|
|                                 |                                                   | заработная плата                    | ОХР и ОПР    | плановая прибыль | итого (гр.3+ гр.4+ гр.5) |                |        |                          |                                              |
| 1                               | 2                                                 | 3                                   | 4            | 5                | 6                        | 7              | 8      | 9                        | 10                                           |
| 201                             | №201 ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ (АОВ) 98.4%           | 7,103                               | 2,929        | 1,128            | 11,16                    | 2,415          |        | 13,575                   | 225,26                                       |
|                                 | <b>ИТОГО</b>                                      | <b>7,103</b>                        | <b>2,929</b> | <b>1,128</b>     | <b>11,16</b>             | <b>2,415</b>   |        | <b>13,575</b>            | <b>225,26</b>                                |

Главный инженер проекта \_\_\_\_\_ (должность служащего)  БАРАШКОВ А.Н. (инициалы, фамилия)

Начальник \_\_\_\_\_ отдела (подразделения) (наименование)  Овсянников Е.И. (подпись) (инициалы, фамилия)

Составил \_\_\_\_\_ ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР (должность служащего)  ГОРЯЧКО В.М. (инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ЗАМЕНА ТЕПЛООБМЕННИКА С ЗАМЕНОЙ ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА ОТОПЛЕНИЕ И ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ, 19 (ОСНОВНОЕ ЗДАНИЕ)

Код объекта: 03\_26-02.26/3

Наименование здания, сооружения: ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

Шифр здания, сооружения: 03\_26-02.26/3

Комплект чертежей: 03\_26-02.26/3-АОВ.ПНР

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА №201  
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ №201)

на ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ (АОВ) 98.4%  
(наименование вида пусконаладочных работ)

Составлена в ценах 01.02.2026  
(на дату разработки)

Стоимость 13,575 тысяч белорусских рублей

Нормативное рабочее время  
Цена одного человека-часа  
часть  
16,96 рублей

| № п/п                                                                                                                             | Обоснование (номер или шифр нормативов расхода ресурсов, номер индивидуальных норм расхода ресурсов и т.д.) | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов работ                                                                                                       | Единица измерения | Количество единиц измерения | Нормы затрат труда, человеко-часов |       | Стоимость, белорусских рублей |          |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----------------------------|------------------------------------|-------|-------------------------------|----------|
|                                                                                                                                   |                                                                                                             |                                                                                                                                                                              |                   |                             | на единицу измерения               | всего | на единицу измерения          | всего    |
| 1                                                                                                                                 | 2                                                                                                           | 3                                                                                                                                                                            | 4                 | 5                           | 6                                  | 7     | 8                             | 9        |
| Чел.ч.= 16.96 руб/ч; Дата: на 1-ое Февраля 2026г.; Методика: Пуско-наладка, Льгота по НДС; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г. |                                                                                                             |                                                                                                                                                                              |                   |                             |                                    |       |                               |          |
|                                                                                                                                   | 00000/35090                                                                                                 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. Технологическое оборудование и трубопроводы. Другое - 7102.85 РУБ.                                                                          |                   |                             |                                    |       |                               |          |
| 1                                                                                                                                 | ПРИМЕЧАНИЕ:                                                                                                 | УСПД, УЗЕЛ УЧЕТА ОТОПЛЕНИЯ                                                                                                                                                   |                   |                             |                                    |       |                               |          |
| 2                                                                                                                                 | ЦПНР02-01-031                                                                                               | АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ II КАТЕГОРИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ СЛОЖНОСТИ С КОЛИЧЕСТВОМ КАНАЛОВ (КОБШ) РАВНЫМ 2 РАЗРЯД=12.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.8726 ОХРиОПР=41.24%, План=15.88%   | СИСТЕМА           | 0,984                       | 9,85                               | 9,69  | 312,83                        | 307,82   |
| 3                                                                                                                                 | ЦПНР02-01-032                                                                                               | ЗА КАЖДЫЙ КАНАЛ СВЫШЕ 2 ДО 9 ДОБАВЛЯТЬ К НОРМАТИВУ РАСХОДА РЕСУРСОВ Ц2-1-31 РАЗРЯД=12.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.8726 ОХРиОПР=41.24%, План=15.88% Примечание: ДОБАВИТЬ ДО 7-МИ КАНАЛОВ | КАНАЛ             | 4,92                        | 4,74                               | 23,32 | 150,54                        | 740,66   |
| 4                                                                                                                                 | ПРИМЕЧАНИЕ:                                                                                                 | УЗЕЛ РЕГ. ОТОПЛЕНИЯ                                                                                                                                                          |                   |                             |                                    |       |                               |          |
| 5                                                                                                                                 | ЦПНР02-01-033                                                                                               | АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ II КАТЕГОРИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ СЛОЖНОСТИ С КОЛИЧЕСТВОМ КАНАЛОВ (КОБШ) РАВНЫМ 10 РАЗРЯД=12.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.8726 ОХРиОПР=41.24%, План=15.88%  | СИСТЕМА           | 0,984                       | 47,79                              | 47,03 | 1 517,78                      | 1 493,50 |
| 6                                                                                                                                 | ЦПНР02-01-034                                                                                               | ЗА КАЖДЫЙ КАНАЛ СВЫШЕ 10 ДО 19 ДОБАВЛЯТЬ К НОРМАТИВУ РАСХОДА РЕСУРСОВ Ц2-1-33 РАЗРЯД=12.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.8726 ОХРиОПР=41.24%, План=15.88% Примечание: ДОБАВИТЬ ДО 18-ТИ      | КАНАЛ             | 7,872                       | 4,63                               | 36,45 | 147,05                        | 1 157,58 |
| 7                                                                                                                                 | ПРИМЕЧАНИЕ:                                                                                                 | УСПД                                                                                                                                                                         |                   |                             |                                    |       |                               |          |
| 8                                                                                                                                 | ЦПНР02-01-031                                                                                               | АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ II КАТЕГОРИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ СЛОЖНОСТИ С КОЛИЧЕСТВОМ КАНАЛОВ (КОБШ) РАВНЫМ 2 РАЗРЯД=12.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.8726 ОХРиОПР=41.24%, План=15.88%   | СИСТЕМА           | 0,984                       | 9,85                               | 9,69  | 312,83                        | 307,82   |
| 9                                                                                                                                 | ЦПНР02-01-032                                                                                               | ЗА КАЖДЫЙ КАНАЛ СВЫШЕ 2 ДО 9 ДОБАВЛЯТЬ К НОРМАТИВУ РАСХОДА РЕСУРСОВ Ц2-1-31 РАЗРЯД=12.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.8726 ОХРиОПР=41.24%, План=15.88% Примечание: ДОБАВИТЬ ДО 5-ТИ КАНАЛОВ | КАНАЛ             | 2,952                       | 4,74                               | 13,99 | 150,54                        | 444,39   |
| 10                                                                                                                                | ПРИМЕЧАНИЕ:                                                                                                 | УЗЕЛ РЕГ. ГВС                                                                                                                                                                |                   |                             |                                    |       |                               |          |

| 1  | 2             | 3                                                                                                                                                                                       | 4       | 5     | 6     | 7      | 8        | 9        |
|----|---------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|-------|-------|--------|----------|----------|
| 11 | ЦПНР02-01-033 | АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ II КАТЕГОРИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ СЛОЖНОСТИ С КОЛИЧЕСТВОМ КАНАЛОВ (КОБШ) РАВНЫМ 10<br>РАЗРЯД=12.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.8726<br>ОХРиОПР=41.24%, План=15.88%       | СИСТЕМА | 0,984 | 47,79 | 47,03  | 1 517,78 | 1 493,50 |
| 12 | ЦПНР02-01-034 | ЗА КАЖДЫЙ КАНАЛ СВЫШЕ 10 ДО 19 ДОБАВЛЯТЬ К НОРМАТИВУ РАСХОДА РЕСУРСОВ Ц2-1-33<br>РАЗРЯД=12.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.8726<br>ОХРиОПР=41.24%, План=15.88%<br><u>Примечание: ДОБАВИТЬ ДО 18-ТИ</u> | КАНАЛ   | 7,872 | 4,63  | 36,45  | 147,05   | 1 157,58 |
|    |               | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/35090                                                                                                                                                            |         |       |       | 223,65 |          | 7 103    |
|    |               | ОХР и ОПР                                                                                                                                                                               |         |       |       |        |          | 2 929    |
|    |               | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                                                                                                                                                                        |         |       |       |        |          | 1 128    |
|    |               | ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ                                                                                                                                                     |         |       |       |        |          | 11 160   |
|    |               | ИТОГО ПО Пусконаладочные работы                                                                                                                                                         |         |       |       | 223,65 |          | 7 103    |
|    |               | ОХР и ОПР ОХРиОПР = 41.24%                                                                                                                                                              |         |       |       |        |          | 2 929    |
|    |               | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ План.приб. = 15.88%                                                                                                                                                    |         |       |       |        |          | 1 128    |
|    |               | ИТОГО                                                                                                                                                                                   |         |       |       |        |          | 11 160   |

|                         |               |
|-------------------------|---------------|
| <b>ИТОГО</b>            | <b>11 160</b> |
| <b>Заработная плата</b> | <b>7 103</b>  |
| <b>ОХР и ОПР</b>        | <b>2 929</b>  |
| <b>Плановая прибыль</b> | <b>1 128</b>  |
| <b>Прочие расходы</b>   | <b>2415</b>   |
| <b>Всего по смете</b>   | <b>13575</b>  |

Составил

ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР

(должность служащего)



дпись)

ГОРЯЧКО В.М.

(инициалы, фамилия)

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: ЗАМЕНА ТЕПЛОБМЕННИКА С ЗАМЕНОЙ ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА ОТОПЛЕНИЕ И ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ, 19 (ОСНОВНОЕ ЗДАНИЕ)

КОД ОБЪЕКТА: 03\_26-02.26/3

НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ: ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ: 03\_26-02.26/3

КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ: 03\_26-02.26/3-АОВ.ПНР

**ВЕДОМОСТЬ**  
**объемов и стоимости пусконаладочных работ**  
**ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ (АОВ) 98.4%**

(вид пусконаладочных работ)

Составлена в ценах на

01.02.2026

(дата разработки)

| Обоснование | Наименование видов работ                                                                        | Объем                | Стоимость, тысяч белорусских рублей |              |                     |        |                   |               | Затраты<br>труда,<br>человеко-<br>часов |
|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-------------------------------------|--------------|---------------------|--------|-------------------|---------------|-----------------------------------------|
|             |                                                                                                 | единица<br>измерения | заработная<br>плата                 | ОХР и ОПР    | плановая<br>прибыль | налоги | прочие<br>расходы | всего         |                                         |
| 1           | 2                                                                                               | 3                    | 4                                   | 5            | 6                   | 7      | 8                 | 9             | 10                                      |
| 00000/35090 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ<br>ОБЕСПЕЧЕНИЕ.<br>Технологическое<br>оборудование и<br>трубопроводы Ловгге | 7102,85              | 7,103                               | 2,929        | 1,128               |        | 2,415             | 13,575        | 223,65                                  |
|             |                                                                                                 | РУБ.                 |                                     |              |                     |        |                   |               |                                         |
|             | <b>Итого</b>                                                                                    |                      | <b>7,103</b>                        | <b>2,929</b> | <b>1,128</b>        |        | <b>2,415</b>      | <b>13,575</b> | <b>223,65</b>                           |

Составил

ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР

(должность служащего)



ГОРЯЧКО В.М.

(инициалы, фамилия)

|                                                                                              |                                  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| (наименование утверждающей организации)                                                      |                                  |
| УТВЕРЖДЕНО                                                                                   |                                  |
| Всего в сумме                                                                                | 2,78 тысяч белорусских рублей    |
| в том числе:                                                                                 |                                  |
| на дату начала разработки сметной документации                                               | 2,268 тысяч белорусских рублей   |
| на дату начала строительства объекта (выполнения строительных, специальных, монтажных работ) | 2,342 тысяч белорусских рублей   |
| на дату окончания строительства в пределах продолжительности строительства                   | 2,361 тысяч белорусских рублей   |
|                                                                                              | (без учета налогов и отчислений) |
| налоги и отчисления                                                                          | 0,419 тысяч белорусских рублей   |
| Возвратные суммы                                                                             | 0,023 тысяч белорусских рублей   |
| (ссылка на документ об утверждении)                                                          |                                  |
| " ____ " _____ г.                                                                            |                                  |

СВОДНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ

стоимости строительства (очереди строительства, технологически увязанного этапа работ при параллельной разработке проектной документации и строительстве)

№2

Наименование объекта: ЗАМЕНА ТЕПЛООБМЕННИКА С ЗАМЕНОЙ ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА ОТОПЛЕНИЕ И ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ, 19 (ВСТРОЕННЫЕ)

Код объекта: 03\_26-02.26/3

Составлена в ценах на

01.02.2026

(дата разработки)

Дата начала строительства

01.06.2026

Продолжительность строительства

1

месяц

| Обоснование средств | Наименование глав, объектных (локальных) смет (сметных расчетов), средств | Стоимость, тысяч белорусских рублей |                                         |                                 |                  |                                  |                 | Общая стоимость, тысяч белорусских рублей |
|---------------------|---------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------------|---------------------------------|------------------|----------------------------------|-----------------|-------------------------------------------|
|                     |                                                                           | заработная плата                    | эксплуатация машин и механизмов         | материалы, изделия, конструкции | ОХР и ОПР        | монтируемые оборудование, мебель | прочие средства |                                           |
|                     |                                                                           |                                     | в том числе заработная плата машинистов | транспорт                       | плановая прибыль | транспорт                        |                 | трудоемкость, человеко-часов              |
| 1                   | 2                                                                         | 3                                   | 4                                       | 5                               | 6                | 7                                | 8               | 9                                         |

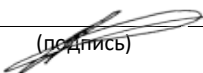
| 1                                                   | 2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 3            | 4                      | 5                      | 6                      | 7                      | 8 | 9                      |
|-----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---|------------------------|
| <b>ГЛАВА 1. ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ СТРОИТЕЛЬСТВА</b> |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |              |                        |                        |                        |                        |   |                        |
| ИСПОЛНИТЕЛЬНАЯ КАЛЬКУЛЯЦИЯ                          | ОБСЛЕДОВАНИЕ ИНЖЕНЕРНЫХ СЕТЕЙ И ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЯ                                                                                                                                                                                                                                             |              |                        |                        |                        |                        |   |                        |
|                                                     | <b>ИТОГО ПО ГЛАВЕ 1</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                              |              |                        |                        |                        |                        |   |                        |
| <b>ГЛАВА 2. ОСНОВНЫЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ</b>         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |              |                        |                        |                        |                        |   |                        |
| ОС-1                                                | ВСТРОЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 0,231        | 0,014<br>0,004         | 0,884<br>0,058         | 0,147<br>0,108         | 0,302<br>0,006         |   | 1,75<br>13,75          |
|                                                     | ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |              |                        | 0,022                  |                        |                        |   | 0,022                  |
|                                                     | <b>ИТОГО ПО ГЛАВЕ 2</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                              | <b>0,231</b> | <b>0,014<br/>0,004</b> | <b>0,884<br/>0,058</b> | <b>0,147<br/>0,108</b> | <b>0,302<br/>0,006</b> |   | <b>1,75<br/>13,75</b>  |
|                                                     | ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |              |                        | 0,022                  |                        |                        |   | 0,022                  |
|                                                     | <b>ИТОГО ПО ГЛАВАМ 1-7</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                           | <b>0,231</b> | <b>0,014<br/>0,004</b> | <b>0,884<br/>0,058</b> | <b>0,147<br/>0,108</b> | <b>0,302<br/>0,006</b> |   | <b>1,75<br/>13,75</b>  |
|                                                     | ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |              |                        | 0,022                  |                        |                        |   | 0,022                  |
| <b>ГЛАВА 8. ВРЕМЕННЫЕ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ</b>       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |              |                        |                        |                        |                        |   |                        |
| Пункт 30<br>Инструкции                              | ВРЕМЕННЫЕ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ<br><br><i>Процент временных зданий и сооружений - 4.5;<br/>Поправочный коэффициент к стоимости временных зданий №1 (ежемесячные данные) - 0.93;<br/>Поправочный коэффициент к стоимости временных зданий №2 - 0.8; Поправочный коэффициент к стоимости временных зданий №3 - 1.00;</i> | 0,002        | 0,001                  | 0,005                  |                        |                        |   | 0,008<br>0,54          |
|                                                     | В ТОМ ЧИСЛЕ ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ И КОНСТРУКЦИЙ ОТ РАЗБОРКИ ВРЕМЕННЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ                                                                                                                                                                                                                      |              |                        | 0,001                  |                        |                        |   | 0,001                  |
|                                                     | <b>ИТОГО ПО ГЛАВЕ 8</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                              | <b>0,002</b> | <b>0,001</b>           | <b>0,004</b>           |                        |                        |   | <b>0,007<br/>0,54</b>  |
|                                                     | ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |              |                        | 0,001                  |                        |                        |   | 0,001                  |
|                                                     | <b>ИТОГО ПО ГЛАВАМ 1-8</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                           | <b>0,233</b> | <b>0,015<br/>0,004</b> | <b>0,888<br/>0,058</b> | <b>0,147<br/>0,108</b> | <b>0,302<br/>0,006</b> |   | <b>1,757<br/>14,29</b> |
|                                                     | ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |              |                        | 0,023                  |                        |                        |   | 0,023                  |

| 1                                         | 2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 3     | 4     | 5     | 6 | 7 | 8                 | 9                 |
|-------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-------|-------|---|---|-------------------|-------------------|
| <b>ГЛАВА 9. ПРОЧИЕ РАБОТЫ И РАСХОДЫ</b>   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |       |       |       |   |   |                   |                   |
| Подпункт 31.1<br>пункта 31<br>Инструкции  | ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СРЕДСТВА ПРИ<br>ПРОИЗВОДСТВЕ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ<br>РАБОТ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ<br><i>Процент затрат на зимнее удорожание - 2.58;<br/>Поправочный коэффициент к стоимости зимних<br/>удорожаний №1 (ежемесячные данные) - 0.93;<br/>Поправочный коэффициент к стоимости зимних<br/>удорожаний №2 - 0.8; Поправочный коэффициент к<br/>стоимости зимних удорожаний №3 - 1.1;<br/>Поправочный коэффициент к норме зимних<br/>удорожаний к п. 11 Приложения А (часть1) - 1;</i> | 0,002 | 0,002 | 0,001 |   |   | 0,005<br><br>0,61 |                   |
| Подпункт 31.2<br>пункта 31<br>Инструкции  | СРЕДСТВА ПО УПЛАТЕ ОБЯЗАТЕЛЬНЫХ<br>СТРАХОВЫХ ВЗНОСОВ<br><br>34%                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |       |       |       |   |   | 0,08              | 0,08              |
| Подпункт 31.3<br>пункта 31<br>Инструкции  | СРЕДСТВА, СВЯЗАННЫЕ С ПОДВИЖНЫМ И<br>РАЗЪЕЗДНЫМ ХАРАКТЕРОМ РАБОТ, С<br>ПЕРЕВОЗКОЙ РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ<br>АВТОМОБИЛЬНЫМ ТРАНСПОРТОМ И<br>КОМАНДИРОВАНИЕМ РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ<br>ПОДРЯДЧИКА<br>51.02%                                                                                                                                                                                                                                                                                      |       |       |       |   |   | 0,12              | 0,12              |
| Подпункт 31.9<br>пункта 31<br>Инструкции  | СРЕДСТВА, СВЯЗАННЫЕ С ПОДГОТОВКОЙ<br>ОБЪЕКТА К ПРИЕМКЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ<br><br>0.306%                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |       |       |       |   |   | 0,004             | 0,004             |
| Подпункт 31.10<br>пункта 31<br>Инструкции | СРЕДСТВА НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ (С<br>НДС)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |       |       |       |   |   | 0,264             | 0,264<br><br>3,66 |
| Подпункт 31.13<br>пункта 31<br>Инструкции | СРЕДСТВА НА ВЫПОЛНЕНИЕ МЕРОПРИЯТИЙ ПО<br>ОБРАЩЕНИЮ С ОТХОДАМИ, ПОДЛЕЖАЩИМИ<br>ХРАНЕНИЮ, ИСПОЛЬЗОВАНИЮ,<br>ОБЕЗВРЕЖИВАНИЮ, ЗАХОРОНЕНИЮ, В ТОМ<br>ЧИСЛЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЮ В КАЧЕСТВЕ<br>ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ НА ОБЪЕКТАХ<br>ЗАХОРОНЕНИЯ ОТХОДОВ                                                                                                                                                                                                                                                 |       |       |       |   |   | 0,001             | 0,001             |

| 1                                                | 2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 3            | 4                                | 5                                | 6                               | 7                                | 8            | 9                                |
|--------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|--------------|----------------------------------|
| Подпункт 31.13<br>пункта 31<br>Инструкции        | В Т.Ч. СРЕДСТВА, СВЯЗАННЫЕ С ПРИЕМОМ,<br>ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ, ОБЕЗВРЕЖИВАНИЕМ<br>ЗАХОРОНЕНИЕМ, ХРАНЕНИЕМ ОТХОДОВ                                                                                                                                                                                                                                                                                              |              |                                  |                                  |                                 |                                  | 0,001        | 0,001                            |
|                                                  | <b>ИТОГО ПО ГЛАВЕ 9</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | <b>0,002</b> | <b>0,002</b>                     | <b>0,001</b>                     |                                 |                                  | <b>0,469</b> | <b>0,474</b><br><b>4,27</b>      |
|                                                  | <b>ИТОГО ПО ГЛАВАМ 1-9</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | <b>0,235</b> | <b>0,017</b><br><b>0,004</b>     | <b>0,889</b><br><b>0,058</b>     | <b>0,147</b><br><b>0,108</b>    | <b>0,302</b><br><b>0,006</b>     | <b>0,469</b> | <b>2,231</b><br><b>18,56</b>     |
|                                                  | ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |              |                                  | 0,023                            |                                 |                                  |              | 0,023                            |
| <b>ГЛАВА 10. СРЕДСТВА ЗАКАЗЧИКА, ЗАСТРОЙЩИКА</b> |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |              |                                  |                                  |                                 |                                  |              |                                  |
| Подпункт 32.6<br>пункта 32<br>Инструкции         | СРЕДСТВА НА ЦЕЛЕВЫЕ ОТЧИСЛЕНИЯ,<br>ПРОИЗВОДИМЫЕ ЗАКАЗЧИКАМИ,<br>ЗАСТРОЙЩИКАМИ ОТ СТОИМОСТИ<br>СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ НА<br>ФИНАНСИРОВАНИЕ ИНСПЕКЦИЙ ДЕПАРТАМЕНТА<br>КОНТРОЛЯ И НАДЗОРА ЗА СТРОИТЕЛЬСТВОМ ПО<br>ОБЛАСТЯМ И ГОРОДУ МИНСКУ,<br>СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЙ ИНСПЕКЦИИ<br>ДЕПАРТАМЕНТА КОНТРОЛЯ И НАДЗОРА ЗА<br>СТРОИТЕЛЬСТВОМ ГОСУДАРСТВЕННОГО<br>КОМИТЕТА ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ<br><br><i>0.12%</i> |              |                                  |                                  |                                 |                                  | 0,002        | 0,002                            |
|                                                  | <b>ИТОГО ПО ГЛАВЕ 10</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |              |                                  |                                  |                                 |                                  | <b>0,002</b> | <b>0,002</b>                     |
|                                                  | <b>ИТОГО ПО ГЛАВАМ 1-10</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | <b>0,235</b> | <b>0,017</b><br><b>0,004</b>     | <b>0,889</b><br><b>0,058</b>     | <b>0,147</b><br><b>0,108</b>    | <b>0,302</b><br><b>0,006</b>     | <b>0,471</b> | <b>2,233</b><br><b>18,56</b>     |
|                                                  | ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |              |                                  | 0,023                            |                                 |                                  |              | 0,023                            |
| Пункт 33<br>Инструкции                           | СРЕДСТВА НА НЕПРЕДВИДЕННЫЕ РАБОТЫ И<br>ЗАТРАТЫ<br><i>Процент средств на непредвиденные работы и<br/>затраты - 2; Поправочный коэффициент к<br/>непредвиденным работам и затратам - 0.8;</i>                                                                                                                                                                                                              | 0,004        |                                  | 0,014<br><br>0,001               | 0,002<br><br>0,002              | 0,005                            | 0,007        | 0,035                            |
|                                                  | <b>ИТОГО С УЧЕТОМ НЕПРЕДВИДЕННЫХ РАБОТ И<br/>ЗАТРАТ</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | <b>0,239</b> | <b>0,017</b><br><br><b>0,004</b> | <b>0,903</b><br><br><b>0,059</b> | <b>0,149</b><br><br><b>0,11</b> | <b>0,307</b><br><br><b>0,006</b> | <b>0,478</b> | <b>2,268</b><br><br><b>18,56</b> |
|                                                  | <b>ИТОГО НА ДАТУ НАЧАЛА РАЗРАБОТКИ СМЕТНОЙ<br/>ДОКУМЕНТАЦИИ</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | <b>0,239</b> | <b>0,017</b><br><br><b>0,004</b> | <b>0,903</b><br><br><b>0,059</b> | <b>0,149</b><br><br><b>0,11</b> | <b>0,307</b><br><br><b>0,006</b> | <b>0,478</b> | <b>2,268</b><br><br><b>18,56</b> |

| 1                                        | 2                                                                                                                                                                                                                                | 3            | 4                      | 5                      | 6                     | 7                      | 8            | 9                      |
|------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|------------------------|------------------------|-----------------------|------------------------|--------------|------------------------|
| Подпункт 34.1<br>пункта 34<br>Инструкции | СРЕДСТВА, УЧИТЫВАЮЩИЕ ПРИМЕНЕНИЕ<br>ПРОГНОЗНЫХ ИНДЕКСОВ СТОИМОСТИ<br>СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ,<br>ОБОРУДОВАНИЯ И ПРОЧИХ ЗАТРАТ НА ДАТУ<br>НАЧАЛА ВЫПОЛНЕНИЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ,<br>СПЕЦИАЛЬНЫХ, МОНТАЖНЫХ,<br>ПУСКОНАЛАДОЧНЫХ РАБОТ |              |                        |                        |                       |                        | 0,074        | 0,074                  |
|                                          | <b>ИТОГО НА ДАТУ НАЧАЛА СТРОИТЕЛЬСТВА</b>                                                                                                                                                                                        | <b>0,239</b> | <b>0,017<br/>0,004</b> | <b>0,903<br/>0,059</b> | <b>0,149<br/>0,11</b> | <b>0,307<br/>0,006</b> | <b>0,552</b> | <b>2,342<br/>18,56</b> |
| Подпункт 34.2<br>пункта 34<br>Инструкции | СРЕДСТВА, УЧИТЫВАЮЩИЕ ПРИМЕНЕНИЕ<br>ПРОГНОЗНЫХ ИНДЕКСОВ СТОИМОСТИ<br>СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ,<br>ОБОРУДОВАНИЯ И ПРОЧИХ ЗАТРАТ НА ДАТУ<br>ОКОНЧАНИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ПРЕДЕЛАХ<br>ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ СТРОИТЕЛЬСТВА               |              |                        |                        |                       |                        | 0,019        | 0,019                  |
|                                          | <b>ИТОГО НА ДАТУ ОКОНЧАНИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В<br/>ПРЕДЕЛАХ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ<br/>СТРОИТЕЛЬСТВА</b>                                                                                                                                  | <b>0,239</b> | <b>0,017<br/>0,004</b> | <b>0,903<br/>0,059</b> | <b>0,149<br/>0,11</b> | <b>0,307<br/>0,006</b> | <b>0,571</b> | <b>2,361<br/>18,56</b> |
| Пункт 35<br>Инструкции                   | НАЛОГИ И ОТЧИСЛЕНИЯ В СООТВЕТСТВИИ С<br>ЗАКОНОДАТЕЛЬНЫМИ АКТАМИ<br>20%                                                                                                                                                           |              |                        |                        |                       |                        | 0,419        | 0,419                  |
|                                          | <b>ИТОГО С УЧЕТОМ НАЛОГОВ И ОТЧИСЛЕНИЙ</b>                                                                                                                                                                                       | <b>0,239</b> | <b>0,017<br/>0,004</b> | <b>0,903<br/>0,059</b> | <b>0,149<br/>0,11</b> | <b>0,307<br/>0,006</b> | <b>0,99</b>  | <b>2,78<br/>18,56</b>  |
|                                          | <b>ВСЕГО ПО СВОДНОМУ СМЕТНОМУ РАСЧЕТУ</b>                                                                                                                                                                                        | <b>0,239</b> | <b>0,017<br/>0,004</b> | <b>0,903<br/>0,059</b> | <b>0,149<br/>0,11</b> | <b>0,307<br/>0,006</b> | <b>0,99</b>  | <b>2,78<br/>18,56</b>  |
|                                          | СПРАВОЧНО. ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ                                                                                                                                                                                                      |              |                        | 0,023                  |                       |                        |              | 0,023                  |

РУКОВОДИТЕЛЬ ОРГАНИЗАЦИИ

 Овсянников Е.И.  
(подпись) (инициалы, фамилия)

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 БАРАШКОВ А.Н.  
(инициалы, фамилия)

РУКОВОДИТЕЛЬ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

 Овсянников Е.И.

|   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

  
(подпись)

(инициалы, фамилия)

СОСТАВИЛ



:ь)

ГОРЯЧКО В.М.

(инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

\_\_\_\_\_  
(подпись)

\_\_\_\_\_  
(инициалы, фамилия)

## Расчет средств, связанных с применением прогнозных индексов

|                                                 |              |
|-------------------------------------------------|--------------|
| Дата составления сметной документации (в ценах) | Февраль 2026 |
| Дата начала строительства                       | Июнь 2026    |
| Продолжительность строительства, мес            | 1            |

|                                                                          |              |
|--------------------------------------------------------------------------|--------------|
| <b>Итого по сводному сметному расчету, тыс. руб.</b>                     | <b>2,268</b> |
| в том числе монтируемое оборудование, мебель и их транспортировка        | 0,308        |
| Процент НДС                                                              | 20 %         |
| <b>Итого по сводному сметному расчету для индексации, тыс. бел. руб.</b> | <b>2,268</b> |
| в том числе по индексу СМР                                               | 1,955        |
| по индексу на оборудование                                               | 0,308        |
| по индексу на прочие затраты                                             | 0,005        |

Ежемесячный прогнозный индекс от даты разработки сметной документации до даты начала строительства

| год             | индекс СМР              |               | индекс на оборудование  |               | индекс на прочие затраты |               |
|-----------------|-------------------------|---------------|-------------------------|---------------|--------------------------|---------------|
|                 | за месяц<br>(справочно) | за период     | за месяц<br>(справочно) | за период     | за месяц<br>(справочно)  | за период     |
| Февраль 2026    | 1,009                   | 1,009         | 1,0026                  | 1,0026        | 1,0119                   | 1,0119        |
| Март 2026       | 1,009                   | 1,0181        | 1,0026                  | 1,0052        | 1,0119                   | 1,0239        |
| Апрель 2026     | 1,009                   | 1,0272        | 1,0026                  | 1,0078        | 1,0119                   | 1,0361        |
| <b>Май 2026</b> | <b>1,009</b>            | <b>1,0365</b> | <b>1,0026</b>           | <b>1,0104</b> | <b>1,0119</b>            | <b>1,0485</b> |

|                                                                                                          |              |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| <b>Итого на дату начала строительства, тыс. бел. руб.</b>                                                | <b>2,342</b> |
| $1.955 * 1.0365 + 0.308 * 1.0104 + 0.005 * 1.0485$                                                       |              |
| в том числе стоимость затрат, индексируемых прогнозным индексом строительно-монтажных работ              | 2,026        |
| $1.955 * 1.0365$                                                                                         |              |
| стоимость затрат, индексируемых прогнозным индексом оборудования                                         | 0,311        |
| $0.308 * 1.0104$                                                                                         |              |
| стоимость затрат, индексируемых прогнозным индексом стоимости прочих затрат                              | 0,005        |
| $0.005 * 1.0485$                                                                                         |              |
| <b>Средства, учитывающие применение прогнозных индексов на дату начала строительства, тыс. бел. руб.</b> | <b>0,074</b> |
| $0.071 + 0.003 + 0$                                                                                      |              |
| в том числе средства, индексируемые прогнозным индексом строительно-монтажных работ                      | 0,071        |
| $2.026 - 1.955$                                                                                          |              |
| средства, индексируемые прогнозным индексом оборудования                                                 | 0,003        |
| $0.311 - 0.308$                                                                                          |              |
| средства, индексируемые прогнозным индексом стоимости прочих затрат                                      | 0            |
| $0.005 - 0.005$                                                                                          |              |

| Месяц выполнения работ                                                        | Нормы задела в строительстве по месяцам, % | Стоимость, тыс. бел. руб. | Прогнозные индексы в месяц, применяемые для определения средств в пределах продолжительности строительства (справочно) | Коэф-т, применяемый для определения средств, учитывающих применение прогнозных индексов | Средства, учитывающие применение прогнозных индексов цен в пределах продолжительности строительства, тыс. бел. руб. | Затраты на дату окончания строительства, с учетом прогнозных индексов цен в строительстве, тыс. бел. руб. |
|-------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|---------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1                                                                             | 2                                          | 3                         | 4                                                                                                                      | 5                                                                                       | 6                                                                                                                   | 7                                                                                                         |
| <b>Затраты, индексируемые прогнозным индексом строительно-монтажных работ</b> |                                            |                           |                                                                                                                        |                                                                                         |                                                                                                                     |                                                                                                           |
| Июнь 2026                                                                     | 100                                        | 2,026                     | 1,009                                                                                                                  | 1,009                                                                                   | 0,018                                                                                                               | 2,044                                                                                                     |
|                                                                               |                                            | <b>2,026</b>              |                                                                                                                        |                                                                                         | <b>0,018</b>                                                                                                        | <b>2,044</b>                                                                                              |
| <b>Затраты, индексируемые прогнозным индексом оборудования</b>                |                                            |                           |                                                                                                                        |                                                                                         |                                                                                                                     |                                                                                                           |
| Июнь 2026                                                                     | 100                                        | 0,311                     | 1,0026                                                                                                                 | 1,0026                                                                                  | 0,001                                                                                                               | 0,312                                                                                                     |
|                                                                               |                                            | <b>0,311</b>              |                                                                                                                        |                                                                                         | <b>0,001</b>                                                                                                        | <b>0,312</b>                                                                                              |
| <b>Итого</b>                                                                  |                                            |                           |                                                                                                                        |                                                                                         | <b>0,019</b>                                                                                                        | <b>2,361</b>                                                                                              |

Средства, учитывающие применение прогнозных индексов цен в строительстве, тыс. бел. руб.

0,093

$(0.074 + 0.019)$

**Итого по сводному сметному расчету с учетом средств, учитывающих применение прогнозных индексов цен в строительстве, без учета налогов, тыс. руб.**

**2,361**

$(2.268 + 0.093)$

СОСТАВИЛ



ГОРЯЧКО В.М.

ПРОВЕРИЛ

|   |   |   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|



**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**  
к сметной документации

Регистрационный шифр объекта : 03\_26-02.26/3

**ЗАМЕНА ТЕПЛООБМЕННИКА С ЗАМЕНОЙ ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА ОТОПЛЕНИЕ И ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ, 19 (ВСТРОЕННЫЕ)**

Сметная документация составлена согласно:

- инструкции о порядке определения сметной стоимости строительства и составления сметной документации на основании нормативов расхода ресурсов в натуральном выражении, утвержденной постановлением Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 13.10.2025г. №116
- сборникам нормативов расхода ресурсов в натуральном выражении на строительные конструкции и работы
- сборникам нормативов расхода ресурсов в натуральном выражении на монтаж оборудования
- сборнику на строительство временных зданий и сооружений
- сборнику норм на дополнительные затраты при производстве строительно-монтажных работ в зимнее время
- цены на материалы на основании данных республиканской нормативной базы текущих цен на ресурсы
- цены на материалы на основании мониторинга цен, проводимого оператором информационно-справочной системы государственной информационной системы "Госстройпортал"

Документация составлена в ценах на 01.02.2026

**ОХР и ОПР приняты**

|                                                                      |        |
|----------------------------------------------------------------------|--------|
| Внутренние санитарно-технические работы для городского строительства | 67%    |
| Монтаж металлических конструкций (ремонт)                            | 57.16% |
| Монтаж оборудования (ремонт)                                         | 38.44% |
| Монтаж технологических трубопроводов, включая трубопроводные детали  | 55.65% |
| Пусконаладочные работы                                               | 41.24% |
| Строительные работы (ремонт)                                         | 81.86% |
| Электромонтажные работы (рем)                                        | 59.57% |

**Плановая прибыль принята**

|                                                                      |        |
|----------------------------------------------------------------------|--------|
| Внутренние санитарно-технические работы для городского строительства | 49.78% |
| Монтаж металлических конструкций (ремонт)                            | 67.42% |
| Монтаж оборудования (ремонт)                                         | 37.3%  |
| Монтаж технологических трубопроводов, включая трубопроводные детали  | 50.72% |
| Пусконаладочные работы                                               | 15.88% |
| Строительные работы (ремонт)                                         | 52.34% |
| Электромонтажные работы (рем)                                        | 40.54% |

**В ССР учтены следующие лимитированные затраты**

|                                                                                                                                                                                                                             |        |                      |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------------------|
| Временные здания и сооружения                                                                                                                                                                                               | 4.5%   | k=0.93; k=0.8        |
| Дополнительные средства при производстве строительно-монтажных работ в зимнее время                                                                                                                                         | 2.58%  | k=0.93; k=0.8; k=1.1 |
| Средства по уплате обязательных страховых взносов                                                                                                                                                                           | 34%    |                      |
| Средства, связанные с подвижным и разъездным характером работ, с перевозкой рабочих-строителей автомобильным транспортом и командированием рабочих-строителей подрядчика                                                    | 51.02% |                      |
| Средства, связанные с подготовкой объекта к приемке в эксплуатацию                                                                                                                                                          | 0.306% |                      |
| Средства на целевые отчисления, производимые заказчиками, застройщиками от стоимости строительно-монтажных работ на финансирование инспекций департамента контроля и надзора за строительством по областям и городу минску, | 0.12%  |                      |

специализированной инспекции департамента контроля и надзора за строительством государственного комитета по стандартизации

|                                                              |     |       |
|--------------------------------------------------------------|-----|-------|
| Средства на непредвиденные работы и затраты                  | 2%  | k=0.8 |
| Налоги и отчисления в соответствии с законодательными актами | 20% |       |

Начало строительства - Июнь 2026 по данным ПОС

Согласно расчету ПОС продолжительность строительства - 1 мес

Источник финансирования -

Зона строительства - 3, район: Минск

#### Технико-экономические показатели на дату окончания строительства

|                                                          |              |                       |
|----------------------------------------------------------|--------------|-----------------------|
| <b>Всего по сводному сметному расчету, в т.ч.</b>        | <b>2,78</b>  | <b>тыс. бел. руб.</b> |
| затраты, индексируемые прогнозным индексом СМР           | 2,044        | тыс. бел. руб.        |
| затраты, индексируемые прогнозным индексом оборудования  | 0,312        | тыс. бел. руб.        |
| затраты, индексируемые прогнозным индексом прочих затрат | 0,005        | тыс. бел. руб.        |
| налоги и отчисления                                      | 0,419        | тыс. бел. руб.        |
| <b>Справочно. Возвратные суммы</b>                       | <b>0,023</b> | <b>тыс. бел. руб.</b> |

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 БАРАШКОВ А.Н.

РУКОВОДИТЕЛЬ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

 Овсянников Е.И.

СОСТАВИЛ

 ГОРЯЧКО В.М.

ПРОВЕРИЛ

\_\_\_\_\_

Наименование объекта: ЗАМЕНА ТЕПЛООБМЕННИКА С ЗАМЕНОЙ ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА ОТОПЛЕНИЕ И ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ, 19 (ВСТРОЕННЫЕ)  
Код объекта: 03\_26-02.26/3

# ВЕДОМОСТЬ ОТХОДОВ

Составлена в ценах на 01.02.2026  
(дата разработки)

| № локальной сметы /<br>объектной сметы | Отходы            |                                                                                                 |                                   | Мероприятия по обращению с отходами,<br>тысяч белорусских рублей                         |                                                                                                                             |                        | Всего,<br>тысяч<br>белорусских<br>рублей |
|----------------------------------------|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|------------------------------------------|
|                                        | код               | наименование                                                                                    | масса<br>(количество), т<br>(шт.) | средства на<br>перевозку<br>отходов<br>(погрузка,<br>транспорти-<br>ровка,<br>разгрузка) | средства,<br>связанные с<br>приемом,<br>использова-<br>нием, обез-<br>вреживанием,<br>захоронением,<br>хранением<br>отходов | экологический<br>налог |                                          |
| 1                                      |                   | 2                                                                                               | 3                                 | 4                                                                                        | 5                                                                                                                           | 6                      | 7                                        |
| -                                      |                   | <b>ОТХОДЫ 1,6%</b>                                                                              |                                   |                                                                                          |                                                                                                                             |                        |                                          |
|                                        | 00000/39000       | <b>ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ.<br/>ОТХОДЫ<br/>(ед. изм. - Т)</b>                           |                                   |                                                                                          |                                                                                                                             |                        |                                          |
| п. 1                                   | С310-25.1         | ПЕРЕВОЗКА ДО 25 КМ, КЛАСС ГРУЗА I<br>(ед. изм. - Т)                                             | 0,0016                            | 0,00002                                                                                  |                                                                                                                             |                        | 0,00002                                  |
| п. 2                                   | С999-9900.ЕТПЕР-8 | СТОИМОСТЬ ПРИЕМКИ НА ПЕРЕРАБОТКУ<br>ОТХОДОВ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ<br>ЗАГРЯЗНЕННЫЕ<br>(ед. изм. - МЗ) | 0,010667                          |                                                                                          | 0,00064                                                                                                                     |                        | 0,00064                                  |
|                                        |                   | <b>Итого</b>                                                                                    |                                   |                                                                                          | <b>0,001</b>                                                                                                                |                        | <b>0,001</b>                             |

Составил ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР  ГОРЯЧКО В.М.  
(должность служащего) (инициалы, фамилия)

Проверил \_\_\_\_\_  
(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ЗАМЕНА ТЕПЛООБМЕННИКА С ЗАМЕНОЙ ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА ОТОПЛЕНИЕ И ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ, 19 (ВСТРОЕННЫЕ)

Код объекта: 03\_26-02.26/3

## ОБЪЕКТНАЯ СМЕТА № 1 (ОБЪЕКТНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 1)

на строительство ВСТРОЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ

(наименование здания, сооружения)

Составлена в ценах на 01.02.2026

(дата разработки)

Стоимость 1,75 тысяч белорусских рублей

| № локальных смет (локальных сметных расчетов) | Наименование работ, расходов                   | Стоимость, тысяч белорусских рублей |                                    |                                 |                  |                                  |                 | Общая стоимость, тысяч белорусских рублей |
|-----------------------------------------------|------------------------------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|---------------------------------|------------------|----------------------------------|-----------------|-------------------------------------------|
|                                               |                                                | заработная плата                    | эксплуатация машин и механизмов    | материалы, изделия, конструкции | ОХР и ОПР        | монтируемые оборудование, мебель | прочие средства |                                           |
|                                               |                                                |                                     | в т.ч. заработная плата машинистов | транспорт                       | плановая прибыль | транспорт                        |                 |                                           |
| 1                                             | 2                                              | 3                                   | 4                                  | 5                               | 6                | 7                                | 8               | 9                                         |
| 101                                           | №101 ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ (ИТП) 1,6%         | 0,147                               | 0,009                              | 0,67                            | 0,097            | 0,11                             |                 | 1,156                                     |
|                                               |                                                |                                     | 0,002                              | 0,047                           | 0,074            | 0,002                            |                 | 8,56                                      |
| 102                                           | №102 АВТОМАТИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ 1,6% | 0,048                               | 0,003                              | 0,108                           | 0,028            | 0,177                            |                 | 0,392                                     |
|                                               |                                                |                                     | 0,001                              | 0,005                           | 0,019            | 0,004                            |                 | 2,90                                      |
| 103                                           | №103 ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ 1,6%              | 0,036                               | 0,002                              | 0,106                           | 0,022            | 0,015                            |                 | 0,202                                     |
|                                               |                                                |                                     | 0,001                              | 0,006                           | 0,015            |                                  |                 | 2,29                                      |
|                                               | <b>ИТОГО</b>                                   | <b>0,231</b>                        | <b>0,014</b>                       | <b>0,884</b>                    | <b>0,147</b>     | <b>0,302</b>                     |                 | <b>1,75</b>                               |
|                                               |                                                |                                     | <b>0,004</b>                       | <b>0,058</b>                    | <b>0,108</b>     | <b>0,006</b>                     |                 | <b>13,75</b>                              |
|                                               | Возвратные суммы                               |                                     |                                    | 0,022                           |                  |                                  |                 | 0,022                                     |

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

БАРАШКОВ А.Н.  
(инициалы, фамилия)

НАЧАЛЬНИК

ОТДЕЛА (ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ)

Овсянников Е.И.

|          |                |                       |   |           |                     |                     |   |   |
|----------|----------------|-----------------------|---|-----------|---------------------|---------------------|---|---|
| 1        | 2              | 3                     | 4 | 5         | 6                   | 7                   | 8 | 9 |
|          | (наименование) |                       |   | (подпись) | (инициалы, фамилия) |                     |   |   |
| СОСТАВИЛ |                | ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР       |   |           | ГОРЯЧКО В.М.        |                     |   |   |
|          |                | (должность служащего) |   |           | (инициалы, фамилия) |                     |   |   |
| ПРОВЕРИЛ |                |                       |   |           |                     |                     |   |   |
|          |                | (должность служащего) |   |           | (подпись)           | (инициалы, фамилия) |   |   |

Наименование объекта: ЗАМЕНА ТЕПЛООБМЕННИКА С ЗАМЕНОЙ ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА ОТОПЛЕНИЕ И ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ, 19 (ВСТРОЕННЫЕ)

## ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 101

Составлена в ценах на 01.02.2026

| №<br>п/п                                                                                                    | Обоснование     | Наименование работ, ресурсов, расходов                                                 | Единица<br>измерения | Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей |                                    |                                                    |                                                                                               |                |                    |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-------------------------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|--------------------|
|                                                                                                             |                 |                                                                                        | количество           | заработная<br>плата                                   | эксплуатация машин и<br>механизмов |                                                    | материалы,<br>изделия,<br>конструк-<br>ции (монти-<br>руемые<br>оборудо-<br>вание,<br>мебель) | транс-<br>порт | общая<br>стоимость |
|                                                                                                             |                 |                                                                                        |                      |                                                       | всего                              | в т.ч.<br>заработ-<br>ная плата<br>машини-<br>стов |                                                                                               |                |                    |
| 1                                                                                                           | 2               | 3                                                                                      | 4                    | 5                                                     | 6                                  | 7                                                  | 8                                                                                             | 9              | 10                 |
| Чел.ч.= 16.96 руб/ч; Дата: на 1-ое Февраля 2026г.; Методика: Ремонт; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г. |                 |                                                                                        |                      |                                                       |                                    |                                                    |                                                                                               |                |                    |
| 00000/32015   ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ ВОДЯНОЕ. ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИБОРЫ               |                 |                                                                                        |                      |                                                       |                                    |                                                    |                                                                                               |                |                    |
| 1 ПРИМЕЧАНИЕ:   КИП И А                                                                                     |                 |                                                                                        |                      |                                                       |                                    |                                                    |                                                                                               |                |                    |
| 2                                                                                                           | E18-22-2        | УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ                                              | КОМПЛ.               | 5,30                                                  |                                    |                                                    | 0,84                                                                                          | 0,07           | 6,21               |
|                                                                                                             |                 |                                                                                        |                      |                                                       | К=1.2                              | К=1.2                                              |                                                                                               |                |                    |
|                                                                                                             |                 | РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2 | 0,224                | 1,19                                                  |                                    | 0,19                                               | 0,02                                                                                          | 1,40           |                    |
| 3                                                                                                           | 3/3-50-30-30/10 | КРАНЫ МУФТОВЫЕ ТРЕХХОДОВЫЕ РУ16 ДИАМЕТРОМ 15 ММ                                        | ШТ.                  |                                                       |                                    |                                                    | 22,54                                                                                         | 1,63           | 24,17              |
|                                                                                                             |                 |                                                                                        |                      | 0,24                                                  |                                    |                                                    | 5,41                                                                                          | 0,39           | 5,80               |

| 1  | 2                                   | 3                                                                                                                                                                                                         | 4        | 5              | 6                 | 7              | 8           | 9           | 10          |
|----|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------------|-------------------|----------------|-------------|-------------|-------------|
| 4  | 3/8-20-999/360                      | МАНОМЕТРЫ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 36                                                                                                                                                           | ШТ.      |                |                   |                | 27,42       | 1,46        | 28,88       |
|    |                                     |                                                                                                                                                                                                           |          | <b>0,224</b>   |                   |                | <b>6,14</b> | <b>0,33</b> | <b>6,47</b> |
| 5  | Ц12-699-2                           | УСТРОЙСТВО ОТБОРНОЕ                                                                                                                                                                                       | 1000 ШТ. | 23 491,74      | 2 424,78<br>К=1.2 | 3,82<br>К=1.2  | 270,50      | 21,50       | 26 208,52   |
|    |                                     | РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=55.65%, План=50.72%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                 |          | <b>0,00024</b> | <b>5,64</b>       | <b>0,58</b>    | <b>0,06</b> | <b>0,01</b> | <b>6,29</b> |
| 6  | 3/8-20/П35871                       | Конструкция закладная ЗК14-2-3-02 Уст.1в (1,6-225-Ст20-МП 116186к М20*1,5), ШТ<br>отборное устройство давления прямое<br>Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ 1,6-225-СТ.20-МП) |          | <b>0,112</b>   |                   |                | <b>8,29</b> | <b>0,60</b> | <b>8,89</b> |
| 7  | 3/8-20/П35870                       | Конструкция закладная ЗК14-2-1-02 Уст.1а (1,6-70-Ст20-МП 116186к М20*1,5), ШТ<br>отборное устройство давления прямое<br>Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ 1,6-70-СТ.20-МП)   |          | <b>0,128</b>   |                   |                | <b>7,04</b> | <b>0,51</b> | <b>7,55</b> |
| 8  | Е18-22-4                            | УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ В ОПРАВЕ ПРЯМЫХ ИЛИ УГЛОВЫХ                                                                                                                                                         | КОМПЛ.   | 7,63           |                   |                | 46,65       | 3,39        | 57,67       |
|    |                                     | РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                    |          | <b>0,064</b>   | <b>0,49</b>       | К=1.2<br>К=1.2 | <b>2,99</b> | <b>0,22</b> | <b>3,70</b> |
| 9  | Ц12-698-1                           | БОБЫШКИ, ШТУЦЕРЫ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 10 МПА                                                                                                                                                           | 100 ШТ.  | 1 552,97       | 322,15<br>К=1.2   | 0,18<br>К=1.2  | 192,80      | 14,78       | 2 082,70    |
|    |                                     | РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=55.65%, План=50.72%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                 |          | <b>0,00128</b> | <b>1,99</b>       | <b>0,41</b>    | <b>0,25</b> | <b>0,02</b> | <b>2,67</b> |
| 10 | 3/8-20-20-10/39286                  | БОБЫШКА ПРЯМАЯ БП-02 ДЛЯ БИМЕТАЛЛИЧЕСКОГО ТЕРМОМЕТРА                                                                                                                                                      | ШТ       |                |                   |                | 29,41       | 2,13        | 31,54       |
|    |                                     | Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ ДЛЯ ТЕРМОМЕТРА БП-М27х2,0 -55)                                                                                                             |          | <b>0,064</b>   |                   |                | <b>1,88</b> | <b>0,14</b> | <b>2,02</b> |
| 11 | 3/8-20-20-10/П25306                 | Бобышка БП-02 М20х1,5 L=55 мм ст.варная ВР                                                                                                                                                                | ШТ       |                |                   |                | 7,22        | 0,53        | 7,75        |
|    |                                     | Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ ДЛЯ ТЕРМОМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ СОПРОТИВЛЕНИЯ БС-М27х2,0 -55)                                                                                   |          | <b>0,064</b>   |                   |                | <b>0,46</b> | <b>0,03</b> | <b>0,49</b> |
| 12 | ПРИМЕЧАНИЕ: ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА |                                                                                                                                                                                                           |          |                |                   |                |             |             |             |
| 13 | Е16-15-2                            | УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ШТ.<br>ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ                                                                   |          | 34,89          | 2,51              | 0,35           | 6,85        | 0,50        | 44,75       |
|    |                                     | РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                    |          | <b>0,064</b>   | <b>2,23</b>       | К=1.2<br>К=1.2 | <b>0,16</b> | <b>0,02</b> | <b>0,44</b> |
|    |                                     |                                                                                                                                                                                                           |          |                |                   |                | <b>0,44</b> | <b>0,03</b> | <b>2,86</b> |

| 1  | 2                | 3                                                                                                                                                                                                                                                       | 4      | 5     | 6             | 7             | 8      | 9     | 10     |
|----|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-------|---------------|---------------|--------|-------|--------|
| 14 | E16-15-3         | УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ<br><br>РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Примечание: Ф65, Ф80<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2 | ШТ.    | 61,68 | 6,23          | 1,09          | 13,69  | 1,01  | 82,61  |
|    |                  |                                                                                                                                                                                                                                                         | 0,112  | 6,91  | К=1.2<br>0,70 | К=1.2<br>0,12 | 1,53   | 0,11  | 9,25   |
| 15 | 3/3-50-80-60/10  | КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-50-16                                                                                                                                                                                                               | ШТ.    |       |               |               | 106,15 | 7,70  | 113,85 |
|    |                  |                                                                                                                                                                                                                                                         | 0,064  |       |               |               | 6,79   | 0,49  | 7,28   |
| 16 | 3/3-50-80-60/80  | КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ДИАМЕТРОМ 65 ММ РУ 16                                                                                                                                                                                                           | ШТ.    |       |               |               | 149,37 | 10,83 | 160,20 |
|    |                  |                                                                                                                                                                                                                                                         | 0,064  |       |               |               | 9,56   | 0,69  | 10,25  |
| 17 | 3/3-50-80-60/20  | КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-80-16                                                                                                                                                                                                               | ШТ.    |       |               |               | 145,29 | 10,53 | 155,82 |
|    |                  |                                                                                                                                                                                                                                                         | 0,048  |       |               |               | 6,97   | 0,51  | 7,48   |
| 18 | 3/11-10-10-30/60 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                                                                                                                        | ШТ.    |       |               |               | 15,54  | 1,13  | 16,67  |
|    |                  |                                                                                                                                                                                                                                                         | 0,064  |       |               |               | 0,99   | 0,07  | 1,06   |
| 19 | 3/11-10-10-30/70 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ                                                                                                                                        | ШТ.    |       |               |               | 18,15  | 1,32  | 19,47  |
|    |                  |                                                                                                                                                                                                                                                         | 0,064  |       |               |               | 1,16   | 0,08  | 1,24   |
| 20 | 3/11-10-10-30/80 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 80 ММ                                                                                                                                        | ШТ.    |       |               |               | 22,75  | 1,65  | 24,40  |
|    |                  |                                                                                                                                                                                                                                                         | 0,048  |       |               |               | 1,09   | 0,08  | 1,17   |
| 21 | 1/10-150-15/90   | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                                                                                                                                                                          | ШТ.    |       |               |               | 0,25   | 0,02  | 0,27   |
|    |                  |                                                                                                                                                                                                                                                         | 0,064  |       |               |               | 0,02   |       | 0,02   |
| 22 | 1/10-150-15/95   | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ                                                                                                                                                                                          | ШТ.    |       |               |               | 0,31   | 0,03  | 0,34   |
|    |                  |                                                                                                                                                                                                                                                         | 0,064  |       |               |               | 0,02   |       | 0,02   |
| 23 | 1/10-150-15/100  | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ                                                                                                                                                                                          | ШТ.    |       |               |               | 0,48   | 0,04  | 0,52   |
|    |                  |                                                                                                                                                                                                                                                         | 0,048  |       |               |               | 0,02   |       | 0,02   |
| 24 | E18-21-5         | УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДИАМЕТРОМ 65 ММ<br><br>РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                        | ФИЛЬТР | 25,70 | 7,75          | 1,37          | 1,10   | 0,08  | 34,63  |
|    |                  |                                                                                                                                                                                                                                                         | 0,016  | 0,41  | К=1.2<br>0,12 | К=1.2<br>0,02 | 0,02   |       | 0,55   |
| 25 | E18-21-6         | УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДИАМЕТРОМ 80 ММ                                                                                                                                                                                                                      | ФИЛЬТР | 32,07 | 9,90          | 1,86          | 85,39  | 6,20  | 133,56 |

| 1  | 2                                                        | 3                                                                                                                                         | 4       | 5     | 6             | 7             | 8      | 9     | 10     |
|----|----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|-------|---------------|---------------|--------|-------|--------|
|    |                                                          | РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                    | 0,016   | 0,51  | К=1.2<br>0,16 | К=1.2<br>0,03 | 1,37   | 0,10  | 2,14   |
| 26 | 3/3-60-10-10/11                                          | ФИЛЬТР-ГРЯЗЕВИК ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ФГА-65                                                                                                   | ШТ.     |       |               |               | 218,49 | 15,84 | 234,33 |
|    |                                                          |                                                                                                                                           | 0,016   |       |               |               | 3,50   | 0,25  | 3,75   |
| 27 | 3/3-60-10-10/12                                          | ФИЛЬТР-ГРЯЗЕВИК ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ФГА-80                                                                                                   | ШТ.     |       |               |               | 247,93 | 17,98 | 265,91 |
|    |                                                          |                                                                                                                                           | 0,016   |       |               |               | 3,97   | 0,29  | 4,26   |
| 28 | ПРИМЕЧАНИЕ: УЧТЕНОВ РАСЦЕНКОЙ ПО ПРОКЛАДКЕ ТРУБОПРОВОДОВ |                                                                                                                                           |         |       |               |               |        |       |        |
| 29 | 3/3-50-80-10/10                                          | КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ                                                                                 | ШТ.     |       |               |               | 11,72  | 0,85  | 12,57  |
|    |                                                          |                                                                                                                                           | 0,112   |       |               |               | 1,31   | 0,10  | 1,41   |
| 30 | 3/3-50-80-10/30                                          | КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ                                                                                 | ШТ.     |       |               |               | 16,19  | 1,18  | 17,37  |
|    |                                                          |                                                                                                                                           | 0,032   |       |               |               | 0,52   | 0,04  | 0,56   |
| 31 | 3/3-50-80-10/60                                          | КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                                                                 | ШТ.     |       |               |               | 29,16  | 2,12  | 31,28  |
|    |                                                          |                                                                                                                                           | 0,064   |       |               |               | 1,87   | 0,14  | 2,01   |
| 32 | E18-14-5                                                 | УСТАНОВКА КОМПЕНСАТОРОВ ФЛАНЦЕВЫХ 1,6 МПА, ДИАМЕТРОМ 80 ММ                                                                                | ВСТАВКА | 35,29 | 4,15          | 0,67          | 2,30   | 0,18  | 41,92  |
|    |                                                          | РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                    | 0,032   | 1,13  | К=1.2<br>0,13 | К=1.2<br>0,02 | 0,07   | 0,01  | 1,34   |
| 33 | 3/8-50-30/60                                             | КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА МЕЖФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, ШПИЛЬКИ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 80 ММ | КОМПЛ.  |       |               |               | 229,00 | 12,18 | 241,18 |
|    |                                                          |                                                                                                                                           | 0,032   |       |               |               | 7,33   | 0,39  | 7,72   |
| 34 | E16-15-3                                                 | УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ         | ШТ.     | 61,68 | 6,23          | 1,09          | 13,69  | 1,01  | 82,61  |
|    |                                                          | РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Примечание: Ф65<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                 | 0,032   | 1,97  | К=1.2<br>0,20 | К=1.2<br>0,03 | 0,44   | 0,03  | 2,64   |
| 35 | 3/3-40-10-80/10                                          | КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ ДИАМЕТРОМ 65 ММ                                                                                             | ШТ.     |       |               |               | 64,94  | 4,71  | 69,65  |
|    |                                                          |                                                                                                                                           | 0,032   |       |               |               | 2,08   | 0,15  | 2,23   |
| 36 | 3/11-10-10-30/70                                         | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ                          | ШТ.     |       |               |               | 18,15  | 1,32  | 19,47  |

| 1  | 2                                     | 3                                                                                                                                                                                                                                                                   | 4     | 5      | 6    | 7              | 8        | 9      | 10       |
|----|---------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|--------|------|----------------|----------|--------|----------|
|    |                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                     | 0,064 |        |      |                | 1,16     | 0,08   | 1,24     |
| 37 | 1/10-150-15/95                        | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ                                                                                                                                                                                                      | ШТ.   |        |      |                | 0,31     | 0,03   | 0,34     |
|    |                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                     | 0,064 |        |      |                | 0,02     |        | 0,02     |
| 38 | ПРИМЕЧАНИЕ: РЕГУЛИРУЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ |                                                                                                                                                                                                                                                                     |       |        |      |                |          |        |          |
| 39 | Ц11-351-3                             | КЛАПАНЫ РЕГУЛИРУЮЩИЕ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ В СИСТЕМЕ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                                                                                                                                                     | ШТ.   | 143,30 | 4,60 |                | 8,76     | 0,66   | 157,32   |
|    |                                       | РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102<br>ОХРиОПР=38.44%, План=37.3%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                                                                            | 0,016 | 2,29   | 0,07 | К=1.2<br>К=1.2 | 0,14     | 0,01   | 2,51     |
| 40 | 3/3-40-20-10/70П12<br>обор. подр.     | РЕГУЛИРУЮЩИЙ ДВУХХОДОВОЙ КЛАПАН С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                                                                                                                                                                   | ШТ.   |        |      |                | 1 487,50 | 29,75  | 1 517,25 |
|    |                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                     | 0,016 |        |      |                | 23,80    | 0,48   | 24,28    |
| 41 | Ц11-350-3                             | РАСХОДОМЕР ОБЪЕМНЫЙ, СКОРОСТНОЙ, ИНДУКЦИОННЫЙ; РОТАМЕТР, КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ; РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ; УКАЗАТЕЛЬ ПРОТОКА ЖИДКОСТИ; ПРОТОЧНЫЕ ДАТЧИКИ КОНЦЕНТРАТОМЕРОВ И ПЛОТНОМЕРОВ, РН-МЕТРОВ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЯХ, | ШТ.   | 73,63  | 3,77 | 2,02           | 1,68     | 0,13   | 79,21    |
|    |                                       | РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236<br>ОХРиОПР=38.44%, План=37.3%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                                                                            | 0,016 | 1,18   | 0,06 | К=1.2<br>К=1.2 | 0,03     |        | 1,27     |
| 42 | 3/8-10-10/70                          | РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ РД-А И ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ РП ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ, РН 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                                                                                                                                       | ШТ.   |        |      |                | 1 010,00 | 73,23  | 1 083,23 |
|    |                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                     | 0,016 |        |      |                | 16,16    | 1,17   | 17,33    |
| 43 | Е18-13-1                              | УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ, МАССОЙ АГРЕГАТА ДО 0,1 Т                                                                                                                                                                                        | НАСОС | 309,26 | 7,92 | 2,00           | 32,73    | 2,39   | 352,30   |
|    |                                       | РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                                                                              | 0,032 | 9,90   | 0,25 | К=1.2<br>К=1.2 | 1,05     | 0,08   | 11,28    |
| 44 | 3/5/ПЗ6962                            | Насос циркуляционный NMT SAN MAX II 40/100 F250<br>Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД (ПРИНИМАТЬ МАРКУ ПО ПРОЕКТУ НАСОСЫ ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ ОДИНАРНЫЕ LOWARA ECOCIRC XLPLUS 40-100)                                                                                     | ШТ    |        |      |                | 5 916,33 | 428,93 | 6 345,26 |
|    |                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                     | 0,032 |        |      |                | 189,32   | 13,73  | 203,05   |
| 45 | 3/5-40-10/13703                       | Комплект монтажный (фитинги) для насосов диаметром 25 (40х25)                                                                                                                                                                                                       | ШТ    |        |      |                | 40,52    | 2,93   | 43,45    |
|    |                                       | Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД (ПРИНИМАТЬ МАРКУ ПО ПРОЕКТУ)                                                                                                                                                                                                     | 0,032 |        |      |                | 1,30     | 0,09   | 1,39     |
|    |                                       | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/32015                                                                                                                                                                                                                                        |       | 36     | 3    |                | 293      | 21     | 353      |
|    |                                       | ОХР и ОПР                                                                                                                                                                                                                                                           |       |        |      |                |          |        | 22       |
|    |                                       | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                                                                                                                                                                                                                                                    |       |        |      |                |          |        | 18       |
|    |                                       | ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ                                                                                                                                                                                                                                 |       |        |      |                |          |        | 393      |

| 1                       | 2                                                                                                                                        | 3                         | 4        | 5      | 6      | 7        | 8      | 9        | 10 |
|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|----------|--------|--------|----------|--------|----------|----|
| ОБОРУДОВАНИЕ ПОДРЯДЧИКА |                                                                                                                                          |                           |          |        |        |          |        |          |    |
| 24                      |                                                                                                                                          |                           |          |        |        |          |        |          |    |
| 00000/32011             | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ ВОДЯНОЕ. ТРУБОПРОВОДЫ                                                                    |                           |          |        |        |          |        |          |    |
| 46 E16-10-4             | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 89 ММ    | 100 М<br>ТРУБОПРОВО<br>ДА | 1 707,35 | 140,21 | 34,38  | 7 547,53 | 548,01 | 9 943,10 |    |
|                         | РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                   | 0,0008                    | 1,37     | 0,11   | 0,03   | 6,04     | 0,44   | 7,96     |    |
| 47 E16-10-3             | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 76 ММ    | 100 М<br>ТРУБОПРОВО<br>ДА | 1 532,63 | 92,68  | 24,00  | 5 951,13 | 431,78 | 8 008,22 |    |
|                         | РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                   | 0,0024                    | 3,68     | 0,22   | 0,06   | 14,28    | 1,04   | 19,22    |    |
| 48 E16-10-2             | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 57 ММ    | 100 М<br>ТРУБОПРОВО<br>ДА | 1 275,90 | 83,03  | 19,90  | 5 384,79 | 391,74 | 7 135,46 |    |
|                         | РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                   | 0,00048                   | 0,61     | 0,04   | 0,01   | 2,58     | 0,19   | 3,42     |    |
| 49 E16-10-1             | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 40 ММ | 100 М<br>ТРУБОПРОВО<br>ДА | 1 263,52 | 81,04  | 19,73  | 4 171,44 | 303,41 | 5 819,41 |    |
|                         | РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Примечание: Ф32<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                | 0,00008                   | 0,10     | 0,01   |        | 0,33     | 0,02   | 0,46     |    |
| 50 E16-33-1             | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ НА ФИТИНГАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 15 ММ                              | 100 М                     | 3 668,31 | 339,95 | 232,34 | 1 187,76 | 73,56  | 5 269,58 |    |
|                         | РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                   | 0,00008                   | 0,29     | 0,03   | 0,02   | 0,10     | 0,01   | 0,43     |    |
| 51 E16-33-4             | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ НА ФИТИНГАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 32 ММ                              | 100 М                     | 3 386,09 | 248,11 | 166,39 | 2 386,43 | 143,11 | 6 163,74 |    |
|                         |                                                                                                                                          |                           |          | К=1.2  | К=1.2  |          |        |          |    |

| 1  | 2                      | 3                                                                                                                                  | 4                         | 5        | 6             | 7             | 8        | 9      | 10       |
|----|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|----------|---------------|---------------|----------|--------|----------|
|    |                        | РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                             | 0,0032                    | 10,84    | 0,79          | 0,53          | 7,64     | 0,46   | 19,73    |
| 52 | E16-33-5               | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ<br>ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ НА ФИТИНГАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 40 ММ                     | 100 М                     | 3 594,59 | 307,69        | 206,63        | 2 515,26 | 146,69 | 6 564,23 |
|    |                        | РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                             | 0,0008                    | 2,88     | К=1.2<br>0,25 | К=1.2<br>0,17 | 2,01     | 0,12   | 5,26     |
| 53 | E16-33-6               | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ<br>ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ НА ФИТИНГАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 50 ММ                     | 100 М                     | 3 783,78 | 363,90        | 243,90        | 2 697,54 | 146,11 | 6 991,33 |
|    |                        | РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                             | 0,0016                    | 6,05     | К=1.2<br>0,58 | К=1.2<br>0,39 | 4,32     | 0,23   | 11,18    |
| 54 | E16-29-1               | ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ,<br>ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ                | 100 М<br>ТРУБОПРОВО<br>ДА | 136,98   |               |               | 3,51     | 0,16   | 140,65   |
|    |                        | РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                             | 0,00576                   | 0,79     | К=1.2         | К=1.2         | 0,02     |        | 0,81     |
| 55 | E16-29-2               | ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ,<br>ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ               | 100 М<br>ТРУБОПРОВО<br>ДА | 136,98   |               |               | 7,57     | 0,16   | 144,71   |
|    |                        | РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                             | 0,00368                   | 0,50     | К=1.2         | К=1.2         | 0,03     |        | 0,53     |
| 56 | E9-65-4                | МОНТАЖ ОПОР ПОД ТРУБОПРОВОДЫ, ОПОРНЫЕ ЧАСТИ, СЕДЛА,<br>КРОНШТЕЙНЫ, ХОМУТЫ                                                          | Т                         | 586,04   | 140,33        | 34,31         | 55,67    | 4,17   | 786,21   |
|    |                        | РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=57.16%, План=67.42%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                          | 0,001303                  | 0,76     | К=1.2<br>0,18 | К=1.2<br>0,04 | 0,07     | 0,01   | 1,02     |
| 57 | 1/10-260-170-<br>4/20  | ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 10 - 14 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245                                                                        | Т                         |          |               |               | 2 173,67 | 124,33 | 2 298,00 |
|    |                        |                                                                                                                                    | 0,00099                   |          |               |               | 2,15     | 0,12   | 2,27     |
| 58 | 1/10-260-150-<br>1/101 | УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ<br>ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ШИРИНОЙ ПОЛКИ 50 X 50<br>ММ | Т                         |          |               |               | 1 899,13 | 108,63 | 2 007,76 |
|    |                        |                                                                                                                                    | 0,000314                  |          |               |               | 0,60     | 0,03   | 0,63     |

| 1         | 2                                                                                                      | 3                                                                                 | 4             | 5               | 6           | 7           | 8           | 9           | 10          |
|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------|-----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 59        | <b>ПРИМЕЧАНИЕ:</b> УСТАНОВКА КРЕПЛЕНИЙ ДЛЯ ТРУБ Ф15, 32, 40, 50 УЧТЕНА РАСЦЕНКОЙ НА МОНТАЖ ТРУБ Е16-33 |                                                                                   |               |                 |             |             |             |             |             |
| 60        | 3/10-10-20-30/40                                                                                       | ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-32                                               | ШТ.           |                 |             |             | 1,40        | 0,10        | 1,50        |
|           |                                                                                                        |                                                                                   |               | <b>0,16</b>     |             |             | <b>0,22</b> | <b>0,02</b> | <b>0,24</b> |
| 61        | 3/10-10-20-40/10                                                                                       | ПОДВЕСКА РЕЗЬБОВАЯ ПР-8                                                           | М             |                 |             |             | 1,86        | 0,13        | 1,99        |
|           |                                                                                                        |                                                                                   |               | <b>0,016</b>    |             |             | <b>0,03</b> |             | <b>0,03</b> |
| 62        | 3/13-50-10/10                                                                                          | ДЮБЕЛЬ-ВТУЛКА ДВ-8-12 ПЛАСТМАССОВАЯ                                               | 1000 ШТ.      |                 |             |             | 135,19      | 9,80        | 144,99      |
|           |                                                                                                        |                                                                                   |               | <b>0,00016</b>  |             |             | <b>0,02</b> |             | <b>0,02</b> |
| <b>63</b> | <b>Е16-31-1</b>                                                                                        | УСТАНОВКА КРЕПЛЕНИЙ ПОД ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ                           | 100 КРЕПЛЕНИЙ |                 | 1 099,01    | 6,86        | 4,85        | 0,38        | 1 111,10    |
|           |                                                                                                        | РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2 |               | <b>0,00096</b>  | <b>1,06</b> | <b>0,01</b> |             |             | <b>1,07</b> |
| <b>64</b> | <b>Е16-31-2</b>                                                                                        | УСТАНОВКА КРЕПЛЕНИЙ ПОД ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ                          | 100 КРЕПЛЕНИЙ |                 | 1 221,12    | 6,86        | 4,85        | 0,38        | 1 233,21    |
|           |                                                                                                        | РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2 |               | <b>0,0024</b>   | <b>2,93</b> | <b>0,02</b> | <b>0,01</b> |             | <b>2,96</b> |
| 65        | 3/10-10-20-30/70                                                                                       | ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-76                                               | ШТ.           |                 |             |             | 2,05        | 0,15        | 2,20        |
|           |                                                                                                        | Примечание: Ф65                                                                   |               | <b>0,112</b>    |             |             | <b>0,23</b> | <b>0,02</b> | <b>0,25</b> |
| 66        | 3/10-10-20-30/80                                                                                       | ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-89                                               | ШТ.           |                 |             |             | 2,21        | 0,16        | 2,37        |
|           |                                                                                                        | Примечание: Ф80                                                                   |               | <b>0,128</b>    |             |             | <b>0,28</b> | <b>0,02</b> | <b>0,30</b> |
| 67        | 3/10-10-20-30/60                                                                                       | ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-50                                               | ШТ.           |                 |             |             | 1,79        | 0,13        | 1,92        |
|           |                                                                                                        |                                                                                   |               | <b>0,064</b>    |             |             | <b>0,11</b> | <b>0,01</b> | <b>0,12</b> |
| 68        | 3/10-10-20-30/50                                                                                       | ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-40                                               | ШТ.           |                 |             |             | 1,48        | 0,11        | 1,59        |
|           |                                                                                                        |                                                                                   |               | <b>0,032</b>    |             |             | <b>0,05</b> |             | <b>0,05</b> |
| 69        | 3/10-10-20-40/20                                                                                       | ПОДВЕСКА РЕЗЬБОВАЯ ПР-10                                                          | М             |                 |             |             | 2,75        | 0,20        | 2,95        |
|           |                                                                                                        |                                                                                   |               | <b>0,0336</b>   |             |             | <b>0,09</b> | <b>0,01</b> | <b>0,10</b> |
| 70        | 3/13-50-10/10                                                                                          | ДЮБЕЛЬ-ВТУЛКА ДВ-8-12 ПЛАСТМАССОВАЯ                                               | 1000 ШТ.      |                 |             |             | 135,19      | 9,80        | 144,99      |
|           |                                                                                                        |                                                                                   |               | <b>0,000208</b> |             |             | <b>0,03</b> |             | <b>0,03</b> |
| 71        | 1/10-240-20/52                                                                                         | ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 10 ММ                            | Т             |                 |             |             | 5 953,35    | 472,70      | 6 426,05    |
|           |                                                                                                        |                                                                                   |               | <b>0,000002</b> |             |             | <b>0,01</b> |             | <b>0,01</b> |



| 1  | 2                | 3                                                                                                                                | 4      | 5     | 6             | 7             | 8      | 9     | 10     |
|----|------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-------|---------------|---------------|--------|-------|--------|
| 81 | E16-26-1         | УСТАНОВКА СЧЕТЧИКОВ (ВОДОМЕРОВ) ДИАМЕТРОМ ДО 40 ММ                                                                               | ШТ.    | 10,28 | 0,25<br>К=1.2 | 0,18<br>К=1.2 | 0,97   | 0,08  | 11,58  |
|    |                  | РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                           |        | 0,016 | 0,16          |               | 0,02   |       | 0,18   |
| 82 | 3/8-40-10-40/20  | ВОДОМЕРЫ (СЧЕТЧИКИ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ) КРЫЛЬЧАТЫЕ ТИПА МТW, ДИАМЕТРОМ 25 ММ                                                            | ШТ.    |       |               |               | 256,13 | 18,57 | 274,70 |
|    |                  |                                                                                                                                  |        | 0,016 |               |               | 4,10   | 0,30  | 4,40   |
| 83 | E18-21-4         | УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                                                                               | ФИЛЬТР | 21,18 | 6,10<br>К=1.2 | 1,07<br>К=1.2 | 1,00   | 0,08  | 28,36  |
|    |                  | РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                           |        | 0,016 | 0,34          | 0,10          | 0,02   | 0,02  | 0,46   |
| 84 | 3/3-60-10-20/40  | ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ В ТРУБОПРОВОДАХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 50 ММ С ФЛАНЦАМИ                                             | ШТ.    |       |               |               | 51,96  | 3,77  | 55,73  |
|    |                  |                                                                                                                                  |        | 0,016 |               |               | 0,83   | 0,06  | 0,89   |
| 85 | E18-21-3         | УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                                                               | ФИЛЬТР | 21,18 | 5,82<br>К=1.2 | 0,97<br>К=1.2 | 0,90   | 0,08  | 27,98  |
|    |                  | РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                           |        | 0,016 | 0,34          | 0,09          | 0,02   | 0,01  | 0,44   |
| 86 | 3/3-60-10-40/50  | ФИЛЬТРЫ МУФТОВЫЕ РУ-10-20 ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                                                        | ШТ.    |       |               |               | 34,07  | 2,47  | 36,54  |
|    |                  |                                                                                                                                  |        | 0,016 |               |               | 0,55   | 0,04  | 0,59   |
| 87 | E16-15-2         | УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ | ШТ.    | 34,89 | 2,51          | 0,35          | 6,85   | 0,50  | 44,75  |
|    |                  | РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                           |        | 0,048 | 1,67          | 0,12          | 0,02   | 0,33  | 2,14   |
| 88 | 3/3-40-10-80/60  | КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДИСКОВЫЕ КОМ-50                                                                           | ШТ.    |       |               |               | 37,72  | 2,73  | 40,45  |
|    |                  |                                                                                                                                  |        | 0,016 |               |               | 0,60   | 0,04  | 0,64   |
| 89 | 3/3-40-10/ПЗ3058 | КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ЛАТУННЫЙ МУФТОВЫЙ Ду040 Ру16 Р/Р диск/латунь                                                                     | ШТ     |       |               |               | 66,72  | 4,83  | 71,55  |
|    |                  | Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗАПРОСАМ РАЗРАБОТЧИКОВ СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ)                           |        | 0,032 |               |               | 2,14   | 0,15  | 2,29   |
| 90 | 1/10-150-15/90   | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                                                   | ШТ.    |       |               |               | 0,25   | 0,02  | 0,27   |
|    |                  |                                                                                                                                  |        | 0,032 |               |               | 0,01   |       | 0,01   |
| 91 | 1/10-150-15/85   | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                                   | ШТ.    |       |               |               | 0,20   | 0,02  | 0,22   |
|    |                  |                                                                                                                                  |        | 0,064 |               |               | 0,01   |       | 0,01   |

| 1  | 2                | 3                                                                                                                                         | 4       | 5     | 6    | 7             | 8      | 9    | 10     |
|----|------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|-------|------|---------------|--------|------|--------|
| 92 | 3/11-10-10-30/60 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ                          | ШТ.     |       |      |               | 15,54  | 1,13 | 16,67  |
|    |                  |                                                                                                                                           |         | 0,032 |      |               | 0,50   | 0,04 | 0,54   |
| 93 | 3/11-10-10-30/50 | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ                          | ШТ.     |       |      |               | 13,59  | 0,98 | 14,57  |
|    |                  |                                                                                                                                           |         | 0,064 |      |               | 0,87   | 0,06 | 0,93   |
| 94 | E18-14-3         | УСТАНОВКА КОМПЕНСАТОРОВ ФЛАНЦЕВЫХ 1,6 МПА, ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                                                                | ВСТАВКА | 25,02 | 2,08 | 0,17          | 67,08  | 4,88 | 99,06  |
|    |                  | РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                    |         | 0,016 | 0,40 | К=1.2<br>0,03 | 1,07   | 0,08 | 1,58   |
| 95 | E18-14-3         | УСТАНОВКА КОМПЕНСАТОРОВ ФЛАНЦЕВЫХ 1,6 МПА, ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                                                | ВСТАВКА | 25,02 | 2,08 | 0,17          | 67,08  | 4,88 | 99,06  |
|    |                  | РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                    |         | 0,016 | 0,40 | К=1.2<br>0,03 | 1,07   | 0,08 | 1,58   |
| 96 | 3/8-50-30/50     | КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА МЕЖФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, ШПИЛЬКИ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 50 ММ | КОМПЛ.  |       |      |               | 158,00 | 8,41 | 166,41 |
|    |                  |                                                                                                                                           |         | 0,016 |      |               | 2,53   | 0,13 | 2,66   |
| 97 | 3/8-50-30/40     | КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА МЕЖФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, ШПИЛЬКИ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 40 ММ | КОМПЛ.  |       |      |               | 158,00 | 8,41 | 166,41 |
|    |                  |                                                                                                                                           |         | 0,016 |      |               | 2,53   | 0,13 | 2,66   |
| 98 | E16-15-2         | УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ          | ШТ.     | 34,89 | 2,51 | 0,35          | 6,85   | 0,50 | 44,75  |
|    |                  | РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Примечание: Ф50 Ф40 Ф25 Ф32<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                     |         | 0,224 | 7,82 | К=1.2<br>0,56 | 1,53   | 0,11 | 10,02  |
| 99 | E16-15-3         | УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ         | ШТ.     | 61,68 | 6,23 | 1,09          | 13,69  | 1,01 | 82,61  |
|    |                  | РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Примечание: Ф65, Ф80<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                            |         | 0,048 | 2,96 | К=1.2<br>0,30 | 0,66   | 0,05 | 3,97   |

| 1   | 2                 | 3                                                                                                                | 4   | 5     | 6     | 7    | 8      | 9     | 10     |       |
|-----|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-------|-------|------|--------|-------|--------|-------|
| 100 | 3/3-50-80-60/10   | КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-50-16                                                                        | ШТ. |       |       |      | 106,15 | 7,70  | 113,85 |       |
|     |                   |                                                                                                                  |     | 0,048 |       |      | 5,10   | 0,37  | 5,47   |       |
| 101 | 3/3-50-80-60/80   | КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ДИАМЕТРОМ 65 ММ РУ 16                                                                    | ШТ. |       |       |      | 149,37 | 10,83 | 160,20 |       |
|     |                   |                                                                                                                  |     | 0,032 |       |      | 4,78   | 0,35  | 5,13   |       |
| 102 | 3/3-50-80-60/20   | КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-80-16                                                                        | ШТ. |       |       |      | 145,29 | 10,53 | 155,82 |       |
|     |                   |                                                                                                                  |     | 0,016 |       |      | 2,32   | 0,17  | 2,49   |       |
| 103 | 3/11-10-10-30/60  | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ. |       |       |      | 15,54  | 1,13  | 16,67  |       |
|     |                   |                                                                                                                  |     | 0,096 |       |      | 1,49   | 0,11  | 1,60   |       |
| 104 | 3/11-10-10-30/70  | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ | ШТ. |       |       |      | 18,15  | 1,32  | 19,47  |       |
|     |                   |                                                                                                                  |     | 0,064 |       |      | 1,16   | 0,08  | 1,24   |       |
| 105 | 3/11-10-10-30/80  | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 80 ММ | ШТ. |       |       |      | 22,75  | 1,65  | 24,40  |       |
|     |                   |                                                                                                                  |     | 0,032 |       |      | 0,73   | 0,05  | 0,78   |       |
| 106 | 1/10-150-15/90    | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                                   | ШТ. |       |       |      | 0,25   | 0,02  | 0,27   |       |
|     |                   |                                                                                                                  |     | 0,096 |       |      | 0,02   |       | 0,02   |       |
| 107 | 1/10-150-15/95    | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ                                                   | ШТ. |       |       |      | 0,31   | 0,03  | 0,34   |       |
|     |                   |                                                                                                                  |     | 0,064 |       |      | 0,02   |       | 0,02   |       |
| 108 | 1/10-150-15/100   | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ                                                   | ШТ. |       |       |      | 0,48   | 0,04  | 0,52   |       |
|     |                   |                                                                                                                  |     | 0,032 |       |      | 0,02   |       | 0,02   |       |
| 104 | 3/3-50-80-10/30   | КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ                                                        | ШТ. |       |       |      | 16,19  | 1,18  | 17,37  |       |
|     |                   |                                                                                                                  |     | 0,08  |       |      | 1,30   | 0,09  | 1,39   |       |
| 102 | 3/3-50-80-10/40   | КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                        | ШТ. |       |       |      | 44,30  | 3,21  | 47,51  |       |
|     |                   |                                                                                                                  |     | 0,096 |       |      | 4,25   | 0,31  | 4,56   |       |
| 111 | E16-17-2          | УСТАНОВКА КЛАПАНОВ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫХ ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                                             | ШТ. |       | 44,23 | 1,54 | 0,35   | 18,23 | 1,33   | 65,33 |
|     |                   | РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                           |     | 0,016 | 0,71  | 0,02 | 0,01   | 0,29  | 0,02   | 1,04  |
| 112 | 3/3-40-30-999/360 | КЛАПАНЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 36                                                  | ШТ. |       |       |      | 184,11 | 13,35 | 197,46 |       |
|     |                   | Примечание: ДУ 32 10БАР                                                                                          |     | 0,016 |       |      | 2,95   | 0,21  | 3,16   |       |

| 1          | 2                          | 3                                                                                                                  | 4        | 5               | 6           | 7           | 8            | 9           | 10           |
|------------|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----------------|-------------|-------------|--------------|-------------|--------------|
|            |                            | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/35011                                                                                       |          | 30              | 2           |             | 225          | 15          | 272          |
|            |                            | ОХР и ОПР                                                                                                          |          |                 |             |             |              |             | 20           |
|            |                            | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                                                                                                   |          |                 |             |             |              |             | 15           |
|            |                            | ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ                                                                                |          |                 |             |             |              |             | 307          |
|            |                            | ОБОРУДОВАНИЕ ПОДРЯДЧИКА                                                                                            |          |                 |             |             | 24           |             |              |
|            | <b>00000/35012</b>         | <b>ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЯ И УПРАВЛЕНИЯ</b>                                            |          |                 |             |             |              |             |              |
| <b>113</b> | <b>E18-22-2</b>            | УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ                                                                          | КОМПЛ.   | 5,30            |             |             | 0,84         | 0,07        | 6,21         |
|            |                            | РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408                                                                                     |          |                 | К=1.2       | К=1.2       |              |             |              |
|            |                            | ОХРиОПР=67%, План=49.78%                                                                                           |          | <b>0,208</b>    | <b>1,10</b> |             | <b>0,17</b>  | <b>0,01</b> | <b>1,28</b>  |
|            |                            | Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                           |          |                 |             |             |              |             |              |
| <b>114</b> | <b>3/3-50-30-30/10</b>     | КРАНЫ МУФТОВЫЕ ТРЕХХОДОВЫЕ РУ16 ДИАМЕТРОМ 15 ММ                                                                    | ШТ.      |                 |             |             | 22,54        | 1,63        | 24,17        |
|            |                            | Примечание: МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ 11627П11                                                                    |          | <b>0,32</b>     |             |             | <b>7,21</b>  | <b>0,52</b> | <b>7,73</b>  |
| <b>115</b> | <b>3/8-20-999/360</b>      | МАНОМЕТРЫ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 36                                                                    | ШТ.      |                 |             |             | 27,42        | 1,46        | 28,88        |
|            |                            | Примечание: МП-100М5-1,6                                                                                           |          | <b>0,208</b>    |             |             | <b>5,70</b>  | <b>0,30</b> | <b>6,00</b>  |
| <b>116</b> | <b>Ц12-699-2</b>           | УСТРОЙСТВО ОТБОРНОЕ                                                                                                | 1000 ШТ. | 23 491,74       | 2 424,78    | 3,82        | 270,50       | 21,50       | 26 208,52    |
|            |                            | РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306                                                                                     |          |                 | К=1.2       | К=1.2       |              |             |              |
|            |                            | ОХРиОПР=55.65%, План=50.72%                                                                                        |          | <b>0,000352</b> | <b>8,27</b> | <b>0,85</b> | <b>0,10</b>  | <b>0,01</b> | <b>9,23</b>  |
|            |                            | Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                           |          |                 |             |             |              |             |              |
| <b>117</b> | <b>3/8-20/П35870</b>       | Конструкция закладная ЗК14-2-1-02 Уст.1а (1,6-70-Ст20-МП 116186к М20*1,5),<br>отборное устройство давления прямое  | ШТ       |                 |             |             | 55,00        | 3,99        | 58,99        |
|            |                            | Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ 1,6-70-СТ.20-МП)                                    |          | <b>0,288</b>    |             |             | <b>15,84</b> | <b>1,15</b> | <b>16,99</b> |
| <b>118</b> | <b>3/8-20/П35871</b>       | Конструкция закладная ЗК14-2-3-02 Уст.1в (1,6-225-Ст20-МП 116186к М20*1,5),<br>отборное устройство давления прямое | ШТ       |                 |             |             | 74,00        | 5,37        | 79,37        |
|            |                            | Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ 1,6-225-СТ.20-МП)                                   |          | <b>0,032</b>    |             |             | <b>2,37</b>  | <b>0,17</b> | <b>2,54</b>  |
| <b>119</b> | <b>3/8-20-20-30/П21793</b> | Устройство отборное угловое с кольцом, наружная резьба G1/2                                                        | ШТ       |                 |             |             | 11,80        | 0,86        | 12,66        |
|            |                            | Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ) К МАНОМЕТРУ                                        |          | <b>0,032</b>    |             |             | <b>0,38</b>  | <b>0,03</b> | <b>0,41</b>  |
| <b>120</b> | <b>E18-22-4</b>            | УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ В ОПРАВЕ ПРЯМЫХ ИЛИ УГЛОВЫХ                                                                  | КОМПЛ.   | 7,63            |             |             | 46,65        | 3,39        | 57,67        |
|            |                            | РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408                                                                                     |          |                 | К=1.2       | К=1.2       |              |             |              |
|            |                            | ОХРиОПР=67%, План=49.78%                                                                                           |          | <b>0,112</b>    | <b>0,85</b> |             | <b>5,22</b>  | <b>0,38</b> | <b>6,45</b>  |
|            |                            | Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                           |          |                 |             |             |              |             |              |
| <b>121</b> | <b>Ц12-698-1</b>           | БОБЫШКИ, ШТУЦЕРЫ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 10 МПА                                                                    | 100 ШТ.  | 1 552,97        | 322,15      | 0,18        | 192,80       | 14,78       | 2 082,70     |
|            |                            |                                                                                                                    |          |                 | К=1.2       | К=1.2       |              |             |              |

| 1           | 2                                                                           | 3                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 4       | 5      | 6     | 7     | 8        | 9     | 10                 |
|-------------|-----------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|--------|-------|-------|----------|-------|--------------------|
|             |                                                                             | РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=55.65%, План=50.72%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                                                                                                    | 0,00112 | 1,74   | 0,36  |       | 0,22     | 0,02  | 2,34               |
| 122         | 3/8-20-20-10/39284                                                          | БОБЫШКА ПРЯМАЯ БП-02 ДЛЯ БИМЕТАЛЛИЧЕСКОГО ТЕРМОМЕТРА<br><br>Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ БТБ-3)                                                                                                                                                            | ШТ      |        |       |       | 29,41    | 2,13  | 31,54              |
|             |                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 0,08    |        |       |       | 2,35     | 0,17  | 2,52               |
| 123         | 3/8-20-20-10/39285                                                          | БОБЫШКА ПРЯМАЯ БП-02 ДЛЯ БИМЕТАЛЛИЧЕСКОГО ТЕРМОМЕТРА<br><br>Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ БТБ-Х)                                                                                                                                                            | ШТ      |        |       |       | 29,41    | 2,13  | 31,54              |
|             |                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 0,032   |        |       |       | 0,94     | 0,07  | 1,01               |
| 124         | ц11-31-1                                                                    | ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯХ, ЩИТАХ И ПУЛЬТАХ, МАССА ДО 5 КГ<br><br>РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509<br>ОХРиОПР=38.44%, План=37.3%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                              | ШТ.     | 11,12  |       |       | 0,18     | 0,01  | 11,31              |
|             |                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 0,064   | 0,71   | К=1.2 | К=1.2 | 0,01     |       | 0,72               |
| 125         | 3/8-10-10/П4<br>обор. подр.                                                 | РДС РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ ВОДЫ С ЗАЩИТОЙ ОТ СУХОГО ХОДА<br>Примечание: (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ)                                                                                                                                                                                                  | ШТ      |        |       |       | 158,60   | 11,50 | 170,10             |
|             |                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 0,016   |        |       |       | 2,54     | 0,18  | 2,72               |
| 126         | 3/8-10-10/П2<br>обор. подр.                                                 | РЕЛЕ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ RT262A<br>Примечание: (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ)                                                                                                                                                                                                                    | ШТ.     |        |       |       | 3 026,12 | 60,53 | 3 086,65           |
|             |                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 0,016   |        |       |       | 48,42    | 0,97  | 49,39              |
| 127         | 3/8-10-30/П2<br>обор. подр.                                                 | ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ ПОГРУЖНОЙ ТВП<br>Примечание: (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ)                                                                                                                                                                                                                 | ШТ.     |        |       |       | 358,33   | 7,17  | 365,50             |
|             |                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 0,032   |        |       |       | 11,47    | 0,23  | 11,70              |
|             |                                                                             | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/35012<br>ОХР и ОПР<br>ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ<br>ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ<br>ОБОРУДОВАНИЕ ПОДРЯДЧИКА                                                                                                                                                              |         | 13     | 1     |       | 41       | 3     | 58<br>7<br>6<br>71 |
|             |                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |         |        |       |       | 62       | 1     |                    |
| 00000/35024 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. БЛОК ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |         |        |       |       |          |       |                    |
| 128         | E26-139-10                                                                  | ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 40 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ<br><br>РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2 | 10 ШТ.  | 221,02 |       |       | 1,44     | 0,08  | 222,54             |
|             |                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 0,0144  | 3,18   | К=1.2 | К=1.2 | 0,02     |       | 3,20               |
| 129         | E26-139-14                                                                  | ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 50 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ                                                                                             | 10 ШТ.  | 221,02 |       |       | 28,83    | 1,55  | 251,40             |
|             |                                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |         |        | К=1.2 | К=1.2 |          |       |                    |

| 1   | 2                     | 3                                                                                                                                                                                                 | 4      | 5      | 6     | 7     | 8     | 9    | 10     |
|-----|-----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|--------|-------|-------|-------|------|--------|
|     |                       | РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                              | 0,0096 | 2,12   |       |       | 0,28  | 0,01 | 2,41   |
| 130 | E26-139-18            | ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ 65 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ | 10 ШТ. | 221,02 |       |       | 1,93  | 0,11 | 223,06 |
|     |                       | РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                              | 0,0032 | 0,71   | К=1.2 | К=1.2 | 0,01  |      | 0,72   |
| 131 | E26-139-22            | ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 80 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ  | 10 ШТ. | 355,75 |       |       | 2,41  | 0,14 | 358,30 |
|     |                       | РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                              | 0,0016 | 0,57   | К=1.2 | К=1.2 |       |      | 0,57   |
| 132 | E26-139-32            | ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, ТЕПЛООБМЕННИКА 1200Х600Х400, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ          | 10 ШТ. | 355,75 |       |       | 2,41  | 0,14 | 358,30 |
|     |                       | РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                              | 0,0016 | 0,57   | К=1.2 | К=1.2 |       |      | 0,57   |
| 133 | 1/10-120-160-60/4183И | Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на кран шаровый Ду 40<br>Примечание: ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ                                                                            | ШТ     |        |       |       | 63,00 | 5,00 | 68,00  |
|     |                       |                                                                                                                                                                                                   | 0,08   |        |       |       | 5,04  | 0,40 | 5,44   |
| 134 | 1/10-120-160-60/4283И | Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на кран шаровый Ду 50<br>Примечание: ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ                                                                            | ШТ     |        |       |       | 70,00 | 5,56 | 75,56  |
|     |                       |                                                                                                                                                                                                   | 0,048  |        |       |       | 3,36  | 0,27 | 3,63   |
| 135 | 1/10-120-160-60/4284И | Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на кран шаровый Ду 65<br>Примечание: ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ                                                                            | ШТ     |        |       |       | 75,00 | 5,96 | 80,96  |
|     |                       |                                                                                                                                                                                                   | 0,032  |        |       |       | 2,40  | 0,19 | 2,59   |
| 136 | 1/10-120-160-60/4285И | Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на кран шаровый Ду 80<br>Примечание: ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ                                                                            | ШТ     |        |       |       | 77,00 | 6,12 | 83,12  |
|     |                       |                                                                                                                                                                                                   | 0,016  |        |       |       | 1,23  | 0,10 | 1,33   |
| 137 | 1/10-120-160-60/4300И | Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на ФИЛЬТР ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ 50<br>Примечание: ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ                                                                        | ШТ     |        |       |       | 80,00 | 6,35 | 86,35  |
|     |                       |                                                                                                                                                                                                   | 0,016  |        |       |       | 1,28  | 0,10 | 1,38   |
| 138 | 1/10-120-160-60/4301И | Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на ФИЛЬТР ЛАТУННЫЙ ДУ 40<br>Примечание: ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ                                                                         | ШТ     |        |       |       | 71,00 | 5,63 | 76,63  |
|     |                       |                                                                                                                                                                                                   | 0,016  |        |       |       | 1,14  | 0,09 | 1,23   |

| 1                                                                                                                            | 2                     | 3                                                                                                                                                                   | 4                                    | 5        | 6     | 7    | 8        | 9      | 10       |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|----------|-------|------|----------|--------|----------|
| 139                                                                                                                          | 1/10-120-160-60/4302И | Термочехол теплоизоляционный быстроръемный Тексипром на КЕЛАПАН ОБРАТНЫЙ ДУ 50<br>Примечание: ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ                                          | ШТ                                   |          |       |      | 70,00    | 5,56   | 75,56    |
|                                                                                                                              |                       |                                                                                                                                                                     |                                      |          | 0,016 |      | 1,12     | 0,09   | 1,21     |
| 140                                                                                                                          | 1/10-120-160-60/4303И | Термочехол теплоизоляционный быстроръемный Тексипром на КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ЛАТУННЫЙ ДУ 40<br>Примечание: ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ                                  | ШТ                                   |          |       |      | 126,00   | 10,01  | 136,01   |
|                                                                                                                              |                       |                                                                                                                                                                     |                                      |          | 0,032 |      | 4,03     | 0,32   | 4,35     |
| 141                                                                                                                          | 1/10-120-160-60/4304И | Термочехол теплоизоляционный быстроръемный Тексипром на КОМПЕНСАТОР ДУ 50<br>Примечание: ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ                                               | ШТ                                   |          |       |      | 70,00    | 5,56   | 75,56    |
|                                                                                                                              |                       |                                                                                                                                                                     |                                      |          | 0,016 |      | 1,12     | 0,09   | 1,21     |
| 142                                                                                                                          | 1/10-120-160-60/4305И | Термочехол теплоизоляционный быстроръемный Тексипром на КОМПЕНСАТОР ДУ 40<br>Примечание: ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ                                               | ШТ                                   |          |       |      | 63,00    | 11,27  | 74,27    |
|                                                                                                                              |                       |                                                                                                                                                                     |                                      |          | 0,016 |      | 1,01     | 0,18   | 1,19     |
| 143                                                                                                                          | 1/10-120-160-60/4306И | Термочехол теплоизоляционный быстроръемный Тексипром на ТЕПЛОБМЕННИК 1200Х600Х400<br>Примечание: ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ                                       | ШТ                                   |          |       |      | 890,00   | 11,27  | 901,27   |
|                                                                                                                              |                       |                                                                                                                                                                     |                                      |          | 0,016 |      | 14,24    | 0,18   | 14,42    |
|                                                                                                                              |                       | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/35024                                                                                                                                        |                                      | 7        |       |      | 36       | 2      | 45       |
|                                                                                                                              |                       | ОХР и ОПР                                                                                                                                                           |                                      |          |       |      |          |        | 6        |
|                                                                                                                              |                       | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                                                                                                                                                    |                                      |          |       |      |          |        | 4        |
|                                                                                                                              |                       | ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ                                                                                                                                 |                                      |          |       |      |          |        | 55       |
| <b>00000/32011 ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ ВОДЯНОЕ. ПОКРЫТИЕ ТРУБОПРОВОДЫ - 0.18 100 М2 ОКРАШИВАЕМОЙ</b> |                       |                                                                                                                                                                     |                                      |          |       |      |          |        |          |
| 144                                                                                                                          | E13-18-2              | ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-031                                                                                                 | 100 М2                               | 108,07   | 4,31  | 0,35 | 12,89    | 1,02   | 126,29   |
|                                                                                                                              |                       | РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                |                                      | 0,00128  | 0,14  | 0,01 | 0,02     |        | 0,17     |
| 145                                                                                                                          | E13-26-21             | ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРАСКОЙ БТ-177, СЕРЕБРИСТОЙ ЗА 2 РАЗА                                                                              | 100 М2                               | 67,16    | 5,28  | 0,35 | 165,06   | 13,12  | 250,62   |
|                                                                                                                              |                       | РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                |                                      | 0,00128  | 0,09  | 0,01 | 0,21     | 0,02   | 0,33     |
| 146                                                                                                                          | E15-172-4             | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ БЕЛИЛАМИ С ДОБАВЛЕНИЕМ КОЛЕРА: РЕШЕТОК, ПЕРЕПЛЕТОВ, РАДИАТОРОВ, ТРУБ ДИАМЕТРОМ МЕНЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2 | 100 М2<br>ОКРАШИВАЕМОЙ<br>ПОВЕРХНОСТ | 1 365,08 | 0,50  | 0,35 | 167,13   | 13,28  | 1 545,99 |
|                                                                                                                              |                       | РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                           |                                      | 0,0016   | 2,18  |      | 0,27     | 0,02   | 2,47     |
| 147                                                                                                                          | 1/55-50-25/70         | ГРУНТОВКА ГФ-0119, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ                                                                                                                                | Т                                    |          |       |      | 6 924,03 | 549,77 | 7 473,80 |

| 1                                   | 2                                                                                                                                                                                                                               | 3 | 4        | 5     | 6     | 7     | 8     | 9    | 10     |
|-------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|----------|-------|-------|-------|-------|------|--------|
| Примечание: АНАЛОГ ПРИМЕНЯТЬ ГФ-031 |                                                                                                                                                                                                                                 |   | 0,000014 |       |       |       | 0,10  | 0,01 | 0,11   |
| ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/32011        |                                                                                                                                                                                                                                 |   |          | 2     |       |       | 1     |      | 3      |
| ОХР и ОПР                           |                                                                                                                                                                                                                                 |   |          |       |       |       |       |      | 2      |
| ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                    |                                                                                                                                                                                                                                 |   |          |       |       |       |       |      | 1      |
| ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ |                                                                                                                                                                                                                                 |   |          |       |       |       |       |      | 6      |
| 00000/32012                         | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ ВОДЯНОЕ. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ - 38 М                                                                                                                                          |   |          |       |       |       |       |      |        |
| 148 E26-150-11                      | ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 89 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ |   | 10 М     | 92,97 | 0,02  |       | 22,32 | 1,73 | 117,04 |
|                                     | РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                                       |   | 0,008    | 0,74  | K=1.2 | K=1.2 | 0,18  | 0,01 | 0,93   |
| 149 E26-150-10                      | ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ |   | 10 М     | 82,09 | 0,02  |       | 21,39 | 1,66 | 105,16 |
|                                     | РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                                       |   | 0,024    | 1,97  | K=1.2 | K=1.2 | 0,51  | 0,04 | 2,52   |
| 150 E26-150-9                       | ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 57 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ |   | 10 М     | 76,15 | 0,02  |       | 19,92 | 1,54 | 97,63  |
|                                     | РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                                       |   | 0,0048   | 0,37  | K=1.2 | K=1.2 | 0,10  | 0,01 | 0,48   |
| 151 E26-150-4                       | ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 50 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ |   | 10 М     | 63,41 | 0,02  |       | 15,79 | 1,23 | 80,45  |
|                                     | РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                                       |   | 0,016    | 1,01  | K=1.2 | K=1.2 | 0,25  | 0,02 | 1,28   |

| 1           | 2                                                                                        | 3                                                                                                                                                                                                                               | 4    | 5       | 6     | 7     | 8     | 9    | 10    |      |
|-------------|------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|---------|-------|-------|-------|------|-------|------|
| 152         | E26-150-3                                                                                | ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 40 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ | 10 М | 58,99   | 0,02  |       | 15,30 | 1,19 | 75,50 |      |
|             |                                                                                          | РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                                       |      | 0,008   | 0,47  | K=1.2 | K=1.2 | 0,12 | 0,01  | 0,60 |
| 153         | 1/10-120-160-60/555                                                                      | ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 60 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ                                                                            | М    |         |       |       | 18,11 | 1,44 | 19,55 |      |
|             |                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                 |      | 0,08    |       |       | 1,45  | 0,12 | 1,57  |      |
| 154         | 1/10-120-160-60/549                                                                      | ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 60 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ                                                                            | М    |         |       |       | 13,65 | 1,08 | 14,73 |      |
|             |                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                 |      | 0,24    |       |       | 3,28  | 0,26 | 3,54  |      |
| 155         | 1/10-120-160-60/525                                                                      | ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 60 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ                                                                            | М    |         |       |       | 11,52 | 0,92 | 12,44 |      |
|             |                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                 |      | 0,048   |       |       | 0,55  | 0,04 | 0,59  |      |
| 156         | 1/10-120-160-60/291                                                                      | ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 54 ММ                                                                            | М    |         |       |       | 7,02  | 0,56 | 7,58  |      |
|             |                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                 |      | 0,16    |       |       | 1,12  | 0,09 | 1,21  |      |
| 157         | 1/10-120-160-60/273                                                                      | ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 42 ММ                                                                            | М    |         |       |       | 5,94  | 0,48 | 6,42  |      |
|             |                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                 |      | 0,08    |       |       | 0,48  | 0,04 | 0,52  |      |
| 158         | E26-150-17                                                                               | ПРИ ИЗМЕНЕНИИ КОЛИЧЕСТВА ДИАФРАГМ К НОРМАМ С E26-150-1 ПО E26-150-16 ДОБАВЛЯТЬ (ИСКЛЮЧАТЬ)                                                                                                                                      | ШТ.  | 9,41    | 0,01  |       |       |      | 9,42  |      |
|             |                                                                                          | РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                                       |      | -0,1824 | -1,72 | K=1.2 | K=1.2 |      | -1,72 |      |
|             |                                                                                          | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/32012                                                                                                                                                                                                    |      |         | 3     |       | 8     | 1    | 12    |      |
|             |                                                                                          | ОХР и ОПР                                                                                                                                                                                                                       |      |         |       |       |       |      | 2     |      |
|             |                                                                                          | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                                                                                                                                                                                                                |      |         |       |       |       |      | 1     |      |
|             |                                                                                          | ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ                                                                                                                                                                                             |      |         |       |       |       |      | 15    |      |
| 00000/32014 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ.ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ И ГАЗОСНАБЖЕНИЕ.ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ - 15 ШТ |                                                                                                                                                                                                                                 |      |         |       |       |       |      |       |      |

| 1   | 2                     | 3                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 4      | 5      | 6    | 7     | 8      | 9    | 10     |
|-----|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|--------|------|-------|--------|------|--------|
| 159 | E26-139-10            | ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 40 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ<br><br>РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2  | 10 ШТ. | 221,02 |      |       | 1,44   | 0,08 | 222,54 |
|     |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                               |        | 0,0032 | 0,71 | K=1.2 | K=1.2  |      | 0,71   |
| 160 | E26-139-14            | ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 50 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ<br><br>РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2  | 10 ШТ. | 221,02 |      |       | 28,83  | 1,55 | 251,40 |
|     |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                               |        | 0,0064 | 1,41 | K=1.2 | K=1.2  | 0,18 | 0,01   |
|     |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                               |        |        |      |       |        |      | 1,60   |
| 161 | E26-139-18            | ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ 65 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ<br><br>РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2 | 10 ШТ. | 221,02 |      |       | 1,93   | 0,11 | 223,06 |
|     |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                               |        | 0,008  | 1,77 | K=1.2 | K=1.2  | 0,02 | 1,79   |
| 162 | E26-139-22            | ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 80 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ<br><br>РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2  | 10 ШТ. | 355,75 |      |       | 2,41   | 0,14 | 358,30 |
|     |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                               |        | 0,0064 | 2,28 | K=1.2 | K=1.2  | 0,02 | 2,30   |
| 163 | 1/10-120-160-60/4284И | Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на кран шаровый Ду 65<br>Примечание: ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ                                                                                                                                                                        | ШТ     |        |      |       | 75,00  | 5,96 | 80,96  |
|     |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                               |        | 0,064  |      |       | 4,80   | 0,38 | 5,18   |
| 164 | 1/10-120-160-60/4283И | Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на кран шаровый Ду 50<br>Примечание: ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ                                                                                                                                                                        | ШТ     |        |      |       | 70,00  | 5,56 | 75,56  |
|     |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                               |        | 0,064  |      |       | 4,48   | 0,36 | 4,84   |
| 165 | 1/10-120-160-60/4285И | Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на кран шаровый Ду 80<br>Примечание: ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ                                                                                                                                                                        | ШТ     |        |      |       | 77,00  | 6,12 | 83,12  |
|     |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                               |        | 0,048  |      |       | 3,70   | 0,29 | 3,99   |
| 166 | 1/10-120-160-60/4287И | ТЕРМОЧЕХОЛ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ БЫСТРОСЪЕМНЫЙ Тексипром НА ФИЛЬТР ГРЯЗЕВИК ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ 65<br>Примечание: ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ                                                                                                                                                           | ШТ     |        |      |       | 105,60 | 8,38 | 113,98 |
|     |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                               |        | 0,016  |      |       | 1,69   | 0,13 | 1,82   |

| 1                                                                            | 2                                                                                                                                          | 3                                                                                                                                            | 4       | 5      | 6     | 7                      | 8                      | 9          | 10     |
|------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|--------|-------|------------------------|------------------------|------------|--------|
| 167                                                                          | 1/10-120-160-60/4288И                                                                                                                      | ТЕРМОЧЕХОЛ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ БЫСТРОСЪЕМНЫЙ Тексипром НА<br>ФИЛЬТР ГРЯЗЕВИК ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ 80<br>Примечание: ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ       | ШТ      |        |       |                        | 122,40                 | 9,72       | 132,12 |
|                                                                              |                                                                                                                                            |                                                                                                                                              |         | 0,016  |       |                        | 1,96                   | 0,16       | 2,12   |
| 168                                                                          | 1/10-120-160-60/4289И                                                                                                                      | ТЕРМОЧЕХОЛ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ БЫСТРОСЪЕМНЫЙ Тексипром НА<br>РЕГУЛЯТОР ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ ДУ 40<br>Примечание: ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ     | ШТ      |        |       |                        | 85,20                  | 6,76       | 91,96  |
|                                                                              |                                                                                                                                            |                                                                                                                                              |         | 0,016  |       |                        | 1,36                   | 0,11       | 1,47   |
| 169                                                                          | 1/10-120-160-60/4290И                                                                                                                      | ТЕРМОЧЕХОЛ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ БЫСТРОСЪЕМНЫЙ Тексипром НА<br>ДВУХХОДОВОЙ РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН ДУ 40<br>Примечание: ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ | ШТ      |        |       |                        | 85,20                  | 6,76       | 91,96  |
|                                                                              |                                                                                                                                            |                                                                                                                                              |         | 0,016  |       |                        | 1,36                   | 0,11       | 1,47   |
| ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/32014                                                 |                                                                                                                                            |                                                                                                                                              |         |        | 6     |                        | 20                     | 2          | 28     |
| ОХР и ОПР                                                                    |                                                                                                                                            |                                                                                                                                              |         |        |       |                        |                        |            | 5      |
| ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                                                             |                                                                                                                                            |                                                                                                                                              |         |        |       |                        |                        |            | 3      |
| ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ                                          |                                                                                                                                            |                                                                                                                                              |         |        |       |                        |                        |            | 36     |
| <b>00000/32090 ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ. ДЕМОНТАЖ</b> |                                                                                                                                            |                                                                                                                                              |         |        |       |                        |                        |            |        |
| <b>170 E16-10-1</b>                                                          | ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ<br>УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ<br>ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40 ММ | 100 М<br>ТРУБОПРОВО<br>ДА                                                                                                                    |         | 379,06 | 24,31 | 5,92                   |                        |            | 403,37 |
|                                                                              | РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2*0.3, Ктруд.маш=1.2*0.3                                             |                                                                                                                                              | 0,00064 | 0,24   | 0,02  | K=1.2*0.3<br>K=1.2*0.3 | K=0<br>K=0             |            | 0,26   |
| <b>171 E16-10-2</b>                                                          | ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ<br>УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ<br>ТРУБ ДИАМЕТРОМ 50 ММ | 100 М<br>ТРУБОПРОВО<br>ДА                                                                                                                    |         | 382,77 | 24,91 | 5,97                   |                        |            | 407,68 |
|                                                                              | РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2*0.3, Ктруд.маш=1.2*0.3                                             |                                                                                                                                              | 0,0008  | 0,31   | 0,02  | K=1.2*0.3<br>K=1.2*0.3 | K=0<br>K=0             |            | 0,33   |
| <b>172 E16-10-3</b>                                                          | ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ<br>УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ<br>ТРУБ ДИАМЕТРОМ 57 ММ | 100 М<br>ТРУБОПРОВО<br>ДА                                                                                                                    |         | 459,79 | 27,80 | 7,20                   |                        |            | 487,59 |
|                                                                              | РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2*0.3, Ктруд.маш=1.2*0.3                                             |                                                                                                                                              | 0,00048 | 0,22   | 0,01  | K=1.2*0.3<br>K=1.2*0.3 | K=0<br>K=0             |            | 0,23   |
| <b>173 E16-10-4</b>                                                          | ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ<br>УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ<br>ТРУБ ДИАМЕТРОМ 76 ММ | 100 М<br>ТРУБОПРОВО<br>ДА                                                                                                                    |         | 512,20 | 42,06 | 10,31                  |                        |            | 554,26 |
|                                                                              | РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2*0.3, Ктруд.маш=1.2*0.3                                             |                                                                                                                                              | 0,0008  | 0,41   | 0,03  | 0,01                   | K=1.2*0.3<br>K=1.2*0.3 | K=0<br>K=0 | 0,44   |

| 1   | 2         | 3                                                                                                                                                                                                                                                | 4                                       | 5                    | 6                  | 7                           | 8                                    | 9 | 10                   |
|-----|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|----------------------|--------------------|-----------------------------|--------------------------------------|---|----------------------|
| 174 | E16-10-5  | ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ<br>УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ<br>ТРУБ ДИАМЕТРОМ 89 ММ<br><br>РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2*0.3, Ктруд.маш=1.2*0.3 | 100 М<br>ТРУБОПРОВО<br>ДА<br><br>0,0008 | 512,20<br><br>0,41   | 43,90<br><br>0,04  | 10,31<br><br>0,01           | K=1.2*0.3<br>K=1.2*0.3<br>K=0<br>K=0 |   | 556,10<br><br>0,45   |
| 175 | E18-3-1   | ДЕМОНТАЖ ТЕПЛООБМЕННИКОВ Ф100ММ<br><br>РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2*0.3, Ктруд.маш=1.2*0.3                                                                                                            | ВОДОПОДОГ<br>РЕВАТЕЛЬ<br><br>0,016      | 60,81<br><br>0,97    | 6,25<br><br>0,10   | 2,76<br><br>0,04            | K=1.2*0.3<br>K=1.2*0.3<br>K=0<br>K=0 |   | 67,06<br><br>1,07    |
| 176 | E65-29-1  | ДЕМОНТАЖ ЦИРКУЛЯЦИОННЫХ НАСОСОВ ОДИНАРНЫХ, СДВОЕННЫХ Ф32,Ф40<br><br>РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                       | 100 ШТ.<br><br>0,00032                  | 5 993,65<br><br>1,92 | 133,19<br><br>0,04 | 92,03<br><br>0,03           | K=1.2<br>K=1.2                       |   | 6 126,84<br><br>1,96 |
| 177 | E65-58-3  | ДЕМОНТАЖ ТЕРМОМЕТРОВ<br><br>РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                               | 100 ШТ.<br><br>0,00096                  | 249,81<br><br>0,24   | 2,28<br><br>K=1.2  | 1,57<br><br>K=1.2           |                                      |   | 252,09<br><br>0,24   |
| 178 | E65-58-2  | ДЕМОНТАЖ МАНОМЕТРОВ<br><br>РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                                | 100 ШТ.<br><br>0,00192                  | 249,81<br><br>0,48   | 2,28<br><br>K=1.2  | 1,57<br><br>K=1.2           |                                      |   | 252,09<br><br>0,48   |
| 179 | E69-46-3  | РАЗБОРКА СЛОЯ ИЗОЛЯЦИИ ИЗ ПЛИТ, СЕГМЕНТОВ И СКОРЛУП<br><br>РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                             | 100 М3<br><br>0,00008                   | 6 013,15<br><br>0,48 | 71,15<br><br>0,01  | 49,16<br><br>K=1.2<br>K=1.2 |                                      |   | 6 084,30<br><br>0,49 |
| 180 | Ц12-793-1 | ДЕМОНТАЖ ДВУХХОДОВОГО РЕГУЛИРУЮЩЕГО КЛАПАНА, ДИАМЕТР<br>УСЛОВНОГО ПРОХОДА 32 ММ (ВОЗВРАТ)<br><br>РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=55.65%, План=50.72%<br>Ктруд=1.2*0.8, Ктруд.маш=1.2*0.8                                               | ШТ.<br><br>0,032                        | 78,19<br><br>2,50    | 1,01<br><br>0,03   | 0,54<br><br>0,02            | K=1.2*0.8<br>K=1.2*0.8<br>K=0<br>K=0 |   | 79,20<br><br>2,53    |
| 181 | E16-56-4  | ДЕМОНТАЖ РЕГУЛЯТОРОВ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 32-50 ММ                                                                                                                                                                                        | 10 ШТ.                                  | 119,77               | 0,48               |                             | K=1.2*0.8<br>K=1.2*0.8<br>K=0<br>K=0 |   | 120,25               |

| 1   | 2                              | 3                                                                                                | 4        | 5     | 6         | 7         | 8      | 9    | 10     |
|-----|--------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------|-----------|-----------|--------|------|--------|
|     |                                | РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2*0.8, Ктруд.маш=1.2*0.8   | 0,0016   | 0,19  |           |           |        |      | 0,19   |
| 182 | Ц11-31-1                       | ДЕМОНТАЖ ДЕМОНТАЖ ПЕРВИЧНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ РАСХОДА (ВОЗВРАТ)                                    | ШТ.      | 8,90  |           |           |        |      | 8,90   |
|     |                                | РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509<br>ОХРиОПР=38.44%, План=37.3%<br>Ктруд=1.2*0.8, Ктруд.маш=1.2*0.8 | 0,016    | 0,14  | К=1.2*0.8 | К=1.2*0.8 | К=0    | К=0  | 0,14   |
| 183 | Ц11-30-3                       | ДЕМОНТАЖ ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ СОПРОТИВЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)                                            | ШТ.      | 52,19 |           |           |        |      | 52,19  |
|     |                                | РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509<br>ОХРиОПР=38.44%, План=37.3%<br>Ктруд=1.2*0.8, Ктруд.маш=1.2*0.8 | 0,08     | 4,18  | К=1.2*0.8 | К=1.2*0.8 | К=0    | К=0  | 4,18   |
| 184 | 3/5-40/В1                      | ВОЗВРАТ БАЛАНСОДЕРЖАТЕЛЮ ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ НАСОСОВ ОДИНАРЫХ<br>ДИАМЕТРОМ 32 (ВОЗВРАТ)               | ШТ       |       |           |           | 94,56  |      | 94,56  |
|     | возвр. мат. без<br>вкл. в док. |                                                                                                  | 0,016    |       |           |           | 1,51   |      | 1,51   |
| 185 | 3/5-40/В2                      | ВОЗВРАТ БАЛАНСОДЕРЖАТЕЛЮ ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ НАСОСОВ СДВОЕННЫХ<br>ДИАМЕТРОМ 40 (ВОЗВРАТ)              | ШТ       |       |           |           | 147,16 |      | 147,16 |
|     | возвр. мат. без<br>вкл. в док. |                                                                                                  | 0,016    |       |           |           | 2,35   |      | 2,35   |
| 186 | 3/8-30-10/10/В                 | ВОЗВРАТ БАЛАНСОДЕРЖАТЕЛЮ ТЕРМОМЕТРОВ ТЕХНИЧЕСКИХ                                                 | ШТ       |       |           |           | 19,08  |      | 19,08  |
|     | возвр. мат. без<br>вкл. в док. |                                                                                                  | 0,096    |       |           |           | 1,83   |      | 1,83   |
| 187 | 3/8-30-10/10/В                 | ВОЗВРАТ БАЛАНСОДЕРЖАТЕЛЮ МАНОМЕТРОВ ТЕХНИЧЕСКИХ                                                  | ШТ       |       |           |           | 17,13  |      | 17,13  |
|     | возвр. мат. без<br>вкл. в док. |                                                                                                  | 0,192    |       |           |           | 3,29   |      | 3,29   |
| 188 | 6/20-350-25/В                  | ВОЗВРАТ БАЛАНСОДЕРЖАТЕЛЮ РЕГУЛИРУЮЩИЙ ДВУХХОДОВОЙ КЛАПАН.<br>ДИАМЕТРОМ 32 (ВОЗВРАТ)              | ШТ       |       |           |           | 114,97 |      | 114,97 |
|     | возвр. мат. без<br>вкл. в док. |                                                                                                  | 0,032    |       |           |           | 3,68   |      | 3,68   |
| 189 | 3/8-10-10/60/В                 | РЕГУЛЯТОРЫ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 32 ММ (ВОЗВРАТ)                                           | ШТ.      |       |           |           | 135,00 |      | 135,00 |
|     | возвр. мат. без<br>вкл. в док. |                                                                                                  | 0,016    |       |           |           | 2,16   |      | 2,16   |
| 190 | 3/8-50-30/30/В                 | ВОЗВРАТ БАЛАНСОДЕРЖАТЕЛЮ ПЕРВИЧНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ РАСХОДА<br>(ВОЗВРАТ)                          | ШТ       |       |           |           | 48,00  |      | 48,00  |
|     | возвр. мат. без<br>вкл. в док. |                                                                                                  | 0,016    |       |           |           | 0,77   |      | 0,77   |
| 191 | С310-20.1<br>перевозка         | ПЕРЕВОЗКА ДО 20 КМ,КЛАСС ГРУЗА I                                                                 | Т        |       |           |           |        | 8,82 | 8,82   |
|     |                                |                                                                                                  | 0,006096 |       |           |           |        | 0,05 | 0,05   |
| 192 | С999-<br>9900.ЕТПЕР-5          | СТОИМОСТЬ ПРИЕМКИ НА ПЕРЕРАБОТКУ ОТХОДОВ ЛОМ СТАЛЬНОЙ<br>НЕСОРТИРОВАННЫЙ                         | Т        |       |           |           | 157,81 |      | 157,81 |

| 1           | 2                              | 3                                                                                                         | 4        | 5        | 6             | 7             | 8        | 9      | 10       |
|-------------|--------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------|---------------|---------------|----------|--------|----------|
|             | возвр. мат. без<br>вкл. в док. | Примечание: ПРЕЙСКУРАНТ БЕЛВТОРЧЕРМЕТ (№03-01, 3315 ОТ 17.02.2026)                                        | 0,00856  |          |               |               | 1,35     |        | 1,35     |
| 193         | E65-78-1                       | ВРЕЗКИ ПРИВАРКОЙ В ДЕЙСТВУЮЩИЕ ВНУТРЕННИЕ СЕТИ ТРУБОПРОВОДОВ<br>ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 80 ММ | 100 ШТ.  | 2 641,69 | 687,84        | 25,37         |          |        | 3 329,53 |
|             |                                | РАЗРЯД=5.9, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1993<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                    | 0,00096  | 2,54     | K=1.2<br>0,66 | K=1.2<br>0,02 |          |        | 3,20     |
| 194         | 1/10-140-40/100                | ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ                                                                        | Т        |          |               |               | 4 200,00 | 333,48 | 4 533,48 |
|             |                                |                                                                                                           | 0,000006 |          |               |               | 0,03     |        | 0,03     |
|             |                                | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/32090                                                                              |          | 15       | 1             |               |          |        | 16       |
|             |                                | ОХР и ОПР                                                                                                 |          |          |               |               |          |        | 9        |
|             |                                | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                                                                                          |          |          |               |               |          |        | 7        |
|             |                                | ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ                                                                       |          |          |               |               |          |        | 32       |
| 00000/35024 |                                | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. БЛОК ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ                               |          |          |               |               |          |        |          |
|             |                                | ИТОГО ПО Строительные работы (ремонт)                                                                     |          | 19       |               |               | 72       | 5      | 96       |
|             |                                | ОХРиОПР = 81.86%                                                                                          |          |          |               |               |          |        | 16       |
|             |                                | План.приб. = 52.34%                                                                                       |          |          |               |               |          |        | 10       |
|             |                                | ИТОГО                                                                                                     |          |          |               |               |          |        | 122      |
|             |                                | ИТОГО ПО Внутренние санитарно-технические работы для городского<br>строительства                          |          | 96       | 7             | 2             | 193      | 13     | 309      |
|             |                                | ОХРиОПР = 67%                                                                                             |          |          |               |               |          |        | 66       |
|             |                                | План.приб. = 49.78%                                                                                       |          |          |               |               |          |        | 49       |
|             |                                | ИТОГО                                                                                                     |          |          |               |               |          |        | 424      |
|             |                                | ИТОГО ПО Монтаж металлических конструкций (ремонт)                                                        |          | 1        |               |               | 3        |        | 4        |
|             |                                | ОХРиОПР = 57.16%                                                                                          |          |          |               |               |          |        | 1        |
|             |                                | План.приб. = 67.42%                                                                                       |          |          |               |               |          |        | 5        |
|             |                                | ИТОГО                                                                                                     |          |          |               |               |          |        | 5        |
|             |                                | ИТОГО ПО Монтаж оборудования (ремонт)                                                                     |          | 11       |               |               | 72       | 5      | 88       |
|             |                                | ОХРиОПР = 38.44%                                                                                          |          |          |               |               |          |        | 4        |
|             |                                | План.приб. = 37.3%                                                                                        |          |          |               |               |          |        | 4        |
|             |                                | ИТОГО                                                                                                     |          |          |               |               |          |        | 96       |
|             |                                | ИТОГО ПО Монтаж технологических трубопроводов, включая<br>трубопроводные детали и арматуру                |          | 20       | 2             |               | 330      | 24     | 376      |
|             |                                | ОХРиОПР = 55.65%                                                                                          |          |          |               |               |          |        | 11       |
|             |                                | План.приб. = 50.72%                                                                                       |          |          |               |               |          |        | 10       |
|             |                                | ИТОГО                                                                                                     |          |          |               |               |          |        | 397      |
|             |                                | ИТОГО                                                                                                     |          | 147      | 9             | 2             | 670      | 47     | 873      |
|             |                                | ОХР и ОПР                                                                                                 |          |          |               |               |          |        | 97       |

| 1 | 2 | 3                                       | 4 | 5 | 6 | 7 | 8   | 9 | 10    |
|---|---|-----------------------------------------|---|---|---|---|-----|---|-------|
|   |   | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                        |   |   |   |   |     |   | 74    |
|   |   | СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ                  |   |   |   |   |     |   | 4,2   |
|   |   | ВСЕГО                                   |   |   |   |   |     |   | 1 044 |
|   |   | В ТОМ ЧИСЛЕ:                            |   |   |   |   |     |   |       |
|   |   | СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО              |   |   |   |   |     |   | 978   |
|   |   | В ТОМ ЧИСЛЕ:                            |   |   |   |   |     |   |       |
|   |   | ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА                        |   |   |   |   |     |   | 116   |
|   |   | ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО  |   |   |   |   |     |   | 7     |
|   |   | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ |   |   |   |   |     |   | 2     |
|   |   | МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ         |   |   |   |   |     |   | 668   |
|   |   | ТРАНСПОРТ                               |   |   |   |   |     |   | 46    |
|   |   | ОХР И ОПР                               |   |   |   |   |     |   | 82    |
|   |   | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                        |   |   |   |   |     |   | 59    |
|   |   | МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО                 |   |   |   |   |     |   | 63    |
|   |   | В ТОМ ЧИСЛЕ:                            |   |   |   |   |     |   |       |
|   |   | ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА                        |   |   |   |   |     |   | 31    |
|   |   | ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО  |   |   |   |   |     |   | 2     |
|   |   | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ |   |   |   |   |     |   |       |
|   |   | МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ         |   |   |   |   |     |   | 1     |
|   |   | ТРАНСПОРТ                               |   |   |   |   |     |   |       |
|   |   | ОХР И ОПР                               |   |   |   |   |     |   | 15    |
|   |   | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                        |   |   |   |   |     |   | 14    |
|   |   | МОНТИРУЕМЫЕ ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ        |   |   |   |   | 110 |   | 110   |
|   |   | ТРАНСПОРТ                               |   |   |   |   |     | 2 | 2     |
|   |   | ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ         |   |   |   |   |     |   | 1 156 |
|   |   | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ        |   |   |   |   |     |   | 8,41  |
|   |   | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                |   |   |   |   |     |   | 0,10  |
|   |   | ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ                        |   |   |   |   | 17  |   | 17    |
|   |   | В Т.Ч. БЕЗ ВКЛЮЧЕНИЯ В ИТОГИ            |   |   |   |   | 17  |   | 17    |

Составил ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР  ГОРЯЧКО В.М.  
(должность служащего)      (подпись)      (инициалы, фамилия)

Проверил \_\_\_\_\_  
(должность служащего)      (подпись)      (инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ЗАМЕНА ТЕПЛООБМЕННИКА С ЗАМЕНОЙ ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА ОТОПЛЕНИЕ И ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ, 19 (ВСТРОЕННЫЕ)

Код объекта: 03\_26-02.26/3

Наименование здания, сооружения: ВСТРОЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ

Шифр здания, сооружения: 03\_26-02.26/3

Комплект чертежей: 03\_26-02.26/3-ОВ

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №101  
на ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ (ИТП) 1,6%

Составлена в ценах на 01.02.2026  
(дата разработки)

| №<br>п/п | Код                    | Наименование ресурса                                                                                                                           | Единица<br>измерения | Количество | Стоимость ресурса,<br>белорусских рублей |                        |
|----------|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|------------|------------------------------------------|------------------------|
|          |                        |                                                                                                                                                |                      |            | за единицу<br>измерения                  | общая<br>(гр.5 x гр.6) |
| 1        | 2                      | 3                                                                                                                                              | 4                    | 5          | 6                                        | 7                      |
| 1        | C1-1                   | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                                                                                          | ЧЕЛ.-Ч.              | 8,41       |                                          |                        |
| 2        | C1-3                   | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                                                                                       | ЧЕЛ.-Ч.              | 0,1        |                                          |                        |
| 3        | M400001                | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ,<br>ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т                                                                                               | МАШ.-Ч               | 0,002794   | 34,94                                    | 0,10                   |
| 4        | M340101                | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО<br>ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ<br>КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ                                               | МАШ.-Ч               | 0,004501   | 2,44                                     | 0,01                   |
| 5        | M040504                | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ                                                                                                             | МАШ.-Ч               | 0,050895   | 0,39                                     | 0,02                   |
| 6        | M331615                | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                                                            | МАШ.-Ч               | 0,150522   | 0,32                                     | 0,05                   |
| 7        | M021825                | КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ<br>6,65 Т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ                                                                                | МАШ.-Ч               | 0,017318   | 57,33                                    | 0,99                   |
| 8        | M330201                | МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                                               | МАШ.-Ч               | 0,041933   | 0,55                                     | 0,02                   |
| 9        | M330301                | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                                              | МАШ.-Ч               | 0,041546   | 0,88                                     | 0,04                   |
| 10       | M331451                | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                                                      | МАШ.-Ч               | 0,000922   | 0,84                                     |                        |
| 11       | M041000                | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С<br>НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-<br>500 А                                                                       | МАШ.-Ч               | 0,012055   | 7,66                                     | 0,09                   |
| 12       | M331617                | СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ                                                                                                                     | МАШ.-Ч               | 0,121575   | 21,10                                    | 2,57                   |
| 13       | M042900                | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ<br>ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ ДАВЛЕНИЕ<br>НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2),<br>ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) | МАШ.-Ч               | 0,009984   | 1,05                                     | 0,01                   |
| 14       | M040502                | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ<br>(ПОСТОЯННОГО ТОКА)                                                                                      | МАШ.-Ч               | 1,246203   | 4,29                                     | 5,35                   |
| 15       | M134041                | ШУРУПОВЕРТ                                                                                                                                     | МАШ.-Ч               | -0,00073   | 0,87                                     |                        |
| 16       | 1/10-80-10/20          | АСБЕСТОВЫЙ ШНУР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ<br>ШАОН, ДИАМЕТРОМ 2-2,5 ММ                                                                                  | КГ                   | 0,077552   | 44,98                                    | 3,49                   |
| 17       | 1/10-135-20/35         | АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ<br>МАРКИ Б                                                                                                   | Т                    | 0,000011   | 31 900,00                                | 0,35                   |
| 18       | 1/10-230-50-15/7       | АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ                                                                                                                 | КГ                   | 0,01216    | 8,57                                     | 0,10                   |
| 19       | 3/8-20-20-<br>10/39284 | БОБЫШКА ПРЯМАЯ БП-02 ДЛЯ<br>БИМЕТАЛЛИЧЕСКОГО ТЕРМОМЕТРА                                                                                        | ШТ                   | 0,08       | 29,41                                    | 2,35                   |
| 20       | 3/8-20-20-<br>10/39285 | БОБЫШКА ПРЯМАЯ БП-02 ДЛЯ<br>БИМЕТАЛЛИЧЕСКОГО ТЕРМОМЕТРА                                                                                        | ШТ                   | 0,032      | 29,41                                    | 0,94                   |
| 21       | 3/8-20-20-<br>10/39286 | БОБЫШКА ПРЯМАЯ БП-02 ДЛЯ<br>БИМЕТАЛЛИЧЕСКОГО ТЕРМОМЕТРА                                                                                        | ШТ                   | 0,064      | 29,41                                    | 1,88                   |

| 1  | 2                   | 3                                                                                                                                         | 4        | 5        | 6        | 7    |
|----|---------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------|----------|------|
| 22 | 3/13-10-10/60       | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 16 ММ                                                                 | Т        | 0,001001 | 5 520,00 | 5,53 |
| 23 | 1/10-240-10-10/131  | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                                                        | Т        | 0,000006 | 3 900,00 | 0,02 |
| 24 | 1/10-110-50-5/85    | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА                                               | МЗ       | 0,000001 | 502,13   |      |
| 25 | 3/8-20-20-10/П25306 | Бобышка БП-02 М20х1,5 L=55 мм ст.варная ВР                                                                                                | ШТ       | 0,064    | 7,22     | 0,46 |
| 26 | 1/10-160-20/15      | ВЕТОШЬ                                                                                                                                    | КГ       | 0,00656  | 3,64     | 0,02 |
| 27 | 1/10-240-15/285     | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ С НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДИАМЕТРОМ 4,2 ММ, ДЛИНОЙ 13 ММ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 ММ  | КГ       | 0,001094 | 5,86     | 0,01 |
| 28 | 1/10-280-20/40      | ВОДА                                                                                                                                      | МЗ       | 0,048456 | 1,45     | 0,07 |
| 29 | 3/8-40-10-40/20     | ВОДОМЕРЫ (СЧЕТЧИКИ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ) КРЫЛЬЧАТЫЕ ТИПА МТW, ДИАМЕТРОМ 25 ММ                                                                     | ШТ.      | 0,016    | 256,13   | 4,10 |
| 30 | 3/13-40-10/10       | ВОРОНКА РАЗРЫВА СТРУИ                                                                                                                     | ШТ.      | 0,16     | 27,62    | 4,42 |
| 31 | 3/1-110-20-20/10    | ВСТАВКИ ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ НА ДАВЛЕНИЕ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                                                 | КОМПЛ.   | 0,032    | 42,31    | 1,35 |
| 32 | 1/10-240-20/1       | ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                                                        | Т        | 0,000002 | 4 322,02 | 0,01 |
| 33 | 1/10-240-20/52      | ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 10 ММ                                                                                    | Т        | 0,000002 | 5 953,35 | 0,01 |
| 34 | 1/10-240-25-35/240  | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                                                       | КГ       | 0,000013 | 3,43     |      |
| 35 | 1/55-50-25/70       | ГРУНТОВКА ГФ-0119, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ                                                                                                      | Т        | 0,000014 | 6 924,03 | 0,10 |
| 36 | 1/55-50-25/55       | ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ                                                                                                       | КГ       | 0,000404 | 6,31     |      |
| 37 | 3/13-50-10/10       | ДЮБЕЛЬ-ВТУЛКА ДВ-8-12 ПЛАСТМАССОВАЯ                                                                                                       | 1000 ШТ. | 0,000368 | 135,19   | 0,05 |
| 38 | 5/20-40-3/2         | ЗАГЛУШКА У468 УХЛ2                                                                                                                        | 10 ШТ.   | 0,024    | 2,06     | 0,05 |
| 39 | 1/10-10-5/42        | ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ                                                                                                                           | Т        |          | 4 120,04 |      |
| 40 | 1/10-260-200/12     | КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ, 6,3 ММ 6,5 ММ                                                             | КГ       | 0,000039 | 1,82     |      |
| 41 | 1/10-135-20/60      | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ                                                                                                         | МЗ       | 0,015055 | 0,75     | 0,01 |
| 42 | 3/3-40-10/ПЗ3058    | КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ЛАТУННЫЙ МУФТОВЫЙ Ду040 Ру16 Р/Р диск/латунь                                                                              | ШТ       | 0,032    | 66,72    | 2,14 |
| 43 | 3/3-40-10-80/10     | КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ ДИАМЕТРОМ 65 ММ                                                                                             | ШТ.      | 0,032    | 64,94    | 2,08 |
| 44 | 3/3-40-10-80/60     | КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДИСКОВЫЕ КОМ-50                                                                                    | ШТ.      | 0,016    | 37,72    | 0,60 |
| 45 | 3/3-40-30-999/360   | КЛАПАНЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 36                                                                           | ШТ.      | 0,016    | 184,11   | 2,95 |
| 46 | 3/8-50-30/40        | КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА МЕЖФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, ШПИЛЬКИ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 40 ММ | КОМПЛ.   | 0,016    | 158,00   | 2,53 |
| 47 | 3/8-50-30/50        | КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА МЕЖФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, ШПИЛЬКИ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 50 ММ | КОМПЛ.   | 0,016    | 158,00   | 2,53 |

| 1  | 2                  | 3                                                                                                                                         | 4      | 5        | 6        | 7     |
|----|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------|----------|-------|
| 48 | 3/8-50-30/60       | КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА МЕЖФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, ШПИЛЬКИ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 80 ММ | КОМПЛ. | 0,032    | 229,00   | 7,33  |
| 49 | 6/10-20-10-10/10   | КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ                                                         | 10 ШТ. | 0,000352 | 3,67     |       |
| 50 | 6/10-20-10-10/16   | КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                                         | 10 ШТ. | 0,00928  | 8,25     | 0,08  |
| 51 | 6/10-20-10-10/18   | КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                         | 10 ШТ. | 0,00192  | 10,94    | 0,02  |
| 52 | 6/10-20-10-10/20   | КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                                         | 10 ШТ. | 0,00288  | 19,00    | 0,05  |
| 53 | 3/3-50-30-30/10    | КРАНЫ МУФТОВЫЕ ТРЕХХОДОВЫЕ РУ16 ДИАМЕТРОМ 15 ММ                                                                                           | ШТ.    | 0,56     | 22,54    | 12,62 |
| 54 | 3/3-50-80-60/80    | КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ДИАМЕТРОМ 65 ММ РУ 16                                                                                             | ШТ.    | 0,096    | 149,37   | 14,34 |
| 55 | 3/3-50-80-60/10    | КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-50-16                                                                                                 | ШТ.    | 0,112    | 106,15   | 11,89 |
| 56 | 3/3-50-80-60/20    | КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-80-16                                                                                                 | ШТ.    | 0,064    | 145,29   | 9,30  |
| 57 | 3/3-50-80-10/10    | КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ                                                                                 | ШТ.    | 0,112    | 11,72    | 1,31  |
| 58 | 3/3-50-80-10/30    | КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ                                                                                 | ШТ.    | 0,112    | 16,19    | 1,81  |
| 59 | 3/3-50-80-10/60    | КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                                                                 | ШТ.    | 0,064    | 29,16    | 1,87  |
| 60 | 3/3-50-80-10/40    | КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                                                 | ШТ.    | 0,096    | 44,30    | 4,25  |
| 61 | 1/10-230-40-20/28  | КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, БЕЖЕВАЯ                                                                                                            | Т      | 0,000003 | 4 900,00 | 0,01  |
| 62 | 1/10-230-40-20/136 | КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ                                                                                                     | КГ     | 0,00032  | 4,89     |       |
| 63 | 1/55-50-20/10      | КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ                                                                                                          | Т      | 0,000023 | 7 950,00 | 0,18  |
| 64 | 1/10-180-20/57     | КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22                                                                        | ШТ.    | 0,00064  | 3,07     |       |
| 65 | 1/10-180-20/64     | КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22                                                                        | ШТ.    | 0,034638 | 4,71     | 0,16  |
| 66 | 1/10-230-50-15/22  | КСИЛОЛ                                                                                                                                    | Л      | 0,005295 | 7,35     | 0,04  |
| 67 | 3/5-40-10/13703    | Комплект монтажный (фитинги) для насосов диаметром 25 (40x25)                                                                             | ШТ     | 0,032    | 40,52    | 1,30  |
| 68 | 3/8-20/П35870      | Конструкция закладная ЗК14-2-1-02 Уст.1а (1,6-70-Ст20-МП 116186к М20*1,5), отборное устройство давления прямое                            | ШТ     | 0,416    | 55,00    | 22,88 |
| 69 | 3/8-20/П35871      | Конструкция закладная ЗК14-2-3-02 Уст.1в (1,6-225-Ст20-МП 116186к М20*1,5), отборное устройство давления прямое                           | ШТ     | 0,144    | 74,00    | 10,66 |
| 70 | 5/50-10-1/2        | ЛЕНТА ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1Н, БЕЗ ПЛАКИРОВКИ В НАГАРТОВАННОМ СОСТОЯНИИ ТОЛЩИНОЙ 0,7 ММ, ШИРИНОЙ 12-50 ММ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ | КГ     | 0,0368   | 11,70    | 0,43  |
| 71 | 1/10-235-20/765    | ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М                                                                               | РУЛОН  | 0,068422 | 13,57    | 0,93  |
| 72 | 1/10-235-3/47      | ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ                                                                                                                             | КГ     | 0,030179 | 65,18    | 1,97  |

| 1  | 2                 | 3                                                                                                                                            | 4      | 5        | 6        | 7      |
|----|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------|----------|--------|
| 73 | 3/8-20-999/360    | МАНОМЕТРЫ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 36                                                                                              | ШТ.    | 0,432    | 27,42    | 11,85  |
| 74 | 1/10-135-10-8/35  | МАСЛО ИНДУСТРИАЛЬНОЕ И-20А                                                                                                                   | Т      | 0,000019 | 3 105,23 | 0,06   |
| 75 | 8/1/580           | МЕТАЛЛОЛОМ                                                                                                                                   | Т      | 0,00256  |          |        |
| 76 | 1/10-10-10/180    | МОДИФИЦИРОВАННАЯ СУХАЯ ЦЕМЕНТНАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕЗУСАДОЧНЫХ РАСШИРЯЮЩИХСЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАСТВОРОВ И БЕТОНОВ С ВЫСОКОЙ ОДНОРОДНОСТЬЮ | Т      | 0,000038 | 1 151,60 | 0,04   |
| 77 | 6/10-20-10-60/26  | МУФТЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 X 25 ММ                                                 | 10 ШТ. | 0,01152  | 34,40    | 0,40   |
| 78 | 6/10-20-10-60/30  | МУФТЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 X 32 ММ                                                 | 10 ШТ. | 0,00192  | 44,80    | 0,09   |
| 79 | 6/10-20-10-60/34  | МУФТЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 X 32 ММ                                                 | 10 ШТ. | 0,00352  | 63,85    | 0,22   |
| 80 | 6/10-20-10-40/10  | МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ                                                 | 10 ШТ. | 0,000368 | 6,02     |        |
| 81 | 6/10-20-10-40/16  | МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                                 | 10 ШТ. | 0,01024  | 18,59    | 0,19   |
| 82 | 6/10-20-10-40/18  | МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                 | 10 ШТ. | 0,00192  | 24,52    | 0,05   |
| 83 | 6/10-20-10-40/20  | МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                                 | 10 ШТ. | 0,00288  | 34,34    | 0,10   |
| 84 | 3/5/П27914        | Насос циркуляционный IMP Pumps NMTD SMART 32/60-180                                                                                          | ШТ     | 0,032    | 3 801,10 | 121,64 |
| 85 | 3/5/П36962        | Насос циркуляционный NMT SAN MAX II 40/100 F250                                                                                              | ШТ     | 0,032    | 5 916,33 | 189,32 |
| 86 | 1/10-230-50-15/31 | ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ                                                                                                                            | КГ     | 0,020178 | 6,70     | 0,14   |
| 87 | 1/10-235-5/57     | ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ТЕПЛОМОРОЗОКИСЛОТООЩЕЛОЧЕСТОЙКАЯ (ТМКЩ)                                                                       | КГ     | 0,01584  | 4,75     | 0,08   |
| 88 | 3/10-10-20-40/20  | ПОДВЕСКА РЕЗЬБОВАЯ ПР-10                                                                                                                     | М      | 0,0336   | 2,75     | 0,09   |
| 89 | 3/10-10-20-40/10  | ПОДВЕСКА РЕЗЬБОВАЯ ПР-8                                                                                                                      | М      | 0,016    | 1,86     | 0,03   |
| 90 | 1/10-10-10/6      | ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ ЦЕМ 0 42,5 Н (В УПАКОВКЕ)                                                                                       | Т      | 0,000014 | 361,07   | 0,01   |
| 91 | 1/10-140-60-10/16 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ                                                                   | Т      | 0,000009 | 3 321,70 | 0,03   |
| 92 | 1/10-260-210-1/77 | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ                               | КГ     | 0,014112 | 5,64     | 0,08   |
| 93 | 1/10-260-210-1/82 | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ                                 | КГ     | 0,02096  | 4,82     | 0,10   |

| 1   | 2                     | 3                                                                                                                      | 4      | 5        | 6        | 7     |
|-----|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------|----------|-------|
| 94  | 1/10-150-15/80        | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                                         | ШТ.    | 0,016    | 0,15     |       |
| 95  | 1/10-150-15/85        | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                         | ШТ.    | 0,064    | 0,20     | 0,01  |
| 96  | 1/10-150-15/90        | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                                         | ШТ.    | 0,224    | 0,25     | 0,06  |
| 97  | 1/10-150-15/95        | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ                                                         | ШТ.    | 0,224    | 0,31     | 0,07  |
| 98  | 1/10-150-15/100       | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ                                                         | ШТ.    | 0,08     | 0,48     | 0,04  |
| 99  | 1/10-150-15/70        | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ                                                                         | КГ     | 0,001328 | 4,93     | 0,01  |
| 100 | 1/10-230-50-15/51     | РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4                                                                    | КГ     | 0,000078 | 4,88     |       |
| 101 | 4/1-4-20-20-10-20/10  | РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100                                                                        | МЗ     | 0,000927 | 114,74   | 0,11  |
| 102 | 3/8-10-10/70          | РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ РД-А И ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ РП ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ, РН 1.6 МПА, ДИАМЕТРОМ 40 ММ                          | ШТ.    | 0,016    | 1 010,00 | 16,16 |
| 103 | 1/10-170-10/130       | СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 160 (165) ММ | ШТ.    | 0,000336 | 3,28     |       |
| 104 | 1/10-260-50-5/1       | СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ                                                          | Т      | 0,000007 | 3 251,30 | 0,02  |
| 105 | 8/2/1                 | СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОТХОДЫ И (ИЛИ) СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР                                                                         | Т      | 0,004128 |          |       |
| 106 | 1/10-230-40-65/60     | СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ                                                                                               | КГ     | 0,033672 | 12,50    | 0,42  |
| 107 | 5/60-20/П1            | ТЕПЛООБМЕННИКИ ВТ-0,14-24АА/32ББ-57-DN50-МГВ                                                                           | ШТ.    | 0,016    | 3 555,00 | 56,88 |
| 108 | 3/8-30-10/10          | ТЕРМОМЕТРЫ В ОПРАВЕ ПРЯМЫЕ ИЛИ УГЛОВЫЕ                                                                                 | ШТ.    | 0,176    | 45,47    | 8,00  |
| 109 | 1/10-120-160-60/4290И | ТЕРМОЧЕХОЛ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ БЫСТРОСЪЕМНЫЙ Тексипром НА ДВУХХОДОВОЙ РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН ДУ 40                          | ШТ     | 0,016    | 85,20    | 1,36  |
| 110 | 1/10-120-160-60/4289И | ТЕРМОЧЕХОЛ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ БЫСТРОСЪЕМНЫЙ Тексипром НА РЕГУЛЯТОР ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ ДУ 40                              | ШТ     | 0,016    | 85,20    | 1,36  |
| 111 | 1/10-120-160-60/4287И | ТЕРМОЧЕХОЛ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ БЫСТРОСЪЕМНЫЙ Тексипром НА ФИЛЬТР ГРЯЗЕВИК ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ 65                                | ШТ     | 0,016    | 105,60   | 1,69  |
| 112 | 1/10-120-160-60/4288И | ТЕРМОЧЕХОЛ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ БЫСТРОСЪЕМНЫЙ Тексипром НА ФИЛЬТР ГРЯЗЕВИК ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ 80                                | ШТ     | 0,016    | 122,40   | 1,96  |
| 113 | 6/10-20-10-70/10      | ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ                                 | 10 ШТ. | 0,000216 | 9,52     |       |
| 114 | 6/10-20-10-70/16      | ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                 | 10 ШТ. | 0,00768  | 30,24    | 0,23  |
| 115 | 6/10-20-10-70/18      | ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                 | 10 ШТ. | 0,00144  | 51,32    | 0,07  |
| 116 | 6/10-20-10-70/20      | ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                 | 10 ШТ. | 0,00256  | 57,31    | 0,15  |

| 1   | 2                         | 3                                                                                                                                     | 4      | 5        | 6        | 7    |
|-----|---------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------|----------|------|
| 117 | 6/20-30-20/10             | ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ<br>ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ<br>ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ<br>ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8<br>ММ    | М      | 0,008144 | 4,50     | 0,04 |
| 118 | 6/20-30-20/13             | ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ<br>ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ<br>ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ<br>ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2<br>ММ    | М      | 0,32576  | 10,82    | 3,52 |
| 119 | 6/20-30-20/14             | ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ<br>ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ<br>ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ<br>ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5<br>ММ    | М      | 0,08144  | 12,74    | 1,04 |
| 120 | 6/20-30-20/15             | ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ<br>ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ<br>ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ<br>ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5<br>ММ    | М      | 0,16288  | 16,58    | 2,70 |
| 121 | 1/10-120-160-<br>60/4302И | Термочехол теплоизоляционный<br>быстроразъемный Тексипром на КЛАПАН<br>ОБРАТНЫЙ ДУ 50                                                 | ШТ     | 0,016    | 70,00    | 1,12 |
| 122 | 1/10-120-160-<br>60/4303И | Термочехол теплоизоляционный<br>быстроразъемный Тексипром на КЛАПАН<br>ОБРАТНЫЙ ЛАТУННЫЙ ДУ 40                                        | ШТ     | 0,032    | 126,00   | 4,03 |
| 123 | 1/10-120-160-<br>60/4305И | Термочехол теплоизоляционный<br>быстроразъемный Тексипром на КОМПЕНСАТОР<br>ДУ 40                                                     | ШТ     | 0,064    | 71,00    | 4,54 |
| 124 | 1/10-120-160-<br>60/4304И | Термочехол теплоизоляционный<br>быстроразъемный Тексипром на КОМПЕНСАТОР<br>ДУ 50                                                     | ШТ     | 0,016    | 70,00    | 1,12 |
| 125 | 1/10-120-160-<br>60/4301И | Термочехол теплоизоляционный<br>быстроразъемный Тексипром на ФИЛЬТР<br>ЛАТУННЫЙ ДУ 40                                                 | ШТ     | 0,016    | 71,00    | 1,14 |
| 126 | 1/10-120-160-<br>60/4300И | Термочехол теплоизоляционный<br>быстроразъемный Тексипром на ФИЛЬТР<br>ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ 50                                                | ШТ     | 0,016    | 80,00    | 1,28 |
| 127 | 1/10-120-160-<br>60/4183И | Термочехол теплоизоляционный<br>быстроразъемный Тексипром на кран шаровый<br>ДУ 40                                                    | ШТ     | 0,08     | 63,00    | 5,04 |
| 128 | 1/10-120-160-<br>60/4283И | Термочехол теплоизоляционный<br>быстроразъемный Тексипром на кран шаровый<br>ДУ 50                                                    | ШТ     | 0,112    | 70,00    | 7,84 |
| 129 | 1/10-120-160-<br>60/4284И | Термочехол теплоизоляционный<br>быстроразъемный Тексипром на кран шаровый<br>ДУ 65                                                    | ШТ     | 0,096    | 75,00    | 7,20 |
| 130 | 1/10-120-160-<br>60/4285И | Термочехол теплоизоляционный<br>быстроразъемный Тексипром на кран шаровый<br>ДУ 80                                                    | ШТ     | 0,064    | 77,00    | 4,93 |
| 131 | 1/10-230-50-<br>15/93     | УАЙТ-СПИРИТ                                                                                                                           | КГ     | 0,00128  | 4,45     | 0,01 |
| 132 | 1/10-260-150-<br>1/101    | УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ<br>ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО<br>КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ШИРИНОЙ<br>ПОЛКИ 50 X 50 ММ | Т      | 0,000314 | 1 899,13 | 0,60 |
| 133 | 6/10-20-10-20/10          | УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С<br>ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ<br>ДИАМЕТРОМ 15 ММ                                         | 10 ШТ. | 0,00136  | 7,40     | 0,01 |
| 134 | 6/10-20-10-20/16          | УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С<br>ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ<br>ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                         | 10 ШТ. | 0,00672  | 23,92    | 0,16 |

| 1   | 2                   | 3                                                                                                                                                              | 4      | 5       | 6      | 7     |
|-----|---------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|---------|--------|-------|
| 135 | 6/10-20-10-20/18    | УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                                        | 10 ШТ. | 0,00128 | 35,55  | 0,05  |
| 136 | 6/10-20-10-20/20    | УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                                                        | 10 ШТ. | 0,00256 | 60,02  | 0,15  |
| 137 | 3/7-10-20-10/10     | УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ (ТРУБОПРОВОДЫ) ДЛЯ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ЗДАНИЙ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ БЕЗ ГИЛЬЗ И КРЕПЛЕНИЙ ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 40 ММ | М      | 0,008   | 40,01  | 0,32  |
| 138 | 3/7-10-20-10/20     | УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ (ТРУБОПРОВОДЫ) ДЛЯ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ЗДАНИЙ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ БЕЗ ГИЛЬЗ И КРЕПЛЕНИЙ ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ | М      | 0,048   | 52,14  | 2,50  |
| 139 | 3/7-10-20-10/30     | УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ (ТРУБОПРОВОДЫ) ДЛЯ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ЗДАНИЙ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ БЕЗ ГИЛЬЗ И КРЕПЛЕНИЙ ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 70 ММ | М      | 0,24    | 57,75  | 13,86 |
| 140 | 3/7-10-20-10/40     | УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ (ТРУБОПРОВОДЫ) ДЛЯ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ЗДАНИЙ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ БЕЗ ГИЛЬЗ И КРЕПЛЕНИЙ ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 80 ММ | М      | 0,08    | 73,35  | 5,87  |
| 141 | 3/8-20-20-30/П21793 | Устройство отборное угловое с кольцом, наружная резьба G1/2                                                                                                    | ШТ     | 0,032   | 11,80  | 0,38  |
| 142 | 3/3-60-10-10/11     | ФИЛЬТР-ГРЯЗЕВИК ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ФГА-65                                                                                                                        | ШТ.    | 0,016   | 218,49 | 3,50  |
| 143 | 3/3-60-10-10/12     | ФИЛЬТР-ГРЯЗЕВИК ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ФГА-80                                                                                                                        | ШТ.    | 0,016   | 247,93 | 3,97  |
| 144 | 3/3-60-10-20/40     | ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ В ТРУБОПРОВОДАХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 50 ММ С ФЛАНЦАМИ                                                                           | ШТ.    | 0,016   | 51,96  | 0,83  |
| 145 | 3/3-60-10-20/60     | ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ В ТРУБОПРОВОДАХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 80 ММ С ФЛАНЦАМИ                                                                           | ШТ.    | 0,016   | 83,49  | 1,34  |
| 146 | 3/3-60-10-40/50     | ФИЛЬТРЫ МУФТОВЫЕ РУ-10-20 ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                                                                                      | ШТ.    | 0,016   | 34,07  | 0,55  |
| 147 | 3/11-10-10-20/60    | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                               | ШТ.    | 0,064   | 10,85  | 0,69  |
| 148 | 3/11-10-10-20/70    | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                               | ШТ.    | 0,096   | 10,15  | 0,97  |
| 149 | 3/11-10-10-20/80    | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ                                               | ШТ.    | 0,032   | 18,08  | 0,58  |
| 150 | 3/11-10-10-30/40    | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                               | ШТ.    | 0,016   | 10,78  | 0,17  |
| 151 | 3/11-10-10-30/50    | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                               | ШТ.    | 0,064   | 13,59  | 0,87  |

| 1   | 2                   | 3                                                                                                                                                    | 4   | 5        | 6        | 7    |
|-----|---------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|----------|----------|------|
| 152 | 3/11-10-10-30/60    | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                     | ШТ. | 0,224    | 15,54    | 3,48 |
| 153 | 3/11-10-10-30/70    | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ                                     | ШТ. | 0,192    | 18,15    | 3,48 |
| 154 | 3/11-10-10-30/80    | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 80 ММ                                     | ШТ. | 0,08     | 22,75    | 1,82 |
| 155 | 3/10-10-20-30/40    | ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-32                                                                                                                  | ШТ. | 0,16     | 1,40     | 0,22 |
| 156 | 3/10-10-20-30/50    | ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-40                                                                                                                  | ШТ. | 0,032    | 1,48     | 0,05 |
| 157 | 3/10-10-20-30/60    | ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-50                                                                                                                  | ШТ. | 0,064    | 1,79     | 0,11 |
| 158 | 3/10-10-20-30/70    | ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-76                                                                                                                  | ШТ. | 0,112    | 2,05     | 0,23 |
| 159 | 3/10-10-20-30/80    | ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-89                                                                                                                  | ШТ. | 0,128    | 2,21     | 0,28 |
| 160 | 1/10-120-160-60/273 | ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 42 ММ | М   | 0,08     | 5,94     | 0,48 |
| 161 | 1/10-120-160-60/291 | ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 54 ММ | М   | 0,16     | 7,02     | 1,12 |
| 162 | 1/10-120-160-60/525 | ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 60 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ | М   | 0,048    | 11,52    | 0,55 |
| 163 | 1/10-120-160-60/549 | ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 60 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ | М   | 0,24     | 13,65    | 3,28 |
| 164 | 1/10-120-160-60/555 | ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 60 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ | М   | 0,08     | 18,11    | 1,45 |
| 165 | 1/10-240-50-16/6    | ШАЙБА ПЛОСКАЯ ОЦИНКОВАННАЯ                                                                                                                           | КГ  | 0,000256 | 7,32     |      |
| 166 | 1/10-240-50-16/2    | ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                                                                   | КГ  | 0,00064  | 5,90     |      |
| 167 | 1/10-260-170-4/20   | ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 10 - 14 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245                                                                                          | Т   | 0,00099  | 2 173,67 | 2,15 |
| 168 | 1/10-260-170-4/18   | ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС                                                          | Т   | 0,000003 | 5 783,73 | 0,02 |
| 169 | 1/10-140-40/90      | ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 3 ММ                                                                                                                    | КГ  | 0,01904  | 13,50    | 0,26 |

| 1   | 2                  | 3                                                                 | 4   | 5        | 6         | 7     |
|-----|--------------------|-------------------------------------------------------------------|-----|----------|-----------|-------|
| 170 | 1/10-140-40/45     | ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ                                | Т   | 0,000038 | 10 000,00 | 0,38  |
| 171 | 1/10-140-40/100    | ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ                                | Т   | 0,000195 | 4 200,00  | 0,82  |
| 172 | 1/10-140-40/25     | ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/45                                              | КГ  | 0,04176  | 9,02      | 0,38  |
| 173 | 1/10-230-45-10/85  | ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, ГОЛУБАЯ                               | Т   | 0,000039 | 6 765,02  | 0,26  |
|     |                    | ОБОРУДОВАНИЕ:                                                     |     |          |           |       |
| 174 | 3/8-10-30/П2       | ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ ПОГРУЖНОЙ ТВП                                  | ШТ. | 0,032    | 358,33    | 11,47 |
| 175 | 3/8-10-10/П4       | РДС РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ ВОДЫ С ЗАЩИТОЙ ОТ СУХОГО ХОДА                   | ШТ  | 0,016    | 158,60    | 2,54  |
| 176 | 3/3-40-20-10/70П12 | РЕГУЛИРУЮЩИЙ ДВУХХОДОВОЙ КЛАПАН С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ | ШТ. | 0,032    | 1 487,50  | 47,60 |
| 177 | 3/8-10-10/П2       | РЕЛЕ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ RT262А                                     | ШТ. | 0,016    | 3 026,12  | 48,42 |

Составил ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР  ГОРЯЧКО В.М.  
(должность служащего) (инициалы, фамилия)

Проверил \_\_\_\_\_  
(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ЗАМЕНА ТЕПЛООБМЕННИКА С ЗАМЕНОЙ ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА ОТОПЛЕНИЕ И ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ, 19 (ВСТРОЕННЫЕ)

Код объекта: 03\_26-02.26/3

Наименование здания, сооружения: ВСТРОЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ

Шифр здания, сооружения: 03\_26-02.26/3

Комплект чертежей: 03\_26-02.26/3-ОВ

**ВЕДОМОСТЬ №101**  
**объемов работ и расхода ресурсов**  
на ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ (ИТП) 1,6%

| Обоснование | Наименование видов работ                                                        | Единица измерения | Код ресурса        | Наименование ресурсов                                                                                            | Единица измерения | Количество |
|-------------|---------------------------------------------------------------------------------|-------------------|--------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|------------|
|             |                                                                                 | объем             |                    |                                                                                                                  |                   |            |
| 1           | 2                                                                               | 3                 | 4                  | 5                                                                                                                | 6                 | 7          |
| 00000/32015 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ ВОДЯНОЕ. ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИБОРЫ | ШТ(КОМПЛ.)        | C1-1               | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                                                            | ЧЕЛ.-Ч            | 2,03       |
|             |                                                                                 |                   | C1-3               | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                                                         | ЧЕЛ.-Ч            | 0,01       |
|             |                                                                                 |                   | 1/10-135-10-8/35   | МАСЛО ИНДУСТРИАЛЬНОЕ И-20А                                                                                       | Т                 | 0,000007   |
|             |                                                                                 |                   | 1/10-135-20/60     | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ                                                                                | МЗ                | 0,0008     |
|             |                                                                                 |                   | 1/10-140-40/100    | ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ                                                                               | Т                 | 0,000095   |
|             |                                                                                 |                   | 1/10-140-40/25     | ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/45                                                                                             | КГ                | 0,02       |
|             |                                                                                 |                   | 1/10-140-40/45     | ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ                                                                               | Т                 | 0,000018   |
|             |                                                                                 |                   | 1/10-150-15/100    | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ                                                   | ШТ.               | 0,048      |
|             |                                                                                 |                   | 1/10-150-15/70     | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ                                                                   | КГ                | 0,000688   |
|             |                                                                                 |                   | 1/10-150-15/90     | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                                   | ШТ.               | 0,064      |
|             |                                                                                 |                   | 1/10-150-15/95     | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ                                                   | ШТ.               | 0,128      |
|             |                                                                                 |                   | 1/10-180-20/57     | КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22                                               | ШТ.               | 0,00032    |
|             |                                                                                 |                   | 1/10-180-20/64     | КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22                                               | ШТ.               | 0,018432   |
|             |                                                                                 |                   | 1/10-230-40-65/60  | СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ                                                                                         | КГ                | 0,00288    |
|             |                                                                                 |                   | 1/10-230-50-15/31  | ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ                                                                                                | КГ                | 0,00288    |
|             |                                                                                 |                   | 1/10-235-3/47      | ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ                                                                                                    | КГ                | 0,00288    |
|             |                                                                                 |                   | 1/10-235-5/57      | ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ТЕПЛОМОРОЗОКИСЛОТОЩЕЛОЧЕСТО ЯКАЯ (ТМКЩ)                                           | КГ                | 0,00608    |
|             |                                                                                 |                   | 1/10-240-10-10/131 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                               | Т                 | 0,000004   |
|             |                                                                                 |                   | 1/10-240-20/1      | ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                               | Т                 | 0,000001   |
|             |                                                                                 |                   | 1/10-240-50-16/2   | ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                               | КГ                | 0,00064    |
|             |                                                                                 |                   | 3/11-10-10-20/60   | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ | ШТ.               | 0,032      |
|             |                                                                                 |                   | 3/11-10-10-20/70   | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ.               | 0,032      |
|             |                                                                                 |                   | 3/11-10-10-30/60   | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ | ШТ.               | 0,064      |
|             |                                                                                 |                   | 3/11-10-10-30/70   | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ | ШТ.               | 0,128      |
|             |                                                                                 |                   | 3/11-10-10-30/80   | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 80 ММ | ШТ.               | 0,048      |
|             |                                                                                 |                   | 3/13-10-10/60      | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 16 ММ                                        | Т                 | 0,000432   |
|             |                                                                                 |                   | 3/3-40-10-80/10    | КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ ДИАМЕТРОМ 65 ММ                                                                    | ШТ.               | 0,032      |

| 1           | 2                                                                     | 3 | 4                    | 5                                                                                                                                              | 6      | 7        |
|-------------|-----------------------------------------------------------------------|---|----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------|
|             |                                                                       |   | 3/3-40-20-10/70П12   | РЕГУЛИРУЮЩИЙ ДВУХХОДОВОЙ КЛАПАН С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                                              | ШТ.    | 0,016    |
|             |                                                                       |   | 3/3-50-30-30/10      | КРАНЫ МУФТОВЫЕ ТРЕХХОДОВЫЕ РУ16 ДИАМЕТРОМ 15 ММ                                                                                                | ШТ.    | 0,24     |
|             |                                                                       |   | 3/3-50-80-10/10      | КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ                                                                                      | ШТ.    | 0,112    |
|             |                                                                       |   | 3/3-50-80-10/30      | КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ                                                                                      | ШТ.    | 0,032    |
|             |                                                                       |   | 3/3-50-80-10/60      | КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                                                                      | ШТ.    | 0,064    |
|             |                                                                       |   | 3/3-50-80-60/10      | КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-50-16                                                                                                      | ШТ.    | 0,064    |
|             |                                                                       |   | 3/3-50-80-60/20      | КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-80-16                                                                                                      | ШТ.    | 0,048    |
|             |                                                                       |   | 3/3-50-80-60/80      | КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ДИАМЕТРОМ 65 ММ РУ 16                                                                                                  | ШТ.    | 0,064    |
|             |                                                                       |   | 3/3-60-10-10/11      | ФИЛЬТР-ГРЯЗЕВИК ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ФГА-65                                                                                                        | ШТ.    | 0,016    |
|             |                                                                       |   | 3/3-60-10-10/12      | ФИЛЬТР-ГРЯЗЕВИК ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ФГА-80                                                                                                        | ШТ.    | 0,016    |
|             |                                                                       |   | 3/3-60-10-20/60      | ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ В ТРУБОПРОВОДАХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 80 ММ С ФЛАНЦАМИ                                                           | ШТ.    | 0,016    |
|             |                                                                       |   | 3/5-40-10/13703      | Комплект монтажный (фитинги) для насосов диаметром 25 (40x25)                                                                                  | ШТ     | 0,032    |
|             |                                                                       |   | 3/5/ПЗ6962           | Насос циркуляционный NMT SAN MAX II 40/100 F250                                                                                                | ШТ     | 0,032    |
|             |                                                                       |   | 3/8-10-10/70         | РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ РД-А И ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ РП ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ, РН 1.6 МПа, ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                  | ШТ.    | 0,016    |
|             |                                                                       |   | 3/8-20-20-10/39286   | БОБЫШКА ПРЯМАЯ БП-02 ДЛЯ БИМЕТАЛЛИЧЕСКОГО ТЕРМОМЕТРА                                                                                           | ШТ     | 0,064    |
|             |                                                                       |   | 3/8-20-20-10/П25306  | Бобышка БП-02 М20х1,5 L=55 мм ст.варная ВР                                                                                                     | ШТ     | 0,064    |
|             |                                                                       |   | 3/8-20-999/360       | МАНОМЕТРЫ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 36                                                                                                | ШТ.    | 0,224    |
|             |                                                                       |   | 3/8-20/ПЗ5870        | Конструкция закладная ЗК14-2-1-02 Уст.1а (1,6-70-Ст20-МП 116186к М20*1,5), отборное устройство давления прямое                                 | ШТ     | 0,128    |
|             |                                                                       |   | 3/8-20/ПЗ5871        | Конструкция закладная ЗК14-2-3-02 Уст.1в (1,6-225-Ст20-МП 116186к М20*1,5), отборное устройство давления прямое                                | ШТ     | 0,112    |
|             |                                                                       |   | 3/8-30-10/10         | ТЕРМОМЕТРЫ В ОПРАВЕ ПРЯМЫЕ ИЛИ УГЛОВЫЕ                                                                                                         | ШТ.    | 0,064    |
|             |                                                                       |   | 3/8-50-30/60         | КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА МЕЖФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, ШПИЛЬКИ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 80 ММ      | КОМПЛ. | 0,032    |
|             |                                                                       |   | 4/1-4-20-20-10-20/10 | РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100                                                                                                | МЗ     | 0,000446 |
|             |                                                                       |   | 5/20-40-3/2          | ЗАГЛУШКА У468 УХЛ2                                                                                                                             | 10 ШТ. | 0,0128   |
|             |                                                                       |   | М021825              | КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 Т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ                                                                                   | МАШ.-Ч | 0,009408 |
|             |                                                                       |   | М040502              | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)                                                                                         | МАШ.-Ч | 0,478603 |
|             |                                                                       |   | М040504              | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ                                                                                                             | МАШ.-Ч | 0,003456 |
|             |                                                                       |   | М330301              | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                                              | МАШ.-Ч | 0,021796 |
|             |                                                                       |   | М331617              | СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ                                                                                                                     | МАШ.-Ч | 0,008448 |
|             |                                                                       |   | М400001              | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т                                                                                                  | МАШ.-Ч | 0,001789 |
| 00000/32011 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ ВОДЯНОЕ. ТРУБОПРОВОДЫ | М | С1-1                 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                                                                                          | ЧЕЛ.-Ч | 1,98     |
|             |                                                                       |   | С1-3                 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                                                                                       | ЧЕЛ.-Ч | 0,08     |
|             |                                                                       |   | 1/10-10-10/180       | МОДИФИЦИРОВАННАЯ СУХАЯ ЦЕМЕНТНАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕЗУСАДОЧНЫХ РАСШИРЯЮЩИХСЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАСТВОРОВ И БЕТОНОВ С ВЫСОКОЙ ОДНООСНОВНОСТЬЮ | Т      | 0,000038 |
|             |                                                                       |   | 1/10-10-10/6         | ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ ЦЕМ 0 42,5 Н (В УПАКОВКЕ)                                                                                         | Т      | 0,000014 |
|             |                                                                       |   | 1/10-110-50-5/85     | БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА                                                    | МЗ     | 0,000001 |
|             |                                                                       |   | 1/10-135-20/35       | АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б                                                                                                      | Т      | 0,000011 |

| 1 | 2 | 3 | 4                  | 5                                                                                                                                                                             | 6        | 7        |
|---|---|---|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------|
|   |   |   | 1/10-135-20/60     | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ<br>ГАЗООБРАЗНЫЙ                                                                                                                                          | МЗ       | 0,013455 |
|   |   |   | 1/10-140-40/100    | ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ<br>4 ММ                                                                                                                                         | Т        | 0,00001  |
|   |   |   | 1/10-140-40/90     | ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 3<br>ММ                                                                                                                                          | КГ       | 0,01904  |
|   |   |   | 1/10-140-60-10/16  | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ<br>ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ<br>ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ, ДИАМЕТРОМ<br>1.6 ММ                                                                                           | Т        | 0,000009 |
|   |   |   | 1/10-170-10/130    | СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ<br>(НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ<br>СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-<br>10 ММ, ДЛИНОЙ 160 (165) ММ                                              | ШТ.      | 0,000336 |
|   |   |   | 1/10-180-20/64     | КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ<br>СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ<br>5П 230 X 6 X 22                                                                                                      | ШТ.      | 0,000078 |
|   |   |   | 1/10-230-40-20/28  | КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, БЕЖЕВАЯ                                                                                                                                                | Т        | 0,000003 |
|   |   |   | 1/10-230-40-65/60  | СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ                                                                                                                                                      | КГ       | 0,026792 |
|   |   |   | 1/10-230-50-15/31  | ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ                                                                                                                                                             | КГ       | 0,013618 |
|   |   |   | 1/10-230-50-15/51  | РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ<br>МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4                                                                                                                        | КГ       | 0,000078 |
|   |   |   | 1/10-235-3/47      | ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ                                                                                                                                                                 | КГ       | 0,023779 |
|   |   |   | 1/10-240-20/52     | ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ<br>ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТРОМ<br>РЕЗЬБЫ 10 ММ                                                                                                                  | Т        | 0,000002 |
|   |   |   | 1/10-240-25-35/240 | ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                                                                                           | КГ       | 0,000013 |
|   |   |   | 1/10-260-150-1/101 | УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ<br>ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ<br>УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО<br>КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС,<br>ШИРИНОЙ ПОЛКИ 50 X 50 ММ                                      | Т        | 0,000314 |
|   |   |   | 1/10-260-170-4/18  | ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ<br>СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ<br>ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ<br>СТЗСП, СТЗПС                                                                          | Т        | 0,000003 |
|   |   |   | 1/10-260-170-4/20  | ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 10 - 14<br>ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245                                                                                                                | Т        | 0,00099  |
|   |   |   | 1/10-260-200/12    | КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ<br>ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА<br>ДИАМЕТРОМ. 6.3 ММ 6.5 ММ                                                                                           | КГ       | 0,000039 |
|   |   |   | 1/10-280-20/40     | ВОДА                                                                                                                                                                          | МЗ       | 0,044296 |
|   |   |   | 1/10-80-10/20      | АСБЕСТОВЫЙ ШНУР ОБЩЕГО<br>НАЗНАЧЕНИЯ ШАОН, ДИАМЕТРОМ 2-<br>2.5 ММ                                                                                                             | КГ       | 0,077552 |
|   |   |   | 1/55-50-25/55      | ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-<br>КОРИЧНЕВАЯ                                                                                                                                       | КГ       | 0,000404 |
|   |   |   | 3/10-10-20-30/40   | ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР<br>32                                                                                                                                        | ШТ.      | 0,16     |
|   |   |   | 3/10-10-20-30/50   | ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР<br>40                                                                                                                                        | ШТ.      | 0,032    |
|   |   |   | 3/10-10-20-30/60   | ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР<br>50                                                                                                                                        | ШТ.      | 0,064    |
|   |   |   | 3/10-10-20-30/70   | ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР<br>76                                                                                                                                        | ШТ.      | 0,112    |
|   |   |   | 3/10-10-20-30/80   | ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР<br>89                                                                                                                                        | ШТ.      | 0,128    |
|   |   |   | 3/10-10-20-40/10   | ПОДВЕСКА РЕЗЬБОВАЯ ПР-8                                                                                                                                                       | М        | 0,016    |
|   |   |   | 3/10-10-20-40/20   | ПОДВЕСКА РЕЗЬБОВАЯ ПР-10                                                                                                                                                      | М        | 0,0336   |
|   |   |   | 3/13-40-10/10      | ВОРОНКА РАЗРЫВА СТРУИ                                                                                                                                                         | ШТ.      | 0,16     |
|   |   |   | 3/13-50-10/10      | ДЮБЕЛЬ-ВТУЛКА ДВ-8-12<br>ПЛАСТМАССОВАЯ                                                                                                                                        | 1000 ШТ. | 0,000368 |
|   |   |   | 3/7-10-20-10/10    | УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ<br>(ТРУБОПРОВОДЫ) ДЛЯ ВНУТРЕННИХ<br>СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ЗДАНИЙ ИЗ<br>СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ БЕЗ<br>ГИЛЬЗ И КРЕПЛЕНИЙ ДИАМЕТРОМ<br>УСЛОВНОГО ПРОХОДА 40 ММ | М        | 0,008    |
|   |   |   | 3/7-10-20-10/20    | УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ<br>(ТРУБОПРОВОДЫ) ДЛЯ ВНУТРЕННИХ<br>СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ЗДАНИЙ ИЗ<br>СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ БЕЗ<br>ГИЛЬЗ И КРЕПЛЕНИЙ ДИАМЕТРОМ<br>УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ | М        | 0,048    |
|   |   |   | 3/7-10-20-10/30    | УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ<br>(ТРУБОПРОВОДЫ) ДЛЯ ВНУТРЕННИХ<br>СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ЗДАНИЙ ИЗ<br>СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ БЕЗ<br>ГИЛЬЗ И КРЕПЛЕНИЙ ДИАМЕТРОМ<br>УСЛОВНОГО ПРОХОДА 70 ММ | М        | 0,24     |

| 1 | 2 | 3 | 4                    | 5                                                                                                                                                              | 6      | 7        |
|---|---|---|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------|
|   |   |   | 3/7-10-20-10/40      | УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ (ТРУБОПРОВОДЫ) ДЛЯ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ЗДАНИЙ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ БЕЗ ГИЛЬЗ И КРЕПЛЕНИЙ ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 80 ММ | М      | 0,08     |
|   |   |   | 4/1-4-20-20-10-20/10 | РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100                                                                                                                | МЗ     | 0,000035 |
|   |   |   | 6/10-20-10-10/10     | КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ                                                                              | 10 ШТ. | 0,000352 |
|   |   |   | 6/10-20-10-10/16     | КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                                                              | 10 ШТ. | 0,00928  |
|   |   |   | 6/10-20-10-10/18     | КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                                              | 10 ШТ. | 0,00192  |
|   |   |   | 6/10-20-10-10/20     | КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                                                              | 10 ШТ. | 0,00288  |
|   |   |   | 6/10-20-10-20/10     | УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ                                                                        | 10 ШТ. | 0,00136  |
|   |   |   | 6/10-20-10-20/16     | УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                                                        | 10 ШТ. | 0,00672  |
|   |   |   | 6/10-20-10-20/18     | УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                                        | 10 ШТ. | 0,00128  |
|   |   |   | 6/10-20-10-20/20     | УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                                                        | 10 ШТ. | 0,00256  |
|   |   |   | 6/10-20-10-40/10     | МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ                                                                   | 10 ШТ. | 0,000368 |
|   |   |   | 6/10-20-10-40/16     | МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                                                   | 10 ШТ. | 0,01024  |
|   |   |   | 6/10-20-10-40/18     | МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                                   | 10 ШТ. | 0,00192  |
|   |   |   | 6/10-20-10-40/20     | МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                                                   | 10 ШТ. | 0,00288  |
|   |   |   | 6/10-20-10-60/26     | МУФТЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 X 25 ММ                                                                   | 10 ШТ. | 0,01152  |
|   |   |   | 6/10-20-10-60/30     | МУФТЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 X 32 ММ                                                                   | 10 ШТ. | 0,00192  |
|   |   |   | 6/10-20-10-60/34     | МУФТЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 X 32 ММ                                                                   | 10 ШТ. | 0,00352  |
|   |   |   | 6/10-20-10-70/10     | ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ                                                                         | 10 ШТ. | 0,000216 |
|   |   |   | 6/10-20-10-70/16     | ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                                                         | 10 ШТ. | 0,00768  |
|   |   |   | 6/10-20-10-70/18     | ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                                         | 10 ШТ. | 0,00144  |
|   |   |   | 6/10-20-10-70/20     | ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                                                         | 10 ШТ. | 0,00256  |

| 1           | 2                                                                  | 3          | 4                 | 5                                                                                                                                  | 6      | 7        |
|-------------|--------------------------------------------------------------------|------------|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------|
|             |                                                                    |            | 6/20-30-20/10     | ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ<br>ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ<br>ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ<br>НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ,<br>ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ | М      | 0,008144 |
|             |                                                                    |            | 6/20-30-20/13     | ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ<br>ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ<br>ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ<br>НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ,<br>ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ | М      | 0,32576  |
|             |                                                                    |            | 6/20-30-20/14     | ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ<br>ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ<br>ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ<br>НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ,<br>ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ | М      | 0,08144  |
|             |                                                                    |            | 6/20-30-20/15     | ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ<br>ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ<br>ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ<br>НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ,<br>ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ | М      | 0,16288  |
|             |                                                                    |            | M021825           | КРАН-МАНИПУЛЯТОР<br>ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 Т НА БАЗЕ<br>АВТОМОБИЛЯ                                                                 | МАШ.-Ч | 0,002135 |
|             |                                                                    |            | M040502           | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ<br>ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)                                                                          | МАШ.-Ч | 0,045281 |
|             |                                                                    |            | M040504           | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И<br>РЕЗКИ                                                                                              | МАШ.-Ч | 0,035679 |
|             |                                                                    |            | M041000           | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С<br>НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ<br>315-500 А                                                            | МАШ.-Ч | 0,012055 |
|             |                                                                    |            | M330201           | МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ<br>ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                                | МАШ.-Ч | 0,041933 |
|             |                                                                    |            | M330301           | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ<br>ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                               | МАШ.-Ч | 0,000391 |
|             |                                                                    |            | M331615           | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                                                | МАШ.-Ч | 0,150522 |
|             |                                                                    |            | M331617           | СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ                                                                                                         | МАШ.-Ч | 0,084094 |
| 00000/35011 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ<br>ОБЕСПЕЧЕНИЕ. БЛОК ГОРЯЧЕГО<br>ВОДОСНАБЖЕНИЯ | ШТ(КОМПЛ.) | C1-1              | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                                                                              | ЧЕЛ.-Ч | 1,72     |
|             |                                                                    |            | 1                 |                                                                                                                                    |        |          |
|             |                                                                    |            | C1-3              | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                                                                           | ЧЕЛ.-Ч | 0,01     |
|             |                                                                    |            | 1/10-135-20/60    | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ<br>ГАЗООБРАЗНЫЙ                                                                                               | МЗ     | 0,0008   |
|             |                                                                    |            | 1/10-140-40/100   | ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ<br>4 ММ                                                                                              | Т      | 0,000084 |
|             |                                                                    |            | 1/10-140-40/45    | ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ<br>2 ММ                                                                                              | Т      | 0,00002  |
|             |                                                                    |            | 1/10-150-15/100   | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ<br>ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ<br>80 ММ                                                               | ШТ.    | 0,032    |
|             |                                                                    |            | 1/10-150-15/70    | ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ<br>ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ                                                                                  | КГ     | 0,00064  |
|             |                                                                    |            | 1/10-150-15/80    | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ<br>ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ<br>32 ММ                                                               | ШТ.    | 0,016    |
|             |                                                                    |            | 1/10-150-15/85    | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ<br>ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ<br>40 ММ                                                               | ШТ.    | 0,064    |
|             |                                                                    |            | 1/10-150-15/90    | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ<br>ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ<br>50 ММ                                                               | ШТ.    | 0,16     |
|             |                                                                    |            | 1/10-150-15/95    | ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ<br>ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ<br>65 ММ                                                               | ШТ.    | 0,096    |
|             |                                                                    |            | 1/10-180-20/57    | КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ<br>СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ<br>5П 180 X 6 X 22                                                           | ШТ.    | 0,00032  |
|             |                                                                    |            | 1/10-230-40-65/60 | СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ                                                                                                           | КГ     | 0,0008   |
|             |                                                                    |            | 1/10-230-50-15/31 | ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ                                                                                                                  | КГ     | 0,00048  |
|             |                                                                    |            | 1/10-235-3/47     | ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ                                                                                                                      | КГ     | 0,00032  |
|             |                                                                    |            | 1/10-235-5/57     | ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ<br>ТЕПЛОМОРОЗОКИСЛОТООЩЕЛОЧЕСТО<br>ЙКАЯ (ТМКЩ)                                                      | КГ     | 0,0064   |
|             |                                                                    |            | 1/10-280-20/40    | ВОДА                                                                                                                               | МЗ     | 0,00416  |
|             |                                                                    |            | 3/1-110-20-20/10  | ВСТАВКИ ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ НА<br>ДАВЛЕНИЕ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2)<br>ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                                    | КОМПЛ. | 0,032    |
|             |                                                                    |            | 3/11-10-10-20/60  | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ<br>ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ<br>ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,0<br>МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40<br>ММ       | ШТ.    | 0,032    |
|             |                                                                    |            | 3/11-10-10-20/70  | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ<br>ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ<br>ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,0<br>МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50<br>ММ       | ШТ.    | 0,064    |

| 1 | 2 | 3 | 4                    | 5                                                                                                                                         | 6      | 7        |
|---|---|---|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------|
|   |   |   | 3/11-10-10-20/80     | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ                          | ШТ.    | 0,032    |
|   |   |   | 3/11-10-10-30/40     | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 32 ММ                          | ШТ.    | 0,016    |
|   |   |   | 3/11-10-10-30/50     | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ                          | ШТ.    | 0,064    |
|   |   |   | 3/11-10-10-30/60     | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ                          | ШТ.    | 0,16     |
|   |   |   | 3/11-10-10-30/70     | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ                          | ШТ.    | 0,064    |
|   |   |   | 3/11-10-10-30/80     | ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 80 ММ                          | ШТ.    | 0,032    |
|   |   |   | 3/13-10-10/60        | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 16 ММ                                                                 | Т      | 0,000569 |
|   |   |   | 3/3-40-10-80/60      | КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДИСКОВЫЕ КОМ-50                                                                                    | ШТ.    | 0,016    |
|   |   |   | 3/3-40-10/ПЗ3058     | КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ЛАТУННЫЙ МУФТОВЫЙ Ду040 Ру16 Р/Р диск/латунь                                                                              | ШТ     | 0,032    |
|   |   |   | 3/3-40-20-10/70П12   | РЕГУЛИРУЮЩИЙ ДВУХХОДОВОЙ КЛАПАН С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                                         | ШТ.    | 0,016    |
|   |   |   | 3/3-40-30-999/360    | КЛАПАНЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 36                                                                           | ШТ.    | 0,016    |
|   |   |   | 3/3-50-80-10/30      | КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ                                                                                 | ШТ.    | 0,08     |
|   |   |   | 3/3-50-80-10/40      | КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                                                 | ШТ.    | 0,096    |
|   |   |   | 3/3-50-80-60/10      | КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-50-16                                                                                                 | ШТ.    | 0,048    |
|   |   |   | 3/3-50-80-60/20      | КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-80-16                                                                                                 | ШТ.    | 0,016    |
|   |   |   | 3/3-50-80-60/80      | КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ДИАМЕТРОМ 65 ММ РУ 16                                                                                             | ШТ.    | 0,032    |
|   |   |   | 3/3-60-10-20/40      | ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ В ТРУБОПРОВОДАХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 50 ММ С ФЛАНЦАМИ                                                      | ШТ.    | 0,016    |
|   |   |   | 3/3-60-10-40/50      | ФИЛЬТРЫ МУФТОВЫЕ РУ-10-20 ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                                                                 | ШТ.    | 0,016    |
|   |   |   | 3/5/П27914           | Насос циркуляционный IMP Pumps NMTD SMART 32/60-180                                                                                       | ШТ     | 0,032    |
|   |   |   | 3/8-40-10-40/20      | ВОДОМЕРЫ (СЧЕТЧИКИ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ) КРЫЛЬЧАТЫЕ ТИПА МТВ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ                                                                     | ШТ.    | 0,016    |
|   |   |   | 3/8-50-30/40         | КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА МЕЖФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, ШПИЛЬКИ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 40 ММ | КОМПЛ. | 0,016    |
|   |   |   | 3/8-50-30/50         | КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА МЕЖФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, ШПИЛЬКИ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 50 ММ | КОМПЛ. | 0,016    |
|   |   |   | 4/1-4-20-20-10-20/10 | РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100                                                                                           | МЗ     | 0,000446 |
|   |   |   | 5/60-20/П1           | ТЕПЛООБМЕННИКИ ВТ-0,14-24АА/32ББ 57-DN50-МГВ                                                                                              | ШТ.    | 0,016    |
|   |   |   | М021825              | КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 Т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ                                                                              | МАШ.-Ч | 0,005185 |
|   |   |   | М040502              | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)                                                                                    | МАШ.-Ч | 0,276672 |
|   |   |   | М040504              | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ                                                                                                        | МАШ.-Ч | 0,003456 |

| 1           | 2                                                                           | 3          | 4                     | 5                                                                                                                                     | 6      | 7        |
|-------------|-----------------------------------------------------------------------------|------------|-----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------|
|             |                                                                             |            | M042900               | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) | МАШ.-Ч | 0,00768  |
|             |                                                                             |            | M330301               | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                                     | МАШ.-Ч | 0,002304 |
|             |                                                                             |            | M331617               | СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ                                                                                                            | МАШ.-Ч | 0,020506 |
| 00000/35012 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЯ И УПРАВЛЕНИЯ            | ШТ(КОМПЛ.) | C1-1                  | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                                                                                 | ЧЕЛ.-Ч | 0,72     |
|             |                                                                             |            | C1-3                  | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                                                                              | ЧЕЛ.-Ч |          |
|             |                                                                             |            | 1/10-135-10-8/35      | МАСЛО ИНДУСТРИАЛЬНОЕ И-20А                                                                                                            | Т      | 0,000012 |
|             |                                                                             |            | 1/10-140-40/25        | ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/45                                                                                                                  | КГ     | 0,02176  |
|             |                                                                             |            | 1/10-180-20/64        | КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22                                                                    | ШТ.    | 0,016128 |
|             |                                                                             |            | 1/10-230-40-65/60     | СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ                                                                                                              | КГ     | 0,0032   |
|             |                                                                             |            | 1/10-230-50-15/31     | ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ                                                                                                                     | КГ     | 0,0032   |
|             |                                                                             |            | 1/10-235-3/47         | ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ                                                                                                                         | КГ     | 0,0032   |
|             |                                                                             |            | 1/10-235-5/57         | ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ТЕПЛОМОРОЗОКИСЛОТООЩЕЛОЧЕСТОЙКАЯ (ТМКЩ)                                                                | КГ     | 0,00336  |
|             |                                                                             |            | 1/10-240-10-10/131    | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                                                    | Т      | 0,000002 |
|             |                                                                             |            | 1/10-240-20/1         | ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                                                    | Т      | 0,000001 |
|             |                                                                             |            | 1/10-240-50-16/6      | ШАЙБА ПЛОСКАЯ ОЦИНКОВАННАЯ                                                                                                            | КГ     | 0,000256 |
|             |                                                                             |            | 3/3-50-30-30/10       | КРАНЫ МУФТОВЫЕ ТРЕХХОДОВЫЕ РУ16 ДИАМЕТРОМ 15 ММ                                                                                       | ШТ.    | 0,32     |
|             |                                                                             |            | 3/8-10-10/П2          | РЕЛЕ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ RT262A                                                                                                         | ШТ.    | 0,016    |
|             |                                                                             |            | 3/8-10-10/П4          | РДС РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ ВОДЫ С ЗАЩИТОЙ ОТ СУХОГО ХОДА                                                                                       | ШТ     | 0,016    |
|             |                                                                             |            | 3/8-10-30/П2          | ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ ПОГРУЖНОЙ ТВП                                                                                                      | ШТ.    | 0,032    |
|             |                                                                             |            | 3/8-20-20-10/39284    | БОБЫШКА ПРЯМАЯ БП-02 ДЛЯ БИМЕТАЛЛИЧЕСКОГО ТЕРМОМЕТРА                                                                                  | ШТ     | 0,08     |
|             |                                                                             |            | 3/8-20-20-10/39285    | БОБЫШКА ПРЯМАЯ БП-02 ДЛЯ БИМЕТАЛЛИЧЕСКОГО ТЕРМОМЕТРА                                                                                  | ШТ     | 0,032    |
|             |                                                                             |            | 3/8-20-20-30/П21793   | Устройство отборное угловое с кольцом, наружная резьба G1/2                                                                           | ШТ     | 0,032    |
|             |                                                                             |            | 3/8-20-999/360        | МАНОМЕТРЫ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 36                                                                                       | ШТ.    | 0,208    |
|             |                                                                             |            | 3/8-20/П35870         | Конструкция закладная ЗК14-2-1-02 Уст.1а (1,6-70-Ст20-МП 116186к М20*1,5), отборное устройство давления прямое                        | ШТ     | 0,288    |
|             |                                                                             |            | 3/8-20/П35871         | Конструкция закладная ЗК14-2-3-02 Уст.1в (1,6-225-Ст20-МП 116186к М20*1,5), отборное устройство давления прямое                       | ШТ     | 0,032    |
|             |                                                                             |            | 3/8-30-10/10          | ТЕРМОМЕТРЫ В ОПРАВЕ ПРЯМЫЕ ИЛИ УГЛОВЫЕ                                                                                                | ШТ.    | 0,112    |
|             |                                                                             |            | 5/20-40-3/2           | ЗАГЛУШКА У468 УХЛ2                                                                                                                    | 10 ШТ. | 0,0112   |
|             |                                                                             |            | M040502               | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)                                                                                | МАШ.-Ч | 0,278891 |
|             |                                                                             |            | M330301               | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                                     | МАШ.-Ч | 0,017055 |
|             |                                                                             |            | M400001               | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т                                                                                         | МАШ.-Ч | 0,000083 |
| 00000/35024 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. БЛОК ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ | ШТ         | C1-1                  | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                                                                                 | ЧЕЛ.-Ч | 0,42     |
|             |                                                                             |            | C1-3                  | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                                                                              | ЧЕЛ.-Ч |          |
|             |                                                                             |            | 1/10-120-160-60/4183И | Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на кран шаровый Ду 40                                                            | ШТ     | 0,08     |
|             |                                                                             |            | 1/10-120-160-60/4283И | Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на кран шаровый Ду 50                                                            | ШТ     | 0,048    |
|             |                                                                             |            | 1/10-120-160-60/4284И | Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на кран шаровый Ду 65                                                            | ШТ     | 0,032    |
|             |                                                                             |            | 1/10-120-160-60/4285И | Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на кран шаровый Ду 80                                                            | ШТ     | 0,016    |
|             |                                                                             |            | 1/10-120-160-60/4300И | Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на ФИЛЬТР ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ 50                                                        | ШТ     | 0,016    |
|             |                                                                             |            | 1/10-120-160-60/4301И | Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на ФИЛЬТР ЛАТУННЫЙ ДУ 40                                                         | ШТ     | 0,016    |
|             |                                                                             |            | 1/10-120-160-60/4302И | Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ДУ 50                                                         | ШТ     | 0,016    |
|             |                                                                             |            | 1/10-120-160-60/4303И | Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ЛАТУННЫЙ ДУ 40                                                | ШТ     | 0,032    |

| 1           | 2                                                                               | 3                   | 4                     | 5                                                                                                                                                    | 6      | 7        |
|-------------|---------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------|
|             |                                                                                 |                     | 1/10-120-160-60/4304И | Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на КОМПЕНСАТОР ДУ 50                                                                            | ШТ     | 0,016    |
|             |                                                                                 |                     | 1/10-120-160-60/4305И | Термочехол теплоизоляционный быстросъемный Тексипром на КОМПЕНСАТОР ДУ 40                                                                            | ШТ     | 0,064    |
|             |                                                                                 |                     | 1/10-260-210-1/82     | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ                                         | КГ     | 0,01104  |
|             |                                                                                 |                     | 5/50-10-1/2           | ЛЕНТА ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1Н, БЕЗ ПЛАКИРОВКИ В НАГАРТОВАННОМ СОСТОЯНИИ ТОЛЩИНОЙ 0,7 ММ, ШИРИНОЙ 12-50 ММ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ            | КГ     | 0,02208  |
| 00000/32011 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ ВОДЯНОЕ. ПОКРЫТИЕ ТРУБОПРОВОДЫ  | 100 М2 ОКРАШИВАЕМОЙ | C1-1                  | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                                                                                                | ЧЕЛ.-Ч | 0,16     |
|             |                                                                                 |                     | C1-3                  | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                                                                                             | ЧЕЛ.-Ч |          |
|             |                                                                                 |                     | 1/10-160-20/15        | ВЕТОШЬ                                                                                                                                               | КГ     | 0,00048  |
|             |                                                                                 |                     | 1/10-230-40-20/136    | КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ                                                                                                                | КГ     | 0,00032  |
|             |                                                                                 |                     | 1/10-230-45-10/85     | ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, ГОЛУБАЯ                                                                                                                  | Т      | 0,000039 |
|             |                                                                                 |                     | 1/10-230-50-15/22     | КСИЛОЛ                                                                                                                                               | Л      | 0,005295 |
|             |                                                                                 |                     | 1/10-230-50-15/93     | УАЙТ-СПИРИТ                                                                                                                                          | КГ     | 0,00128  |
|             |                                                                                 |                     | 1/55-50-20/10         | КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ                                                                                                                     | Т      | 0,000023 |
|             |                                                                                 |                     | 1/55-50-25/70         | ГРУНТОВКА ГФ-0119, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ                                                                                                                 | Т      | 0,000014 |
|             |                                                                                 |                     | М331617               | СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ                                                                                                                           | МАШ.-Ч | 0,0001   |
|             |                                                                                 |                     | М340101               | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ                                                           | МАШ.-Ч | 0,004501 |
| 00000/32012 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ ВОДЯНОЕ. ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ | М                   | C1-1                  | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                                                                                                | ЧЕЛ.-Ч | 0,18     |
|             |                                                                                 |                     | C1-3                  | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                                                                                             | ЧЕЛ.-Ч |          |
|             |                                                                                 |                     | 1/10-120-160-60/273   | ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 42 ММ | М      | 0,08     |
|             |                                                                                 |                     | 1/10-120-160-60/291   | ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 54 ММ | М      | 0,16     |
|             |                                                                                 |                     | 1/10-120-160-60/525   | ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 60 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ | М      | 0,048    |
|             |                                                                                 |                     | 1/10-120-160-60/549   | ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 60 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ | М      | 0,24     |
|             |                                                                                 |                     | 1/10-120-160-60/555   | ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 60 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ | М      | 0,08     |
|             |                                                                                 |                     | 1/10-160-20/15        | ВЕТОШЬ                                                                                                                                               | КГ     | 0,00608  |
|             |                                                                                 |                     | 1/10-230-50-15/7      | АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ                                                                                                                       | КГ     | 0,01216  |
|             |                                                                                 |                     | 1/10-235-20/765       | ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М                                                                                          | РУЛОН  | 0,068422 |
|             |                                                                                 |                     | 1/10-240-15/285       | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ С НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДИАМЕТРОМ 4,2 ММ, ДЛИНОЙ 13 ММ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 ММ             | КГ     | 0,001094 |
|             |                                                                                 |                     | 1/10-260-210-1/77     | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ                                       | КГ     | 0,014112 |
|             |                                                                                 |                     |                       |                                                                                                                                                      |        |          |
|             |                                                                                 |                     |                       |                                                                                                                                                      |        |          |
|             |                                                                                 |                     |                       |                                                                                                                                                      |        |          |

| 1           | 2                                                                                         | 3  | 4                     | 5                                                                                                                                                     | 6      | 7        |
|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|----|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------|
|             |                                                                                           |    | 1/10-260-50-5/1       | СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ<br>ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ<br>ТОЛЩИНОЙ 0.5 ММ                                                                                   | Т      | 0,000007 |
|             |                                                                                           |    | M134041               | ШУРУПОВЕРТ                                                                                                                                            | МАШ.-Ч | -0,00073 |
| 00000/32014 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ<br>ОБЕСПЕЧЕНИЕ.ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ И<br>ГАЗОСНАБЖЕНИЕ.ИЗОЛЯЦИЯ<br>АРМАТУРЫ | ШТ | C1-1                  | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                                                                                                 | ЧЕЛ.-Ч | 0,35     |
|             |                                                                                           | 15 | C1-3                  | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                                                                                              | ЧЕЛ.-Ч |          |
|             |                                                                                           |    | 1/10-120-160-60/4283И | Термочехол теплоизоляционный<br>быстросъемный Тексипром на кран<br>шаровый Ду 50                                                                      | ШТ     | 0,064    |
|             |                                                                                           |    | 1/10-120-160-60/4284И | Термочехол теплоизоляционный<br>быстросъемный Тексипром на кран<br>шаровый Ду 65                                                                      | ШТ     | 0,064    |
|             |                                                                                           |    | 1/10-120-160-60/4285И | Термочехол теплоизоляционный<br>быстросъемный Тексипром на кран<br>шаровый Ду 80                                                                      | ШТ     | 0,048    |
|             |                                                                                           |    | 1/10-120-160-60/4287И | ТЕРМОЧЕХОЛ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ<br>БЫСТРОСЪЕМНЫЙ Тексипром НА<br>ФИЛЬТР ГРЯЗЕВИК ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ 65                                                         | ШТ     | 0,016    |
|             |                                                                                           |    | 1/10-120-160-60/4288И | ТЕРМОЧЕХОЛ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ<br>БЫСТРОСЪЕМНЫЙ Тексипром НА<br>ФИЛЬТР ГРЯЗЕВИК ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ 80                                                         | ШТ     | 0,016    |
|             |                                                                                           |    | 1/10-120-160-60/4289И | ТЕРМОЧЕХОЛ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ<br>БЫСТРОСЪЕМНЫЙ Тексипром НА<br>РЕГУЛЯТОР ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ ДУ<br>40                                                    | ШТ     | 0,016    |
|             |                                                                                           |    | 1/10-120-160-60/4290И | ТЕРМОЧЕХОЛ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ<br>БЫСТРОСЪЕМНЫЙ Тексипром НА<br>ДВУХХОДОВОЙ РЕГУЛИРУЮЩИЙ<br>КЛАПАН ДУ 40                                                | ШТ     | 0,016    |
|             |                                                                                           |    | 1/10-260-210-1/82     | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ<br>НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО<br>НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ<br>ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ,<br>ДИАМЕТРОМ 2 ММ                              | КГ     | 0,00992  |
|             |                                                                                           |    | 5/50-10-1/2           | ЛЕНТА ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1Н,<br>БЕЗ ПЛАКИРОВКИ В НАГАРТОВАННОМ<br>СОСТОЯНИИ ТОЛЩИНОЙ 0,7 ММ,<br>ШИРИНОЙ 12-50 ММ НОРМАЛЬНОЙ<br>ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ | КГ     | 0,01472  |
| 00000/32090 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ<br>ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ.<br>ДЕМОНТАЖ                           |    | C1-1                  | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                                                                                                 | ЧЕЛ.-Ч | 0,85     |
|             |                                                                                           |    | C1-3                  | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                                                                                              | ЧЕЛ.-Ч |          |
|             |                                                                                           |    | 1/10-140-40/100       | ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ<br>4 ММ                                                                                                                 | Т      | 0,000006 |
|             |                                                                                           |    | 3/5-40/В1             | ВОЗВРАТ БАЛАНСОДЕРЖАТЕЛЮ<br>ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ НАСОСОВ<br>ОДИНАРЫХ ДИАМЕТРОМ 32 (ВОЗВРАТ)                                                                 | ШТ     | 0,016    |
|             |                                                                                           |    | 3/5-40/В2             | ВОЗВРАТ БАЛАНСОДЕРЖАТЕЛЮ<br>ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ НАСОСОВ<br>СДВОЕННЫХ ДИАМЕТРОМ 40<br>(ВОЗВРАТ)                                                             | ШТ     | 0,016    |
|             |                                                                                           |    | 3/8-10-10/60/В        | РЕГУЛЯТОРЫ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ<br>ДИАМЕТРОМ 32 ММ (ВОЗВРАТ)                                                                                             | ШТ.    | 0,016    |
|             |                                                                                           |    | 3/8-30-10/10/В        | ВОЗВРАТ БАЛАНСОДЕРЖАТЕЛЮ<br>МАНОМЕТРОВ ТЕХНИЧЕСКИХ                                                                                                    | ШТ     | 0,192    |
|             |                                                                                           |    | 3/8-30-10/10/В        | ВОЗВРАТ БАЛАНСОДЕРЖАТЕЛЮ<br>ТЕРМОМЕТРОВ ТЕХНИЧЕСКИХ                                                                                                   | ШТ     | 0,096    |
|             |                                                                                           |    | 3/8-50-30/30/В        | ВОЗВРАТ БАЛАНСОДЕРЖАТЕЛЮ<br>ПЕРВИЧНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ<br>РАСХОДА (ВОЗВРАТ)                                                                            | ШТ     | 0,016    |
|             |                                                                                           |    | 6/20-350-25/В         | ВОЗВРАТ БАЛАНСОДЕРЖАТЕЛЮ<br>РЕГУЛИРУЮЩИЙ ДВУХХОДОВОЙ<br>КЛАПАН. ДИАМЕТРОМ 32 (ВОЗВРАТ)                                                                | ШТ     | 0,032    |
|             |                                                                                           |    | 8/1/580               | МЕТАЛЛОЛОМ                                                                                                                                            | Т      | 0,00256  |
|             |                                                                                           |    | 8/2/1                 | СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОТХОДЫ И (ИЛИ)<br>СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР                                                                                                     | Т      | 0,004128 |
|             |                                                                                           |    | M021825               | КРАН-МАНИПУЛЯТОР<br>ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 Т НА БАЗЕ<br>АВТОМОБИЛЯ                                                                                    | МАШ.-Ч | 0,00059  |
|             |                                                                                           |    | M040502               | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ<br>ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)                                                                                             | МАШ.-Ч | 0,166756 |
|             |                                                                                           |    | M040504               | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И<br>РЕЗКИ                                                                                                                 | МАШ.-Ч | 0,008304 |
|             |                                                                                           |    | M042900               | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ<br>ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ<br>ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1<br>(1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100)<br>МПА (КГС/СМ2)     | МАШ.-Ч | 0,002304 |

| 1           | 2                                                                                 | 3  | 4                 | 5                                                                           | 6      | 7        |
|-------------|-----------------------------------------------------------------------------------|----|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------|--------|----------|
|             |                                                                                   |    | M331451           | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                   | МАШ.-Ч | 0,000922 |
|             |                                                                                   |    | M331617           | СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ                                                  | МАШ.-Ч | 0,008427 |
|             |                                                                                   |    | M400001           | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ,<br>ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т                            | МАШ.-Ч | 0,000922 |
|             |                                                                                   |    | C999-9900.ЕТПЕР-5 | СТОИМОСТЬ ПРИЕМКИ НА<br>ПЕРЕРАБОТКУ ОТХОДОВ ЛОМ<br>СТАЛЬНОЙ НЕСОРТИРОВАННОЙ | Т      | 0,00856  |
| 00000/35024 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ<br>ОБЕСПЕЧЕНИЕ. БЛОК ГОРЯЧЕГО<br>ВОДОСНАБЖЕНИЯ. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ | ШТ | C1-1              | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                       | ЧЕЛ.-Ч |          |
|             |                                                                                   |    | C1-3              | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                    | ЧЕЛ.-Ч |          |

Составил

ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР

(должность служащего)



(пись)

ГОРЯЧКО В.М.

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: ЗАМЕНА ТЕПЛООБМЕННИКА С ЗАМЕНОЙ ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА ОТОПЛЕНИЕ И ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ, 19 (ВСТРОЕННЫЕ)

КОД ОБЪЕКТА: 03\_26-02.26/3

НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ: ВСТРОЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ

ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ: 03\_26-02.26/3

КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ: 03\_26-02.26/3-ОВ

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ К ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЕ №101

НА

ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ (ИТП) 1,6%

| №  | Обоснование      | Единица измерения | Объем работ (Норма расхода) | Примечание                                                                     |
|----|------------------|-------------------|-----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | 2                | 3                 | 4                           | 5                                                                              |
| 2  | E18-22-2         | КОМПЛ.            | 0,224                       | Объем=(11+3) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2       |
|    | 3/3-50-30-20/10  | ШТ.               | 1                           | удален                                                                         |
|    | 3/8-20-10-10/10  | ШТ.               | 1                           | удален                                                                         |
| 5  | Ц12-699-2        | 1000 ШТ.          | 0,00024                     | Объем=((7+8)/1000) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2 |
| 8  | E18-22-4         | КОМПЛ.            | 0,064                       | Объем=(4) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2          |
| 9  | Ц12-698-1        | 100 ШТ.           | 0,00128                     | Объем=(8/100) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2      |
| 13 | E16-15-2         | ШТ.               | 0,064                       | Объем=(4) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2          |
| 14 | E16-15-3         | ШТ.               | 0,112                       | Объем=(4+3) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2        |
|    | M020130          | МАШ.-Ч            | 0,03                        | удален                                                                         |
|    | M021825          | МАШ.-Ч            | 0,03                        | добавлен                                                                       |
| 24 | E18-21-5         | ФИЛЬТР            | 0,016                       | Объем=(1) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2          |
|    | 3/3-60-10-20/50  | ШТ.               | 1                           | удален                                                                         |
|    | M020130          | МАШ.-Ч            | 0,02                        | удален                                                                         |
|    | M021825          | МАШ.-Ч            | 0,02                        | добавлен                                                                       |
| 25 | E18-21-6         | ФИЛЬТР            | 0,016                       | Объем=(1) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2          |
|    | M020130          | МАШ.-Ч            | 0,02                        | удален                                                                         |
|    | M021143          | МАШ.-Ч            | 0,02                        | удален                                                                         |
|    | M021825          | МАШ.-Ч            | 0,02                        | добавлен                                                                       |
|    | M021825          | МАШ.-Ч            | 0,02                        | добавлен                                                                       |
| 32 | E18-14-5         | ВСТАВКА           | 0,032                       | Объем=(2) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2          |
|    | 1/10-235-5/57    | КГ                | 0,09                        | удален                                                                         |
|    | 3/1-110-20-20/30 | КОМПЛ.            | 1                           | удален                                                                         |
|    | 3/11-10-10-30/80 | ШТ.               | 1                           | удален                                                                         |
|    | 3/13-10-10/60    | Т                 | 0,00152                     | удален                                                                         |
|    | M020130          | МАШ.-Ч            | 0,02                        | удален                                                                         |
|    | M021825          | МАШ.-Ч            | 0,02                        | добавлен                                                                       |
| 34 | E16-15-3         | ШТ.               | 0,032                       | Объем=(2) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2          |
|    | M020130          | МАШ.-Ч            | 0,03                        | удален                                                                         |

|    |           |                       |          |                                                                                           |
|----|-----------|-----------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
|    | M021825   | МАШ.-Ч                | 0,03     | добавлен                                                                                  |
| 39 | Ц11-351-3 | ШТ.                   | 0,016    | Объем=(1) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                     |
| 41 | Ц11-350-3 | ШТ.                   | 0,016    | Объем=(1) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                     |
| 43 | E18-13-1  | НАСОС                 | 0,032    | Объем=(2) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                     |
|    | M020130   | МАШ.-Ч                | 0,04     | удален                                                                                    |
|    | M021143   | МАШ.-Ч                | 0,02     | удален                                                                                    |
|    | M021825   | МАШ.-Ч                | 0,04     | добавлен                                                                                  |
|    | M021825   | МАШ.-Ч                | 0,02     | добавлен                                                                                  |
| 46 | E16-10-4  | 100 М<br>ТРУБОПРОВОДА | 0,0008   | Объем=(5/100) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                 |
|    | M020130   | МАШ.-Ч                | 0,38     | удален                                                                                    |
|    | M021825   | МАШ.-Ч                | 0,38     | добавлен                                                                                  |
| 47 | E16-10-3  | 100 М<br>ТРУБОПРОВОДА | 0,0024   | Объем=(15/100) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                |
|    | M020130   | МАШ.-Ч                | 0,25     | удален                                                                                    |
|    | M021825   | МАШ.-Ч                | 0,25     | добавлен                                                                                  |
| 48 | E16-10-2  | 100 М<br>ТРУБОПРОВОДА | 0,00048  | Объем=(3/100) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                 |
|    | M020130   | МАШ.-Ч                | 0,19     | удален                                                                                    |
|    | M021825   | МАШ.-Ч                | 0,19     | добавлен                                                                                  |
| 49 | E16-10-1  | 100 М<br>ТРУБОПРОВОДА | 0,00008  | Объем=(0.5/100) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2               |
|    | M020130   | МАШ.-Ч                | 0,19     | удален                                                                                    |
|    | M021825   | МАШ.-Ч                | 0,19     | добавлен                                                                                  |
| 50 | E16-33-1  | 100 М                 | 0,00008  | Объем=(0.5/100) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2               |
| 51 | E16-33-4  | 100 М                 | 0,0032   | Объем=(20/100) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                |
| 52 | E16-33-5  | 100 М                 | 0,0008   | Объем=(5/100) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                 |
| 53 | E16-33-6  | 100 М                 | 0,0016   | Объем=(10/100) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                |
| 54 | E16-29-1  | 100 М<br>ТРУБОПРОВОДА | 0,00576  | Объем=((0.5+0.5+20+5+10)/100) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2 |
| 55 | E16-29-2  | 100 М<br>ТРУБОПРОВОДА | 0,00368  | Объем=((3+15+5)/100) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2          |
| 56 | E9-65-4   | Т                     | 0,001303 | Объем=(0.061848+0.019604) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2     |
|    | M021104   | МАШ.-Ч                | 0,59     | удален                                                                                    |
|    | M021825   | МАШ.-Ч                | 0,59     | добавлен                                                                                  |
| 63 | E16-31-1  | 100 КРЕПЛЕНИЙ         | 0,00096  | Объем=((4+2)/100) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2             |
| 64 | E16-31-2  | 100 КРЕПЛЕНИЙ         | 0,0024   | Объем=((4+4+4+3)/100) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2         |

|     |                 |                       |       |                                                                        |
|-----|-----------------|-----------------------|-------|------------------------------------------------------------------------|
| 73  | E16-21-2        | ШТ.                   | 0,16  | Объем=(10) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2 |
| 75  | E18-3-1         | ВОДОПОДОГРЕВА<br>ТЕЛЬ | 0,016 | Объем=(1) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2  |
|     | M020130         | МАШ.-Ч                | 0,02  | удален                                                                 |
|     | M021143         | МАШ.-Ч                | 0,02  | удален                                                                 |
|     | M021825         | МАШ.-Ч                | 0,02  | добавлен                                                               |
|     | M021825         | МАШ.-Ч                | 0,02  | добавлен                                                               |
| 77  | E18-13-1        | НАСОС                 | 0,032 | Объем=(2) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2  |
|     | M020130         | МАШ.-Ч                | 0,04  | удален                                                                 |
|     | M021143         | МАШ.-Ч                | 0,02  | удален                                                                 |
|     | M021825         | МАШ.-Ч                | 0,04  | добавлен                                                               |
|     | M021825         | МАШ.-Ч                | 0,02  | добавлен                                                               |
| 79  | Ц11-351-3       | ШТ.                   | 0,016 | Объем=(1) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2  |
| 81  | E16-26-1        | ШТ.                   | 0,016 | Объем=(1) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2  |
| 83  | E18-21-4        | ФИЛЬТР                | 0,016 | Объем=(1) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2  |
|     | 3/3-60-10-20/40 | ШТ.                   | 1     | удален                                                                 |
|     | M020130         | МАШ.-Ч                | 0,008 | удален                                                                 |
|     | M021825         | МАШ.-Ч                | 0,008 | добавлен                                                               |
| 85  | E18-21-3        | ФИЛЬТР                | 0,016 | Объем=(1) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2  |
|     | 3/3-60-10-20/30 | ШТ.                   | 1     | удален                                                                 |
|     | M020130         | МАШ.-Ч                | 0,004 | удален                                                                 |
|     | M021825         | МАШ.-Ч                | 0,004 | добавлен                                                               |
| 87  | E16-15-2        | ШТ.                   | 0,048 | Объем=(3) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2  |
| 94  | E18-14-3        | ВСТАВКА               | 0,016 | Объем=(1) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2  |
|     | M020130         | МАШ.-Ч                | 0,004 | удален                                                                 |
|     | M021825         | МАШ.-Ч                | 0,004 | добавлен                                                               |
| 95  | E18-14-3        | ВСТАВКА               | 0,016 | Объем=(1) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2  |
|     | M020130         | МАШ.-Ч                | 0,004 | удален                                                                 |
|     | M021825         | МАШ.-Ч                | 0,004 | добавлен                                                               |
| 98  | E16-15-2        | ШТ.                   | 0,224 | Объем=(14) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2 |
| 99  | E16-15-3        | ШТ.                   | 0,048 | Объем=(3) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2  |
|     | M020130         | МАШ.-Ч                | 0,03  | удален                                                                 |
|     | M021825         | МАШ.-Ч                | 0,03  | добавлен                                                               |
| 111 | E16-17-2        | ШТ.                   | 0,016 | Объем=(1) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2  |
| 113 | E18-22-2        | КОМПЛ.                | 0,208 | Объем=(13) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2 |
|     | 3/3-50-30-20/10 | ШТ.                   | 1     | удален                                                                 |
|     | 3/8-20-10-10/10 | ШТ.                   | 1     | удален                                                                 |

|     |                    |                                       |          |                                                                                            |
|-----|--------------------|---------------------------------------|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| 116 | Ц12-699-2          | 1000 ШТ.                              | 0,000352 | Объем=((2+2+18)/1000) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2          |
| 120 | E18-22-4           | КОМПЛ.                                | 0,112    | Объем=(7) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                      |
| 121 | Ц12-698-1          | 100 ШТ.                               | 0,00112  | Объем=(7/100) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                  |
| 124 | Ц11-31-1           | ШТ.                                   | 0,064    | Объем=(4) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                      |
|     | 1/10-240-50-16/6   | КГ                                    | 0,004    | добавлен                                                                                   |
|     | 1/10-240-50-16/2   | КГ                                    | 0,004    | удален                                                                                     |
| 128 | E26-139-10         | 10 ШТ.                                | 0,0144   | Объем=((5+1+2+1)/10) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2           |
|     | 1/10-120-100-10/15 | М3                                    | 0,13     | удален                                                                                     |
|     | 1/10-120-200/31    | М2                                    | 4,5      | удален                                                                                     |
|     | 1/10-240-60/7      | КГ                                    | 0,5      | удален                                                                                     |
|     | 5/50-10-1/2        | КГ                                    | 1,4      | удален                                                                                     |
| 129 | E26-139-14         | 10 ШТ.                                | 0,0096   | Объем=((3+1+1+1)/10) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2           |
|     | 1/10-120-100-10/15 | М3                                    | 0,15     | удален                                                                                     |
|     | 1/10-120-200/31    | М2                                    | 6,6      | удален                                                                                     |
|     | 1/10-240-60/7      | КГ                                    | 0,5      | удален                                                                                     |
| 130 | E26-139-18         | 10 ШТ.                                | 0,0032   | Объем=(2/10) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                   |
|     | 1/10-120-100-10/15 | М3                                    | 0,18     | удален                                                                                     |
|     | 1/10-120-200/31    | М2                                    | 7,6      | удален                                                                                     |
|     | 1/10-240-60/7      | КГ                                    | 0,5      | удален                                                                                     |
|     | 5/50-10-1/2        | КГ                                    | 2,5      | удален                                                                                     |
| 131 | E26-139-22         | 10 ШТ.                                | 0,0016   | Объем=((1)/10) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                 |
|     | 1/10-120-100-10/15 | М3                                    | 0,18     | удален                                                                                     |
|     | 1/10-120-200/31    | М2                                    | 7,6      | удален                                                                                     |
|     | 1/10-240-60/7      | КГ                                    | 0,5      | удален                                                                                     |
|     | 5/50-10-1/2        | КГ                                    | 2,5      | удален                                                                                     |
| 132 | E26-139-32         | 10 ШТ.                                | 0,0016   | Объем=(1/10) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                   |
|     | 1/10-120-100-10/15 | М3                                    | 0,24     | удален                                                                                     |
|     | 1/10-120-200/31    | М2                                    | 9,8      | удален                                                                                     |
|     | 1/10-240-60/7      | КГ                                    | 0,5      | удален                                                                                     |
|     | 5/50-10-1/2        | КГ                                    | 3,1      | удален                                                                                     |
| 144 | E13-18-2           | 100 М2                                | 0,00128  | Объем=(8/100) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                  |
|     | 1/55-50-25/70      | Т                                     | 0,01     | удален                                                                                     |
| 145 | E13-26-21          | 100 М2                                | 0,00128  | Объем=(0.08) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Кмат=2; Ктр=2;<br>Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2 |
| 146 | E15-172-4          | 100 М2<br>ОКРАШИВАЕМОЙ<br>ПОВЕРХНОСТЬ | 0,0016   | Объем=(10/100) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                 |
|     | 1/10-230-50-15/31  | КГ                                    | 2,7      | удален                                                                                     |
| 148 | E26-150-11         | 10 М                                  | 0,008    | Объем=(5/10) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                   |
| 149 | E26-150-10         | 10 М                                  | 0,024    | Объем=(15/10) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                  |

|     |                    |                       |         |                                                                                                                 |
|-----|--------------------|-----------------------|---------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 150 | E26-150-9          | 10 М                  | 0,0048  | Объем=(3/10) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                        |
| 151 | E26-150-4          | 10 М                  | 0,016   | Объем=(10/10) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                       |
| 152 | E26-150-3          | 10 М                  | 0,008   | Объем=(5/10) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                        |
| 158 | E26-150-17         | ШТ.                   | -0,1824 | Объем=((0.5+1.5+0.3+1+0.5)*3*-1) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                    |
| 159 | E26-139-10         | 10 ШТ.                | 0,0032  | Объем=((1+1)/10) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                    |
|     | 1/10-120-100-10/15 | М3                    | 0,13    | удален                                                                                                          |
|     | 1/10-120-200/31    | М2                    | 4,5     | удален                                                                                                          |
|     | 1/10-240-60/7      | КГ                    | 0,5     | удален                                                                                                          |
|     | 5/50-10-1/2        | КГ                    | 1,4     | удален                                                                                                          |
| 160 | E26-139-14         | 10 ШТ.                | 0,0064  | Объем=(4/10) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                        |
|     | 1/10-120-100-10/15 | М3                    | 0,15    | удален                                                                                                          |
|     | 1/10-120-200/31    | М2                    | 6,6     | удален                                                                                                          |
|     | 1/10-240-60/7      | КГ                    | 0,5     | удален                                                                                                          |
| 161 | E26-139-18         | 10 ШТ.                | 0,008   | Объем=((1+4)/10) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                    |
|     | 1/10-120-100-10/15 | М3                    | 0,18    | удален                                                                                                          |
|     | 1/10-120-200/31    | М2                    | 7,6     | удален                                                                                                          |
|     | 1/10-240-60/7      | КГ                    | 0,5     | удален                                                                                                          |
|     | 5/50-10-1/2        | КГ                    | 2,5     | удален                                                                                                          |
| 162 | E26-139-22         | 10 ШТ.                | 0,0064  | Объем=((3+1)/10) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                    |
|     | 1/10-120-100-10/15 | М3                    | 0,18    | удален                                                                                                          |
|     | 1/10-120-200/31    | М2                    | 7,6     | удален                                                                                                          |
|     | 1/10-240-60/7      | КГ                    | 0,5     | удален                                                                                                          |
|     | 5/50-10-1/2        | КГ                    | 2,5     | удален                                                                                                          |
| 170 | E16-10-1           | 100 М<br>ТРУБОПРОВОДА | 0,00064 | Объем=(4/100) * 0.016<br>Кэммим=1.2, 0.3; Кзп.м.=1.2, 0.3; Кмат=0; Ктр=0;<br>Ктруд.=1.2, 0.3; Ктруд.м.=1.2, 0.3 |
|     | М020130            | МАШ.-Ч                | 0,19    | удален                                                                                                          |
|     | М021825            | МАШ.-Ч                | 0,19    | добавлен                                                                                                        |
| 171 | E16-10-2           | 100 М<br>ТРУБОПРОВОДА | 0,0008  | Объем=(5/100) * 0.016<br>Кэммим=1.2, 0.3; Кзп.м.=1.2, 0.3; Кмат=0; Ктр=0;<br>Ктруд.=1.2, 0.3; Ктруд.м.=1.2, 0.3 |
|     | М020130            | МАШ.-Ч                | 0,19    | удален                                                                                                          |
|     | М021825            | МАШ.-Ч                | 0,19    | добавлен                                                                                                        |
| 172 | E16-10-3           | 100 М<br>ТРУБОПРОВОДА | 0,00048 | Объем=(3/100) * 0.016<br>Кэммим=1.2, 0.3; Кзп.м.=1.2, 0.3; Кмат=0; Ктр=0;<br>Ктруд.=1.2, 0.3; Ктруд.м.=1.2, 0.3 |
|     | М020130            | МАШ.-Ч                | 0,25    | удален                                                                                                          |
|     | М021825            | МАШ.-Ч                | 0,25    | добавлен                                                                                                        |
| 173 | E16-10-4           | 100 М<br>ТРУБОПРОВОДА | 0,0008  | Объем=(5/100) * 0.016<br>Кэммим=1.2, 0.3; Кзп.м.=1.2, 0.3; Кмат=0; Ктр=0;<br>Ктруд.=1.2, 0.3; Ктруд.м.=1.2, 0.3 |
|     | М020130            | МАШ.-Ч                | 0,38    | удален                                                                                                          |
|     | М021825            | МАШ.-Ч                | 0,38    | добавлен                                                                                                        |
| 174 | E16-10-5           | 100 М<br>ТРУБОПРОВОДА | 0,0008  | Объем=(5/100) * 0.016<br>Кэммим=1.2, 0.3; Кзп.м.=1.2, 0.3; Кмат=0; Ктр=0;<br>Ктруд.=1.2, 0.3; Ктруд.м.=1.2, 0.3 |
|     | М020130            | МАШ.-Ч                | 0,38    | удален                                                                                                          |
|     | М021825            | МАШ.-Ч                | 0,38    | добавлен                                                                                                        |

|     |           |                       |         |                                                                                                                |
|-----|-----------|-----------------------|---------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 175 | E18-3-1   | ВОДОПОДОГРЕВА<br>ТЕЛЬ | 0,016   | Объем=(1) * 0.016<br>Кэммим=1.2, 0.3; Кзп.м.=1.2, 0.3; Кмат=0; Ктр=0;<br>Ктруд.=1.2, 0.3; Ктруд.м.=1.2, 0.3    |
|     | M020130   | МАШ.-Ч                | 0,02    | удален                                                                                                         |
|     | M021143   | МАШ.-Ч                | 0,02    | удален                                                                                                         |
|     | M021825   | МАШ.-Ч                | 0,02    | добавлен                                                                                                       |
|     | M021825   | МАШ.-Ч                | 0,02    | добавлен                                                                                                       |
| 176 | E65-29-1  | 100 ШТ.               | 0,00032 | Объем=(2/100) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                      |
| 177 | E65-58-3  | 100 ШТ.               | 0,00096 | Объем=(0.06) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                       |
| 178 | E65-58-2  | 100 ШТ.               | 0,00192 | Объем=(12/100) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                     |
| 179 | E69-46-3  | 100 М3                | 0,00008 | Объем=(0.5/100) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                    |
| 180 | Ц12-793-1 | ШТ.                   | 0,032   | Объем=(2) * 0.016<br>Кэммим=1.2, 0.8; Кзп.м.=1.2, 0.8; Кмат=0; Ктр=0;<br>Ктруд.=1.2, 0.8; Ктруд.м.=1.2, 0.8    |
| 181 | E16-56-4  | 10 ШТ.                | 0,0016  | Объем=(1/10) * 0.016<br>Кэммим=1.2, 0.8; Кзп.м.=1.2, 0.8; Кмат=0; Ктр=0;<br>Ктруд.=1.2, 0.8; Ктруд.м.=1.2, 0.8 |
| 182 | Ц11-31-1  | ШТ.                   | 0,016   | Объем=(1) * 0.016<br>Кэммим=1.2, 0.8; Кзп.м.=1.2, 0.8; Кмат=0; Ктр=0;<br>Ктруд.=1.2, 0.8; Ктруд.м.=1.2, 0.8    |
| 183 | Ц11-30-3  | ШТ.                   | 0,08    | Объем=(5) * 0.016<br>Кэммим=1.2, 0.8; Кзп.м.=1.2, 0.8; Кмат=0; Ктр=0;<br>Ктруд.=1.2, 0.8; Ктруд.м.=1.2, 0.8    |
| 193 | E65-78-1  | 100 ШТ.               | 0,00096 | Объем=((4+1+1)/100) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                |

Наименование объекта: ЗАМЕНА ТЕПЛООБМЕННИКА С ЗАМЕНОЙ ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ  
АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА ОТОПЛЕНИЕ И ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО  
АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ, 19 (ВСТРОЕННЫЕ)

Код объекта: 03\_26-02.26/3

Наименование здания, сооружения: ВСТРОЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ

Шифр здания, сооружения: 03\_26-02.26/3

Комплект чертежей: 03\_26-02.26/3-АОВ

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 102  
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)  
на АВТОМАТИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ 1,6%

Составлена в ценах на 01.02.2026

(дата разработки)

Стоимость 0.392 тысяч белорусских рублей

| №<br>п/п                                                                                                    | Обоснование                                        | Наименование работ, ресурсов, расходов | Единица<br>измерения | Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей |                                    |                                                    |                                                                                               |                |                    |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|----------------------------------------|----------------------|-------------------------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|--------------------|
|                                                                                                             |                                                    |                                        | количество           | заработная<br>плата                                   | эксплуатация машин и<br>механизмов |                                                    | материалы,<br>изделия,<br>конструк-<br>ции (монти-<br>руемые<br>оборудо-<br>вание,<br>мебель) | транс-<br>порт | общая<br>стоимость |
|                                                                                                             |                                                    |                                        |                      |                                                       | всего                              | в т.ч.<br>заработ-<br>ная плата<br>машини-<br>стов |                                                                                               |                |                    |
| 1                                                                                                           | 2                                                  | 3                                      | 4                    | 5                                                     | 6                                  | 7                                                  | 8                                                                                             | 9              | 10                 |
| Чел.ч.= 16.96 руб/ч; Дата: на 1-ое Февраля 2026г.; Методика: Ремонт; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г. |                                                    |                                        |                      |                                                       |                                    |                                                    |                                                                                               |                |                    |
| 00000/36090 Автоматизация и автоматизированные системы управления. ДЕМОНТАЖ                                 |                                                    |                                        |                      |                                                       |                                    |                                                    |                                                                                               |                |                    |
| 1 ПРИМЕЧАНИЕ: В СМЕТЕ ПРИМЕНЕН К=1,2 (СТЕСНЕННОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ)                                      |                                                    |                                        |                      |                                                       |                                    |                                                    |                                                                                               |                |                    |
| 2 Ц11-30-1                                                                                                  | ДЕМОНТАЖ ДАТЧИКОВ ТЕМПЕРАТУРЫ И ДАВЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ) | ШТ.                                    |                      | 7,53                                                  |                                    |                                                    |                                                                                               |                | 7,53               |
|                                                                                                             |                                                    |                                        |                      |                                                       | К=1.2*0.8                          | К=1.2*0.8                                          | К=0                                                                                           | К=0            |                    |
|                                                                                                             |                                                    |                                        | 0,128                | 0,96                                                  |                                    |                                                    |                                                                                               |                | 0,96               |
| 3 Е16-56-3                                                                                                  | ДЕМОНТАЖ РЕЛЕ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ                    | 10 ШТ.                                 |                      | 112,93                                                | 0,48                               |                                                    |                                                                                               |                | 113,41             |
|                                                                                                             |                                                    |                                        |                      |                                                       | К=1.2*0.8                          | К=1.2*0.8                                          | К=0                                                                                           | К=0            |                    |
|                                                                                                             |                                                    |                                        |                      |                                                       |                                    |                                                    |                                                                                               |                |                    |

| 1                                   | 2                                                       | 3                                                                                                                                                         | 4        | 5      | 6         | 7         | 8      | 9   | 10     |
|-------------------------------------|---------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|--------|-----------|-----------|--------|-----|--------|
|                                     |                                                         | РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2*0.8, Ктруд.маш=1.2*0.8                                                            | 0,0032   | 0,36   |           |           |        |     | 0,36   |
| 4                                   | Е67-6-1                                                 | ДЕМОНТАЖ КАБЕЛЯ<br>РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%                                                                          | 100 М    | 152,03 | 0,42      | 0,29      |        |     | 152,45 |
|                                     |                                                         |                                                                                                                                                           | 0,04     | 6,08   | 0,02      | 0,01      |        |     | 6,10   |
| 5                                   | Ц11-31-1                                                | ДЕМОНТАЖ ТЕПЛОВЫЧИСЛИТЕЛЯ ПРИБОРА УЧЕТА (ВОЗВРАТ)<br><br>РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509<br>ОХРиОПР=38.44%, План=37.3%<br>Ктруд=1.2*0.8, Ктруд.маш=1.2*0.8 | ШТ.      | 8,90   | К=1.2*0.8 | К=1.2*0.8 | К=0    | К=0 | 8,90   |
|                                     |                                                         |                                                                                                                                                           | 0,016    | 0,14   |           |           |        |     | 0,14   |
| 6                                   | Ц11-31-1                                                | ДЕМОНТАЖ УСПД ИНДЕЛ-1708 (С ПОСЛЕДУЮЩИМ МОНТАЖОМ)<br><br>РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509<br>ОХРиОПР=38.44%, План=37.3%<br>Ктруд=1.2*0.8, Ктруд.маш=1.2*0.8 | ШТ.      | 8,90   | К=1.2*0.8 | К=1.2*0.8 | К=0    | К=0 | 8,90   |
|                                     |                                                         |                                                                                                                                                           | 0,016    | 0,14   |           |           |        |     | 0,14   |
| 7                                   | Ц11-168-1                                               | ДЕМОНТАЖ ДЕМОНТАЖ ШКАФА УПРАВЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)<br><br>РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719<br>ОХРиОПР=38.44%, План=37.3%<br>Ктруд=1.2*0.8, Ктруд.маш=1.2*0.8      | 10 ШТ.   | 888,84 | 34,32     | 10,62     |        |     | 923,16 |
|                                     |                                                         |                                                                                                                                                           | 0,0016   | 1,42   | К=1.2*0.8 | К=1.2*0.8 | К=0    | К=0 | 1,47   |
| 8                                   | 3/8-10-30/В<br>возвр. мат. без<br>вкл. в док.           | ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ (ВОЗВРАТ)                                                                                                                              | ШТ.      |        |           |           | 15,83  |     | 15,83  |
|                                     |                                                         |                                                                                                                                                           | 0,096    |        |           |           | 1,52   |     | 1,52   |
| 9                                   | 3/8-10-10/ДВ<br>возвр. мат. без<br>вкл. в док.          | ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ КОНТУРА ОТОПЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)                                                                                                               | ШТ.      |        |           |           | 9,29   |     | 9,29   |
|                                     |                                                         |                                                                                                                                                           | 0,032    |        |           |           | 0,30   |     | 0,30   |
| 10                                  | С999-<br>9900.ЕТПЕР-6<br>возвр. мат. без<br>вкл. в док. | СТОИМОСТЬ ПРИЕМКИ НА ПЕРЕРАБОТКУ ОТХОДОВ ЛОМ КАБЕЛЬНЫЙ<br>АЛЮМИНЕВЫЙ<br>Примечание: ПРЕЙСКУРАНТ БЕЛВТОРЧЕРМЕТ (№03-03, 3315 ОТ 25.02.2026)                | Т        |        |           |           | 657,00 |     | 657,00 |
|                                     |                                                         |                                                                                                                                                           | 0,000829 |        |           |           | 0,54   |     | 0,54   |
| 11                                  | 3/8-10-10/РВ<br>возвр. мат. без<br>вкл. в док.          | РЕЛЕ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)                                                                                                                          | ШТ.      |        |           |           | 20,83  |     | 20,83  |
|                                     |                                                         |                                                                                                                                                           | 0,032    |        |           |           | 0,67   |     | 0,67   |
| 12                                  | 3/8-40-70-20/В<br><br>возвр. мат. без<br>вкл. в док.    | ТЕПЛОВЫЧИСЛИТЕЛЬ ПРИБОРА УЧЕТА (ВОЗВРАТ)                                                                                                                  | ШТ.      |        |           |           | 38,33  |     | 38,33  |
|                                     |                                                         |                                                                                                                                                           | 0,016    |        |           |           | 0,61   |     | 0,61   |
| 13                                  | 5/60-70/ШКВ<br>возвр. мат. без<br>вкл. в док.           | ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)                                                                                                                                 | ШТ       |        |           |           | 67,50  |     | 67,50  |
|                                     |                                                         |                                                                                                                                                           | 0,016    |        |           |           | 1,08   |     | 1,08   |
| ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/36090        |                                                         |                                                                                                                                                           |          | 9      |           |           |        |     | 9      |
| ОХР и ОПР                           |                                                         |                                                                                                                                                           |          |        |           |           |        |     | 5      |
| ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                    |                                                         |                                                                                                                                                           |          |        |           |           |        |     | 4      |
| ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ |                                                         |                                                                                                                                                           |          |        |           |           |        |     | 18     |

| 1         | 2                      | 3                                                                                                                                         | 4               | 5           | 6              | 7              | 8            | 9           | 10           |
|-----------|------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-------------|----------------|----------------|--------------|-------------|--------------|
|           | <b>00000/36012</b>     | <b>ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. АВТОМАТИЗАЦИЯ И АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ. ОБОРУДОВАНИЕ И</b>                             |                 |             |                |                |              |             |              |
|           |                        | <b>ПРИБОРЫ - 11 ШТ</b>                                                                                                                    |                 |             |                |                |              |             |              |
| <b>14</b> | <b>ц11-168-1</b>       | ЩИТЫ, ПУЛЬТЫ МАССОЙ ДО 50 КГ                                                                                                              | 10 ШТ.          | 1 111,05    | 42,90<br>К=1.2 | 13,27<br>К=1.2 | 329,69       | 19,91       | 1 503,55     |
|           |                        | РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719<br>ОХРиОПР=38.44%, План=37.3%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                  | <b>0,0016</b>   | <b>1,78</b> | <b>0,07</b>    | <b>0,02</b>    | <b>0,53</b>  | <b>0,03</b> | <b>2,41</b>  |
| <b>15</b> | <b>5/60-70/П1</b>      | ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ВШУ-2-1-11-2-220-IP54-04                                                                                                  | ШТ              |             |                |                | 2 135,00     | 42,70       | 2 177,70     |
|           | обор. подр.            |                                                                                                                                           | <b>0,016</b>    |             |                |                | <b>34,16</b> | <b>0,68</b> | <b>34,84</b> |
| <b>16</b> | <b>ц11-31-1</b>        | ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯХ, ЩИТАХ И ПУЛЬТАХ, МАССА ДО 5 КГ                                                           | ШТ.             | 11,12       |                |                | 0,17         | 0,01        | 11,30        |
|           |                        | РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509<br>ОХРиОПР=38.44%, План=37.3%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                  | <b>0,032</b>    | <b>0,36</b> | К=1.2          | К=1.2          | <b>0,01</b>  |             | <b>0,37</b>  |
| <b>17</b> | <b>3/8-10-10/П17</b>   | МАНОМЕТР ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ С МОНТАЖНЫМ КОМПЛЕКТОМ ЭКМ-160                                                                                 | ШТ.             |             |                |                | 246,07       | 4,93        | 251,00       |
|           | обор. подр.            | Примечание: (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ)                                                                                                  | <b>0,032</b>    |             |                |                | <b>7,87</b>  | <b>0,16</b> | <b>8,03</b>  |
| <b>18</b> | <b>ц11-31-1</b>        | ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯХ, ЩИТАХ И ПУЛЬТАХ, МАССА ДО 5 КГ                                                           | ШТ.             | 11,12       |                |                | 0,18         | 0,01        | 11,31        |
|           |                        | РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509<br>ОХРиОПР=38.44%, План=37.3%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                  | <b>0,112</b>    | <b>1,25</b> | К=1.2          | К=1.2          | <b>0,02</b>  |             | <b>1,27</b>  |
| <b>19</b> | <b>3/8-10-30/П5</b>    | ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА ТВН                                                                                                  | ШТ.             |             |                |                | 139,17       | 2,78        | 141,95       |
|           | обор. подр.            |                                                                                                                                           | <b>0,016</b>    |             |                |                | <b>2,23</b>  | <b>0,04</b> | <b>2,27</b>  |
| <b>20</b> | <b>3/8-10-30/П2</b>    | ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ ПОГРУЖНОЙ ТВП                                                                                                          | ШТ.             |             |                |                | 358,33       | 7,17        | 365,50       |
|           | обор. подр.            | Примечание: (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ)                                                                                                  | <b>0,064</b>    |             |                |                | <b>22,93</b> | <b>0,46</b> | <b>23,39</b> |
| <b>21</b> | <b>3/8-10-10/П2</b>    | РЕЛЕ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ RT262A                                                                                                             | ШТ.             |             |                |                | 3 026,12     | 60,53       | 3 086,65     |
|           | обор. подр.            | Примечание: (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ)                                                                                                  | <b>0,032</b>    |             |                |                | <b>96,84</b> | <b>1,94</b> | <b>98,78</b> |
| <b>22</b> | <b>3/8-10-10/П3</b>    | ТРУБКА ИМПУЛЬСНАЯ К RT262A , 2М                                                                                                           | ШТ.             |             |                |                | 127,50       | 2,55        | 130,05       |
|           | обор. подр.            | Примечание: (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ)                                                                                                  | <b>0,064</b>    |             |                |                | <b>8,16</b>  | <b>0,16</b> | <b>8,32</b>  |
| <b>23</b> | <b>E16-38-1</b>        | УСТАНОВКА ТЕПЛОСЧЕТЧИКОВ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ                                                                                               | ШТ.             | 147,66      | 0,43<br>К=1.2  | К=1.2          | 0,92         | 0,08        | 149,09       |
|           |                        | РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=67%, План=49.78%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                    | <b>0,016</b>    | <b>2,36</b> | <b>0,01</b>    |                | <b>0,01</b>  |             | <b>2,38</b>  |
| <b>24</b> | <b>3/8-40-70-10/30</b> | ТЕПЛОСЧЕТЧИКИ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ ТЭМ-104-1 ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                                                                  | ШТ.             |             |                |                | 1 957,01     | 141,88      | 2 098,89     |
|           |                        |                                                                                                                                           | <b>0,000256</b> |             |                |                | <b>0,50</b>  | <b>0,04</b> | <b>0,54</b>  |
| <b>25</b> | <b>3/8-50-30/30</b>    | КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА МЕЖФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, ШПИЛЬКИ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 32 ММ | КОМПЛ.          |             |                |                | 158,00       | 8,41        | 166,41       |

| 1                              | 2                                                                                                                                    | 3       | 4        | 5      | 6     | 7     | 8      | 9    | 10     |
|--------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|----------|--------|-------|-------|--------|------|--------|
|                                |                                                                                                                                      |         | 0,016    |        |       |       | 2,53   | 0,13 | 2,66   |
| 26 Ц11-31-1                    | МОНТАЖ УСТРОЙСТВА ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ ИНДЭЛ-1708 (РАНЕЕ ДЕМОНТИРОВАННОГО)                                                                | ШТ.     |          | 11,12  |       |       | 0,17   | 0,01 | 11,30  |
|                                | РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509<br>ОХРиОПР=38.44%, План=37.3%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                             |         | 0,016    | 0,18   | К=1.2 | К=1.2 |        |      | 0,18   |
| 27 Ц11-30-1                    | ПРОБРАЗОВАТЕЛИ ДАВЛЕНИЯ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЯХ                                                                    | ШТ.     |          | 9,41   |       |       |        |      | 9,41   |
|                                | РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509<br>ОХРиОПР=38.44%, План=37.3%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                             |         | 0,032    | 0,30   | К=1.2 | К=1.2 |        |      | 0,30   |
| 28 3/8-10-10/П4<br>обор. подр. | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ ПД-Р-1,6-0,5-Г 1/2<br>Примечание: (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ)                                              | ШТ.     |          |        |       |       | 150,01 | 3,00 | 153,01 |
|                                |                                                                                                                                      |         | 0,032    |        |       |       | 4,80   | 0,10 | 4,90   |
|                                | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/36012                                                                                                         |         |          | 6      |       |       | 4      |      | 10     |
|                                | ОХР и ОПР                                                                                                                            |         |          |        |       |       |        |      | 3      |
|                                | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                                                                                                                     |         |          |        |       |       |        |      | 3      |
|                                | ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ                                                                                                  |         |          |        |       |       |        |      | 16     |
|                                | ОБОРУДОВАНИЕ ПОДРЯДЧИКА                                                                                                              |         |          |        |       |       | 177    | 4    |        |
| 00000/36011                    | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. АВТОМАТИЗАЦИЯ И АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ. СЕТИ - 285.29 М                              |         |          |        |       |       |        |      |        |
| 29 Ц8-912-1                    | КАБЕЛЬ ТРЕХ-ПЯТИЖИЛЬНЫЙ СЕЧЕНИЕМ ЖИЛЫ ДО 6 ММ2 В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, КОРОБАХ (КАБЕЛЬ-КАНАЛАХ)                                        | 100 М   |          | 282,56 | 35,99 | 12,80 | 12,31  | 0,96 | 331,82 |
|                                | РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                            |         | 0,0184   | 5,20   | 0,66  | 0,24  | 0,23   | 0,02 | 6,11   |
| 30 5/20-30-1-4/9               | СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ ЗАЖИМ СИЗ-1                                                                                               | 100 ШТ. |          |        |       |       | 3,49   | 0,18 | 3,67   |
|                                |                                                                                                                                      |         | 0,01184  |        |       |       | 0,04   |      | 0,04   |
| 31 Ц8-147-1                    | КАБЕЛИ ДО 35 КВ, ПРОКЛАДЫВАЕМЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ И ЛОТКАМ С КРЕПЛЕНИЕМ НА ПОВОРОТАХ И В КОНЦЕ ТРАССЫ, МАССА 1 М ДО 1 КГ | 100 М   |          | 226,32 | 32,45 | 11,56 | 46,39  | 2,71 | 307,87 |
|                                | РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                            |         | 0,027247 | 6,17   | 0,88  | 0,31  | 1,26   | 0,07 | 8,38   |
| 32 5/20-30-3/40                | ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ                                                                                    | 100 ШТ. |          |        |       |       | 75,83  | 4,03 | 79,86  |
|                                |                                                                                                                                      |         | 0,00464  |        |       |       | 0,35   | 0,02 | 0,37   |

| 1  | 2                      | 3                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 4        | 5    | 6      | 7     | 8        | 9      | 10       |          |
|----|------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|------|--------|-------|----------|--------|----------|----------|
| 33 | 5/10-10-10-10-1/80     | КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ (А)-LS 5 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ ПО КАТЕГОРИИ (А) С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ПЯТЬЮ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ | 1000 М   |      |        |       | 3 288,25 | 174,93 | 3 463,18 |          |
|    |                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 0,000784 |      |        |       | 2,58     | 0,14   | 2,72     |          |
| 34 | 5/10-10-60-2-5-1-1/100 | КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ МАРКИ КВВГНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ ПО КАТЕГОРИИ (А), С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 4 X 0,75 ММ2                                              | 1000 М   |      |        |       | 1 870,46 | 99,51  | 1 969,97 |          |
|    |                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 0,001168 |      |        |       | 2,18     | 0,12   | 2,30     |          |
| 35 | 5/10-10-70-4-2/732     | КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ И ПОНИЖЕННЫМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 2 X 0,35 ММ2                                                  | 1000 М   |      |        |       | 1 082,77 | 57,60  | 1 140,37 |          |
|    |                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 0,001648 |      |        |       | 1,78     | 0,09   | 1,87     |          |
| 36 | 5/10-10-70-4-2/754     | КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ И ПОНИЖЕННЫМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 5 X 0,5 ММ2                                                   | 1000 М   |      |        |       | 2 170,64 | 115,48 | 2 286,12 |          |
|    |                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 0,000208 |      |        |       | 0,45     | 0,02   | 0,47     |          |
| 37 | 5/10-10-70-4-2/753     | КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ И ПОНИЖЕННЫМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 5 X 0,35 ММ2                                                  | 1000 М   |      |        |       | 1 815,02 | 96,56  | 1 911,58 |          |
|    |                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 0,000384 |      |        |       | 0,70     | 0,04   | 0,74     |          |
| 38 | 5/10-10-70-4-2/741     | КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ И ПОНИЖЕННЫМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 3 X 0,75 ММ2                                                  | 1000 М   |      |        |       | 2 299,12 | 122,32 | 2 421,44 |          |
|    |                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 0,000464 |      |        |       | 1,07     | 0,06   | 1,13     |          |
| 39 | ц8-405-1               | ПРОВОДА ПО УСТАНОВЛЕННЫМ СТАЛЬНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ И ПАНЕЛЯМ, СЕЧЕНИЕ ДО 16 ММ2                                                                                                                                                                                                         | 100 М    |      | 746,91 | 71,82 | 13,97    | 202,81 | 11,25    | 1 032,79 |
|    |                        | РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                                                                                           | 0,002352 | 1,76 | 0,17   | 0,03  | 0,48     | 0,03   | 2,44     |          |

| 1           | 2                                                                                                                    | 3                                                                                                                             | 4        | 5      | 6              | 7              | 8             | 9      | 10       |
|-------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|--------|----------------|----------------|---------------|--------|----------|
| 40          | 5/10-20-60-2/6                                                                                                       | ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВ1 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, СЕЧЕНИЕМ 4 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 КВ                | 1000 М   |        |                |                | 1 881,67      | 100,11 | 1 981,78 |
|             |                                                                                                                      |                                                                                                                               | 0,00024  |        |                |                | 0,45          | 0,02   | 0,47     |
|             | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/36011                                                                                         |                                                                                                                               |          | 13     | 2              | 1              | 12            | 1      | 28       |
|             | ОХР и ОПР                                                                                                            |                                                                                                                               |          |        |                |                |               |        | 8        |
|             | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                                                                                                     |                                                                                                                               |          |        |                |                |               |        | 6        |
|             | ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ                                                                                  |                                                                                                                               |          |        |                |                |               |        | 42       |
| 00000/36011 | <b>ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ. КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ КОНСТРУКЦИИ. - 1.738303</b> |                                                                                                                               |          |        |                |                |               |        |          |
|             | <b>100М</b>                                                                                                          |                                                                                                                               |          |        |                |                |               |        |          |
| 41          | ц8-411-1                                                                                                             | РУКАВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ДО 48 ММ                                                                               | 100 М    | 676,65 | 97,97<br>К=1.2 | 12,04<br>К=1.2 | 612,75        | 33,48  | 1 420,85 |
|             |                                                                                                                      | РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                     | 0,014745 | 9,98   | 1,44           | 0,18           | 9,03          | 0,49   | 20,94    |
| 42          | 5/20-10-9/50                                                                                                         | МЕТАЛЛУРУКАВ ТИПА РЗ-Ц-ПВХ-10 ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИИ, ДИАМЕТРОМ 10 ММ<br>Примечание: Ф8 | М        |        |                |                | 4,09          | 0,22   | 4,31     |
|             |                                                                                                                      |                                                                                                                               | 1,504    |        |                |                | 6,15          | 0,33   | 6,48     |
| 43          | ц8-409-1                                                                                                             | ТРУБЫ ВИНИПЛАСТОВЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ПО СТЕНАМ И КОЛОННАМ С КРЕПЛЕНИЕМ СКОБАМИ, ДИАМЕТР ДО 25 ММ                 | 100 М    | 468,58 |                |                | 279,32        | 17,83  | 809,78   |
|             |                                                                                                                      | РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                     | 0,004911 | 2,30   | 0,22<br>К=1.2  | 0,03<br>К=1.2  | 1,37          | 0,09   | 3,98     |
| 44          | 5/20-20-3-1/1                                                                                                        | ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 16 ММ                                                                                      | М        |        |                |                | 0,94          | 0,05   | 0,99     |
|             |                                                                                                                      |                                                                                                                               | 0,496    |        |                |                | 0,47          | 0,02   | 0,49     |
| 45          | ц8-916-2                                                                                                             | ЛОТКИ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ (ОБЛЕГЧЕННЫЕ), ПРОВОЛОЧНЫЕ ШИРИНОЙ 120 ММ ПО ПОТОЛКУ, КРЕПЛЕНИЕ С-ПОДВЕСАМИ                             | 100 М    | 685,94 | 3,98           |                | 35,23         | 2,79   | 727,94   |
|             |                                                                                                                      | РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                     | 0,009412 | 6,46   | 0,04<br>К=1.2  |                | 0,33<br>К=1.2 | 0,03   | 6,86     |
| 46          | 5/20-10-1/51                                                                                                         | ЛОТОК КАБЕЛЬНЫЙ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ 50 X 100, ОЦИНКОВАННЫЙ ГОРЯЧИМ СПОСОБОМ, ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,55 ММ                            | М        |        |                |                | 8,30          | 0,44   | 8,74     |
|             |                                                                                                                      |                                                                                                                               | 0,96     |        |                |                | 7,97          | 0,42   | 8,39     |
| 47          | 5/20-10-10/2                                                                                                         | ПРОФИЛЬ (С-ПРОФИЛЬ) МОНТАЖНЫЙ, ТИПА К108/1 У2<br>Примечание: КОНСОЛЬ ДЛЯ ЛОТКА ОСН. 100ММ                                     | ШТ.      |        |                |                | 12,69         | 0,68   | 13,37    |
|             |                                                                                                                      |                                                                                                                               | 0,32     |        |                |                | 4,06          | 0,22   | 4,28     |
| 48          | 5/20-10-1/П9118                                                                                                      | Угол для лотка горизонтальный 90град. 100х50, толщина стали 0,8 мм g9050100<br>Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД             | ШТ       |        |                |                | 18,88         | 1,01   | 19,89    |
|             |                                                                                                                      |                                                                                                                               | 0,064    |        |                |                | 1,21          | 0,06   | 1,27     |

| 1  | 2                | 3                                                                                                        | 4                    | 5        | 6      | 7     | 8        | 9      | 10       |
|----|------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|----------|--------|-------|----------|--------|----------|
| 49 | 5/20-10-1/П7322  | Профиль П-образный PSL, L1000, толщ.1,5 мм                                                               | ШТ                   |          |        |       | 16,66    | 0,88   | 17,54    |
|    |                  | Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД                                                                       |                      | 0,64     |        |       | 10,66    | 0,56   | 11,22    |
| 50 | 5/20-10-3/П36552 | Крепление к потолку SSM арт.BSF2901                                                                      | ШТ                   |          |        |       | 31,76    | 1,69   | 33,45    |
|    |                  | Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД                                                                       |                      | 0,64     |        |       | 20,33    | 1,08   | 21,41    |
| 51 | 5/20-10-2/П30551 | Перегородка лотка Н=50мм, горячее оцинкование, материал-сталь,высота перегородки-50мм                    | М                    |          |        |       | 14,88    | 0,79   | 15,67    |
|    |                  | Примечание: 40ШТ МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД                                                                  |                      | 1,92     |        |       | 28,57    | 1,52   | 30,09    |
| 52 | ц8-397-101       | ПРОФИЛИ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ МОНТАЖНЫЕ, ДЛИНА 2 М, КРЕПЛЕНИЕ ХОМУТАМИ (СКОБАМИ)                               | 100 М                | 209,75   | 65,29  | 18,30 | 21,08    | 1,46   | 297,58   |
|    |                  | РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                |                      | 0,00032  | 0,07   | 0,02  | 0,01     | 0,01   | 0,10     |
| 53 | 5/20-10-10/6     | ПРОФИЛЬ (Z-ПРОФИЛЬ) МОНТАЖНЫЙ, ТИПА К239 У2                                                              | ШТ.                  |          |        |       | 73,14    | 3,89   | 77,03    |
|    |                  |                                                                                                          |                      | 0,016    |        |       | 1,17     | 0,06   | 1,23     |
| 54 | 5/20-10-10/11    | ПРОФИЛЬ (УГОЛОК) МОНТАЖНЫЙ ГОРЯЧЕГО ЦИНКОВАНИЯ, ТИПА К237 УТ 1,5                                         | ШТ.                  |          |        |       | 28,01    | 1,49   | 29,50    |
|    |                  |                                                                                                          |                      | 0,016    |        |       | 0,45     | 0,02   | 0,47     |
| 55 | Е7-20-4          | УСТАНОВКА МОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ МАССОЙ СВЫШЕ 20 КГ                                                           | Т СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | 708,60   | 146,62 | 27,82 | 129,00   | 10,24  | 994,46   |
|    |                  | РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                |                      | 0,000005 |        |       |          |        |          |
| 56 | 1/10-260-80-1/18 | ЛИСТ СТАЛЬНОЙ ПРОСЕЧНО-ВЫТЯЖНОЙ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С235, ШИРИНОЙ 1000 ММ, ТОЛЩИНОЙ 4 ММ | Т                    |          |        |       | 2 454,91 | 140,42 | 2 595,33 |
|    |                  |                                                                                                          |                      | 0,000005 |        |       | 0,01     |        | 0,01     |
|    |                  | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/36011                                                                             |                      |          | 19     | 2     | 92       | 5      | 118      |
|    |                  | ОХР и ОПР                                                                                                |                      |          |        |       |          |        | 11       |
|    |                  | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                                                                                         |                      |          |        |       |          |        | 8        |
|    |                  | ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ                                                                      |                      |          |        |       |          |        | 137      |
|    |                  | ИТОГО ПО Строительные работы (ремонт)                                                                    |                      |          |        |       | 72       | 4      | 76       |
|    |                  | ОХРиОПР = 81.86%                                                                                         |                      |          |        |       |          |        |          |
|    |                  | План.приб. = 52.34%                                                                                      |                      |          |        |       |          |        |          |
|    |                  | ИТОГО                                                                                                    |                      |          |        |       |          |        | 76       |
|    |                  | ИТОГО ПО Внутренние санитарно-технические работы для городского строительства                            |                      | 3        |        |       | 8        |        | 11       |
|    |                  | ОХРиОПР = 67%                                                                                            |                      |          |        |       |          |        | 2        |
|    |                  | План.приб. = 49.78%                                                                                      |                      |          |        |       |          |        | 1        |

| 1 | 2                                                  | 3 | 4 | 5  | 6 | 7 | 8   | 9 | 10   |
|---|----------------------------------------------------|---|---|----|---|---|-----|---|------|
|   | ИТОГО                                              |   |   |    |   |   |     |   | 14   |
|   | ИТОГО ПО Электромонтажные работы (рем)             |   |   | 38 | 3 | 1 | 18  | 1 | 60   |
|   | ОХРиОПР = 59.57%                                   |   |   |    |   |   |     |   | 23   |
|   | План.приб. = 40.54%                                |   |   |    |   |   |     |   | 16   |
|   | ИТОГО                                              |   |   |    |   |   |     |   | 99   |
|   | ИТОГО ПО Монтаж металлических конструкций (ремонт) |   |   |    |   |   | 8   |   | 8    |
|   | ОХРиОПР = 57.16%                                   |   |   |    |   |   |     |   |      |
|   | План.приб. = 67.42%                                |   |   |    |   |   |     |   |      |
|   | ИТОГО                                              |   |   |    |   |   |     |   | 8    |
|   | ИТОГО ПО Монтаж оборудования (ремонт)              |   |   | 7  |   |   | 2   |   | 9    |
|   | ОХРиОПР = 38.44%                                   |   |   |    |   |   |     |   | 3    |
|   | План.приб. = 37.3%                                 |   |   |    |   |   |     |   | 2    |
|   | ИТОГО                                              |   |   |    |   |   |     |   | 14   |
|   | ИТОГО                                              |   |   | 48 | 3 | 1 | 108 | 5 | 164  |
|   | ОХР и ОПР                                          |   |   |    |   |   |     |   | 28   |
|   | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                                   |   |   |    |   |   |     |   | 19   |
|   | СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ                             |   |   |    |   |   |     |   | 4    |
|   | ВСЕГО                                              |   |   |    |   |   |     |   | 211  |
|   | В ТОМ ЧИСЛЕ:                                       |   |   |    |   |   |     |   |      |
|   | СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО                         |   |   |    |   |   |     |   | 117  |
|   | В ТОМ ЧИСЛЕ:                                       |   |   |    |   |   |     |   |      |
|   | ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА                                   |   |   |    |   |   |     |   | 9    |
|   | ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО             |   |   |    |   |   |     |   |      |
|   | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ            |   |   |    |   |   |     |   |      |
|   | МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ                    |   |   |    |   |   |     |   | 94   |
|   | ТРАНСПОРТ                                          |   |   |    |   |   |     |   | 5    |
|   | ОХР и ОПР                                          |   |   |    |   |   |     |   | 5    |
|   | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                                   |   |   |    |   |   |     |   | 4    |
|   | МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО                            |   |   |    |   |   |     |   | 94   |
|   | В ТОМ ЧИСЛЕ:                                       |   |   |    |   |   |     |   |      |
|   | ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА                                   |   |   |    |   |   |     |   | 38   |
|   | ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО             |   |   |    |   |   |     |   | 4    |
|   | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ            |   |   |    |   |   |     |   | 1    |
|   | МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ                    |   |   |    |   |   |     |   | 13   |
|   | ТРАНСПОРТ                                          |   |   |    |   |   |     |   | 1    |
|   | ОХР и ОПР                                          |   |   |    |   |   |     |   | 22   |
|   | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                                   |   |   |    |   |   |     |   | 16   |
|   | МОНТИРУЕМЫЕ ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ                   |   |   |    |   |   | 177 |   | 177  |
|   | ТРАНСПОРТ                                          |   |   |    |   |   |     | 4 | 4    |
|   | ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ                    |   |   |    |   |   |     |   | 392  |
|   | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ                   |   |   |    |   |   |     |   | 2,84 |
|   | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                           |   |   |    |   |   |     |   | 0,04 |

|                              |   |   |   |   |   |   |   |   |    |
|------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|----|
| 1                            | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ             |   |   |   |   |   |   |   | 5 | 5  |
| В Т.Ч. БЕЗ ВКЛЮЧЕНИЯ В ИТОГИ |   |   |   |   |   |   |   | 5 | 5  |

Составил

ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР

(должность служащего)

пись)

ГОРЯЧКО В.М.

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ЗАМЕНА ТЕПЛООБМЕННИКА С ЗАМЕНОЙ ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА ОТОПЛЕНИЕ И ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ, 19 (ВСТРОЕННЫЕ)

Код объекта: 03\_26-02.26/3

Наименование здания, сооружения: ВСТРОЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ

Шифр здания, сооружения: 03\_26-02.26/3

Комплект чертежей: 03\_26-02.26/3-АОВ

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №102  
на АВТОМАТИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ 1,6%

Составлена в ценах на 01.02.2026  
(дата разработки)

| № п/п | Код                | Наименование ресурса                                         | Единица измерения | Количество | Стоимость ресурса, белорусских рублей |                     |
|-------|--------------------|--------------------------------------------------------------|-------------------|------------|---------------------------------------|---------------------|
|       |                    |                                                              |                   |            | за единицу измерения                  | общая (гр.5 x гр.6) |
| 1     | 2                  | 3                                                            | 4                 | 5          | 6                                     | 7                   |
| 1     | C1-1               | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                        | ЧЕЛ.-Ч.           | 2,84       |                                       |                     |
| 2     | C1-3               | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                     | ЧЕЛ.-Ч.           | 0,04       |                                       |                     |
| 3     | M400001            | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т                | МАШ.-Ч            | 0,00083    | 34,94                                 | 0,03                |
| 4     | M400002            | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т                | МАШ.-Ч            | 0,014001   | 40,55                                 | 0,57                |
| 5     | M040504            | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ                           | МАШ.-Ч            | 0,017856   | 0,39                                  | 0,01                |
| 6     | M150402            | ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА                                              | МАШ.-Ч            | 0,011669   | 0,34                                  |                     |
| 7     | M331615            | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                          | МАШ.-Ч            | 0,018882   | 0,32                                  | 0,01                |
| 8     | M021825            | КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 Т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ | МАШ.-Ч            | 0,026589   | 57,33                                 | 1,52                |
| 9     | M030402            | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т) | МАШ.-Ч            | 0,101728   | 1,18                                  | 0,12                |
| 10    | M330302            | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ                                  | МАШ.-Ч            | 0,001581   | 0,99                                  |                     |
| 11    | M330301            | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                            | МАШ.-Ч            | 0,03075    | 0,88                                  | 0,03                |
| 12    | M331451            | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                    | МАШ.-Ч            | 0,189266   | 0,84                                  | 0,16                |
| 13    | M331617            | СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ                                   | МАШ.-Ч            | 0,00081    | 21,10                                 | 0,02                |
| 14    | M331002            | СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ                                           | МАШ.-Ч            | 0,012614   | 0,60                                  | 0,01                |
| 15    | M040502            | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)       | МАШ.-Ч            | 0,259652   | 4,29                                  | 1,11                |
| 16    | 1/10-135-20/35     | АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б                    | Т                 |            | 31 900,00                             |                     |
| 17    | 5/20-30-5/2        | БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134                                     | 100 ШТ.           | 0,006228   | 8,57                                  | 0,05                |
| 18    | 5/20-30-5/3        | БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5                                | 1000 ШТ.          | 0,00016    | 34,64                                 | 0,01                |
| 19    | 1/10-240-10-15/6   | БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 6 ММ          | Т                 | 0,000006   | 3 900,00                              | 0,02                |
| 20    | 1/10-240-10-15/14  | БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 8 ММ          | Т                 | 0,000055   | 3 900,00                              | 0,21                |
| 21    | 1/10-240-10-10/131 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                           | Т                 | 0,000006   | 3 900,00                              | 0,02                |
| 22    | 1/10-160-20/15     | ВЕТОШЬ                                                       | КГ                | 0,00046    | 3,64                                  |                     |
| 23    | 5/20-30-4/2        | ВТУЛКА В22 УХЛ2                                              | 100 ШТ.           | 0,000884   | 6,00                                  | 0,01                |
| 24    | 5/20-30-4/4        | ВТУЛКА В42 УХЛ2                                              | 100 ШТ.           | 0,001475   | 18,00                                 | 0,03                |
| 25    | 5/20-30-3/8        | ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 485                         | 100 ШТ.           | 0,001475   | 374,40                                | 0,55                |
| 26    | 1/10-240-20/1      | ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                           | Т                 | 0,000002   | 4 322,02                              | 0,01                |
| 27    | 1/10-240-20/10     | ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 6 ММ                     | Т                 | 0,000002   | 4 245,00                              | 0,01                |
| 28    | 1/10-240-20/11     | ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 8 ММ                     | Т                 | 0,000005   | 4 485,00                              | 0,02                |
| 29    | 1/10-130-15/107    | ГЕРМЕТИК СИЛИКОНОВЫЙ 280 МЛ                                  | ШТ.               | 0,000054   | 6,66                                  |                     |
| 30    | 1/55-50-25/55      | ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ                          | КГ                | 0,000288   | 6,31                                  |                     |

| 1  | 2                      | 3                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 4      | 5        | 6        | 7    |
|----|------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------|----------|------|
| 31 | 5/90-10/4              | ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658                                                                                                                                                                                                                                                               | 10 ШТ. | 0,848556 | 0,90     | 0,76 |
| 32 | 5/90-10/2              | ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 У3                                                                                                                                                                                                                                                            | 10 ШТ. | 0,0064   | 7,50     | 0,05 |
| 33 | 5/20-40-3/1            | ЗАГЛУШКА У469                                                                                                                                                                                                                                                                       | 10 ШТ. | 0,004911 | 2,64     | 0,01 |
| 34 | 1/10-235-20/681        | ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)                                                                                                                                                                                                                                                  | М2     | 0,0276   | 5,67     | 0,16 |
| 35 | 5/10-10-60-2-5-1-1/100 | КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ МАРКИ КВВГНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ ПО КАТЕГОРИИ (А), С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 4 X 0,75 ММ2                                              | 1000 М | 0,001168 | 1 870,46 | 2,18 |
| 36 | 5/10-10-70-4-2/732     | КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА Пониженной горючести и пониженным дымо- и газовыделением, с экраном, с числом жил и сечением 2 X 0,35 ММ2                                                  | 1000 М | 0,001648 | 1 082,77 | 1,78 |
| 37 | 5/10-10-70-4-2/741     | КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА Пониженной горючести и пониженным дымо- и газовыделением, с экраном, с числом жил и сечением 3 X 0,75 ММ2                                                  | 1000 М | 0,000464 | 2 299,12 | 1,07 |
| 38 | 5/10-10-70-4-2/753     | КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА Пониженной горючести и пониженным дымо- и газовыделением, с экраном, с числом жил и сечением 5 X 0,35 ММ2                                                  | 1000 М | 0,000384 | 1 815,02 | 0,70 |
| 39 | 5/10-10-70-4-2/754     | КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА Пониженной горючести и пониженным дымо- и газовыделением, с экраном, с числом жил и сечением 5 X 0,5 ММ2                                                   | 1000 М | 0,000208 | 2 170,64 | 0,45 |
| 40 | 5/10-10-10-10-1/80     | КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ (А)-LS 5 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ ПО КАТЕГОРИИ (А) С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ПЯТЬЮ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ | 1000 М | 0,000784 | 3 288,25 | 2,58 |
| 41 | 1/10-135-20/60         | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ                                                                                                                                                                                                                                                   | М3     | 0,000598 | 0,75     |      |
| 42 | 1/10-230-35/105        | КЛЕЙ ВК-11                                                                                                                                                                                                                                                                          | КГ     | 0,000982 | 446,71   | 0,44 |
| 43 | 3/8-50-30/30           | КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА МЕЖФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, ШПИЛЬКИ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                                                                                                                           | КОМПЛ. | 0,016    | 158,00   | 2,53 |
| 44 | 1/10-230-40-20/127     | КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ                                                                                                                                                                                                                                               | Т      |          | 4 888,33 |      |

| 1  | 2                 | 3                                                                                                                                           | 4       | 5        | 6         | 7     |
|----|-------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|----------|-----------|-------|
| 45 | 1/10-170-2/40     | КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 230 X 2 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА                                                                          | ШТ.     | 0,000527 | 2,03      |       |
| 46 | 1/10-180-20/57    | КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22                                                                          | ШТ.     | 0,012615 | 3,07      | 0,04  |
| 47 | 5/20-10-3/П36552  | Крепление к потолку SSM арт.BSF2901                                                                                                         | ШТ      | 0,64     | 31,76     | 20,33 |
| 48 | 1/55-50-20/35     | ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577                                                                                                                         | КГ      | 0,019618 | 11,60     | 0,23  |
| 49 | 1/55-50-20/77     | ЛАК ПЕНТАФТАЛЕВЫЙ ПФ-170                                                                                                                    | Т       |          | 4 714,29  |       |
| 50 | 5/20-30-3/4       | ЛЕНТА БАНДАЖНАЯ КГ-174                                                                                                                      | ШТ.     | 0,056448 | 0,10      | 0,01  |
| 51 | 5/50-30-3/2       | ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1                                                                    | Т       | 0,000017 | 12 285,00 | 0,21  |
| 52 | 1/10-260-80-1/18  | ЛИСТ СТАЛЬНОЙ ПРОСЕЧНО-ВЫТЯЖНОЙ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С235, ШИРИНОЙ 1000 ММ, ТОЛЩИНОЙ 4 ММ                                    | Т       | 0,000005 | 2 454,91  | 0,01  |
| 53 | 5/20-10-1/51      | ЛОТОК КАБЕЛЬНЫЙ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ 50 X 100, ОЦИНКОВАННЫЙ ГОРЯЧИМ СПОСОБОМ, ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,55 ММ                                          | М       | 0,96     | 8,30      | 7,97  |
| 54 | 5/20-10-9/50      | МЕТАЛЛУКАВ ТИПА РЗ-Ц-ПВХ-10 ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИИ, ДИАМЕТРОМ 10 ММ                                   | М       | 1,504    | 4,09      | 6,15  |
| 55 | 5/10-30-60/2      | МУФТА ТРУБНАЯ ТР-5 УЗ                                                                                                                       | ШТ.     | 0,14745  | 5,26      | 0,78  |
| 56 | 1/55-50-30/20     | ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ                                                                                                                     | КГ      | 0,00092  | 25,83     | 0,02  |
| 57 | 5/20-40-2/1       | ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У476 УЗ                                                                                                                    | 10 ШТ.  | 0,00884  | 30,00     | 0,27  |
| 58 | 5/20-40-2/2       | ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У477 УЗ                                                                                                                    | 10 ШТ.  | 0,014745 | 33,00     | 0,49  |
| 59 | 5/20-30-2/1       | ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5                                                                                                            | ШТ.     | 0,073725 | 7,28      | 0,54  |
| 60 | 5/20-30-3/40      | ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ                                                                                           | 100 ШТ. | 0,00464  | 75,83     | 0,35  |
| 61 | 5/50-70-2/13      | ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ МАЛОСУРЬМЯНИСТЫЙ, МАРКИ ПОССУ 40-0,5                                                                              | Т       | 0,000007 | 58 509,30 | 0,41  |
| 62 | 5/10-20-60-2/6    | ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВ1 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, СЕЧЕНИЕМ 4 ММ <sup>2</sup> , НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 КВ                 | 1000 М  | 0,00024  | 1 881,67  | 0,45  |
| 63 | 1/10-140-60-10/16 | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ                                                                  | Т       |          | 3 321,70  |       |
| 64 | 1/10-260-210-1/82 | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ                                | КГ      | 0,057273 | 4,82      | 0,28  |
| 65 | 1/10-260-30-18/7  | ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, РАЗМЕРАМИ 10 X 100 ММ                       | Т       | 0,000048 | 2 679,30  | 0,13  |
| 66 | 1/10-260-30-31/5  | ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ | Т       | 0,000871 | 2 330,40  | 2,03  |
| 67 | 5/20-10-10/6      | ПРОФИЛЬ (Z-ПРОФИЛЬ) МОНТАЖНЫЙ, ТИПА К239 У2                                                                                                 | ШТ.     | 0,016    | 73,14     | 1,17  |
| 68 | 5/20-10-10/2      | ПРОФИЛЬ (С-ПРОФИЛЬ) МОНТАЖНЫЙ, ТИПА К108/1 У2                                                                                               | ШТ.     | 0,32     | 12,69     | 4,06  |

| 1   | 2                  | 3                                                                                                                      | 4       | 5        | 6         | 7     |
|-----|--------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|----------|-----------|-------|
| 69  | 5/20-10-10/11      | ПРОФИЛЬ (УГОЛОК) МОНТАЖНЫЙ ГОРЯЧЕГО ЦИНКОВАНИЯ, ТИПА К237 УТ 1,5                                                       | ШТ.     | 0,016    | 28,01     | 0,45  |
| 70  | 5/20-10-2/П30551   | Перегородка лотка Н=50мм, горячее оцинкование, материал-сталь, высота перегородки-50мм                                 | М       | 1,92     | 14,88     | 28,57 |
| 71  | 5/20-10-1/П7322    | Профиль П-образный PSL, L1000, толщ.1,5 мм                                                                             | ШТ      | 0,64     | 16,66     | 10,66 |
| 72  | 1/10-230-50-15/51  | РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4                                                                    | КГ      | 0,00016  | 4,88      |       |
| 73  | 1/10-170-5/5       | СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 20 ММ                                                          | ШТ.     | 0,00064  | 92,92     | 0,06  |
| 74  | 1/10-170-10/135    | СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ | ШТ.     | 0,036561 | 4,77      | 0,17  |
| 75  | 5/20-30-3/20       | СКОБА К 142 У2                                                                                                         | 10 ШТ.  | 0,15481  | 7,49      | 1,16  |
| 76  | 5/20-30-3/23       | СКОБА К 145 У2                                                                                                         | 10 ШТ.  | 0,368625 | 10,40     | 3,83  |
| 77  | 1/10-135-20/75     | СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ                                                                                     | КГ      | 0,011909 | 1,75      | 0,02  |
| 78  | 5/20-30-1-4/9      | СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ ЗАЖИМ СИЗ-1                                                                                 | 100 ШТ. | 0,01184  | 3,49      | 0,04  |
| 79  | 1/10-80-30/50      | ТАЛЫК ТЕХНИЧЕСКИЙ МОЛОТЫЙ                                                                                              | Т       | 0,000011 | 2 400,00  | 0,03  |
| 80  | 3/8-40-70-10/30    | ТЕПЛОСЧЕТЧИКИ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ ТЭМ-104-1 ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                                               | ШТ.     | 0,000256 | 1 957,01  | 0,50  |
| 81  | 5/20-20-3-1/1      | ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 16 ММ                                                                               | М       | 0,496    | 0,94      | 0,47  |
| 82  | 5/20-20-3-4/10     | ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ                                                                           | КГ      | 0,002822 | 17,73     | 0,05  |
| 83  | 1/10-230-50-15/93  | УАЙТ-СПИРИТ                                                                                                            | КГ      | 0,000032 | 4,45      |       |
| 84  | 5/20-10-1/П9118    | Угол для лотка горизонтальный 90град. 100х50, толщина стали 0,8 мм g9050100                                            | ШТ      | 0,064    | 18,88     | 1,21  |
| 85  | 1/10-240-50-16/15  | ШАЙБА ДИАМЕТРОМ 6 ММ                                                                                                   | КГ      | 0,0006   | 6,69      |       |
| 86  | 1/10-240-50-16/20  | ШАЙБА ДИАМЕТРОМ 8 ММ                                                                                                   | КГ      | 0,002184 |           |       |
| 87  | 1/10-240-50-16/6   | ШАЙБА ПЛОСКАЯ ОЦИНКОВАННАЯ                                                                                             | КГ      | 0,000448 | 7,32      |       |
| 88  | 1/10-240-50-16/2   | ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                                     | КГ      | 0,000232 | 5,90      |       |
| 89  | 1/10-180-20/113    | ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ                                                                     | М2      | 0,00046  | 4,96      |       |
| 90  | 1/10-140-40/45     | ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ                                                                                     | Т       | 0,000002 | 10 000,00 | 0,02  |
| 91  | 1/10-140-40/100    | ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ                                                                                     | Т       | 0,000027 | 4 200,00  | 0,11  |
| 92  | 1/10-140-40/150    | ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 5 ММ                                                                                     | Т       |          | 4 300,00  |       |
| 93  | 1/10-230-45-10/485 | ЭМАЛЬ ПЕРХЛОРВИНИЛОВАЯ ХВ-16, КРАСНАЯ                                                                                  | Т       |          | 7 583,34  |       |
|     |                    | ОБОРУДОВАНИЕ:                                                                                                          |         |          |           |       |
| 94  | 3/8-10-30/П5       | ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА ТВН                                                                               | ШТ.     | 0,016    | 139,17    | 2,23  |
| 95  | 3/8-10-30/П2       | ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ ПОГРУЖНОЙ ТВП                                                                                       | ШТ.     | 0,064    | 358,33    | 22,93 |
| 96  | 3/8-10-10/П17      | МАНОМЕТР ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ С МОНТАЖНЫМ КОМПЛЕКТОВ ЭКМ-160                                                              | ШТ.     | 0,032    | 246,07    | 7,87  |
| 97  | 3/8-10-10/П4       | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ ПД-Р-1,6-0,5-G 1/2                                                                            | ШТ.     | 0,032    | 150,01    | 4,80  |
| 98  | 3/8-10-10/П2       | РЕЛЕ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ RT262A                                                                                          | ШТ.     | 0,032    | 3 026,12  | 96,84 |
| 99  | 3/8-10-10/П3       | ТРУБКА ИМПУЛЬСНАЯ К RT262A , 2М                                                                                        | ШТ.     | 0,064    | 127,50    | 8,16  |
| 100 | 5/60-70/П1         | ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ВШУ-2-1-11-2-220-IP54                                                                                  | ШТ      | 0,016    | 2 135,00  | 34,16 |

|   |   |   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|---|---|---|---|---|

Составил

ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР

(должность служащего)



ГОРЯЧКО В.М.

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ЗАМЕНА ТЕПЛООБМЕННИКА С ЗАМЕНОЙ ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА ОТОПЛЕНИЕ И ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ, 19 (ВСТРОЕННЫЕ)

Код объекта: 03\_26-02.26/3

Наименование здания, сооружения: ВСТРОЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ

Шифр здания, сооружения: 03\_26-02.26/3

Комплект чертежей: 03\_26-02.26/3-АОВ

**ВЕДОМОСТЬ №102**  
**объемов работ и расхода ресурсов**  
на АВТОМАТИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ 1,6%

| Обоснование | Наименование видов работ                                                                                       | Единица измерения<br>объем | Код ресурса        | Наименование ресурсов                                                                                                                       | Единица измерения | Количество |
|-------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|--------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|------------|
| 1           | 2                                                                                                              | 3                          | 4                  | 5                                                                                                                                           | 6                 | 7          |
| 00000/36090 | Автоматизация и автоматизированные системы управления. ДЕМОНТАЖ                                                | РУБ.                       | C1-1               | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                                                                                       | ЧЕЛ.-Ч            | 0,57       |
|             |                                                                                                                |                            | C1-3               | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                                                                                    | ЧЕЛ.-Ч            |            |
|             |                                                                                                                |                            | 3/8-10-10/ДВ       | ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ КОНТУРА ОТОПЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)                                                                                                 | ШТ.               | 0,032      |
|             |                                                                                                                |                            | 3/8-10-10/РВ       | РЕЛЕ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)                                                                                                            | ШТ.               | 0,032      |
|             |                                                                                                                |                            | 3/8-10-30/В        | ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ (ВОЗВРАТ)                                                                                                                | ШТ.               | 0,096      |
|             |                                                                                                                |                            | 3/8-40-70-20/В     | ТЕПЛОВОЧИСЛИТЕЛЬ ПРИБОРА УЧЕТА (ВОЗВРАТ)                                                                                                    | ШТ.               | 0,016      |
|             |                                                                                                                |                            | 5/60-70/ШКВ        | ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)                                                                                                                   | ШТ                | 0,016      |
|             |                                                                                                                |                            | M021825            | КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 Т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ                                                                                | МАШ.-Ч            | 0,000492   |
|             |                                                                                                                |                            | M040502            | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)                                                                                      | МАШ.-Ч            | 0,002442   |
|             |                                                                                                                |                            | M331002            | СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ                                                                                                                          | МАШ.-Ч            | 0,005606   |
|             |                                                                                                                |                            | M331451            | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                                                   | МАШ.-Ч            | 0,001843   |
|             |                                                                                                                |                            | M331617            | СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ                                                                                                                  | МАШ.-Ч            | 0,0008     |
| 00000/36012 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. АВТОМАТИЗАЦИЯ И АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ. ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИБОРЫ | ШТ                         | C1-1               | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                                                                                       | ЧЕЛ.-Ч            | 0,37       |
|             |                                                                                                                |                            | 11 C1-3            | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                                                                                    | ЧЕЛ.-Ч            |            |
|             |                                                                                                                |                            | 1/10-130-15/107    | ГЕРМЕТИК СИЛИКОНОВЫЙ 280 МЛ                                                                                                                 | ШТ.               | 0,000054   |
|             |                                                                                                                |                            | 1/10-135-20/60     | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ                                                                                                           | МЗ                | 0,000598   |
|             |                                                                                                                |                            | 1/10-140-40/45     | ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ                                                                                                          | Т                 | 0,000002   |
|             |                                                                                                                |                            | 1/10-170-5/5       | СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 20 ММ                                                                               | ШТ.               | 0,00064    |
|             |                                                                                                                |                            | 1/10-230-50-15/51  | РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4                                                                                         | КГ                | 0,00016    |
|             |                                                                                                                |                            | 1/10-230-50-15/93  | УАЙТ-СПИРИТ                                                                                                                                 | КГ                | 0,000032   |
|             |                                                                                                                |                            | 1/10-240-10-10/131 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                                                          | Т                 | 0,000004   |
|             |                                                                                                                |                            | 1/10-240-20/1      | ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                                                          | Т                 | 0,000001   |
|             |                                                                                                                |                            | 1/10-240-50-16/2   | ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                                                          | КГ                | 0,000192   |
|             |                                                                                                                |                            | 1/10-240-50-16/6   | ШАЙБА ПЛОСКАЯ ОЦИНКОВАННАЯ                                                                                                                  | КГ                | 0,000448   |
|             |                                                                                                                |                            | 1/10-260-30-18/7   | ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, РАЗМЕРАМИ 10 X 100 ММ                       | Т                 | 0,000048   |
|             |                                                                                                                |                            | 1/10-260-30-31/5   | ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ | Т                 | 0,000112   |
|             |                                                                                                                |                            | 1/55-50-25/55      | ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ                                                                                                         | КГ                | 0,000288   |
|             |                                                                                                                |                            | 3/8-10-10/П17      | МАНОМЕТР ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ С МОНТАЖНЫМ КОМПЛЕКТОМ ЭКМ-160                                                                                   | ШТ.               | 0,032      |
|             |                                                                                                                |                            | 3/8-10-10/П2       | РЕЛЕ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ RT262A                                                                                                               | ШТ.               | 0,032      |
|             |                                                                                                                |                            | 3/8-10-10/П3       | ТРУБКА ИМПУЛЬСНАЯ К RT262A , 2М                                                                                                             | ШТ.               | 0,064      |
|             |                                                                                                                |                            | 3/8-10-10/П4       | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ ПД-Р-1,6-0,5-Г 1/2                                                                                                 | ШТ.               | 0,032      |
|             |                                                                                                                |                            | 3/8-10-30/П2       | ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ ПОГРУЖНОЙ ТВП                                                                                                            | ШТ.               | 0,064      |

| 1           | 2                                                                                            | 3               | 4                      | 5                                                                                                                                                                                                                                                                           | 6        | 7        |
|-------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------|
|             |                                                                                              |                 | 3/8-10-30/П5           | ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА ТВН                                                                                                                                                                                                                                    | ШТ.      | 0,016    |
|             |                                                                                              |                 | 3/8-40-70-10/30        | ТЕПЛОСЧЕТЧИКИ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ ТЭМ-104-1 ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                                                                                                                                                                                                    | ШТ.      | 0,000256 |
|             |                                                                                              |                 | 3/8-50-30/30           | КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА МЕЖФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, ШПИЛЬКИ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                                                                                                                   | КОМПЛ.   | 0,016    |
|             |                                                                                              |                 | 5/20-30-5/3            | БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5                                                                                                                                                                                                                                               | 1000 ШТ. | 0,00016  |
|             |                                                                                              |                 | 5/60-70/П1             | ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ВШУ-2-1-11-2-220-IP54-04                                                                                                                                                                                                                                    | ШТ       | 0,016    |
|             |                                                                                              |                 | 5/90-10/2              | ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 У3                                                                                                                                                                                                                                                    | 10 ШТ.   | 0,0064   |
|             |                                                                                              |                 | M021825                | КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 Т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ                                                                                                                                                                                                                | МАШ.-Ч   | 0,000614 |
|             |                                                                                              |                 | M040502                | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)                                                                                                                                                                                                                      | МАШ.-Ч   | 0,003053 |
|             |                                                                                              |                 | M040504                | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ                                                                                                                                                                                                                                          | МАШ.-Ч   | 0,017856 |
|             |                                                                                              |                 | M331002                | СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ                                                                                                                                                                                                                                                          | МАШ.-Ч   | 0,007008 |
|             |                                                                                              |                 | M400001                | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т                                                                                                                                                                                                                               | МАШ.-Ч   | 0,000461 |
| 00000/36011 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. АВТОМАТИЗАЦИЯ И АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ. СЕТИ | М<br><br>285,29 | C1-1                   | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                                                                                                                                                                                                                       | ЧЕЛ.-Ч   | 0,78     |
|             |                                                                                              |                 | C1-3                   | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                                                                                                                                                                                                                    | ЧЕЛ.-Ч   | 0,03     |
|             |                                                                                              |                 | 1/10-140-40/100        | ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ                                                                                                                                                                                                                                          | Т        | 0,000007 |
|             |                                                                                              |                 | 1/10-160-20/15         | ВЕТОШЬ                                                                                                                                                                                                                                                                      | КГ       | 0,00046  |
|             |                                                                                              |                 | 1/10-170-10/135        | СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ                                                                                                                                                      | ШТ.      | 0,000235 |
|             |                                                                                              |                 | 1/10-180-20/113        | ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ                                                                                                                                                                                                                          | М2       | 0,00046  |
|             |                                                                                              |                 | 1/10-180-20/57         | КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22                                                                                                                                                                                                          | ШТ.      | 0,000235 |
|             |                                                                                              |                 | 1/10-235-20/681        | ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)                                                                                                                                                                                                                                          | М2       | 0,0276   |
|             |                                                                                              |                 | 1/10-240-10-10/131     | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                                                                                                                                                                                          | Т        | 0,000002 |
|             |                                                                                              |                 | 1/10-240-20/1          | ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                                                                                                                                                                                          | Т        | 0,000001 |
|             |                                                                                              |                 | 1/10-260-210-1/82      | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ                                                                                                                                                                | КГ       | 0,002725 |
|             |                                                                                              |                 | 1/10-80-30/50          | ТАЛЫК ТЕХНИЧЕСКИЙ МОЛОТЫЙ                                                                                                                                                                                                                                                   | Т        | 0,000011 |
|             |                                                                                              |                 | 1/55-50-20/35          | ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577                                                                                                                                                                                                                                                         | КГ       | 0,019618 |
|             |                                                                                              |                 | 1/55-50-30/20          | ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ                                                                                                                                                                                                                                                     | КГ       | 0,00092  |
|             |                                                                                              |                 | 5/10-10-10-10-1/80     | КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГнг (А)-LS 5 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ ПО КАТЕГОРИИ (А) С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ПЯТЬЮ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ | 1000 М   | 0,000784 |
|             |                                                                                              |                 | 5/10-10-60-2-5-1-1/100 | КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ МАРКИ КВВГнг(А)-LS С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ ПО КАТЕГОРИИ (А), С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 4 X 0,75 ММ2                                      | 1000 М   | 0,001168 |
|             |                                                                                              |                 | 5/10-10-70-4-2/732     | КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШнг(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ И ПОНИЖЕННЫМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 2 X 0,35                                              | 1000 М   | 0,001648 |

| 1           | 2                                                                                                  | 3                    | 4                  | 5                                                                                                                                                                                                                              | 6       | 7        |
|-------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|----------|
|             |                                                                                                    |                      | 5/10-10-70-4-2/741 | КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА Пониженной Горючести и пониженным дымо- и газовыделением, с экраном, с числом жил и сечением 3 x 0,75 | 1000 м  | 0,000464 |
|             |                                                                                                    |                      | 5/10-10-70-4-2/753 | КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА Пониженной Горючести и пониженным дымо- и газовыделением, с экраном, с числом жил и сечением 5 x 0,35 | 1000 м  | 0,000384 |
|             |                                                                                                    |                      | 5/10-10-70-4-2/754 | КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА Пониженной Горючести и пониженным дымо- и газовыделением, с экраном, с числом жил и сечением 5 x 0,5  | 1000 м  | 0,000208 |
|             |                                                                                                    |                      | 5/10-20-60-2/6     | ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВ1 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, СЕЧЕНИЕМ 4 мм², НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 кВ                                                                                                                 | 1000 м  | 0,00024  |
|             |                                                                                                    |                      | 5/20-20-3-4/10     | ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 мм                                                                                                                                                                                   | кг      | 0,002822 |
|             |                                                                                                    |                      | 5/20-30-1-4/9      | СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ ЗАЖИМ СИЗ-1                                                                                                                                                                                         | 100 шт. | 0,01184  |
|             |                                                                                                    |                      | 5/20-30-3/20       | СКОБА К 142 У2                                                                                                                                                                                                                 | 10 шт.  | 0,100789 |
|             |                                                                                                    |                      | 5/20-30-3/4        | ЛЕНТА БАНДАЖНАЯ КГ-174                                                                                                                                                                                                         | шт.     | 0,056448 |
|             |                                                                                                    |                      | 5/20-30-3/40       | ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ                                                                                                                                                                              | 100 шт. | 0,00464  |
|             |                                                                                                    |                      | 5/20-30-5/2        | БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134                                                                                                                                                                                                       | 100 шт. | 0,004753 |
|             |                                                                                                    |                      | 5/50-30-3/2        | ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 мм, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1                                                                                                                                                       | т       | 0,000017 |
|             |                                                                                                    |                      | 5/50-70-2/13       | ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ МАЛОСУРЬМЯНИСТЫЙ, МАРКИ ПОССУ 40-0,5                                                                                                                                                                 | т       | 0,000007 |
|             |                                                                                                    |                      | M021825            | КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ                                                                                                                                                                   | МАШ.-ч  | 0,020147 |
|             |                                                                                                    |                      | M030402            | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12.26 (1,25) кН (т)                                                                                                                                                                   | МАШ.-ч  | 0,101728 |
|             |                                                                                                    |                      | M040502            | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)                                                                                                                                                                         | МАШ.-ч  | 0,019108 |
|             |                                                                                                    |                      | M330301            | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                                                                                                                              | МАШ.-ч  | 0,000903 |
|             |                                                                                                    |                      | M331615            | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                                                                                                                                            | МАШ.-ч  | 0,018882 |
|             |                                                                                                    |                      | M400002            | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 т                                                                                                                                                                                  | МАШ.-ч  | 0,008665 |
| 00000/36011 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ. КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ КОНСТРУКЦИИ. | 100М<br><br>1,738303 | C1-1               | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                                                                                                                                                                          | ЧЕЛ.-ч  | 1,12     |
|             |                                                                                                    |                      | C1-3               | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                                                                                                                                                                       | ЧЕЛ.-ч  | 0,01     |
|             |                                                                                                    |                      | 1/10-135-20/75     | СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ                                                                                                                                                                                             | кг      | 0,011909 |
|             |                                                                                                    |                      | 1/10-140-40/100    | ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 мм                                                                                                                                                                                             | т       | 0,00002  |
|             |                                                                                                    |                      | 1/10-170-10/135    | СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 мм, ДЛИНОЙ 260 (265) мм                                                                                                         | шт.     | 0,036326 |
|             |                                                                                                    |                      | 1/10-170-2/40      | КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 230 x 2 x 22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА                                                                                                                                                             | шт.     | 0,000527 |
|             |                                                                                                    |                      | 1/10-180-20/57     | КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22                                                                                                                                                             | шт.     | 0,01238  |
|             |                                                                                                    |                      | 1/10-230-35/105    | КЛЕЙ ВК-11                                                                                                                                                                                                                     | кг      | 0,000982 |
|             |                                                                                                    |                      | 1/10-240-10-15/14  | БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 8 мм                                                                                                                                                                            | т       | 0,000055 |
|             |                                                                                                    |                      | 1/10-240-10-15/6   | БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 6 мм                                                                                                                                                                            | т       | 0,000006 |
|             |                                                                                                    |                      |                    |                                                                                                                                                                                                                                |         |          |

| 1 | 2 | 3 | 4                 | 5                                                                                                                                           | 6       | 7        |
|---|---|---|-------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|----------|
|   |   |   | 1/10-240-20/10    | ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 6 ММ                                                                                                    | Т       | 0,000002 |
|   |   |   | 1/10-240-20/11    | ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 8 ММ                                                                                                    | Т       | 0,000005 |
|   |   |   | 1/10-240-50-16/15 | ШАЙБА ДИАМЕТРОМ 6 ММ                                                                                                                        | КГ      | 0,0006   |
|   |   |   | 1/10-240-50-16/2  | ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                                                          | КГ      | 0,00004  |
|   |   |   | 1/10-240-50-16/20 | ШАЙБА ДИАМЕТРОМ 8 ММ                                                                                                                        | КГ      | 0,002184 |
|   |   |   | 1/10-260-210-1/82 | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ                                | КГ      | 0,054548 |
|   |   |   | 1/10-260-30-31/5  | ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ | Т       | 0,000759 |
|   |   |   | 1/10-260-80-1/18  | ЛИСТ СТАЛЬНОЙ ПРОСЕЧНО-ВЫТЯЖНОЙ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С235, ШИРИНОЙ 1000 ММ, ТОЛЩИНОЙ 4 ММ                                    | Т       | 0,000005 |
|   |   |   | 5/10-30-60/2      | МУФТА ТРУБНАЯ ТР-5 УЗ                                                                                                                       | ШТ.     | 0,14745  |
|   |   |   | 5/20-10-1/51      | ЛОТОК КАБЕЛЬНЫЙ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ 50 X 100, ОЦИНКОВАННЫЙ ГОРЯЧИМ СПОСОБОМ, ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,55 ММ                                          | М       | 0,96     |
|   |   |   | 5/20-10-1/П7322   | Профиль П-образный PSL, L1000, толщ.1,5 мм                                                                                                  | ШТ      | 0,64     |
|   |   |   | 5/20-10-1/П9118   | Угол для лотка горизонтальный 90град. 100х50, толщина стали 0,8 мм                                                                          | ШТ      | 0,064    |
|   |   |   | 5/20-10-10/11     | ПРОФИЛЬ (УГОЛОК) МОНТАЖНЫЙ ГОРЯЧЕГО ЦИНКОВАНИЯ, ТИПА К237 УТ 1.5                                                                            | ШТ.     | 0,016    |
|   |   |   | 5/20-10-10/2      | ПРОФИЛЬ (С-ПРОФИЛЬ) МОНТАЖНЫЙ, ТИПА К108/1 У2                                                                                               | ШТ.     | 0,32     |
|   |   |   | 5/20-10-10/6      | ПРОФИЛЬ (Z-ПРОФИЛЬ) МОНТАЖНЫЙ, ТИПА К239 У2                                                                                                 | ШТ.     | 0,016    |
|   |   |   | 5/20-10-2/П30551  | Перегородка лотка Н=50мм, горячее оцинкование, материал-сталь, высота перегородки-50мм                                                      | М       | 1,92     |
|   |   |   | 5/20-10-3/П36552  | Крепление к потолку SSM арт.BSF2901                                                                                                         | ШТ      | 0,64     |
|   |   |   | 5/20-10-9/50      | МЕТАЛЛОРУКАВ ТИПА РЗ-Ц-ПВХ-10 ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИИ, ДИАМЕТРОМ 10 ММ                                 | М       | 1,504    |
|   |   |   | 5/20-20-3-1/1     | ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 16 ММ                                                                                                    | М       | 0,496    |
|   |   |   | 5/20-30-2/1       | ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5                                                                                                            | ШТ.     | 0,073725 |
|   |   |   | 5/20-30-3/20      | СКОБА К 142 У2                                                                                                                              | 10 ШТ.  | 0,054021 |
|   |   |   | 5/20-30-3/23      | СКОБА К 145 У2                                                                                                                              | 10 ШТ.  | 0,368625 |
|   |   |   | 5/20-30-3/8       | ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 485                                                                                                        | 100 ШТ. | 0,001475 |
|   |   |   | 5/20-30-4/2       | ВТУЛКА В22 УХЛ2                                                                                                                             | 100 ШТ. | 0,000884 |
|   |   |   | 5/20-30-4/4       | ВТУЛКА В42 УХЛ2                                                                                                                             | 100 ШТ. | 0,001475 |
|   |   |   | 5/20-30-5/2       | БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134                                                                                                                    | 100 ШТ. | 0,001475 |
|   |   |   | 5/20-40-2/1       | ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У476 УЗ                                                                                                                    | 10 ШТ.  | 0,00884  |
|   |   |   | 5/20-40-2/2       | ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У477 УЗ                                                                                                                    | 10 ШТ.  | 0,014745 |
|   |   |   | 5/20-40-3/1       | ЗАГЛУШКА У469                                                                                                                               | 10 ШТ.  | 0,004911 |
|   |   |   | 5/90-10/4         | ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658                                                                                                                       | 10 ШТ.  | 0,848556 |
|   |   |   | М021825           | КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 Т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ                                                                                | МАШ.-Ч  | 0,005336 |
|   |   |   | М040502           | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)                                                                                      | МАШ.-Ч  | 0,235049 |
|   |   |   | М150402           | ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА                                                                                                                             | МАШ.-Ч  | 0,011669 |
|   |   |   | М330301           | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                                           | МАШ.-Ч  | 0,029847 |
|   |   |   | М330302           | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ                                                                                                                 | МАШ.-Ч  | 0,001581 |
|   |   |   | М331451           | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                                                   | МАШ.-Ч  | 0,187423 |
|   |   |   | М331617           | СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ                                                                                                                  | МАШ.-Ч  | 0,00001  |
|   |   |   | М400002           | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т                                                                                               | МАШ.-Ч  | 0,005336 |

Составил

ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР

(должность служащего)



(пись)

ГОРЯЧКО В.М.

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: ЗАМЕНА ТЕПЛООБМЕННИКА С ЗАМЕНОЙ ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА ОТОПЛЕНИЕ И ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ, 19 (ВСТРОЕННЫЕ)

КОД ОБЪЕКТА: 03\_26-02.26/3

НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ: ВСТРОЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ

ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ: 03\_26-02.26/3

КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ: 03\_26-02.26/3-АОВ

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ К ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЕ №102  
НА  
АВТОМАТИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ 1,6%

| №  | Обоснование      | Единица измерения | Объем работ (Норма расхода) | Примечание                                                                                                     |
|----|------------------|-------------------|-----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | 2                | 3                 | 4                           | 5                                                                                                              |
| 2  | Ц11-30-1         | ШТ.               | 0,128                       | Объем=(6+2) * 0.016<br>Кэммим=1.2, 0.8; Кзп.м.=1.2, 0.8; Кмат=0; Ктр=0;<br>Ктруд.=1.2, 0.8; Ктруд.м.=1.2, 0.8  |
| 3  | Е16-56-3         | 10 ШТ.            | 0,0032                      | Объем=(2/10) * 0.016<br>Кэммим=1.2, 0.8; Кзп.м.=1.2, 0.8; Кмат=0; Ктр=0;<br>Ктруд.=1.2, 0.8; Ктруд.м.=1.2, 0.8 |
| 5  | Ц11-31-1         | ШТ.               | 0,016                       | Объем=(1) * 0.016<br>Кэммим=1.2, 0.8; Кзп.м.=1.2, 0.8; Кмат=0; Ктр=0;<br>Ктруд.=1.2, 0.8; Ктруд.м.=1.2, 0.8    |
| 6  | Ц11-31-1         | ШТ.               | 0,016                       | Объем=(1) * 0.016<br>Кэммим=1.2, 0.8; Кзп.м.=1.2, 0.8; Кмат=0; Ктр=0;<br>Ктруд.=1.2, 0.8; Ктруд.м.=1.2, 0.8    |
| 7  | Ц11-168-1        | 10 ШТ.            | 0,0016                      | Объем=(1/10) * 0.016<br>Кэммим=1.2, 0.8; Кзп.м.=1.2, 0.8; Кмат=0; Ктр=0;<br>Ктруд.=1.2, 0.8; Ктруд.м.=1.2, 0.8 |
|    | M021104          | МАШ.-Ч            | 0,32                        | удален                                                                                                         |
|    | M021825          | МАШ.-Ч            | 0,32                        | добавлен                                                                                                       |
| 14 | Ц11-168-1        | 10 ШТ.            | 0,0016                      | Объем=((1)/10) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                     |
|    | M021104          | МАШ.-Ч            | 0,32                        | удален                                                                                                         |
|    | M021825          | МАШ.-Ч            | 0,32                        | добавлен                                                                                                       |
| 16 | Ц11-31-1         | ШТ.               | 0,032                       | Объем=(2) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                          |
| 18 | Ц11-31-1         | ШТ.               | 0,112                       | Объем=(7) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                          |
|    | 1/10-240-50-16/6 | КГ                | 0,004                       | добавлен                                                                                                       |
|    | 1/10-240-50-16/2 | КГ                | 0,004                       | удален                                                                                                         |
| 23 | Е16-38-1         | ШТ.               | 0,016                       | Объем=(1) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                          |
| 26 | Ц11-31-1         | ШТ.               | 0,016                       | Объем=(1) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                          |
| 27 | Ц11-30-1         | ШТ.               | 0,032                       | Объем=(2) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                          |
|    | C999-0000.1      | КГ                | 1,5                         | удален                                                                                                         |
| 29 | Ц8-912-1         | 100 М             | 0,0184                      | Объем=(115/100) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                    |
|    | M021104          | МАШ.-Ч            | 0,29                        | удален                                                                                                         |
|    | M010410          | МАШ.-Ч            | 0,23                        | удален                                                                                                         |
|    | M010201          | МАШ.-Ч            | 0,23                        | удален                                                                                                         |
|    | M021825          | МАШ.-Ч            | 0,52                        | добавлен                                                                                                       |

|    |                  |                      |          |                                                                                                        |
|----|------------------|----------------------|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 31 | Ц8-147-1         | 100 М КАБЕЛЯ         | 0,027247 | Объем=((49+73+103+13+24+29)/1.02/100-1.15) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2 |
|    | 1/10-240-50-16/2 | КГ                   | 0,011    | удален                                                                                                 |
|    | 5/20-30-3/2      | 1000 ШТ.             | 0,0208   | удален                                                                                                 |
|    | 5/20-30-3/43     | 100 М                | 0,0245   | удален                                                                                                 |
|    | M021104          | МАШ.-Ч               | 0,24     | удален                                                                                                 |
|    | M021825          | МАШ.-Ч               | 0,24     | добавлен                                                                                               |
|    | M030203          | МАШ.-Ч               | 3,01     | удален                                                                                                 |
| 39 | Ц8-405-1         | 100 М                | 0,002352 | Объем=(0.147) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                              |
|    | 5/20-30-3/42     | 100 М                | 0,2      | удален                                                                                                 |
|    | 5/20-30-3/40     | 100 ШТ.              | 0,3      | удален                                                                                                 |
|    | 5/20-30-3/2      | 1000 ШТ.             | 0,16     | удален                                                                                                 |
|    | 5/20-30-3/4      | ШТ.                  | 24       | добавлен                                                                                               |
|    | M021104          | МАШ.-Ч               | 0,29     | удален                                                                                                 |
|    | M021825          | МАШ.-Ч               | 0,29     | добавлен                                                                                               |
| 41 | Ц8-411-1         | 100 М                | 0,014745 | Объем=(94/1.02/100) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                        |
|    | M021104          | МАШ.-Ч               | 0,25     | удален                                                                                                 |
|    | M021825          | МАШ.-Ч               | 0,25     | добавлен                                                                                               |
| 43 | Ц8-409-1         | 100 М                | 0,004911 | Объем=(31/100/1.01) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                        |
|    | M030902          | МАШ.-Ч               | 17,64    | удален                                                                                                 |
|    | M021104          | МАШ.-Ч               | 0,13     | удален                                                                                                 |
|    | M021825          | МАШ.-Ч               | 0,13     | добавлен                                                                                               |
| 45 | Ц8-916-2         | 100 М                | 0,009412 | Объем=(20*3/1.02/100) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                      |
| 52 | Ц8-397-101       | 100 М                | 0,00032  | Объем=(0.02) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                               |
|    | M030902          | МАШ.-Ч               | 3,64     | удален                                                                                                 |
|    | M021104          | МАШ.-Ч               | 0,38     | удален                                                                                                 |
|    | M021825          | МАШ.-Ч               | 0,38     | добавлен                                                                                               |
| 55 | E7-20-4          | Т СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | 0,000005 | Объем=(7.85*0.04*1/1000) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                   |

Наименование объекта: ЗАМЕНА ТЕПЛООБМЕННИКА С ЗАМЕНОЙ ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ  
АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА ОТОПЛЕНИЕ И ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО  
АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ, 19 (ВСТРОЕННЫЕ)

Код объекта: 03\_26-02.26/3

Наименование здания, сооружения: ВСТРОЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ

Шифр здания, сооружения: 03\_26-02.26/3

Комплект чертежей: 03\_26-02.26/3-ЭМ

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 103  
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)  
на ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ 1,6%

Составлена в ценах на 01.02.2026

(дата разработки)

Стоимость 0.202 тысяч белорусских рублей

| №<br>п/п                                                                                                    | Обоснование | Наименование работ, ресурсов, расходов                                                    | Единица<br>измерения | Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей |                                    |                                                    |                                                                                               |                |                    |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-------------------------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|--------------------|
|                                                                                                             |             |                                                                                           | количество           | заработная<br>плата                                   | эксплуатация машин и<br>механизмов |                                                    | материалы,<br>изделия,<br>конструк-<br>ции (монти-<br>руемые<br>оборудо-<br>вание,<br>мебель) | транс-<br>порт | общая<br>стоимость |
|                                                                                                             |             |                                                                                           |                      |                                                       | всего                              | в т.ч.<br>заработ-<br>ная плата<br>машини-<br>стов |                                                                                               |                |                    |
| 1                                                                                                           | 2           | 3                                                                                         | 4                    | 5                                                     | 6                                  | 7                                                  | 8                                                                                             | 9              | 10                 |
| Чел.ч.= 16.96 руб/ч; Дата: на 1-ое Февраля 2026г.; Методика: Ремонт; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г. |             |                                                                                           |                      |                                                       |                                    |                                                    |                                                                                               |                |                    |
| 00000/34090 ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ                                             |             |                                                                                           |                      |                                                       |                                    |                                                    |                                                                                               |                |                    |
| 1 ПРИМЕЧАНИЕ: В СМЕТЕ ПРИМЕНЕН К=1,2 (СТЕСНЕННОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ)                                      |             |                                                                                           |                      |                                                       |                                    |                                                    |                                                                                               |                |                    |
| 2                                                                                                           | E67-5-3     | ДЕМОНТАЖ ПРОВОДОВ СУММАРНЫМ СЕЧЕНИЕМ ДО 35 ММ2 ИЗ ТРУБ                                    | 100 М                | 126,80                                                | 0,50                               | 0,35                                               |                                                                                               |                | 127,30             |
|                                                                                                             |             | РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2 | 0,008                | 1,01                                                  | K=1.2                              | K=1.2                                              |                                                                                               |                | 1,01               |
| 3                                                                                                           | E67-7-1     | ДЕМОНТАЖ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ И РОЗЕТОК                                                           | 100 ШТ.              | 119,42                                                |                                    |                                                    |                                                                                               |                | 119,42             |
|                                                                                                             |             |                                                                                           |                      |                                                       | K=1.2                              | K=1.2                                              |                                                                                               |                |                    |

| 1                                                                                      | 2                                                     | 3                                                                                                     | 4        | 5      | 6                 | 7                 | 8      | 9     | 10     |
|----------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|--------|-------------------|-------------------|--------|-------|--------|
|                                                                                        |                                                       | РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2             | 0,00048  | 0,06   |                   |                   |        |       | 0,06   |
| 4                                                                                      | Е67-6-1                                               | ДЕМОНТАЖ КАБЕЛЯ                                                                                       | 100 М    | 182,44 | 0,50<br>К=1.2     | 0,35<br>К=1.2     |        |       | 182,94 |
|                                                                                        |                                                       | РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2             | 0,0112   | 2,04   | 0,01              |                   |        |       | 2,05   |
| 5                                                                                      | Ц8-530-4                                              | ДЕМОНТАЖ ПУСКАТЕЛЬ МАГНИТНЫЙ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ                                                        | ШТ.      | 20,81  | 0,48<br>К=1.2*0.3 | 0,09<br>К=1.2*0.3 |        | К=0   | 21,29  |
|                                                                                        |                                                       | РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%<br>Ктруд=1.2*0.3, Ктруд.маш=1.2*0.3     | 0,032    | 0,67   | 0,02              |                   |        |       | 0,69   |
| 6                                                                                      | 8/1/580/РВ<br>возвр. мат. без<br>вкл. в док.          | ВОЗВРАТ БАЛАНСОДЕРЖАТЕЛЮ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ И РОЗЕТОК                                                       | ШТ       |        |                   |                   | 1,08   |       | 1,08   |
|                                                                                        |                                                       |                                                                                                       | 0,16     |        |                   |                   | 0,17   |       | 0,17   |
| 7                                                                                      | 5/10-20-60-2/6В                                       | ПРОВОД СИЛОВОЙ СЕЧЕНИЕМ ДО 35ММ (ВОЗВРАТ)                                                             | 1000 М   |        |                   |                   | 376,33 |       | 376,33 |
|                                                                                        | возвр. мат. без<br>вкл. в док.                        |                                                                                                       | 0,0008   |        |                   |                   | 0,30   |       | 0,30   |
| 8                                                                                      | 5/10-10-20-15-1/45В<br>возвр. мат. без<br>вкл. в док. | КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ(А)-LS 3 X 1,5 (ВЗОВРАТ)                                                    | 1000 М   |        |                   |                   | 268,62 |       | 268,62 |
|                                                                                        |                                                       |                                                                                                       | 0,00112  |        |                   |                   | 0,30   |       | 0,30   |
| ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34090                                                           |                                                       |                                                                                                       |          | 4      |                   |                   |        |       | 4      |
| ОХР и ОПР                                                                              |                                                       |                                                                                                       |          |        |                   |                   |        |       | 2      |
| ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                                                                       |                                                       |                                                                                                       |          |        |                   |                   |        |       | 2      |
| ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ                                                    |                                                       |                                                                                                       |          |        |                   |                   |        |       | 8      |
| <b>00000/34022 ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ - 3 ШТ</b> |                                                       |                                                                                                       |          |        |                   |                   |        |       |        |
| 9                                                                                      | Ц8-573-4                                              | ШКАФ (ПУЛЬТ) УПРАВЛЕНИЯ НАВЕСНОЙ, ВЫСОТА, ШИРИНА, ГЛУБИНА ДО 600 X 600 X 350 ММ                       | ШТ.      | 50,69  | 9,64<br>К=1.2     | 3,85<br>К=1.2     | 0,52   | 0,05  | 60,90  |
|                                                                                        |                                                       | РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2             | 0,016    | 0,81   | 0,15              | 0,06              | 0,01   |       | 0,97   |
| 10                                                                                     | 5-ЩС-1                                                | ЩИТ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ МОДУЛЬНЫЙ, НАВЕСНОГО ИСПОЛНЕНИЯ ЩС-1                                            | КОМПЛЕКТ |        |                   |                   | 925,15 | 18,50 | 943,65 |
|                                                                                        | обор. подр.                                           |                                                                                                       | 0,016    |        |                   |                   | 14,80  | 0,30  | 15,10  |
| 11                                                                                     | Ц8-526-2                                              | АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, ТОК ДО 100 А | ШТ.      | 49,14  | 0,70<br>К=1.2     | 0,29<br>К=1.2     | 3,23   | 0,25  | 53,32  |

| 1  | 2                                      | 3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 4        | 5      | 6     | 7     | 8        | 9      | 10       |
|----|----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|--------|-------|-------|----------|--------|----------|
|    |                                        | РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 0,032    | 1,57   | 0,02  | 0,01  | 0,10     | 0,01   | 1,70     |
| 12 | 5/30-30-1-6-3/ВА47-29/1<br>обор. подр. | АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 1Р 25 С 230В                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | ШТ.      |        |       |       | 12,04    | 1,06   | 13,10    |
|    |                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 0,032    |        |       |       | 0,39     | 0,03   | 0,42     |
| 13 | 5/30-30-3/39210                        | DIN-РЕЙКА ОЦИНКОВАННАЯ 20 СМ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | ШТ       |        |       |       | 0,81     | 0,04   | 0,85     |
|    |                                        | Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД (МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 0,032    |        |       |       | 0,03     |        | 0,03     |
| 14 | ц8-600-1                               | СЧЕТЧИК, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА ГОТОВОМ ОСНОВАНИИ, ОДНОФАЗНЫЙ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | ШТ.      | 7,27   | 0,94  | 0,38  | 0,13     | 0,01   | 8,35     |
|    |                                        | РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 0,016    | 0,12   | 0,02  | 0,01  |          |        | 0,14     |
| 15 | 5/30-30-4-8/121                        | СЧЕТЧИК ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЭНЕРГИИ ОДНОФАЗНЫЙ СЕ 208 ВУ<br>S53.146.1.JPR.QUKVFLZ                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | ШТ.      |        |       |       | 228,88   | 12,18  | 241,06   |
|    |                                        | Примечание: МАРКУ ПРИНИМАТЬ ПО ПРОЕКТУ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 0,016    |        |       |       | 3,66     | 0,19   | 3,85     |
|    |                                        | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34022                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |          | 3      |       |       | 4        |        | 7        |
|    |                                        | ОХР и ОПР                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |          |        |       |       |          |        | 2        |
|    |                                        | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |          |        |       |       |          |        | 1        |
|    |                                        | ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |          |        |       |       |          |        | 10       |
|    |                                        | ОБОРУДОВАНИЕ ПОДРЯДЧИКА                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |          |        |       |       | 15       |        |          |
|    | 00000/34031                            | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. Другое. Электротехнические установки ЭО. Электроснабжение - 100 М                                                                                                                                                                                                                                                                              |          |        |       |       |          |        |          |
| 16 | ц8-912-1                               | КАБЕЛЬ ТРЕХ-ПЯТИЖИЛЬНЫЙ СЕЧЕНИЕМ ЖИЛЫ ДО 6 ММ2 В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, КОРОБАХ (КАБЕЛЬ-КАНАЛАХ)                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 100 М    | 282,56 | 35,99 | 12,80 | 12,31    | 0,96   | 331,82   |
|    |                                        | РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 0,01898  | 5,36   | 0,68  | 0,24  | 0,23     | 0,02   | 6,29     |
| 17 | 5/20-30-3/69                           | ХОМУТ КАБЕЛЬНЫЙ НЕЙЛОНОВЫЙ 4,8Х400 ММ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 100 ШТ.  |        |       |       | 16,09    | 0,86   | 16,95    |
|    |                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 0,00192  |        |       |       | 0,03     |        | 0,03     |
| 18 | 5/10-10-20-15-1/45                     | КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ(А)-LS 3 X 1,5-1 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, ПО КАТЕГОРИИ А, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 1 КВ<br>Примечание: АНАЛОГ СТОИМОСТИ К ПРОЕКТНОМУ ВВГНГ(А)-LS 3 X 1,5 (ПРИНИМАТЬ МАРКИРОВКУ ПО ПРОЕКТУ) | 1000 М   |        |       |       | 2 686,16 | 142,90 | 2 829,06 |
|    |                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 0,000288 |        |       |       | 0,77     | 0,04   | 0,81     |

| 1  | 2                     | 3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 4                           | 5        | 6             | 7             | 8        | 9      | 10       |
|----|-----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|----------|---------------|---------------|----------|--------|----------|
| 19 | 5/10-10-20-15-1/47    | КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ(А)-LS 3 X 4-1 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, ПО КАТЕГОРИИ А, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 4 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 1 КВ<br>Примечание: АНАЛОГ СТОИМОСТИ К ПРОЕКТНОМУ ВВГНГ(А)-LS 3 X 4 (ПРИНИМАТЬ МАРКИРОВКУ ПО ПРОЕКТУ) | 1000 М                      |          |               |               | 5 183,13 | 275,74 | 5 458,87 |
|    |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 0,001648                    |          |               |               | 8,54     | 0,45   | 8,99     |
| 20 | ц8-412-2              | ЗАТЯГИВАНИЕ ПРОВОДОВ В ПРОЛОЖЕННЫЕ ТРУБЫ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РУКАВА, КОЛИЧЕСТВО ПРОВОДОВ ДО 2, СЕЧЕНИЕ ДО 6 ММ2<br><br>РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                                                              | 100 М ТРУБЫ (МЕТАЛЛОРУКАВА) | 296,58   | 29,36         | 12,04         | 66,74    | 3,87   | 396,55   |
|    |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 0,002353                    | 0,70     | К=1.2<br>0,07 | К=1.2<br>0,03 | 0,16     | 0,01   | 0,94     |
| 21 | 5/10-20-60-2/6        | ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВ1 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, СЕЧЕНИЕМ 4 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 КВ                                                                                                                                                                                                                                                            | 1000 М                      |          |               |               | 1 881,67 | 100,11 | 1 981,78 |
|    |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 0,00024                     |          |               |               | 0,45     | 0,02   | 0,47     |
|    |                       | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34031                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                             | 6        | 1             |               | 10       | 1      | 18       |
|    |                       | ОХР и ОПР                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                             |          |               |               |          |        | 4        |
|    |                       | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                             |          |               |               |          |        | 3        |
|    |                       | ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                             |          |               |               |          |        | 25       |
|    | 00000/34032           | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. Другое. Электротехнические установки ЭО. Электротехнические установки - 2 ШТ                                                                                                                                                                                                                                                             |                             |          |               |               |          |        |          |
| 22 | ц8-591-8              | РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ НЕУТОПЛЕННОГО ТИПА ПРИ ОТКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ<br><br>РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%<br>Ктруд=1.2*1.2, Ктруд.маш=1.2*1.2                                                                                                                                                                                                     | 100 ШТ.                     | 1 030,98 | 14,10         | 2,30          | 62,59    | 3,69   | 1 111,36 |
|    |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 0,00032                     | 0,33     | К=1.2*1.2     | К=1.2*1.2     | 0,02     |        | 0,35     |
| 23 | 5/30-30-4-1-2-1/П5586 | РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ ДВУХМЕСТНАЯ С ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ БРЫЗГОЗАЩИЩЕННАЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ РА16-303<br><br>Примечание: СТОИМОСТЬ ИЗ ГОССТРОЙПОРТАЛА                                                                                                                                                                                                                      | ШТ                          |          |               |               | 7,57     | 0,40   | 7,97     |
|    |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 0,032                       |          |               |               | 0,24     | 0,01   | 0,25     |
|    | 00000/34050           | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ЗАЗАЕМЛЕНИЕ. УРАВНИВАНИЕ ПОТЕНЦИАЛОВ - 1.05 100 М                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                             |          |               |               |          |        |          |
| 24 | ц8-472-7              | ПРОВОДНИК ЗАЗЕМЛЯЮЩИЙ ИЗ ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ СЕЧЕНИЕМ 160 ММ2, ОТКРЫТО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ ОСНОВАНИЯМ<br><br>РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                                                                            | 100 М                       | 446,76   | 69,58         | 13,97         | 642,45   | 38,01  | 1 196,80 |
|    |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 0,0168                      | 7,51     | К=1.2<br>1,17 | К=1.2<br>0,23 | 10,79    | 0,64   | 20,11    |

| 1                  | 2                                                                            | 3                                                                                                                                                              | 4        | 5        | 6     | 7     | 8      | 9     | 10       |
|--------------------|------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------|-------|-------|--------|-------|----------|
| 25                 | 5/20-30-2/П20212                                                             | Скоба-держатель полосы с болтом для крепления полосы шириной до 60 мм и прутка 8-10 мм к фасаду и внутренним стенам, горячеоцинкованная сталь.                 | ШТ       |          |       |       | 12,86  | 0,68  | 13,54    |
|                    |                                                                              | Примечание: МОНИТОРИНГ ЦЕН ПО ЗРСД                                                                                                                             |          | 5,04     |       |       | 64,81  | 3,43  | 68,24    |
|                    |                                                                              | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34050                                                                                                                                   |          | 8        | 1     |       | 76     | 4     | 89       |
|                    |                                                                              | ОХР и ОПР                                                                                                                                                      |          |          |       |       |        |       | 5        |
|                    |                                                                              | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                                                                                                                                               |          |          |       |       |        |       | 3        |
|                    |                                                                              | ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ                                                                                                                            |          |          |       |       |        |       | 97       |
| <b>00000/34031</b> | <b>ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. КАБЕЛЕНЕСУЩАЯ СИСТЕМА - 1.1982 100 М</b> |                                                                                                                                                                |          |          |       |       |        |       |          |
| 26                 | ц8-904-1                                                                     | ТРУБЫ ВИНИПЛАСТОВЫЕ ПО СТЕНАМ, ДИАМЕТР ДО 25 ММ                                                                                                                | 100 М    | 655,22   | 17,66 | 0,49  | 485,13 | 28,45 | 1 186,46 |
|                    |                                                                              | РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                      |          | 0,002851 | 1,87  | 0,05  | 1,38   | 0,08  | 3,38     |
| 27                 | ц8-904-2                                                                     | ТРУБЫ ВИНИПЛАСТОВЫЕ ПО СТЕНАМ, ДИАМЕТР ДО 50 ММ                                                                                                                | 100 М    | 661,09   | 12,64 | 0,74  | 565,03 | 34,91 | 1 273,67 |
|                    |                                                                              | РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                      |          | 0,01632  | 10,79 | 0,21  | 9,22   | 0,57  | 20,79    |
| 28                 | 5/20-20-3-2/3                                                                | ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ                                                                                                 | М        |          |       |       | 0,96   | 0,05  | 1,01     |
|                    |                                                                              |                                                                                                                                                                |          | 0,288    |       |       | 0,28   | 0,01  | 0,29     |
| 29                 | 5/20-20-3-2/4                                                                | ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                                                                                 | М        |          |       |       | 1,38   | 0,08  | 1,46     |
|                    |                                                                              |                                                                                                                                                                |          | 1,648    |       |       | 2,27   | 0,13  | 2,40     |
| 30                 | 5/20-40-4/5                                                                  | КОРОБКА МОНТАЖНАЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ РАЗВОДКИ ПРОВОДОВ КМ- ШТ. 209                                                                                         |          |          |       |       | 2,62   | 0,14  | 2,76     |
|                    |                                                                              |                                                                                                                                                                |          | 0,4      |       |       | 1,05   | 0,06  | 1,11     |
| 31                 | ПРИМЕЧАНИЕ: ГИЛЬЗЫ                                                           |                                                                                                                                                                |          |          |       |       |        |       |          |
| 32                 | ц8-904-2                                                                     | ТРУБЫ ВИНИПЛАСТОВЫЕ ПО СТЕНАМ, ДИАМЕТР ДО 50 ММ                                                                                                                | 100 М    | 661,09   | 12,64 | 0,74  | 565,03 | 34,91 | 1 273,67 |
|                    |                                                                              | РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739<br>ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%<br>Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                      |          | 0,000792 | 0,52  | 0,01  | 0,45   | 0,03  | 1,01     |
| 33                 | 5/20-20-3-2/4                                                                | ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                                                                                 | М        |          |       |       | 1,38   | 0,08  | 1,46     |
|                    |                                                                              |                                                                                                                                                                |          | 0,08     |       |       | 0,11   | 0,01  | 0,12     |
| 34                 | Е13-135-4                                                                    | ЗАПОЛНЕНИЕ (ГЕРМЕТИЗАЦИЯ) ПРОТИВОПОЖАРНЫХ КАБЕЛЬНЫХ И ТРУБНЫХ ПРОХОДОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ ПРОТИВОПОЖАРНОЙ ПЕНЫ НІІТІ НА ВЫСОТЕ СВЫШЕ 1,5 ДО 4 М ОТ ОПОРНОЙ ПЛОЩАДКИ | М3 ЗАПОЛ | 1 836,32 |       |       | 0,37   | 0,03  | 1 836,72 |
|                    |                                                                              |                                                                                                                                                                |          |          | К=1.2 | К=1.2 |        |       |          |

| 1  | 2             | 3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 4                | 5      | 6             | 7    | 8             | 9             | 10       |
|----|---------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|--------|---------------|------|---------------|---------------|----------|
|    |               | РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Ктруд=1.2*1.2, Ктруд.маш=1.2                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 0,000032         | 0,06   |               |      |               |               | 0,06     |
| 35 | 1/55-20-50/50 | МАСТИКА ТЕРМОРАСШИРЯЮЩАЯСЯ ПРОТИВОПОЖАРНАЯ HILTI CP 611A                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | МЛ               |        |               |      | 0,12          | 0,01          | 0,13     |
|    |               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 6,048            |        |               |      | 0,73          | 0,06          | 0,79     |
|    |               | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34031                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                  | 13     |               |      | 15            | 1             | 29       |
|    |               | ОХР и ОПР                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                  |        |               |      |               |               | 8        |
|    |               | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                  |        |               |      |               |               | 5        |
|    |               | ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                  |        |               |      |               |               | 42       |
|    | 00000/34090   | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ОТВЕРСТИЯ - 0.23 100 ОТВЕРСТИЙ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                  |        |               |      |               |               |          |
| 36 | ПРИМЕЧАНИЕ:   | ОТВЕРСТИЯ Ф20 В ПЕРЕКРЫТИЯХ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                  |        |               |      |               |               |          |
| 37 | E46-25-165    | СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ ДИАМ. АРМАТУРЫ ОТ 16-40 ММ С ПРИМЕНЕНИЕМ НАПОРНОГО ВОДОПРОВОДА (БОЛЕЕ 0,2 МПА) ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ, ДИАМЕТРОМ 20 ММ<br>РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%                                                                                                                                                          | 100<br>ОТВЕРСТИЙ | 863,82 | 109,58        |      | 702,63        | 55,76         | 1 731,79 |
|    |               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 0,00048          | 0,41   | 0,05          |      | 0,34          | 0,03          | 0,83     |
| 38 | E46-25-181    | СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ ДИАМ. АРМАТУРЫ ОТ 16-40 ММ С ПРИМЕНЕНИЕМ НАПОРНОГО ВОДОПРОВОДА (БОЛЕЕ 0,2 МПА) ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ: НА КАЖДЫЕ 10 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ГЛУБИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ, ДИАМЕТРОМ 20 ММ<br><br>РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Примечание: 220-200=20 ПЕРВЫШЕНИЕ ; ПУСТОТЫ 160- 20 =140; 140/10=14 К=14<br>Ктруд=14, Ктруд.маш=14 | 100<br>ОТВЕРСТИЙ | 327,53 | 41,30         |      | 403,48        | 31,92         | 804,23   |
|    |               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | -0,00048         | -0,16  | К=14<br>-0,02 | К=14 | К=14<br>-0,19 | К=14<br>-0,02 | -0,39    |
| 39 | ПРИМЕЧАНИЕ:   | ОТВЕРСТИЯ Ф35 В СТЕНАХ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                  |        |               |      |               |               |          |
| 40 | E46-68-2      | СВЕРЛЕНИЕ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ ДО 40 ММ ЭЛЕКТРОПЕРФОРАТОРОМ (ЭЛЕКТРОДРЕЛЬЮ) В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ГЛУБИНОЙ 230ММ<br>РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%                                                                                                                                                                                                                                                 | 100<br>ОТВЕРСТИЙ | 135,77 | 5,27          |      |               |               | 141,04   |
|    |               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 0,0016           | 0,22   | 0,01          |      |               |               | 0,23     |
| 41 | 1/10-170-5/20 | СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 40 ММ<br><br>Примечание: 35ММ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | ШТ.              |        |               |      | 105,46        | 8,38          | 113,84   |
|    |               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 0,003328         |        |               |      | 0,35          | 0,03          | 0,38     |
| 42 | ПРИМЕЧАНИЕ:   | ОТВЕРСТИЯ Ф50 В СТЕНАХ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                  |        |               |      |               |               |          |

| 1  | 2                                       | 3                                                                                                                                                                                                                                                            | 4        | 5        | 6      | 7   | 8      | 9     | 10       |
|----|-----------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------|--------|-----|--------|-------|----------|
| 43 | E46-72-1                                | СВЕРЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ОХЛАЖДЕНИЕМ СВЕРЛ ОТ НАПОРНОГО ВОДОПРОВОДА (БОЛЕЕ 0,2 МПА) В КИРПИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ ДИАМЕТРОМ ОТВЕРСТИЙ 50 ММ<br>РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34% | 100 ОТВЕ | 1 196,36 | 116,55 |     | 218,30 | 17,02 | 1 548,23 |
|    |                                         |                                                                                                                                                                                                                                                              | 0,0016   | 1,91     | 0,19   |     | 0,35   | 0,03  | 2,48     |
| 44 | E46-72-7                                | НА КАЖДЫЕ 10 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ГЛУБИНЫ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ К НОРМЕ 46-72-1<br><br>РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0<br>ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%<br>Примечание: 230-200=30 30/10=3<br>Ктруд=3, Ктруд.маш=3                                  | 100 ОТВЕ | 81,41    | 9,27   |     | 32,40  | 2,52  | 125,60   |
|    |                                         |                                                                                                                                                                                                                                                              | 0,0016   | 0,13     | 0,01   | К=3 | К=3    | К=3   | 0,19     |
|    | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34090            |                                                                                                                                                                                                                                                              |          | 3        |        |     | 1      |       | 4        |
|    | ОХР и ОПР                               |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |     |        |       | 2        |
|    | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                        |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |     |        |       | 1        |
|    | ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ     |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |     |        |       | 7        |
|    | ИТОГО ПО Строительные работы (ремонт)   |                                                                                                                                                                                                                                                              |          | 3        |        |     | 11     | 1     | 15       |
|    | ОХРиОПР = 81.86%                        |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |     |        |       | 2        |
|    | План.приб. = 52.34%                     |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |     |        |       | 1        |
|    | ИТОГО                                   |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |     |        |       | 18       |
|    | ИТОГО ПО Электромонтажные работы (рем)  |                                                                                                                                                                                                                                                              |          | 33       | 2      | 1   | 95     | 5     | 135      |
|    | ОХРиОПР = 59.57%                        |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |     |        |       | 20       |
|    | План.приб. = 40.54%                     |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |     |        |       | 14       |
|    | ИТОГО                                   |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |     |        |       | 169      |
|    | ИТОГО                                   |                                                                                                                                                                                                                                                              |          | 36       | 2      | 1   | 106    | 6     | 150      |
|    | ОХР и ОПР                               |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |     |        |       | 22       |
|    | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                        |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |     |        |       | 15       |
|    | СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ                  |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |     |        |       | 3,9      |
|    | ВСЕГО                                   |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |     |        |       | 187      |
|    | В ТОМ ЧИСЛЕ:                            |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |     |        |       |          |
|    | СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО              |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |     |        |       | 101      |
|    | В ТОМ ЧИСЛЕ:                            |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |     |        |       |          |
|    | ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА                        |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |     |        |       | 6        |
|    | ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО  |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |     |        |       |          |
|    | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |     |        |       |          |
|    | МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ         |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |     |        |       | 84       |
|    | ТРАНСПОРТ                               |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |     |        |       | 4        |
|    | ОХР и ОПР                               |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |     |        |       | 4        |
|    | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                        |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |     |        |       | 3        |
|    | МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО                 |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |     |        |       | 86       |
|    | В ТОМ ЧИСЛЕ:                            |                                                                                                                                                                                                                                                              |          |          |        |     |        |       |          |

| 1 | 2 | 3                                       | 4 | 5 | 6 | 7 | 8  | 9 | 10   |
|---|---|-----------------------------------------|---|---|---|---|----|---|------|
|   |   | ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА                        |   |   |   |   |    |   | 30   |
|   |   | ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО  |   |   |   |   |    |   | 2    |
|   |   | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ |   |   |   |   |    |   | 1    |
|   |   | МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ         |   |   |   |   |    |   | 22   |
|   |   | ТРАНСПОРТ                               |   |   |   |   |    |   | 1    |
|   |   | ОХР И ОПР                               |   |   |   |   |    |   | 18   |
|   |   | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                        |   |   |   |   |    |   | 13   |
|   |   | МОНТИРУЕМЫЕ ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ        |   |   |   |   | 15 |   | 15   |
|   |   | ТРАНСПОРТ                               |   |   |   |   |    |   |      |
|   |   | ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ         |   |   |   |   |    |   | 202  |
|   |   | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ        |   |   |   |   |    |   | 2,26 |
|   |   | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                |   |   |   |   |    |   | 0,02 |

Составил ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР  ГОРЯЧКО В.М.  
(должность служащего) пись (инициалы, фамилия)

Проверил \_\_\_\_\_  
(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ЗАМЕНА ТЕПЛООБМЕННИКА С ЗАМЕНОЙ ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА ОТОПЛЕНИЕ И ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ, 19 (ВСТРОЕННЫЕ)

Код объекта: 03\_26-02.26/3

Наименование здания, сооружения: ВСТРОЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ

Шифр здания, сооружения: 03\_26-02.26/3

Комплект чертежей: 03\_26-02.26/3-ЭМ

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №103  
на ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ 1,6%

Составлена в ценах на 01.02.2026  
(дата разработки)

| №<br>п/п | Код                    | Наименование ресурса                                                                 | Единица<br>измерения | Количество | Стоимость ресурса,<br>белорусских рублей |                        |
|----------|------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|------------|------------------------------------------|------------------------|
|          |                        |                                                                                      |                      |            | за единицу<br>измерения                  | общая<br>(гр.5 x гр.6) |
| 1        | 2                      | 3                                                                                    | 4                    | 5          | 6                                        | 7                      |
| 1        | C1-1                   | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                                | ЧЕЛ.-Ч.              | 2,26       |                                          |                        |
| 2        | C1-3                   | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                             | ЧЕЛ.-Ч.              | 0,02       |                                          |                        |
| 3        | M400002                | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ,<br>ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т                                     | МАШ.-Ч               | 0,008559   | 40,55                                    | 0,35                   |
| 4        | M021825                | КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ<br>6,65 Т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ                      | МАШ.-Ч               | 0,021088   | 57,33                                    | 1,21                   |
| 5        | M030402                | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ<br>УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)                      | МАШ.-Ч               | 0,014197   | 1,18                                     | 0,02                   |
| 6        | M330201                | МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                     | МАШ.-Ч               | 0,015344   | 0,55                                     | 0,01                   |
| 7        | M330301                | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                    | МАШ.-Ч               | 0,074304   | 0,88                                     | 0,07                   |
| 8        | M331451                | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                            | МАШ.-Ч               | 0,518928   | 0,84                                     | 0,44                   |
| 9        | M350451                | ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С<br>ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ                                            | МАШ.-Ч               | 0,001843   | 0,38                                     |                        |
| 10       | M331617                | СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ                                                           | МАШ.-Ч               | 0,000461   | 21,10                                    | 0,01                   |
| 11       | M331604                | СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ<br>ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-<br>160 ММ | МАШ.-Ч               | 0,061027   | 3,82                                     | 0,23                   |
| 12       | M040502                | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ<br>(ПОСТОЯННОГО ТОКА)                            | МАШ.-Ч               | 0,075802   | 4,29                                     | 0,33                   |
| 13       | 5/30-30-3/39210        | DIN-РЕЙКА ОЦИНКОВАННАЯ 20 СМ                                                         | ШТ                   | 0,032      | 0,81                                     | 0,03                   |
| 14       | 5/20-30-5/2            | БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134                                                             | 100 ШТ.              | 0,00218    | 8,57                                     | 0,02                   |
| 15       | 5/20-30-5/3            | БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5                                                        | 1000 ШТ.             | 0,000064   | 34,64                                    |                        |
| 16       | 1/10-240-10-<br>10/131 | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                   | Т                    | 0,00001    | 3 900,00                                 | 0,04                   |
| 17       | 1/10-160-20/15         | ВЕТОШЬ                                                                               | КГ                   | 0,000478   | 3,64                                     |                        |
| 18       | 1/10-240-15/250        | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С ПОЛУКРУГЛОЙ<br>ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ 6-10 ММ ДЛИНОЙ 50<br>ММ     | КГ                   | 0,00048    | 4,03                                     |                        |
| 19       | 1/10-280-20/40         | ВОДА                                                                                 | М3                   | 0,005042   | 1,45                                     | 0,01                   |
| 20       | 5/20-30-4/1            | ВТУЛКА В17 УХЛ2                                                                      | 100 ШТ.              | 0,000188   | 6,00                                     |                        |
| 21       | 5/20-30-4/2            | ВТУЛКА В22 УХЛ2                                                                      | 100 ШТ.              | 0,000612   | 6,00                                     |                        |
| 22       | 5/20-30-4/4            | ВТУЛКА В42 УХЛ2                                                                      | 100 ШТ.              | 0,003081   | 18,00                                    | 0,06                   |
| 23       | 1/10-240-20/1          | ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                   | Т                    | 0,000002   | 4 322,02                                 | 0,01                   |
| 24       | 5/90-10/4              | ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658                                                                | 10 ШТ.               | 0,604669   | 0,90                                     | 0,54                   |
| 25       | 5/90-10/2              | ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 У3                                                             | 10 ШТ.               | 0,354198   | 7,50                                     | 2,66                   |
| 26       | 5/20-40-3/1            | ЗАГЛУШКА У469                                                                        | 10 ШТ.               | 0,002851   | 2,64                                     | 0,01                   |
| 27       | 5/20-40-3/3            | ЗАГЛУШКА У470                                                                        | 10 ШТ.               | 0,017112   |                                          |                        |
| 28       | 1/10-235-20/681        | ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)                                                   | М2                   | 0,04064    | 5,67                                     | 0,23                   |

| 1  | 2                     | 3                                                                                                                                                                                                                                                                            | 4       | 5        | 6        | 7    |
|----|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|----------|----------|------|
| 29 | 5/10-10-20-15-1/45    | КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ(А)-LS 3 X 1,5-1 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, ПО КАТЕГОРИИ А, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 1 КВ | 1000 М  | 0,000288 | 2 686,16 | 0,77 |
| 30 | 5/10-10-20-15-1/47    | КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ(А)-LS 3 X 4-1 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, ПО КАТЕГОРИИ А, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 4 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 1 КВ     | 1000 М  | 0,001648 | 5 183,13 | 8,54 |
| 31 | 1/10-230-35/105       | КЛЕЙ ВК-11                                                                                                                                                                                                                                                                   | КГ      | 0,007415 | 446,71   | 3,31 |
| 32 | 5/20-40-4/11          | КОРОБКА МОНТАЖНАЯ (ПОДРОЗЕТНИК)                                                                                                                                                                                                                                              | 100 ШТ. | 0,000326 | 22,00    | 0,01 |
| 33 | 5/20-40-4/5           | КОРОБКА МОНТАЖНАЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ РАЗВОДКИ ПРОВОДОВ КМ-209                                                                                                                                                                                                            | ШТ.     | 0,4      | 2,62     | 1,05 |
| 34 | 1/10-230-40-20/55     | КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, ЖЕЛТАЯ                                                                                                                                                                                                                                                | Т       | 0,000062 | 5 418,52 | 0,34 |
| 35 | 1/10-230-40-20/64     | КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, ЗЕЛЕНАЯ                                                                                                                                                                                                                                               | Т       | 0,000062 | 4 711,11 | 0,29 |
| 36 | 1/10-230-40-20/136    | КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ                                                                                                                                                                                                                                        | КГ      | 0,03896  | 4,89     | 0,19 |
| 37 | 1/10-230-40-20/127    | КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ                                                                                                                                                                                                                                        | Т       |          | 4 888,33 |      |
| 38 | 1/10-180-20/57        | КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22                                                                                                                                                                                                           | ШТ.     | 0,023328 | 3,07     | 0,07 |
| 39 | 1/55-20-50/50         | МАСТИКА ТЕРМОРАСШИРЯЮЩАЯСЯ ПРОТИВОПОЖАРНАЯ НІЛТІ СР 611А                                                                                                                                                                                                                     | МЛ      | 6,048    | 0,12     | 0,73 |
| 40 | 5/20-30-1-4/7         | ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЙ СЖИМ У 731 М УЗ                                                                                                                                                                                                                                               | 100 ШТ. | 0,000376 | 266,00   | 0,10 |
| 41 | 5/20-30-1-4/6         | ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЙ СЖИМ У 739 М УЗ                                                                                                                                                                                                                                               | 100 ШТ. | 0,000188 | 96,00    | 0,02 |
| 42 | 1/55-50-30/20         | ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ                                                                                                                                                                                                                                                      | КГ      | 0,000982 | 25,83    | 0,03 |
| 43 | 5/20-40-2/1           | ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У476 УЗ                                                                                                                                                                                                                                                     | 10 ШТ.  | 0,005132 | 30,00    | 0,15 |
| 44 | 5/20-40-2/4           | ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У479 УЗ                                                                                                                                                                                                                                                     | 10 ШТ.  | 0,030802 | 39,00    | 1,20 |
| 45 | 5/10-20-60-2/6        | ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВ1 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, СЕЧЕНИЕМ 4 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 КВ                                                                                                                                                               | 1000 М  | 0,00024  | 1 881,67 | 0,45 |
| 46 | 1/10-260-210-1/82     | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ                                                                                                                                                                 | КГ      | 0,041922 | 4,82     | 0,20 |
| 47 | 1/10-260-30-35/15     | ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ОЦИНКОВАННЫЙ СЕЧЕНИЕМ 50 X 4                                                                                                                                                 | Т       | 0,002184 | 4 406,33 | 9,62 |
| 48 | 5/30-30-4-1-2-1/П5586 | РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ ДВУХМЕСТНАЯ С ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ БРЫЗГОЗАЩИЩЕННАЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ РА16-303                                                                                                                                                                         | ШТ      | 0,032    | 7,57     | 0,24 |

| 1  | 2                       | 3                                                                                                                                              | 4        | 5        | 6        | 7     |
|----|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------|----------|-------|
| 49 | 1/10-170-5/5            | СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 20 ММ                                                                                  | ШТ.      | 0,001546 | 92,92    | 0,14  |
| 50 | 1/10-170-5/20           | СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                                                  | ШТ.      | 0,003328 | 105,46   | 0,35  |
| 51 | 1/10-170-5/30           | СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                                                                  | ШТ.      | 0,003602 | 109,34   | 0,39  |
| 52 | 1/10-170-10/165         | СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 110-165 ММ                          | ШТ.      | 0,024154 | 3,23     | 0,08  |
| 53 | 1/10-170-10/135         | СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ                         | ШТ.      | 0,000973 | 4,77     |       |
| 54 | 5/20-30-3/20            | СКОБА К 142 У2                                                                                                                                 | 10 ШТ.   | 0,02851  | 7,49     | 0,21  |
| 55 | 5/20-30-3/23            | СКОБА К 145 У2                                                                                                                                 | 10 ШТ.   | 0,145452 | 10,40    | 1,51  |
| 56 | 5/20-30-3/28            | СКОБА К1157 У3                                                                                                                                 | 1000 ШТ. | 0,001739 | 750,00   | 1,30  |
| 57 | 5/20-30-1-4/11          | СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ ЗАЖИМ СИЗ-3                                                                                                         | 100 ШТ.  | 0,000071 | 4,89     |       |
| 58 | 5/30-30-4-8/121         | СЧЕТЧИК ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЭНЕРГИИ ОДНОФАЗНЫЙ СЕ 208 ВУ S53.146.1.JPR.QUKVFLZ                                                                       | ШТ.      | 0,016    | 228,88   | 3,66  |
| 59 | 5/20-30-2/П20212        | Скоба-держатель полосы с болтом для крепления полосы шириной до 60 мм и прутка 8-10 мм к фасаду и внутренним стенам, горячеоцинкованная сталь. | ШТ       | 5,04     | 12,86    | 64,81 |
| 60 | 1/10-80-30/50           | ТАЛК ТЕХНИЧЕСКИЙ МОЛОТЫЙ                                                                                                                       | Т        | 0,000012 | 2 400,00 | 0,03  |
| 61 | 5/20-20-3-2/3           | ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ                                                                                 | М        | 0,288    | 0,96     | 0,28  |
| 62 | 5/20-20-3-2/4           | ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                                                                 | М        | 1,728    | 1,38     | 2,38  |
| 63 | 5/20-20-3-4/10          | ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ                                                                                                   | КГ       | 0,000487 | 17,73    | 0,01  |
| 64 | 5/20-30-3/69            | ХОМУТ КАБЕЛЬНЫЙ НЕЙЛОНОВЫЙ 4,8Х400 ММ                                                                                                          | 100 ШТ.  | 0,00192  | 16,09    | 0,03  |
| 65 | 1/10-240-50-16/2        | ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                                                             | КГ       | 0,001376 | 5,90     | 0,01  |
| 66 | 1/10-180-20/113         | ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ                                                                                             | М2       | 0,001134 | 4,96     | 0,01  |
| 67 | 1/10-240-55-10/40       | ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4 X 40 ММ                                                                                                        | Т        |          | 4 490,00 |       |
| 68 | 1/10-140-40/100         | ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ                                                                                                             | Т        | 0,000022 | 4 200,00 | 0,09  |
| 69 | 5/30-40-2/23            | ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ЛЕНТА ПВХ                                                                                                                  | КГ       | 0,000035 | 15,48    |       |
| 70 | 5/30-30-1-6-3/ВА47-29/1 | ОБОРУДОВАНИЕ:<br>АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 1Р 25 С 230В                                                                                       | ШТ.      | 0,032    | 12,04    | 0,39  |
| 71 | 5-ЩС-1                  | ЩИТ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ МОДУЛЬНЫЙ, НАВЕСНОГО ИСПОЛНЕНИЯ ЩС-1                                                                                     | КОМПЛЕКТ | 0,016    | 925,15   | 14,80 |

Составил ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР  
(должность служащего)



ГОРЯЧКО В.М.  
(инициалы, фамилия)

Проверил \_\_\_\_\_  
(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ЗАМЕНА ТЕПЛООБМЕННИКА С ЗАМЕНОЙ ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА ОТОПЛЕНИЕ И ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ, 19 (ВСТРОЕННЫЕ)

Код объекта: 03\_26-02.26/3

Наименование здания, сооружения: ВСТРОЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ

Шифр здания, сооружения: 03\_26-02.26/3

Комплект чертежей: 03\_26-02.26/3-ЭМ

**ВЕДОМОСТЬ №103**  
**объемов работ и расхода ресурсов**  
на ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ 1,6%

| Обоснование | Наименование видов работ                                                                    | Единица измерения | Код ресурса             | Наименование ресурсов                                                                                                  | Единица измерения | Количество |
|-------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|------------|
| 1           | 2                                                                                           | 3                 | 4                       | 5                                                                                                                      | 6                 | 7          |
| 00000/34090 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ                                         |                   | C1-1                    | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                                                                  | ЧЕЛ.-Ч            | 0,23       |
|             |                                                                                             |                   | C1-3                    | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                                                               | ЧЕЛ.-Ч            |            |
|             |                                                                                             |                   | 5/10-10-20-15-1/45В     | КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ(А)-LS 3 X 1,5 (ВОЗВРАТ)                                                                     | 1000 М            | 0,00112    |
|             |                                                                                             |                   | 5/10-20-60-2/6В         | ПРОВОД СИЛОВОЙ СЕЧЕНИЕМ ДО 35ММ (ВОЗВРАТ)                                                                              | 1000 М            | 0,0008     |
|             |                                                                                             |                   | 8/1/580/PВ              | ВОЗВРАТ БАЛАНСОДЕРЖАТЕЛЮ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ И РОЗЕТОК                                                                        | ШТ                | 0,16       |
|             |                                                                                             |                   | M021825                 | КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 Т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ                                                           | МАШ.-Ч            | 0,000069   |
|             |                                                                                             |                   | M040502                 | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)                                                                 | МАШ.-Ч            | 0,001613   |
|             |                                                                                             |                   | M330301                 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                      | МАШ.-Ч            | 0,000576   |
|             |                                                                                             |                   | M331451                 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                              | МАШ.-Ч            | 0,000576   |
|             |                                                                                             |                   | M331617                 | СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ                                                                                             | МАШ.-Ч            | 0,000461   |
|             |                                                                                             |                   | M350451                 | ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ                                                                                 | МАШ.-Ч            | 0,001843   |
|             |                                                                                             |                   | M400002                 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т                                                                          | МАШ.-Ч            | 0,000069   |
| 00000/34022 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ                                | ШТ                | C1-1                    | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                                                                  | ЧЕЛ.-Ч            | 0,15       |
|             |                                                                                             |                   | C1-3                    | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                                                               | ЧЕЛ.-Ч            |            |
|             |                                                                                             |                   | 1/10-170-10/135         | СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ | ШТ.               | 0,00032    |
|             |                                                                                             |                   | 1/10-230-40-20/136      | КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ                                                                                  | КГ                | 0,00032    |
|             |                                                                                             |                   | 1/10-235-20/681         | ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)                                                                                     | М2                | 0,00864    |
|             |                                                                                             |                   | 1/10-240-10-10/131      | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                                     | Т                 | 0,00001    |
|             |                                                                                             |                   | 1/10-240-15/250         | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ 6-10 ММ ДЛИНОЙ 50 ММ                                             | КГ                | 0,00048    |
|             |                                                                                             |                   | 1/10-240-20/1           | ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                                     | Т                 | 0,000002   |
|             |                                                                                             |                   | 1/10-240-50-16/2        | ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ                                                                                                     | КГ                | 0,001376   |
|             |                                                                                             |                   | 5-ЩС-1                  | ЩИТ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ МОДУЛЬНЫЙ, НАВЕСНОГО ИСПОЛНЕНИЯ ЩС-1                                                             | КОМПЛЕКТ          | 0,016      |
|             |                                                                                             |                   | 5/20-30-5/3             | БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5                                                                                          | 1000 ШТ.          | 0,000064   |
|             |                                                                                             |                   | 5/30-30-1-6-3/ВА47-29/1 | АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 1Р 25 С 230В                                                                                | ШТ.               | 0,032      |
|             |                                                                                             |                   | 5/30-30-3/39210         | DIN-РЕЙКА ОЦИНКОВАННАЯ 20 СМ                                                                                           | ШТ                | 0,032      |
|             |                                                                                             |                   | 5/30-30-4-8/121         | СЧЕТЧИК ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЭНЕРГИИ ОДНОФАЗНЫЙ СЕ 208 ВU S53.146.1 JPR.QUKVFLZ                                               | ШТ.               | 0,016      |
|             |                                                                                             |                   | M021825                 | КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 Т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ                                                           | МАШ.-Ч            | 0,00192    |
|             |                                                                                             |                   | M331451                 | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                              | МАШ.-Ч            | 0,004608   |
|             |                                                                                             |                   | M400002                 | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т                                                                          | МАШ.-Ч            | 0,00192    |
| 00000/34031 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. Другое. Электротехнические установки ЭО. Электрооснабжение | М                 | C1-1                    | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                                                                  | ЧЕЛ.-Ч            | 0,38       |
|             |                                                                                             |                   | C1-3                    | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                                                               | ЧЕЛ.-Ч            | 0,01       |
|             |                                                                                             |                   | 1/10-160-20/15          | ВЕТОШЬ                                                                                                                 | КГ                | 0,000475   |
|             |                                                                                             |                   | 1/10-180-20/113         | ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ                                                                     | М2                | 0,001134   |
|             |                                                                                             |                   | 1/10-235-20/681         | ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)                                                                                     | М2                | 0,032      |
|             |                                                                                             |                   | 1/10-80-30/50           | ТАЛЬК ТЕХНИЧЕСКИЙ МОЛОТЫЙ                                                                                              | Т                 | 0,000012   |

| 1           | 2                                                                                                       | 3     | 4                     | 5                                                                                                                                                                                                                                                            | 6       | 7        |
|-------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|----------|
|             |                                                                                                         |       | 1/55-50-30/20         | ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ                                                                                                                                                                                                                                      | КГ      | 0,000982 |
|             |                                                                                                         |       | 5/10-10-20-15-1/45    | КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ(А)-LS 3 X 1,5-1 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, ПО КАТЕГОРИИ А, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА | 1000 М  | 0,000288 |
|             |                                                                                                         |       | 5/10-10-20-15-1/47    | КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ(А)-LS 3 X 4-1 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, ПО КАТЕГОРИИ А, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 4 ММ2, НА     | 1000 М  | 0,001648 |
|             |                                                                                                         |       | 5/10-20-60-2/6        | ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВ1 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, СЕЧЕНИЕМ 4 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 КВ                                                                                                                                               | 1000 М  | 0,00024  |
|             |                                                                                                         |       | 5/20-20-3-4/10        | ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ                                                                                                                                                                                                                 | КГ      | 0,000353 |
|             |                                                                                                         |       | 5/20-30-1-4/11        | СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ ЗАЖИМ СИЗ-3                                                                                                                                                                                                                       | 100 ШТ. | 0,000071 |
|             |                                                                                                         |       | 5/20-30-1-4/6         | ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЙ СЖИМ У 739 М УЗ                                                                                                                                                                                                                               | 100 ШТ. | 0,000188 |
|             |                                                                                                         |       | 5/20-30-1-4/7         | ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЙ СЖИМ У 731 М УЗ                                                                                                                                                                                                                               | 100 ШТ. | 0,000376 |
|             |                                                                                                         |       | 5/20-30-3/69          | ХОМУТ КАБЕЛЬНЫЙ НЕЙЛОНОВЫЙ 4,8X400 ММ                                                                                                                                                                                                                        | 100 ШТ. | 0,00192  |
|             |                                                                                                         |       | 5/20-30-4/1           | ВТУЛКА В17 УХЛ2                                                                                                                                                                                                                                              | 100 ШТ. | 0,000188 |
|             |                                                                                                         |       | 5/20-30-4/2           | ВТУЛКА В22 УХЛ2                                                                                                                                                                                                                                              | 100 ШТ. | 0,000099 |
|             |                                                                                                         |       | 5/20-30-5/2           | БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134                                                                                                                                                                                                                                     | 100 ШТ. | 0,00218  |
|             |                                                                                                         |       | M021825               | КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 Т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ                                                                                                                                                                                                 | МАШ.-Ч  | 0,01255  |
|             |                                                                                                         |       | M030402               | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)                                                                                                                                                                                                 | МАШ.-Ч  | 0,003416 |
|             |                                                                                                         |       | M400002               | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т                                                                                                                                                                                                                | МАШ.-Ч  | 0,000706 |
| 00000/34032 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. Другое. Электротехнические установки ЭО. Электроотехнические установки | ШТ    | C1-1                  | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                                                                                                                                                                                                        | ЧЕЛ.-Ч  | 0,02     |
|             |                                                                                                         |       | 2 C1-3                | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                                                                                                                                                                                                     | ЧЕЛ.-Ч  |          |
|             |                                                                                                         |       | 1/10-170-10/135       | СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ                                                                                                                                       | ШТ.     | 0,000653 |
|             |                                                                                                         |       | 5/20-20-3-4/10        | ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ                                                                                                                                                                                                                 | КГ      | 0,000134 |
|             |                                                                                                         |       | 5/20-40-4/11          | КОРОБКА МОНТАЖНАЯ (ПОДРОЗЕТНИК)                                                                                                                                                                                                                              | 100 ШТ. | 0,000326 |
|             |                                                                                                         |       | 5/30-30-4-1-2-1/П5586 | РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ ДВУХМЕСТНАЯ С ЗАЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ БРЫЗГОЗАЩИЩЕННАЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ РА16-303                                                                                                                                                          | ШТ      | 0,032    |
|             |                                                                                                         |       | 5/30-40-2/23          | ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ЛЕНТА ПВХ                                                                                                                                                                                                                                | КГ      | 0,000035 |
|             |                                                                                                         |       | 5/90-10/4             | ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658                                                                                                                                                                                                                                        | 10 ШТ.  | 0,006528 |
|             |                                                                                                         |       | M021825               | КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 Т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ                                                                                                                                                                                                 | МАШ.-Ч  | 0,000018 |
|             |                                                                                                         |       | M331451               | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                                                                                                                                                                    | МАШ.-Ч  | 0,003226 |
|             |                                                                                                         |       | M400002               | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т                                                                                                                                                                                                                | МАШ.-Ч  | 0,000018 |
| 00000/34050 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ЗАЗЕМЛЕНИЕ. УРАВНИВАНИЕ ПОТЕНЦИАЛОВ                                    | 100 М | C1-1                  | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                                                                                                                                                                                                        | ЧЕЛ.-Ч  | 0,43     |
|             |                                                                                                         |       | 1,05 C1-3             | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                                                                                                                                                                                                     | ЧЕЛ.-Ч  | 0,01     |
|             |                                                                                                         |       | 1/10-140-40/100       | ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ                                                                                                                                                                                                                           | Т       | 0,000022 |
|             |                                                                                                         |       | 1/10-180-20/57        | КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22                                                                                                                                                                                           | ШТ.     | 0,01848  |
|             |                                                                                                         |       | 1/10-230-40-20/136    | КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ                                                                                                                                                                                                                        | КГ      | 0,03864  |
|             |                                                                                                         |       | 1/10-230-40-20/55     | КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, ЖЕЛТАЯ                                                                                                                                                                                                                                | Т       | 0,000062 |
|             |                                                                                                         |       | 1/10-230-40-20/64     | КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, ЗЕЛЕНАЯ                                                                                                                                                                                                                               | Т       | 0,000062 |

| 1           | 2                                                      | 3                        | 4                 | 5                                                                                                                                             | 6        | 7        |
|-------------|--------------------------------------------------------|--------------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------|
|             |                                                        |                          | 1/10-260-30-35/15 | ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ОЦИНКОВАННЫЙ СРЕДНИМ 50 X 4                   | Т        | 0,002184 |
|             |                                                        |                          | 5/20-30-2/П20212  | Скоба-держатель полосы с болтом для крепления полосы шириной до 60 мм и прутка 8-10 мм к фасаду и внутренним стенам, горячеоцинкованная сталь | ШТ       | 5,04     |
|             |                                                        |                          | 5/90-10/4         | ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658                                                                                                                         | 10 ШТ.   | 0,22512  |
|             |                                                        |                          | М021825           | КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 Т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ                                                                                  | МАШ.-Ч   | 0,005846 |
|             |                                                        |                          | М040502           | УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)                                                                                        | МАШ.-Ч   | 0,074189 |
|             |                                                        |                          | М330301           | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                                             | МАШ.-Ч   | 0,047376 |
|             |                                                        |                          | М331451           | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                                                     | МАШ.-Ч   | 0,281434 |
|             |                                                        |                          | М400002           | АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т                                                                                                 | МАШ.-Ч   | 0,005846 |
| 00000/34031 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. КАБЕЛЕНЕСУЩАЯ СИСТЕМА | 100 М<br><br>1,1982      | С1-1              | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                                                                                         | ЧЕЛ.-Ч   | 0,90     |
|             |                                                        |                          | С1-3              | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                                                                                      | ЧЕЛ.-Ч   |          |
|             |                                                        |                          | 1/10-160-20/15    | ВЕТОШЬ                                                                                                                                        | КГ       | 0,000003 |
|             |                                                        |                          | 1/10-170-10/165   | СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 10-12 ММ, ДЛИНОЙ 110-165 ММ                         | ШТ.      | 0,024154 |
|             |                                                        |                          | 1/10-180-20/57    | КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22                                                                            | ШТ.      | 0,004848 |
|             |                                                        |                          | 1/10-230-35/105   | КЛЕЙ ВК-11                                                                                                                                    | КГ       | 0,007415 |
|             |                                                        |                          | 1/10-260-210-1/82 | ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ                                  | КГ       | 0,041922 |
|             |                                                        |                          | 1/55-20-50/50     | МАСТИКА ТЕРМОРАСШИРЯЮЩАЯСЯ ПРОТИВОПОЖАРНАЯ HILTI CP 611A                                                                                      | МЛ       | 6,048    |
|             |                                                        |                          | 5/20-20-3-2/3     | ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ                                                                                | М        | 0,288    |
|             |                                                        |                          | 5/20-20-3-2/4     | ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ                                                                                | М        | 1,728    |
|             |                                                        |                          | 5/20-30-3/20      | СКОБА К 142 У2                                                                                                                                | 10 ШТ.   | 0,02851  |
|             |                                                        |                          | 5/20-30-3/23      | СКОБА К 145 У2                                                                                                                                | 10 ШТ.   | 0,145452 |
|             |                                                        |                          | 5/20-30-3/28      | СКОБА К1157 У3                                                                                                                                | 1000 ШТ. | 0,001739 |
|             |                                                        |                          | 5/20-30-4/2       | ВТУЛКА В22 УХЛ2                                                                                                                               | 100 ШТ.  | 0,000513 |
|             |                                                        |                          | 5/20-30-4/4       | ВТУЛКА В42 УХЛ2                                                                                                                               | 100 ШТ.  | 0,003081 |
|             |                                                        |                          | 5/20-40-2/1       | ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У476 У3                                                                                                                      | 10 ШТ.   | 0,005132 |
|             |                                                        |                          | 5/20-40-2/4       | ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У479 У3                                                                                                                      | 10 ШТ.   | 0,030802 |
|             |                                                        |                          | 5/20-40-3/1       | ЗАГЛУШКА У469                                                                                                                                 | 10 ШТ.   | 0,002851 |
|             |                                                        |                          | 5/20-40-3/3       | ЗАГЛУШКА У470                                                                                                                                 | 10 ШТ.   | 0,017112 |
|             |                                                        |                          | 5/20-40-4/5       | КОРОБКА МОНТАЖНАЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ РАЗВОДКИ ПРОВОДОВ КМ-209                                                                             | ШТ.      | 0,4      |
|             |                                                        |                          | 5/90-10/2         | ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 У3                                                                                                                      | 10 ШТ.   | 0,354198 |
|             |                                                        |                          | 5/90-10/4         | ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658                                                                                                                         | 10 ШТ.   | 0,373021 |
|             |                                                        |                          | М021825           | КРАН-МАНИПУЛЯТОР ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,65 Т НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ                                                                                  | МАШ.-Ч   | 0,000685 |
|             |                                                        |                          | М030402           | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)                                                                                  | МАШ.-Ч   | 0,010781 |
|             |                                                        |                          | М330301           | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                                             | МАШ.-Ч   | 0,026352 |
|             |                                                        |                          | М331451           | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                                                     | МАШ.-Ч   | 0,227913 |
| 00000/34090 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. ОТВЕРСТИЯ             | 100<br>ОТВЕРСТИЙ<br>0,23 | С1-1              | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ                                                                                                                         | ЧЕЛ.-Ч   | 0,15     |
|             |                                                        |                          | С1-3              | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                                                                                                                      | ЧЕЛ.-Ч   |          |
|             |                                                        |                          | 1/10-170-5/20     | СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 40 ММ                                                                                 | ШТ.      | 0,003328 |
|             |                                                        |                          | 1/10-170-5/30     | СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 50 ММ                                                                                 | ШТ.      | 0,003602 |
|             |                                                        |                          | 1/10-170-5/5      | СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 20 ММ                                                                                 | ШТ.      | 0,001546 |
|             |                                                        |                          | 1/10-280-20/40    | ВОДА                                                                                                                                          | М3       | 0,005042 |
|             |                                                        |                          | М330201           | МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                                              | МАШ.-Ч   | 0,015344 |
|             |                                                        |                          | М331451           | ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ                                                                                                                     | МАШ.-Ч   | 0,001171 |

| 1 | 2 | 3 | 4       | 5                                                                                      | 6      | 7        |
|---|---|---|---------|----------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------|
|   |   |   | МЗ31604 | СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ<br>СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В<br>ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160<br>ММ | МАШ.-Ч | 0,061027 |

Составил

ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР

(должность служащего)



(пись)

ГОРЯЧКО В.М.

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: ЗАМЕНА ТЕПЛООБМЕННИКА С ЗАМЕНОЙ ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА ОТОПЛЕНИЕ И ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ, 19 (ВСТРОЕННЫЕ)

КОД ОБЪЕКТА: 03\_26-02.26/3

НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ: ВСТРОЕННЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ

ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ: 03\_26-02.26/3

КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ: 03\_26-02.26/3-ЭМ

ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ К ЛОКАЛЬНОЙ СМЕТЕ №103

НА

ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ 1,6%

| №  | Обоснование        | Единица измерения | Объем работ (Норма расхода) | Примечание                                                                                                  |
|----|--------------------|-------------------|-----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | 2                  | 3                 | 4                           | 5                                                                                                           |
| 2  | E67-5-3            | 100 М             | 0,008                       | Объем=(50/100) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                  |
| 3  | E67-7-1            | 100 ШТ.           | 0,00048                     | Объем=(3/100) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                   |
| 4  | E67-6-1            | 100 М             | 0,0112                      | Объем=(70/100) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                  |
| 5  | Ц8-530-4           | ШТ.               | 0,032                       | Объем=(2) * 0.016<br>Кэммим=1.2, 0.3; Кзп.м.=1.2, 0.3; Кмат=0; Ктр=0;<br>Ктруд.=1.2, 0.3; Ктруд.м.=1.2, 0.3 |
|    | M021825            | МАШ.-Ч            | 0,006                       | добавлен                                                                                                    |
|    | M021104            | МАШ.-Ч            | 0,006                       | удален                                                                                                      |
| 9  | Ц8-573-4           | ШТ.               | 0,016                       | Объем=(1) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                       |
|    | 1/10-140-40/100    | Т                 | 0,0001                      | удален                                                                                                      |
|    | 1/10-180-20/57     | ШТ.               | 0,7                         | удален                                                                                                      |
|    | M331451            | МАШ.-Ч            | 0,24                        | добавлен                                                                                                    |
|    | M021825            | МАШ.-Ч            | 0,08                        | добавлен                                                                                                    |
|    | M021104            | МАШ.-Ч            | 0,08                        | удален                                                                                                      |
|    | M040502            | МАШ.-Ч            | 0,78                        | удален                                                                                                      |
|    | M050102            | МАШ.-Ч            | 0,24                        | удален                                                                                                      |
|    | M100602            | МАШ.-Ч            | 0,24                        | удален                                                                                                      |
|    | M330301            | МАШ.-Ч            | 0,08                        | удален                                                                                                      |
| 11 | Ц8-526-2           | ШТ.               | 0,032                       | Объем=(2) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                       |
|    | 1/10-140-40/100    | Т                 | 0,00007                     | удален                                                                                                      |
|    | 1/10-180-20/57     | ШТ.               | 0,15                        | удален                                                                                                      |
|    | 1/10-230-40-20/127 | Т                 | 0,000005                    | удален                                                                                                      |
|    | 1/10-230-45-10/165 | КГ                | 0,05                        | удален                                                                                                      |
|    | 1/10-230-45-5/186  | КГ                | 0,01                        | удален                                                                                                      |
|    | 1/10-230-50-15/39  | КГ                | 0,04                        | удален                                                                                                      |
|    | 1/55-50-30/20      | КГ                | 0,009                       | удален                                                                                                      |
|    | 5/20-30-2/1        | ШТ.               | 1                           | удален                                                                                                      |
|    | 5/20-30-3/40       | 100 ШТ.           | 0,02                        | удален                                                                                                      |
|    | 5/90-10/2          | 10 ШТ.            | 1,22                        | удален                                                                                                      |
|    | M021104            | МАШ.-Ч            | 0,006                       | удален                                                                                                      |
|    | M040502            | МАШ.-Ч            | 0,14                        | удален                                                                                                      |
|    | M330301            | МАШ.-Ч            | 0,06                        | удален                                                                                                      |
|    | M331451            | МАШ.-Ч            | 0,05                        | удален                                                                                                      |
|    | M350451            | МАШ.-Ч            | 0,22                        | удален                                                                                                      |
|    | M021825            | МАШ.-Ч            | 0,006                       | добавлен                                                                                                    |
| 14 | Ц8-600-1           | ШТ.               | 0,016                       | Объем=(1) * 0.016<br>Кэммим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                                       |

|    |                   |                                    |          |                                                                                                 |
|----|-------------------|------------------------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    | M021825           | МАШ.-Ч                             | 0,008    | добавлен                                                                                        |
|    | M021104           | МАШ.-Ч                             | 0,008    | удален                                                                                          |
| 16 | Ц8-912-1          | 100 М                              | 0,01898  | Объем=((0.018+0.103)*10/1.02) * 0.016<br>Кэмим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2        |
|    | M021825           | МАШ.-Ч                             | 0,52     | добавлен                                                                                        |
|    | M010201           | МАШ.-Ч                             | 0,23     | удален                                                                                          |
|    | M010410           | МАШ.-Ч                             | 0,23     | удален                                                                                          |
|    | M021104           | МАШ.-Ч                             | 0,29     | удален                                                                                          |
| 20 | Ц8-412-2          | 100 М ТРУБЫ<br>(МЕТАЛЛОРУКАВА<br>) | 0,002353 | Объем=(0.015*10/1.02) * 0.016<br>Кэмим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                |
|    | M021825           | МАШ.-Ч                             | 0,25     | добавлен                                                                                        |
|    | M021104           | МАШ.-Ч                             | 0,25     | удален                                                                                          |
|    | M050101           | МАШ.-Ч                             | 0,24     | удален                                                                                          |
| 22 | Ц8-591-8          | 100 ШТ.                            | 0,00032  | Объем=(2/100) * 0.016<br>Кэмим=1.2, 1.2; Кзп.м.=1.2, 1.2; Ктруд.=1.2, 1.2;<br>Ктруд.м.=1.2, 1.2 |
|    | 5/30-40-2/23      | КГ                                 | 0,11     | добавлен                                                                                        |
|    | 5/30-40-2/21      | КГ                                 | 0,11     | удален                                                                                          |
|    | M021825           | МАШ.-Ч                             | 0,04     | добавлен                                                                                        |
|    | M021104           | МАШ.-Ч                             | 0,04     | удален                                                                                          |
| 24 | Ц8-472-7          | 100 М                              | 0,0168   | Объем=(105/100) * 0.016<br>Кэмим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                      |
|    | 1/10-260-30-35/15 | Т                                  | 0,13     | добавлен                                                                                        |
|    | 1/10-260-30-6/1   | Т                                  | 0,13     | удален                                                                                          |
|    | 5/20-30-2/5       | 1000 ШТ.                           | 0,134    | удален                                                                                          |
|    | M021825           | МАШ.-Ч                             | 0,29     | добавлен                                                                                        |
|    | M021104           | МАШ.-Ч                             | 0,29     | удален                                                                                          |
| 26 | Ц8-904-1          | 100 М                              | 0,002851 | Объем=(0.1782) * 0.016<br>Кэмим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                       |
|    | M021825           | МАШ.-Ч                             | 0,02     | добавлен                                                                                        |
|    | M021104           | МАШ.-Ч                             | 0,02     | удален                                                                                          |
| 27 | Ц8-904-2          | 100 М                              | 0,01632  | Объем=(1.02) * 0.016<br>Кэмим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                         |
|    | M021825           | МАШ.-Ч                             | 0,03     | добавлен                                                                                        |
|    | M021104           | МАШ.-Ч                             | 0,03     | удален                                                                                          |
| 32 | Ц8-904-2          | 100 М                              | 0,000792 | Объем=(4.95/100) * 0.016<br>Кэмим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2; Ктруд.м.=1.2                     |
|    | M021825           | МАШ.-Ч                             | 0,03     | добавлен                                                                                        |
|    | M021104           | МАШ.-Ч                             | 0,03     | удален                                                                                          |
| 34 | E13-135-4         | МЗ ЗАПОЛ                           | 0,000032 | Объем=(0.002) * 0.016<br>Кэмим=1.2; Кзп.м.=1.2; Ктруд.=1.2, 1.2;<br>Ктруд.м.=1.2                |
|    | 1/55-20-50/70     | Л                                  | 189      | удален                                                                                          |
| 38 | E46-25-181        | 100 ОТВЕРСТИЙ                      | -0,00048 | Объем=(-3/100) * 0.016<br>Кэмим=14; Кзп.м.=14; Кмат=14; Ктр=14;<br>Ктруд.=14; Ктруд.м.=14       |
| 44 | E46-72-7          | 100 ОТВЕ                           | 0,0016   | Объем=(10/100) * 0.016<br>Кэмим=3; Кзп.м.=3; Кмат=3; Ктр=3; Ктруд.=3;<br>Ктруд.м.=3             |

Наименование объекта: ЗАМЕНА ТЕПЛООБМЕННИКА С ЗАМЕНОЙ ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА ОТОПЛЕНИЕ И ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ, 19 (ВСТРОЕННЫЕ)

Код объекта: 03\_26-02.26/3

**ОБЪЕКТНАЯ СМЕТА № 2**  
**(ОБЪЕКТНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 2)**  
на пусконаладочные работы

ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

(наименование объекта, здания, сооружения)

Составлена в ценах на 01.02.2026  
(дата разработки)

Стоимость 0,264 тысяч белорусских рублей

| Номер локальных смет и расчетов | Наименование разделов, объектов, работ и расходов | Стоимость, тысяч белорусских рублей |              |                  |                          | Прочие расходы | Налоги       | Всего (гр.6+ гр.7+ гр.8) | Затраты труда (трудоемкость), человеко-часов |
|---------------------------------|---------------------------------------------------|-------------------------------------|--------------|------------------|--------------------------|----------------|--------------|--------------------------|----------------------------------------------|
|                                 |                                                   | заработная плата                    | ОХР и ОПР    | плановая прибыль | итого (гр.3+ гр.4+ гр.5) |                |              |                          |                                              |
| 1                               | 2                                                 | 3                                   | 4            | 5                | 6                        | 7              | 8            | 9                        | 10                                           |
| 201                             | №201 ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ (АОВ) 1,6%            | 0,115                               | 0,048        | 0,018            | 0,181                    | 0,039          | 0,044        | 0,264                    | 3,66                                         |
|                                 | <b>ИТОГО</b>                                      | <b>0,115</b>                        | <b>0,048</b> | <b>0,018</b>     | <b>0,181</b>             | <b>0,039</b>   | <b>0,044</b> | <b>0,264</b>             | <b>3,66</b>                                  |

Главный инженер проекта

(должность служащего)

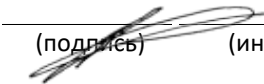


БАРАШКОВ А.Н.  
(инициалы, фамилия)

Начальник

(наименование)

отдела (подразделения)



Овсянников Е.И.  
(инициалы, фамилия)

Составил

ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР

(должность служащего)



ГОРЯЧКО В.М.  
(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ЗАМЕНА ТЕПЛООБМЕННИКА С ЗАМЕНОЙ ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА ОТОПЛЕНИЕ И ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ, 19 (ВСТРОЕННЫЕ)

Код объекта: 03\_26-02.26/3

Наименование здания, сооружения: ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

Шифр здания, сооружения: 03\_26-02.26/3

Комплект чертежей: 03\_26-02.26/3-АОВ.ПНР

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА №201  
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ №201)

на ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ (АОВ) 1,6%  
(наименование вида пусконаладочных работ)

Составлена в ценах 01.02.2026  
(на дату разработки)

Стоимость 0,22 тысяч белорусских рублей

Нормативное рабочее время  
Цена одного человека-часа 16,96 рублей

| № п/п | Обоснование (номер или шифр нормативов расхода ресурсов, номер индивидуальных норм расхода ресурсов и т.д.) | Наименование и техническая характеристика оборудования или видов работ                                                                                                       | Единица измерения | Количество единиц измерения | Нормы затрат труда, человеко-часов |       | Стоимость, белорусских рублей |       |
|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----------------------------|------------------------------------|-------|-------------------------------|-------|
|       |                                                                                                             |                                                                                                                                                                              |                   |                             | на единицу измерения               | всего | на единицу измерения          | всего |
| 1     | 2                                                                                                           | 3                                                                                                                                                                            | 4                 | 5                           | 6                                  | 7     | 8                             | 9     |
|       |                                                                                                             | Чел.ч.= 16.96 руб/ч; Дата: на 1-ое Февраля 2026г.; Методика: Пуско-наладка; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.                                                           |                   |                             |                                    |       |                               |       |
|       | 00000/35090                                                                                                 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. Технологическое оборудование и трубопроводы. Другое - 115.49 РУБ.                                                                           |                   |                             |                                    |       |                               |       |
| 1     | ПРИМЕЧАНИЕ:                                                                                                 | УСПД, УЗЕЛ УЧЕТА ОТОПЛЕНИЯ                                                                                                                                                   |                   |                             |                                    |       |                               |       |
| 2     | ЦПНР02-01-031                                                                                               | АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ II КАТЕГОРИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ СЛОЖНОСТИ С КОЛИЧЕСТВОМ КАНАЛОВ (КОБШ) РАВНЫМ 2 РАЗРЯД=12.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.8726 ОХРиОПР=41.24%, План=15.88%   | СИСТЕМА           | 0,016                       | 9,85                               | 0,16  | 312,83                        | 5,01  |
| 3     | ЦПНР02-01-032                                                                                               | ЗА КАЖДЫЙ КАНАЛ СВЫШЕ 2 ДО 9 ДОБАВЛЯТЬ К НОРМАТИВУ РАСХОДА РЕСУРСОВ Ц2-1-31 РАЗРЯД=12.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.8726 ОХРиОПР=41.24%, План=15.88% Примечание: ДОБАВИТЬ ДО 7-МИ КАНАЛОВ | КАНАЛ             | 0,08                        | 4,74                               | 0,38  | 150,54                        | 12,04 |
| 4     | ПРИМЕЧАНИЕ:                                                                                                 | УЗЕЛ РЕГ. ОТОПЛЕНИЯ                                                                                                                                                          |                   |                             |                                    |       |                               |       |
| 5     | ЦПНР02-01-033                                                                                               | АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ II КАТЕГОРИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ СЛОЖНОСТИ С КОЛИЧЕСТВОМ КАНАЛОВ (КОБШ) РАВНЫМ 10 РАЗРЯД=12.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.8726 ОХРиОПР=41.24%, План=15.88%  | СИСТЕМА           | 0,016                       | 47,79                              | 0,76  | 1 517,78                      | 24,28 |
| 6     | ЦПНР02-01-034                                                                                               | ЗА КАЖДЫЙ КАНАЛ СВЫШЕ 10 ДО 19 ДОБАВЛЯТЬ К НОРМАТИВУ РАСХОДА РЕСУРСОВ Ц2-1-33 РАЗРЯД=12.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.8726 ОХРиОПР=41.24%, План=15.88% Примечание: ДОБАВИТЬ ДО 18-ТИ      | КАНАЛ             | 0,128                       | 4,63                               | 0,59  | 147,05                        | 18,82 |
| 7     | ПРИМЕЧАНИЕ:                                                                                                 | УСПД                                                                                                                                                                         |                   |                             |                                    |       |                               |       |
| 8     | ЦПНР02-01-031                                                                                               | АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ II КАТЕГОРИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ СЛОЖНОСТИ С КОЛИЧЕСТВОМ КАНАЛОВ (КОБШ) РАВНЫМ 2 РАЗРЯД=12.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.8726 ОХРиОПР=41.24%, План=15.88%   | СИСТЕМА           | 0,016                       | 9,85                               | 0,16  | 312,83                        | 5,01  |
| 9     | ЦПНР02-01-032                                                                                               | ЗА КАЖДЫЙ КАНАЛ СВЫШЕ 2 ДО 9 ДОБАВЛЯТЬ К НОРМАТИВУ РАСХОДА РЕСУРСОВ Ц2-1-31 РАЗРЯД=12.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.8726 ОХРиОПР=41.24%, План=15.88% Примечание: ДОБАВИТЬ ДО 5-ТИ КАНАЛОВ | КАНАЛ             | 0,048                       | 4,74                               | 0,23  | 150,54                        | 7,23  |
| 10    | ПРИМЕЧАНИЕ:                                                                                                 | УЗЕЛ РЕГ. ГВС                                                                                                                                                                |                   |                             |                                    |       |                               |       |

| 1  | 2             | 3                                                                                                                                                                                          | 4       | 5     | 6     | 7    | 8        | 9     |
|----|---------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|-------|-------|------|----------|-------|
| 11 | ЦПНР02-01-033 | АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА<br>УПРАВЛЕНИЯ II КАТЕГОРИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ<br>СЛОЖНОСТИ С КОЛИЧЕСТВОМ КАНАЛОВ<br>(КОБШ) РАВНЫМ 10<br>РАЗРЯД=12.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.8726<br>ОХРиОПР=41.24%, План=15.88% | СИСТЕМА | 0,016 | 47,79 | 0,76 | 1 517,78 | 24,28 |
| 12 | ЦПНР02-01-034 | ЗА КАЖДЫЙ КАНАЛ СВЫШЕ 10 ДО 19<br>ДОБАВЛЯТЬ К НОРМАТИВУ РАСХОДА<br>РЕСУРСОВ Ц2-1-33<br>РАЗРЯД=12.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.8726<br>ОХРиОПР=41.24%, План=15.88%<br>Примечание: ДОБАВИТЬ ДО 18-ТИ     | КАНАЛ   | 0,128 | 4,63  | 0,59 | 147,05   | 18,82 |
|    |               | ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/35090                                                                                                                                                               |         |       |       | 3,63 |          | 115   |
|    |               | ОХР и ОПР                                                                                                                                                                                  |         |       |       |      |          | 48    |
|    |               | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ                                                                                                                                                                           |         |       |       |      |          | 18    |
|    |               | ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ                                                                                                                                                        |         |       |       |      |          | 181   |
|    |               | ИТОГО ПО Пусконаладочные работы                                                                                                                                                            |         |       |       | 3,63 |          | 115   |
|    |               | ОХР и ОПР ОХРиОПР = 41.24%                                                                                                                                                                 |         |       |       |      |          | 48    |
|    |               | ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ План.приб. = 15.88%                                                                                                                                                       |         |       |       |      |          | 18    |
|    |               | ИТОГО                                                                                                                                                                                      |         |       |       |      |          | 181   |

**ИТОГО**

**Заработная плата**

**ОХР и ОПР**

**Плановая прибыль**

**Прочие расходы**

**Всего по смете**

**181**

**115**

**48**

**18**

**39**

**220**

Составил

ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР

(должность служащего)



дпись)

ГОРЯЧКО В.М.

(инициалы, фамилия)

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: ЗАМЕНА ТЕПЛОБМЕННИКА С ЗАМЕНОЙ ПРИБОРА УЧЕТА ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ И УСТАНОВКА СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ НА ОТОПЛЕНИЕ И ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ В ОБЩЕЖИТИИ, РАСПОЛОЖЕННОМ ПО АДРЕСУ: Г. МИНСК, УЛ. МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ, 19 (ВСТРОЕННЫЕ)

КОД ОБЪЕКТА: 03\_26-02.26/3

НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ: ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ: 03\_26-02.26/3

КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ: 03\_26-02.26/3-АОВ.ПНР

**ВЕДОМОСТЬ**  
**объемов и стоимости пусконаладочных работ**  
**ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ (АОВ) 1,6%**  
(вид пусконаладочных работ)

Составлена в ценах на

01.02.2026

(дата разработки)

| Обоснование | Наименование видов работ                                                                         | Объем                | Стоимость, тысяч белорусских рублей |              |                     |              |                   |              | Затраты<br>труда,<br>человеко-<br>часов |
|-------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-------------------------------------|--------------|---------------------|--------------|-------------------|--------------|-----------------------------------------|
|             |                                                                                                  | единица<br>измерения | заработная<br>плата                 | ОХР и ОПР    | плановая<br>прибыль | налоги       | прочие<br>расходы | всего        |                                         |
| 1           | 2                                                                                                | 3                    | 4                                   | 5            | 6                   | 7            | 8                 | 9            | 10                                      |
| 00000/35090 | ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ<br>ОБЕСПЕЧЕНИЕ.<br>Технологическое<br>оборудование и<br>трубопроводы. Лопуте | 115,49               | 0,115                               | 0,048        | 0,018               | 0,044        | 0,039             | 0,264        | 3,63                                    |
|             |                                                                                                  | РУБ.                 |                                     |              |                     |              |                   |              |                                         |
|             | <b>Итого</b>                                                                                     |                      | <b>0,115</b>                        | <b>0,048</b> | <b>0,018</b>        | <b>0,044</b> | <b>0,039</b>      | <b>0,264</b> | <b>3,63</b>                             |

Составил

ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР

(должность служащего)



(пись)

ГОРЯЧКО В.М.

(инициалы, фамилия)